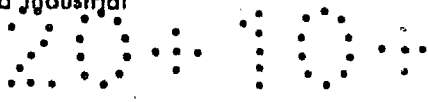




ESPAÑA



ES

11	NUMERO	10	Y
21	246713		
22	FECHA DE PUBLICACION	20 OCT. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		FIC 2 9/10	

54 TITULO DE LA INVENION

Tube con recubrimiento interior y exterior.

71 SOLICITANTE (S)

Productos Dolomíticos, S.A. (Sociedad española).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

REVILLA DE CAMARGO (SANTANDER).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un tubo con  
recubrimiento interior y exterior, de gran utilidad en  
la industria siderúrgica para el soplado de oxígeno sobre  
un baño de acero fundido. Es bien conocido que para afi-  
5 nar debidamente un baño de acero fundido, es necesario  
insuflar oxígeno, y en otras ocasiones juntamente con el  
oxígeno, polvo de cal o espato de cal o ambos productos  
a la vez, lo cual tiene por objeto conseguir que la esco-  
ria fundida que flota sobre el acero sea de las caracteris-  
10 ticas adecuadas a las del acero que se pretende obtener.  
Hasta el presente para insuflar este oxígeno en baño de  
acero, se emplean tubos de hier-ro o acero desnudos, que  
presentan el gran inconveniente de que se funden muy rá-  
pidamente, a causa de la elevada temperatura del baño en  
15 donde se utilizan, lo que origina un rápido desgaste del  
tubo y consecuentemente hace necesario la utilización de  
tubos en grandes cantidades, con el desembolso económico  
que ello supone.

20 El presente modelo de utilidad se refiere a la fabrica-  
ción de tubos provistos de un recubrimiento protector,  
que disminuya considerablemente el desgaste de los mismos  
durante el periodo de soplado, con la consiguiente venta-  
ja económica por la disminución del número de tubos consu-  
midos.

25 Estos tubos se fabrican con un recubrimiento protector  
exterior o con un recubrimiento exterior e interior simul-  
táneamente. Este recubrimiento bien puede ser protector  
ácido, como es el que está compuesto principalmente por  
sílice, o básico en cuyo caso se compone fundamentalmente  
30

1 de magnésita. También se utilizan recubrimientos de protector aluminoso, los cuales son a base de corindón, alúmina, bauxita o mezcla de estos compuestos.

5 Para tubos cuyo recubrimiento protector sea neutro se utiliza fundamentalmente la cromita. En ocasiones el protector es a base de carbón, carbón de cok, grafito, negro de humo o mezcla de todos estos productos.

10 El recubrimiento se realiza bien por inmersión en un baño fluido en posición vertical u horizontal o por pintado, utilizando la pistola, brocha, esponja o cualquier otro procedimiento similar.

15 Las figuras adjuntas corresponden a un procedimiento de ejecución, que se presenta a título de ejemplo de realización, la fig. 1 muestra una sección transversal de un tubo en que se ha recubierto solamente su exterior y en la fig. 2 se presenta un tubo con recubrimiento interior y exterior.

20 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del tubo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

25 En la fig. 1 el tubo 2, cuyo interior está señalado con 3 está protegido exteriormente por un recubrimiento 1.

En la fig. 2 se muestra un tubo 2, cuyo interior 3 está protegido por un recubrimiento 4 y el exterior por un recubrimiento 1 análogo al de la fig. 1.

30 El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1 - Tubo con recubrimiento interior y exterior, caracterizado porque está constituido, por un tubo de no muy alto punto de fusión protegido, por la parte exterior, por un recubrimiento realizado a base de materiales de mayor punto de fusión, y resistentes a los efectos del medio en que se va a utilizar.

2 - Tubo, según reivindicación primera, caracterizado - porque eventualmente el tubo lleva interiormente una protección, que eleve su resistencia a los productos que circulan por este interior, y son de punto de fusión mas elevado que el del tubo.

3 - Tubo con recubrimiento interior y exterior. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de tres hojas de texto foliadas y escritas a máquina por sola de sus caras y el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, a 20 OCT. 1979

CARLOS ROEB  
P. R.  
  
Fdo.: Pedro Matamoros

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

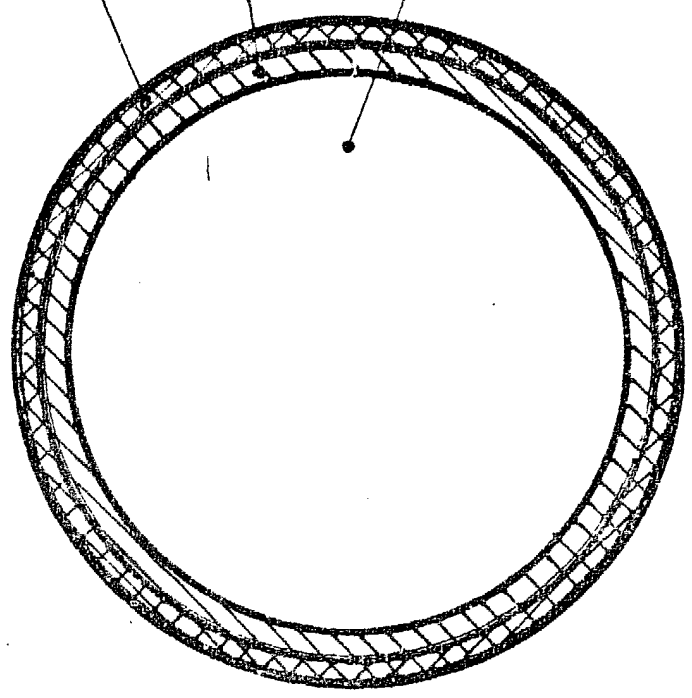
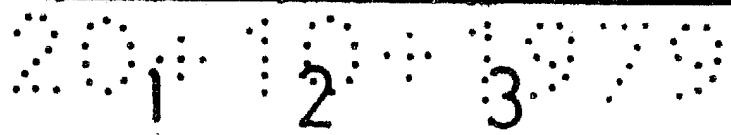


FIG. 1.

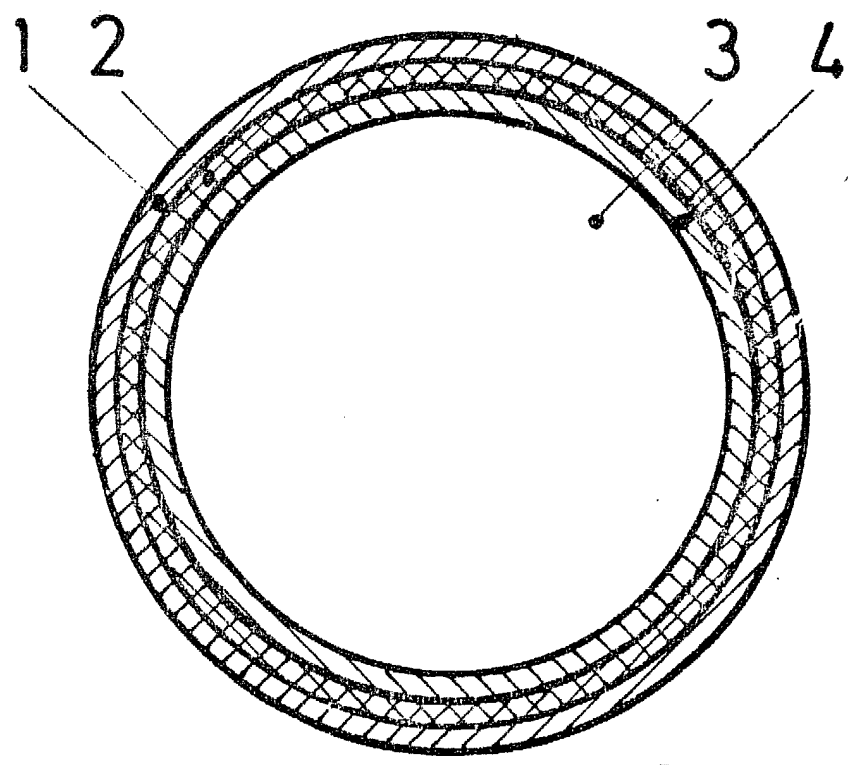


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE  
C/ L. S. X. 1000  
P. B.  
Fdo: Pedro Matamorós