



ESPAÑA



19	ES	11	NUMERO	246310	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION			

1 FEB. 1980

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			G09F 3/06

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"IDENTIFICADOR PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (ES)

M^a DOLORES MONZON PONZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA, Av. de la Victoria, 42


72 INVENTOR (ES)

M^a DOLORES MONZON PONZ

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

JORGE VILASECA BEQUET



Existen innumerables productos que precisan de una adecuada identificación de procedencia y de calidad lo que supone unir a tales productos, de un modo difícilmente reversible, unos medios adecuados para poderlos distinguir en el mercado.

5 El objeto del presente Modelo de Utilidad recae precisamente sobre un tipo sencillo de identificador muy perfeccionado que tiene, como primera ventaja, la de su propia sencillez constitucional la cual viene potenciada por la extrema facilidad con que se puede utilizar el identificador en cuestión para distinguir los más variados productos valiéndose de medios, a su vez muy simples en cuanto a su modalidad de fijación y seguridad para el mantenimiento de dicha acción de fijación; en el transcurso del tiempo y en contra incluso de la posible acción voluntaria de transferir estos medios de identificación sobre otros productos.

15 Las anteriores ventajas reportan una nueva utilidad evidente del Modelo preconizado la cual se hará más evidente todavía al proseguir la lectura de la presente memoria.

20 El presente identificador perfeccionado comprende esencialmente una pieza metálica resistente, de base ancha, de la que sobresale verticalmente, por lo menos, una prolongación hueca de tipo cilíndrico y de sección poligonal regular aún cuando preferentemente circular, mecánicamente predividida en distintas partes contiguas entre sí, susceptibles de doblarse a modo de patas individuales en sentidos sensiblemente radiales con respecto al eje central del hueco cilíndrico, con la particularidad adicional de que dicha prolongación hueca de tipo cilíndrico tiene en su borde periférico, extremo superior, un filo cortante que por tanto afecta

25



a cada una de las partes contiguas que lo integran, todo ello de modo que el identificador sea fácilmente introducible en una masa cualquiera relativamente blanda, penetrando en la misma a través del filo periférico cortante o sucesión de fillos de las partes contiguas de la prolongación hueca y una vez atravesada la masa del producto a identificar, mediante presión axial externa, se rebatan y doblen sobre sí mismas las distintas porciones contiguas que constituyen la citada prolongación hueca, quedando retenido el identificador a la citada masa.

Se prevé que la pieza metálica resistente lleve, en su base, una indicación identificadora grabada o unida a la misma y que la prolongación hueca de tipo cilíndrico tenga en su zona de unión con la citada base, una zona y en su caso un círculo de debilitamiento de su espesor con el fin de que una vez dobladas las partes mecánicamente predivididas para conseguir su cierre y sujeción sobre la masa del producto que se pretende identificar, cualquier pretensión de volver a doblar en sentido inverso las patas previamente dobladas se traduzca, en la mayoría de casos, en rotura de las mismas con destrucción del identificador.

Queda igualmente previsto que sobre una misma base existen varias prolongaciones huecas, de tipo cilíndrico, cada una de ellas del tipo anteriormente definido, dejando el espacio situado entre las mismas como lugar más apropiado para las grabaciones identificadoras antes aludidas.

Con el fin de facilitar la buena comprensión del Modelo se ha creído oportuno adjuntar una hoja de dibujos en la que se muestra un modo de ejecución de un identificador de este tipo tomado como me-

ro ejemplo de realización, es debir considerado como ejemplo enun-
 ciativo pero en ningún caso con carácter restrictivo alguno pue-
 to que dentro de la misma esencialidad existen otras variantes
 posibles incluidas en el objeto único reivindicado más adelante.


5 En los diseños anexos se puede apreciar en la Fig. 1 una vista
 en sección alzado del ejemplo considerado en su forma más simple
 y elemental.

En la Fig. 2 aparece una sección del identificador convenientemen-
 te relacionado y fijado al producto que se pretende señalar, ha-
 biéndose representado este producto en su forma más simple posi-
 10 ble es decir como si se tratara de un producto de escaso espesor
 y de tipo más o menos laminar.

La Fig. 3 muestra una planta en la que puede apreciarse el des-
 pliegue de las distintas hojas sensiblemente radiales de la pro-
 longación hueca, en este caso de sección circular una vez rebati-
 15 das por presión axial sobre el indicado producto.

Las Figs. 4 y 5 corresponden a sendas vistas en perspectiva del
 mismo tipo de identificador con dos y tres prolongaciones verti-
 cales aptas para insertarse y rebatirse a posteriori en el pro-
 ducto a distinguir.

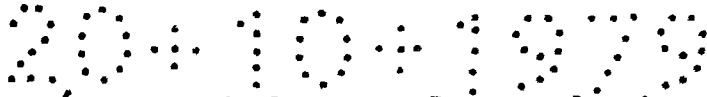
De conformidad con lo que se muestra en los diseños anexos, el
 identificador comprende una pieza metálica resistente 10-11, de
 base 10 ancha de la que sobresale verticalmente, por lo menos,
 una prolongación hueca 11, de tipo cilíndrico, mecánicamente pre-
 25 dividida en distintas partes 11₁-11₂-11₃-11₄ contiguas entre sí
 susceptibles de doblarse a modo de patas individuales en senti-
 dos sensiblemente radiales con respecto al eje vertical del hue-



co cilíndrico 13, con la particularidad adicional de que dicha prolongación hueca 11, de tipo cilíndrico, tiene en su borde periférico extremo superior un filo cortante 12 que, por tanto, afecta a cada una de las partes contiguas 11₁-11₂-11₃-11₄ etc. que lo integran, todo ello de modo que el identificador sea fácilmente introducible en una masa 14 cualquiera relativamente blanda penetrando en la misma a través del filo periférico cortante 12 o sucesión de filos contiguos de las partes contiguas 11₁-11₂-11₃-11₄ de la prolongación hueca 11 y una vez atravesada la masa del producto 14 a identificar, mediante presión axial, se rebatan y doblen sobre si mismas las distintas porciones contiguas 11₁-11₂-11₃-11₄ que constituyen la citada prolongación hueca quedando retenido el identificador 10-11 a la citada masa 14.

La pieza metálica resistente 10-11 lleva en su base 10, una indicación identificadora 15 grabada o unida a la misma y la prolongación hueca 11 de tipo cilíndrico tiene en su zona de unión con la citada base 10, unas zonas o circulo de debilitamiento 10₁ de su espesor con el fin de que una vez dobladas las partes mecánicamente predivididas 11₁-11₂-11₃-11₄ para conseguir su cierre y sujeción sobre la masa 14 del producto que se pretende identificar, cualquier pretensión de volver a doblar, en sentido inverso, las patas previamente dobladas se traduzca en mayoría de casos en rotura de las mismas, con destrucción del identificador.

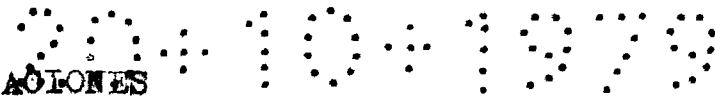
Sobre una misma base 10 pueden ir varias prolongaciones huecas 11', 11''-11''', de tipo cilíndrico, cada una de ellas del tipo anteriormente definido dejando el espacio situado entre las mismas



como lugar más apropiado para las grabaciones identificadoras
15 antes aludidas.

Es evidente que el hueco central 13 de la prolongación cilíndrica
vertical 11 puede tener, lo mismo que las partes 11₁-11₂-11₃-11₄
5 que componen la **totalidad** de la prolongación 11 unas caracterís-
ticas igualmente cilíndricas pero de directriz no circular sino
poligonal de modo que, cada parte contigua 11₁-11₂-11₃-11₄ etc.,
puede configurar uno de los lados del polígono que se correspon-
de a la sección transversal según un plano perpendicular al eje
10 del orificio o hueco central 13.

Descrito suficientemente en que consiste este modelo de acuerdo
con el ejemplo grafado en los diseños, se comprende que podrán
introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle
se estimen convenientes siempre que no supongan alteración de su
15 esencialidad a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención
de la solicitante las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1ª - IDENTIFICADOR PERFECCIONADO, caracterizado por comprender esencialmente una pieza metálica resistente, de base ancha, de la que sobresale verticalmente, por lo menos, una prolongación hueca de tipo cilíndrico y de sección poligonal regular aun cuando preferentemente circular, mecánicamente predividida en distintas partes contiguas entre sí, susceptibles de doblarse a modo de patas individuales en sentidos sensiblemente radiales con respecto al eje central del hueco cilíndrico, con la particularidad adicional de que dicha prolongación hueca de tipo cilíndrico tiene en su borde periférico, extremo superior, un filo cortante que por tanto afecta a cada una de las partes contiguas que lo integran, todo ello de modo que el identificador sea fácilmente introducible en una masa cualquiera relativamente blanda, penetrando en la misma a través del filo periférico cortante o sucesión de filos de las partes contiguas de la prolongación hueca y una vez atravesada la masa del producto a identificar, mediante presión axial externa, se rebatan y doblen sobre sí mismas las distintas porciones contiguas que constituyen la citada prolongación hueca, quedando retenido el identificador a la citada masa.

2ª - IDENTIFICADOR PERFECCIONADO, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que se prevé que la pieza metálica resistente lleve, en su base, una indicación identificadora grabada o unida a la misma y que la prolongación hueca de tipo cilíndrico tenga en su zona de unión con la citada base, una zona y en su caso un círculo de debilitamiento de su espesor con el fin de que una vez dobladas las partes mecá-

nicamente predivididas para conseguir su cierre y sujeción sobre la masa del producto que se pretende identificar, cualquier pretensión de volver a doblar en sentido inverso las patas previamente dobladas se traduzca, en la mayoría de casos, en rotura de las mismas con destrucción del identificador.

3ª - IDENTIFICADOR PERFECCIONADO, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que se prevé que sobre una misma base existen varias prolongaciones huecas, de tipo cilíndrico, cada una de ellas del tipo anteriormente definido, dejando el espacio situado entre las mismas como lugar más apropiado para las grabaciones identificadoras antes aludidas.

4ª - IDENTIFICADOR PERFECCIONADO.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la acompaña.

Madrid, 20 de Mayo de 1966

P. E.

Francisco de Paula...

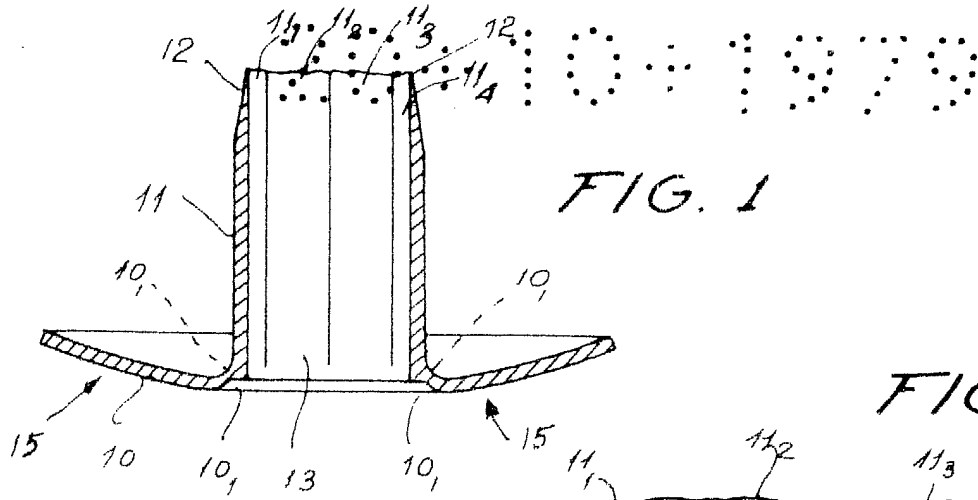


FIG. 1

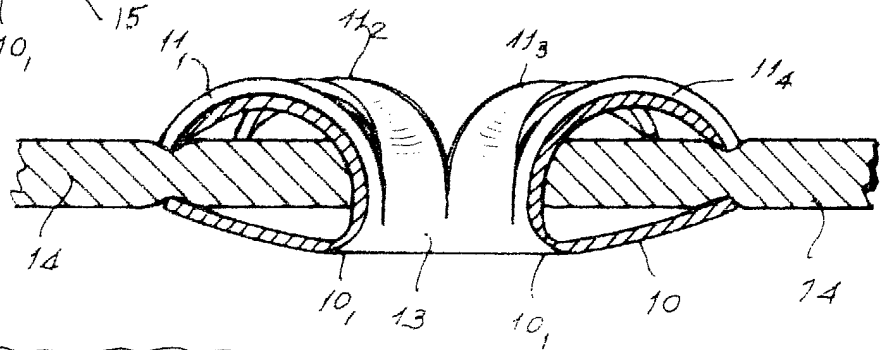


FIG. 2

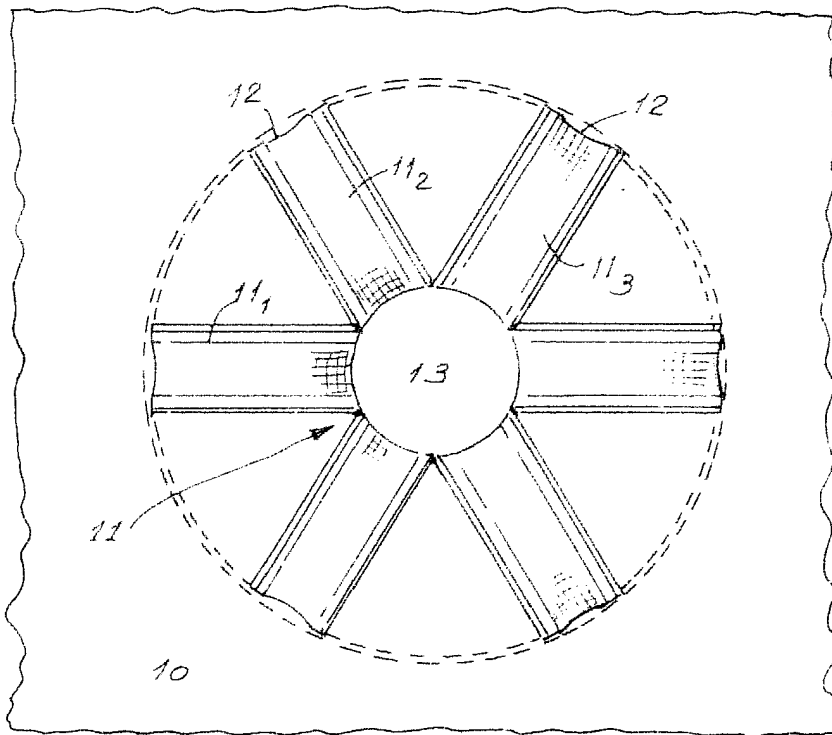


FIG. 3

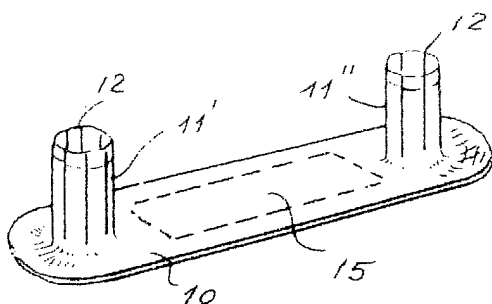


FIG. 4

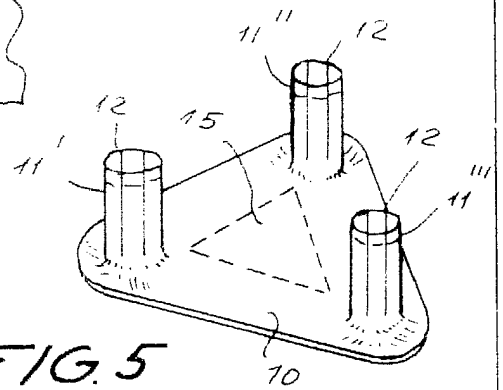


FIG. 5

MADRID, 20 Setiembre 1979
P. A. J. VILASECA B

Severino de la Peña