

AÑO 1.958.

Expediente núm.



246300

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

246300

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por veinte años, en España

a favor de

DON FELIX LOPEZ ESPINAR

, de nacionalidad

ESPAÑOLA

domiciliado en VALENCIA

calle de Vivons

núm. 28,

por:

SISTEMA MIXTO AUTOMATICO DE GRUPOS O BRAZOS A HIDROCOM-
PRESION.

Nº 11167

Agente Sr. DE PABLOS.

246300

31



246300

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "SISTEMA MIXTO AUTOMATICO DE GRUPOS
"O BRAZOS A HIDROCOMPRESION".

=====

A nombre de : DON FELIX LOPEZ ESPINAR.

Residente en : VALENCIA, Vivons, 28.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



246300

- Entre los sistemas empleados para hacer café, son muy conocidos aquellos llamados grupos de palanca, que lo efectúan por hidrocompresión; asimismo, también son conocidos los sistemas de hidrocompresión automáticos, en los que este
- 5.- automatismo se ha conseguido por medio de cilindros y pistones que obtienen sus movimientos por la acción de la presión de aire o vapor.
- También es conocido el sistema en el que se obtiene el automatismo por medios mecánicos, de corona y sinfín, que
- 10.- logran el movimiento de los pistones.
- Todos estos sistemas, son de una u otra forma, pero ninguno de ellos tienen la característica de poseer ambas formas acopladas, es decir, el ser mixto. Además, las necesidades para los sistemas automáticos citados, son abundantes y em-
- 15.- barazosos, ya que en uno de los casos es preciso poseer compresores y reservas de aire comprimido para prever los fallos de energía eléctrica, gasto de vapor en otros, y peligros de averías mecánicas de importancia en el resto.
- A fin de resolver satisfactoriamente todos estos proble-
- 20.- mas y anular inconvenientes, es por lo que se ha ideado este sistema mismo automático al que se refiere la presente memoria, como su enunciado indica, y en el que por su sencillez, está completamente desligado de los inconvenientes y problemas citados.
- 25.- En esencia, este sistema consiste en la obtención del

246300

31



movimiento del cuerpo por medio de unas excéntricas que a su vez son movidas bien por medio de una transmisión mecánica de un grupo, bien a mano por medio de una palanca con empuñadura, prevista para aquellos momentos en que sea necesaria la utilización de la máquina sin existir la suficiente energía para mover el grupo transmisor.

Para mayor comprensión, se adjuntan cuatro dibujos.

En el dibujo 1, se representa el grupo en posición parado, puesto que las levas 6 se han colocado en su posición más alejada del carro P y éste se ha desplazado hacia adelante por mediación del contrapeso S que con sus brazos R, juega con los ejes Z de los rodillos X del carro y en los pezones W de la pista O, que al mismo tiempo sirva de sujeción del muelle, N que hace tener en tensión hacia arriba al cuerpo exterior L y de guía deslizante del mismo. A es la pieza de elementos múltiples acoplada a la caldera y en su parte superior va acoplada la pieza U por donde desliza la pista D sirviendo al mismo tiempo de cojinete para el eje 5 en el que van acopladas las levas 6 por medio de sus tuercas 7 y en su parte superior va atornillada la guía 9 del pulsador T. En este dibujo número 1, vemos la válvula E cerrada con el asiento de válvula D.

En el dibujo número 2, vemos el brazo o grupo trabajando, ya que por una ligera presión con la mano al pulsador T, que está unido a la horquilla 8, se intercalan los rodillos X en el centro de la pista O y el eje 5, cuando las levas están en la posición del dibujo número 1, como las levas están dando vueltas en el sentido que se expresa en los dibujos 1 y 2, éstas toman por su parte a los rodillos X, soltando éstos cuando llega la parte b. Como el recorrido de a y b es con-



- céntrico, mantiene un tiempo determinado al cuerpo exterior L hacia abajo y la válvula E, desplazada de su asiento D que va roscado en la parte posterior de A, merced a que en el interior de la válvula E va un eje H que rosca con la regulación de abertura que se desee al record I con su tuerca J que va colocada en la ducha K. Dicha ducha, va sujeta al cuerpo exterior L por su parte posterior; en esta forma, entra el agua en el vacío que se produce y cuando la parte b de las levas dejan libres los rodillos K, la válvula se cierra y el muelle N hace ir subiendo al cuerpo exterior L con la rapidez que permita el café, según el molido y el carro P ha vuelto a dispararse hacia adelante. En este tiempo se ha conseguido elaborar un exquisito café sin vapor y sin el esfuerzo que con los grupos o brazos llamados de palanca.
- 60.-
- 65.-
- 70.- En el dibujo número 3, vemos el grupo conectado al transmisor de revoluciones que está unido a un ángulo de hierro de un costado del bastidor de la cafetera. Dicho transmisor está compuesto de un soporte y cojinete al mismo tiempo 10 en donde va alojado un eje 11 con un orificio cuadrado donde se aloja el eje transmisor también cuadrado 4 que enlaza con el orificio 3 asimismo cuadrado del eje 5.
- 75.-
- 80.- En el dibujo número 4, vemos el grupo dispuesto para trabajar por el sistema de palanca a mano, pues se le ha colocado una empuñadura 14 con sus brazos 15 usando el eje cuadrado 4 atravesando el eje 5 en la posición que se encuentra, o sea, la empuñadura con sus brazos en forma vertical.
- 85.- Se aprieta el pulsador para intercalar los rodillos y tirando de la empuñadura hasta colocarla en una posición de 90 grados o sea horizontal, las levas 6 han girado otros 90°.

246300 31



De esta forma, ha quedado abierta la válvula E y en este estado se tiene el tiempo que se necesite para que se cargue de agua, volviendo la empuñadura hacia arriba, hace la compresión en el agua caliente igual que automáticamente hace la intrusión del café.

1 y 2, son los tubos de entrada de agua de la caldera al grupo. (Y) son anillos mas anchos en su interior para el mejor apriete de las estopadas C. (Q) es de materia plástica para mejor cierre, B es la tuerca de presión de las estopadas siendo G el muelle de las válvulas y F la guía de la válvula y retén del muelle.

(V) es el porta-colador, M una junta de caucho ú otra materia para ajuste del porta-colador. (12) es la polea ó engranaje para dar rotación al eje 11.

100.- La horquilla 8 también juega en los ejes Z de los rodillos X.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle sin que por ello se altere la esencia del invento.

N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España

110.- por veinte años, son los siguientes:

1º.- Sistema mixto automático de grupos o brazos a hidrocompresión, caracterizado porque la compresión se obtiene por medio de unas levas dispuestas sobre el cuerpo móvil, que le hacen moverse longitudinalmente hacia abajo, abriendo la

246300



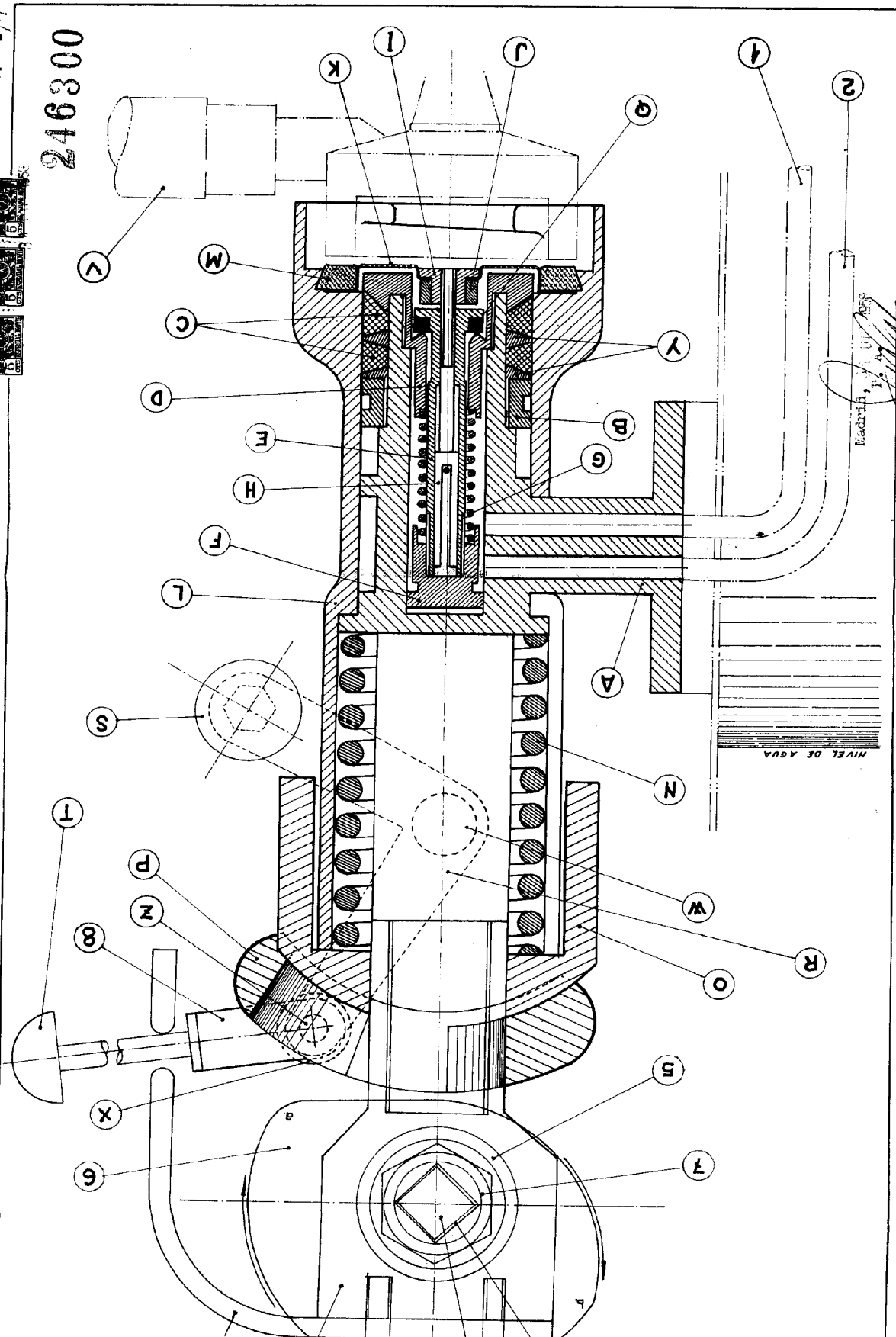
- 115.- válvula de admisión de agua, volviendo el cuerpo a su posición inicial por medio de un muelle cuando el perfil de las excéntricas lo permite efectuándose automáticamente a compresión.
- 2ª.- Sistema, según punto 1ª, caracterizado por haberse dispuesto un carro móvil con unos rodillos que se intercalan
- 120.- entre el cuerpo móvil y las excéntricas cuando se desea que éstas actúen sobre él.
- 3ª.- Sistema, según anteriores puntos, caracterizado por el hecho de existir un pulsador que sitúa el carro móvil y los rodillos en su posición de trabajo.
- 125.- 4ª.- Sistema, según puntos precedentes, caracterizado por haberse previsto un contrapeso acoplado al carro móvil y rodillos, de forma que cuando las excéntricas no actúan sobre ellos, automáticamente los retira de su posición de trabajo, con lo que automáticamente queda parado el sistema de compresión.
- 130.- 5ª.- Sistema, según puntos anteriores, caracterizado por que el movimiento de giro a las levas se consigue por medio de un grupo de transmisión acoplado a su eje, pudiéndose desacoplar para efectuar el movimiento a mano por medio de unas
- 135.- palancas acopladas a este mismo eje.
- 6ª.- "SISTEMA MIXTO AUTOMATICO DE GRUPOS C BRAZOS A HIDROCOMPRESION", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 139 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 31 DIC. 1958

FELIX LOPEZ ESPINAR.

Felix Lopez Espinar

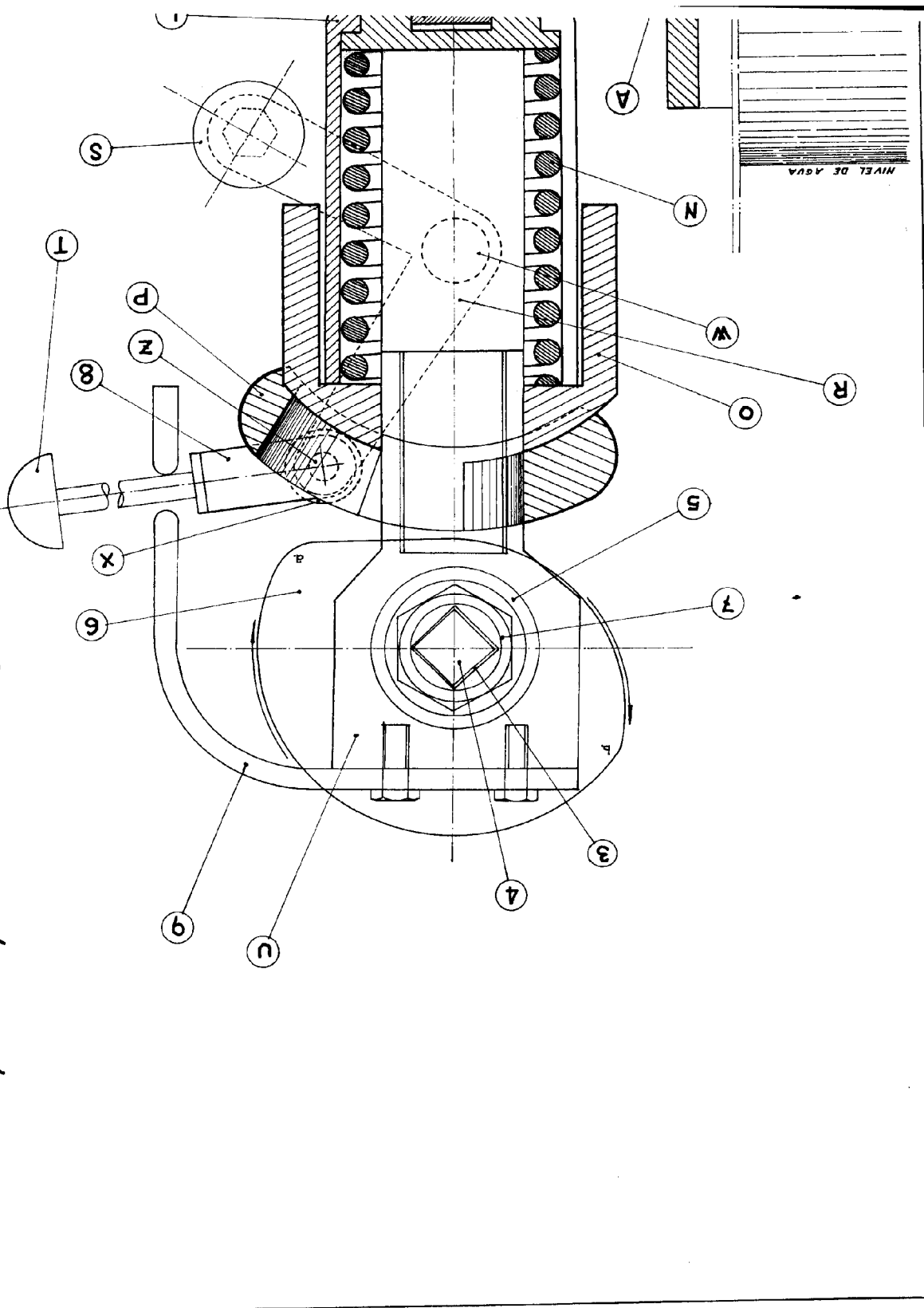
246300



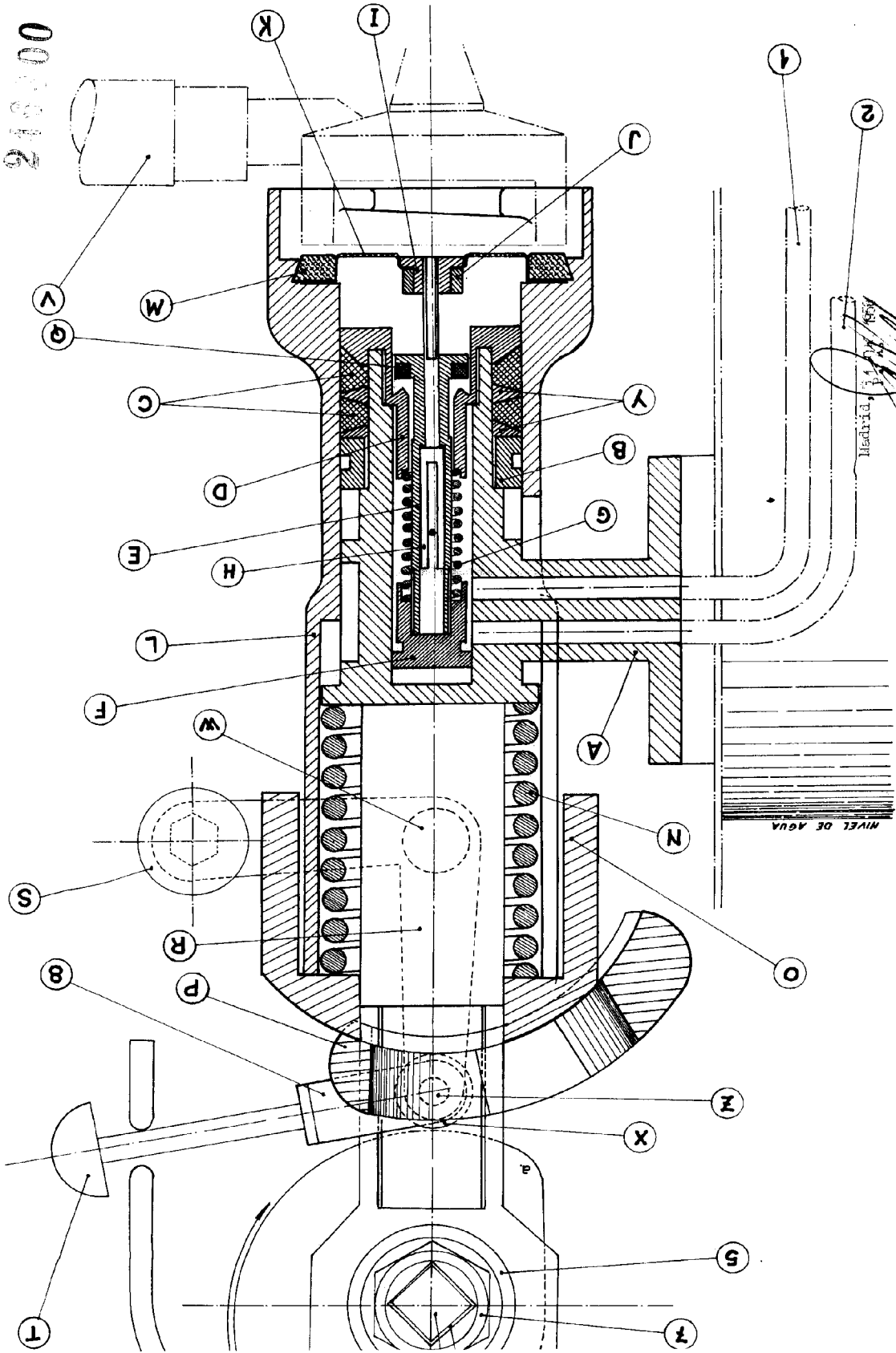
Madrid, P. U. A. S.

Esfera Variable.

D. Felix Lopez Espinar.



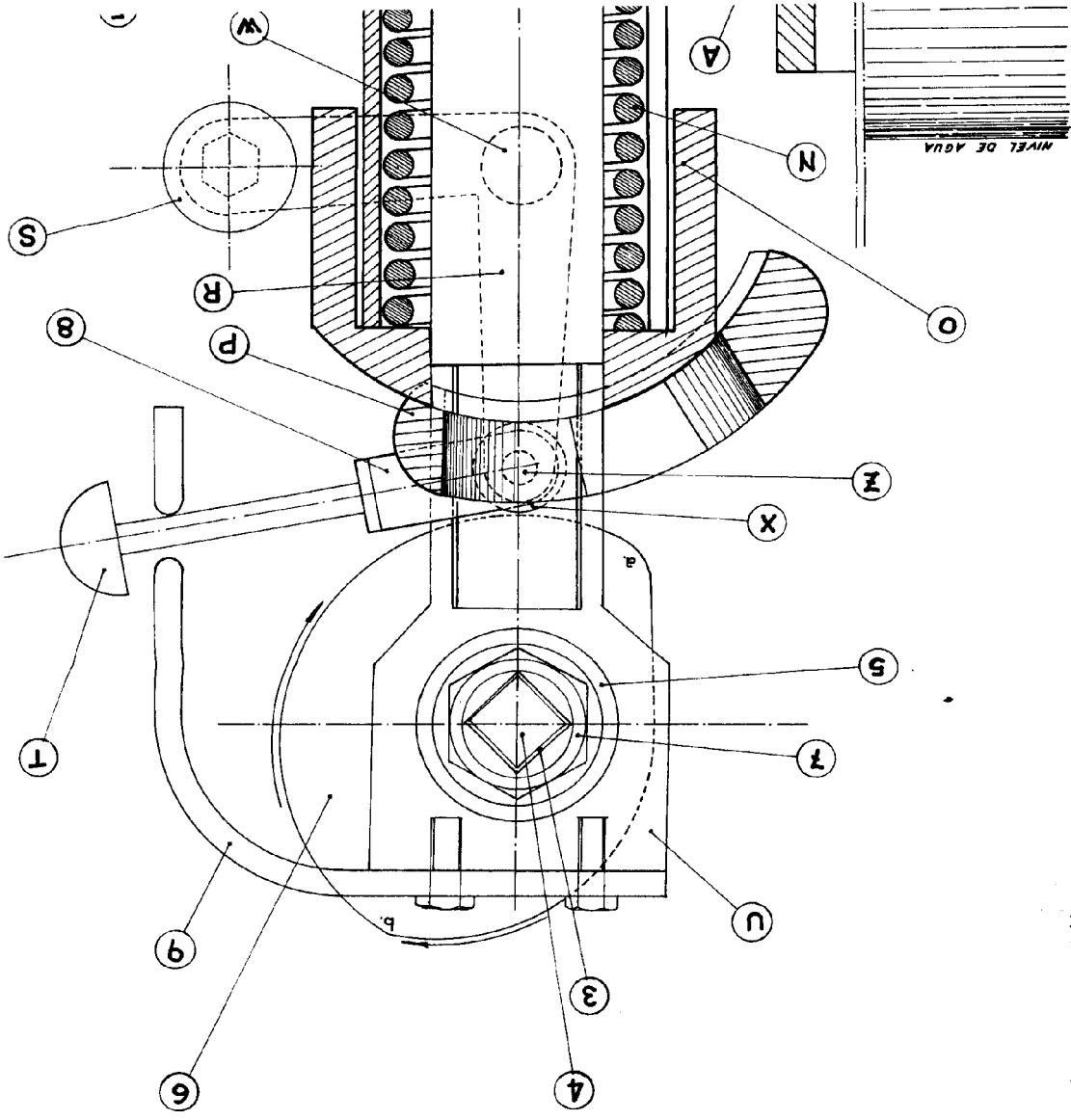
218700



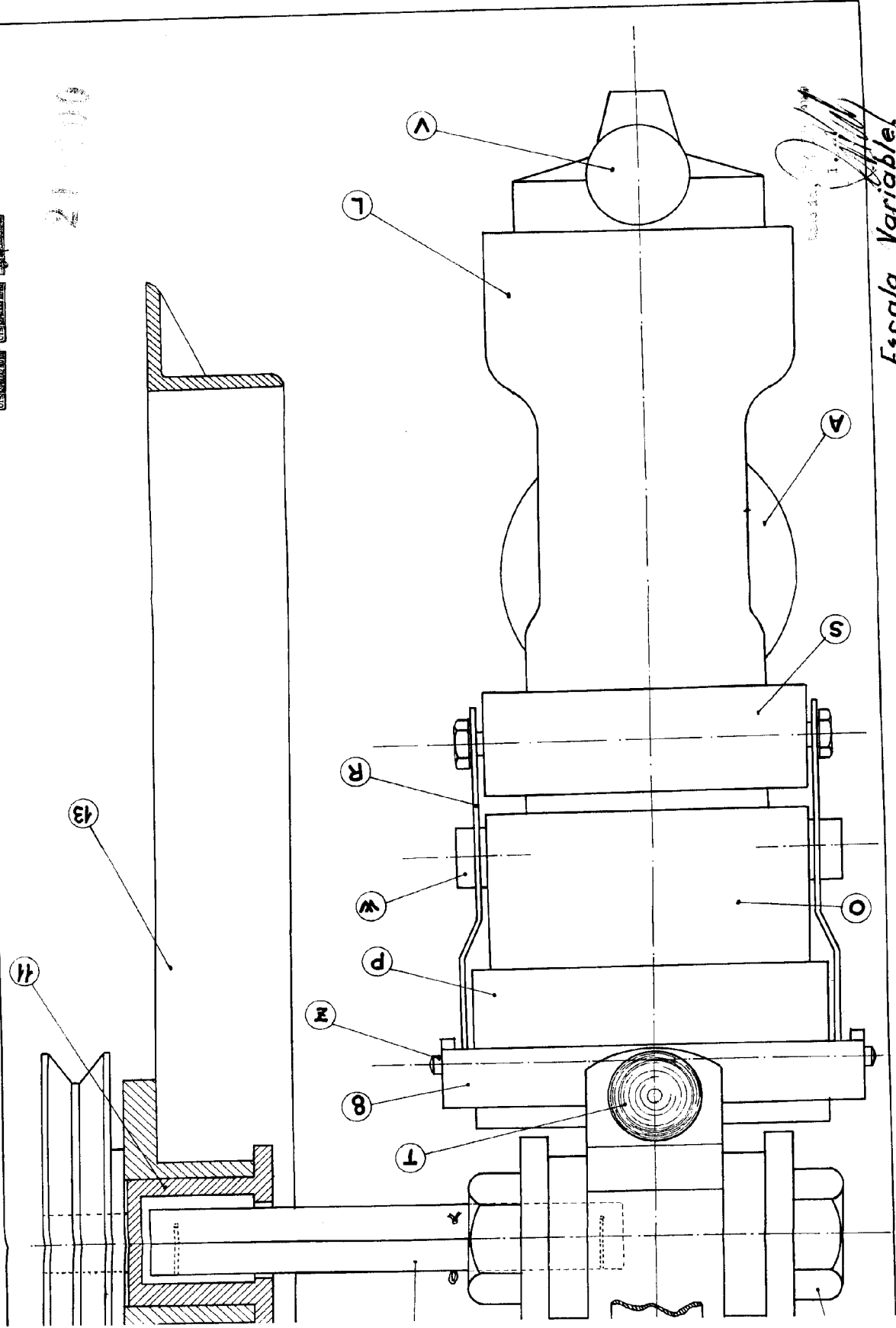
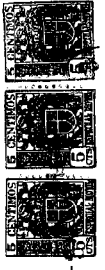
Escala Variable.

Madrid, 11 de Mayo

D. Felix Lopez Espinar.

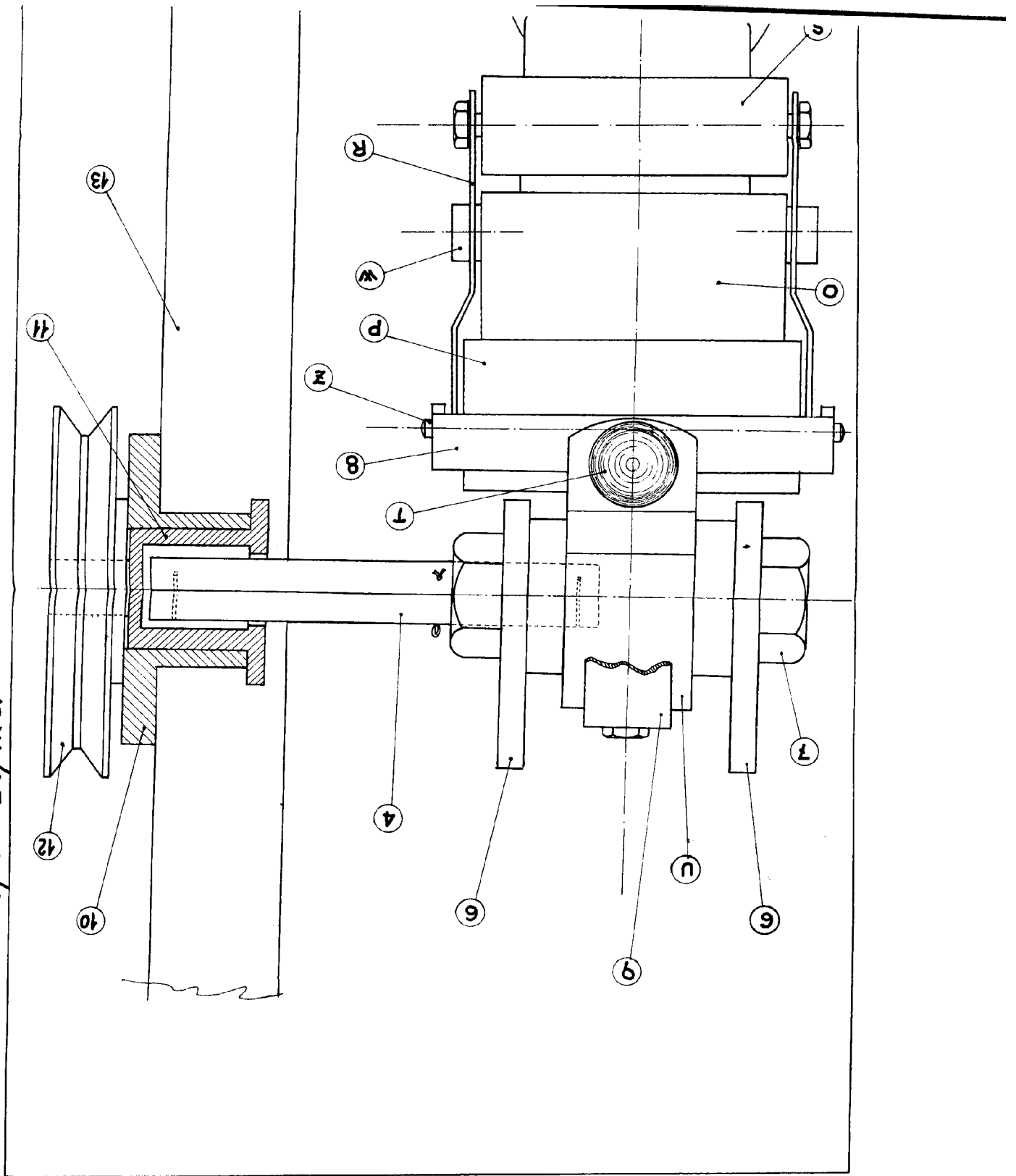


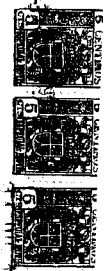
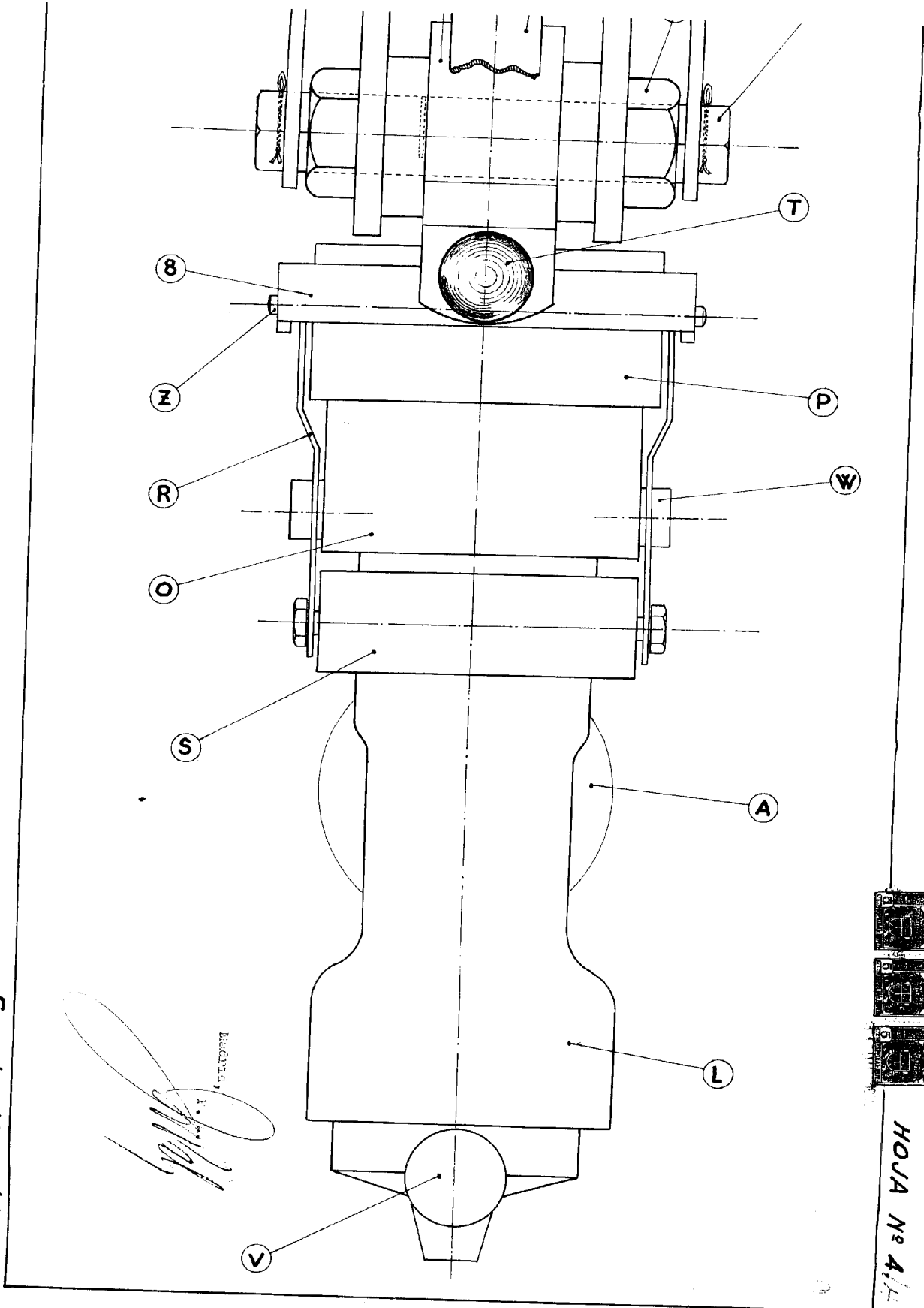
2100



Escala Variable

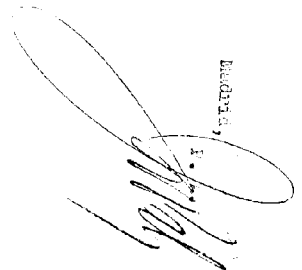
D. Felix Lopez Espinar





HOJA Nº 4/H

Escala Variable.


 Dibuja:

D. Felix Lopez Espinar.

