



ESPAÑA

18 ES	11	246221	19 Y
21	FECHA DE PRESENTACION		
22	16 OCT. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

50 PRIORIDADES:	52 FECHA	53 AIB
51 NUMERO		

67 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B28C 5/00

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"HORMIGONERA PERFECCIONADA".

71 SOLICITANTE (S)

RUBIERA, R.L.M. SOLUCIONES TECNICAS PARA LA EDIFICACION, S.A.
(SOTECSA).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Uría, 44 -GIJON-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

JA/mg/1,191-A

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privile-
gio de explotación industrial y comercial exclusivo en el terri-
torio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente
5 Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enunciado in-
dica, se trata de "HORMIGONERA PERFECCIONADA".

El presente invento, lo constituye un vehícu-
lo dotado de medios adecuados para poder conseguir una distribu-
ción homogénea y compactada de un hormigón que debe verterse so-
10 bre unos moldes en aras a obtener unas viguetas pretensadas.

Por ello, en principio este vehículo debe de
tener medios suficientes de autopropulsión para conseguir un aban-
ce progresivo sobre los moldes donde se vaya a depositar el hor-
migón. Por otra parte, también este vehículo debe ser portador -
15 de una cuba con medios adecuados para evitar el apelmazamiento -
del hormigón depositado en ella, a la vez de unas bocas adecuadas
que caigan directamente sobre los moldes a llenar.

Este mismo vehículo, debe ser portador de un
cajón que vaya discurriendo en íntimo contacto con el molde, cuyo
20 cometido es el de proporcionar un remanente constante en la zona
de vertido y provocar de este modo un enrasado total de los mol-
des. Y todo ello, debido a la estructuración que posee este cajón
en colaboración con unos vibradores dispuestos sobre él para fa-
vorecer el extendido uniforme y en cierto modo, la compactación
25 de la masa.

Este vehículo hormigonera, a su vez es porta-
dor de unos brazos que se sumergen en la masa de hormigón posicio-
nables mediante un polígono articulado y su mando correspondiente,
a la vez que es de destacar el hecho, de que cada uno de estos -
30 elementos o cubas vibratoras es portador del correspondiente vi-

1 brador.

5 Por último, es de destacar el hecho, que en -
la zaga de este vehículo se disponen de unos rastrillos planos
que discurren sobre los moldes y también sobre la propia masa ver
5 tida para provocar un cierto grado de rugosidad sobre la superfi-
cie de las viguetas para que al poseer este acabado cuando vaya
a ser utilizada la vigueta, se consiga una total adherencia con
la masa que llegará a constituir la viga completa para cumplir su
cometido en cuanto a resistencia.

10 Para comprender mejor la naturaleza del presen
te invento, en el plano adjunto hacemos una representación esque-
mática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y sus-
ceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alte-
ren las características esenciales.

15 La figura 1, nos muestra una vista en planta
del conjunto donde se pueden apreciar los elementos que intervie-
nen en ella y que es de destacar el hecho, de que este vehículo
representado es portador de tres conjuntos gemelos y que según -
las necesidades, podrá tener mayor o menos número de cada uno de
20 estos equipos simples.

La figura 2, nos muestra una vista en alzado
de la hormigonera donde se aprecia la disposición y relación que
guardan cada uno de los elementos que intervienen en tal hormigo-
nera.

25 La figura 3, es una vista parcial de la hormi-
gonera donde se aprecia la parte inferior de la cuba portadora -
del hormigón, la boca por donde se produce el vertido así como el
cajón distribuidor del hormigón, representándose sobre esta misma
figura en línea de trazo y punto, la posición que guardan cada
30 uno de estos elementos en su fase operativa.

1 La figura 4, nos muestra un detalle del conjunto de las púas vibradoras con todos los elementos que posee para su perfecto funcionamiento.

5 La cuba (2), en su interior posee unas paletas (10) accionadas a través de un grupo reductor por el motor (3) - consiguiéndose de este modo, el no apelmazamiento de la masa depositada en él, y que en su parte inferior posee las lumbreras (11) a través de las cuales se producirá el vertido del hormigón en mayor o menor grado según como se haya abierto el obturador (18) mediante su palanca de mando (12).

10 La masa de hormigón que cae por la lumbrera (11), se deposita sobre los moldes y debido a que el cajón distribuidor (6) discurre sobre estos moldes, se evita el desparramado de dicha masa y que a su vez, sirve de remanente para producirse un perfecto llenado de los moldes.

15 Este cajón distribuidor (6), queda relacionado con el bastidor (1) a través de las cadenas (9) que penden de un travesaño sustentado por las vielas (8) y que a su vez, estas vielas (8) son posicionables merced a la palanca de mando (7) - haciendo que en la posición no operativa quede suspendido sin que llegue a alcanzar los moldes. En la fase operativa, este cajón - distribuidor (6) y debido a que se ha accionado la palanca (7), ocupa una posición inferior y retrasada de modo que quede perfectamente posicionada con relación a la lumbrera (11) para que cumpla perfectamente su cometido.

20 Este cajón (6), es portador de unos vibradores para que la masa se extienda por los moldes uniformemente a la vez que en su parte posterior la pared posee una cierta inclinación que provoca un arrastrado de la masa sobrante, definiendo - por lo tanto la cota máxima de llenado de los moldes.

1 Merced al manubrio (15), se consigue que el soporte (14) ocupe diferentes posiciones al quedar relacionado mediante un polígono articulado, para que las púas vibratoras (13) queden perfectamente posicionadas en el interior de la masa de hormigón depositada en los moldes, y que cumplen su cometido merced a los vibradores que se instalan sobre este soporte (14), provocando una perfecta e idónea homogeneización de la masa depositada en los mencionados moldes.

5
10 Cabe destacar el hecho, de que siendo los últimos elementos que intervienen en el vibrado del hormigón depositado en los moldes, la superficie de la masa llegará a alcanzar un grado de finura no deseable, dado que esta zona debe adherirse al hormigón que se deposite en la obra donde se instalen estas viguetas, y para ello se disponen en la parte posterior de la plataforma (16) unas paletas rascadoras (17) que provocan un grado de rugosidad suficiente en la superficie de las viguetas a fabricar.

15
20 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

30 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "HORMIGONERA PERFECCIONADA", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1
5
1.- Hormigonera perfeccionada, caracterizada porque la cuba portadora del hormigón va dotada de un agitador - rotativo de brazos múltiples, a la vez que es portador de varias lumbreras en su parte inferior, controladas por sendos obturadores y a través de las cuales lumbreras se efectúa el vertido de la masa sobre el cajón distribuidor que es arrastrado por la hormigonera al deslizarse sobre el molde que alojará la masa.

10
15
2.- Hormigonera perfeccionada, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada porque el cajón distribuidor puede adoptar dos posiciones, una de reposo al quedar pendiente de un polígono articulado; correspondiendo la otra posición a la operativa, siendo accionado el polígono articulado y quedar los puntos de suspensión más bajos, y poder permitir al cajón distribuidor discurrir sobre el molde haciendo que la masa de hormigón se distribuya uniformemente, con la colaboración de unos vibradores dispuestos en el cajón.

20
3.- Hormigonera perfeccionada, en todo de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque un soporte posicionable es portador de unas púas, que al discurrir sumergidas en la masa depositada, provocan la compactación de esta masa en colaboración con unos vibradores dispuestos en estos soportes.

25
4.- "HORMIGONERA PERFECCIONADA".

30
Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

10 10 10 10 10 10 10 10 10 10

Madrid, 16 OCT. 1979

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON
P.P.



1

5

10

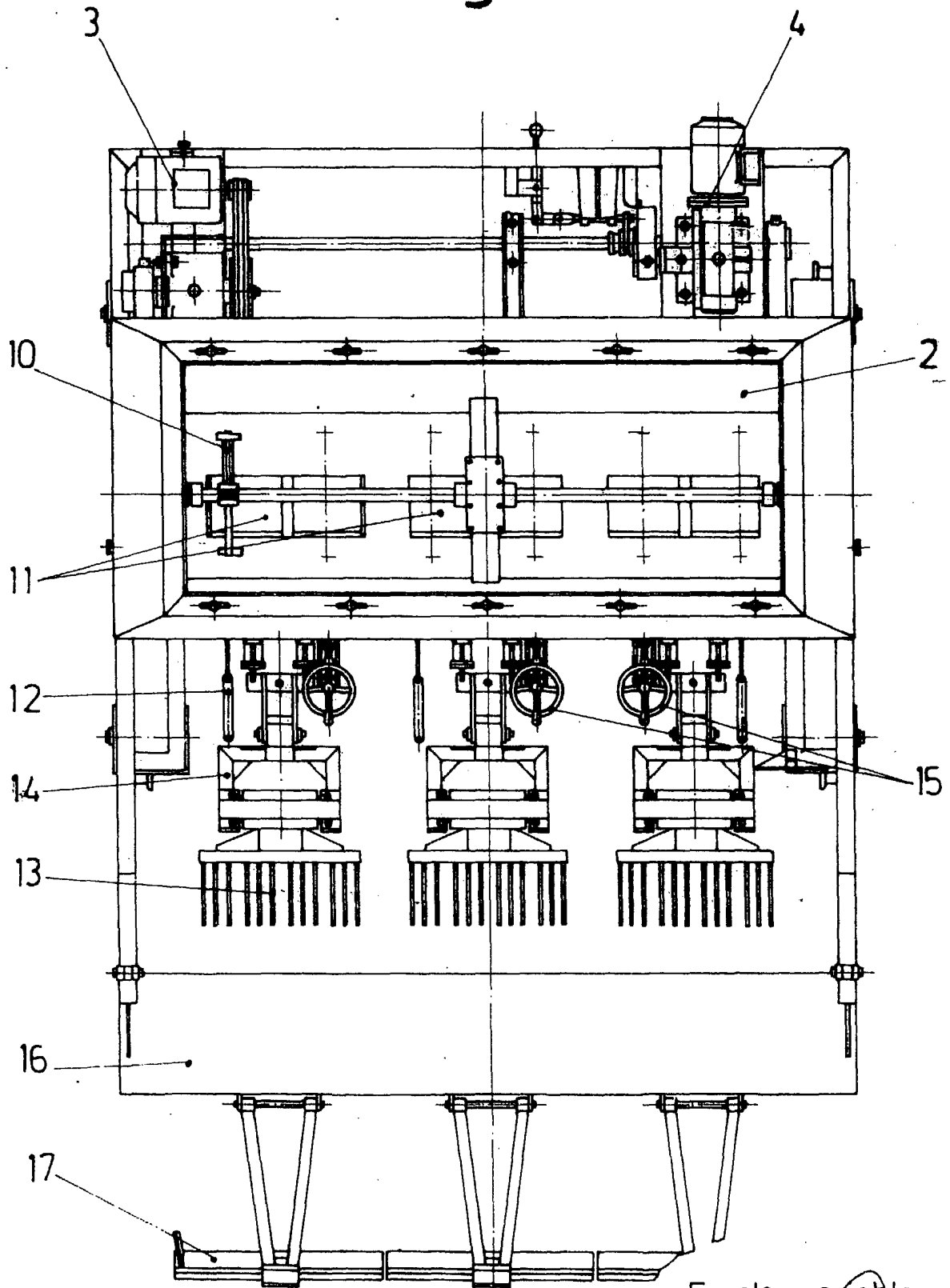
15

20

25

30

Fig. 1



Escala variable

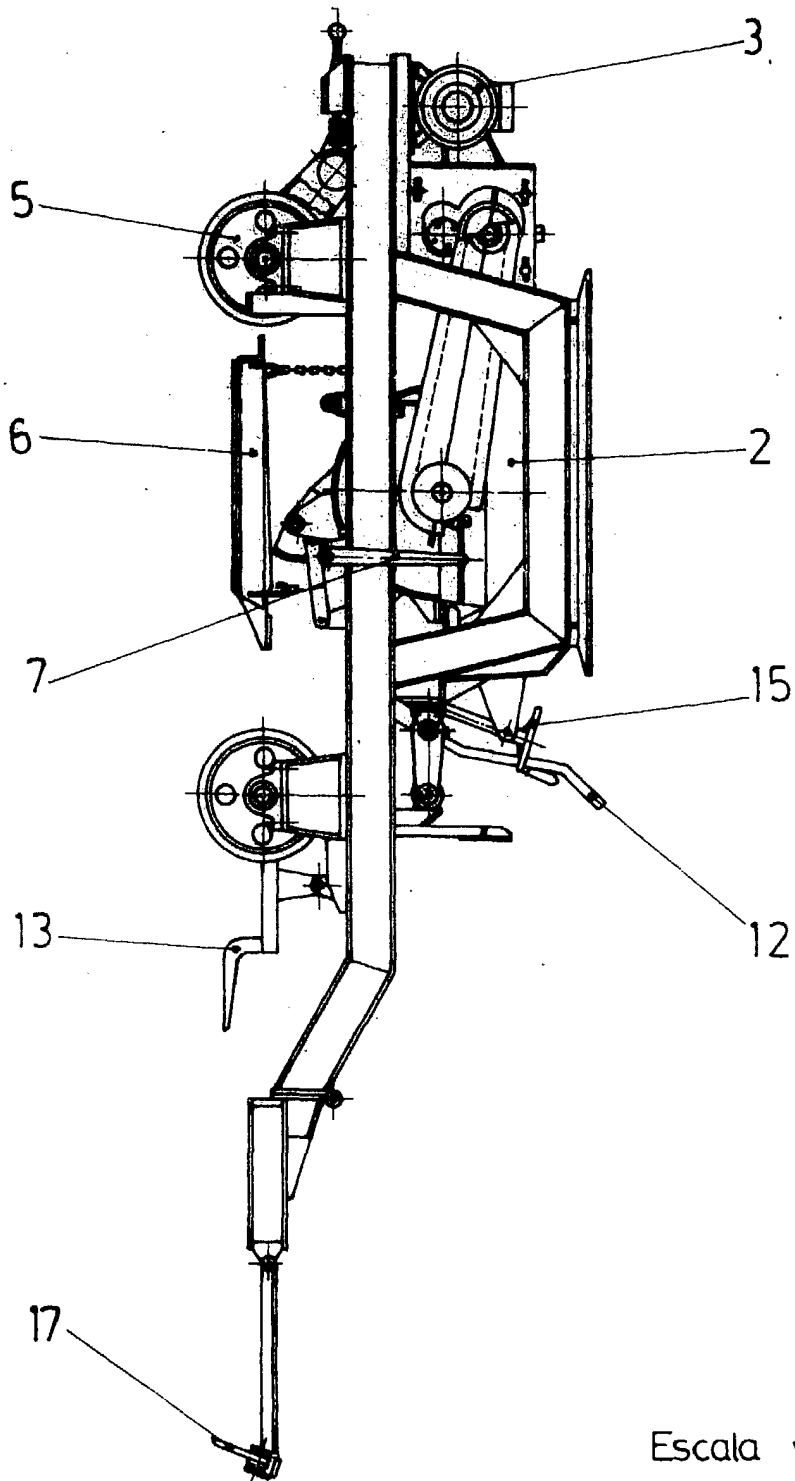
Madrid

16 OCT 1979

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOAIZA PINZON
P. P.

Fig.2



Escala variable

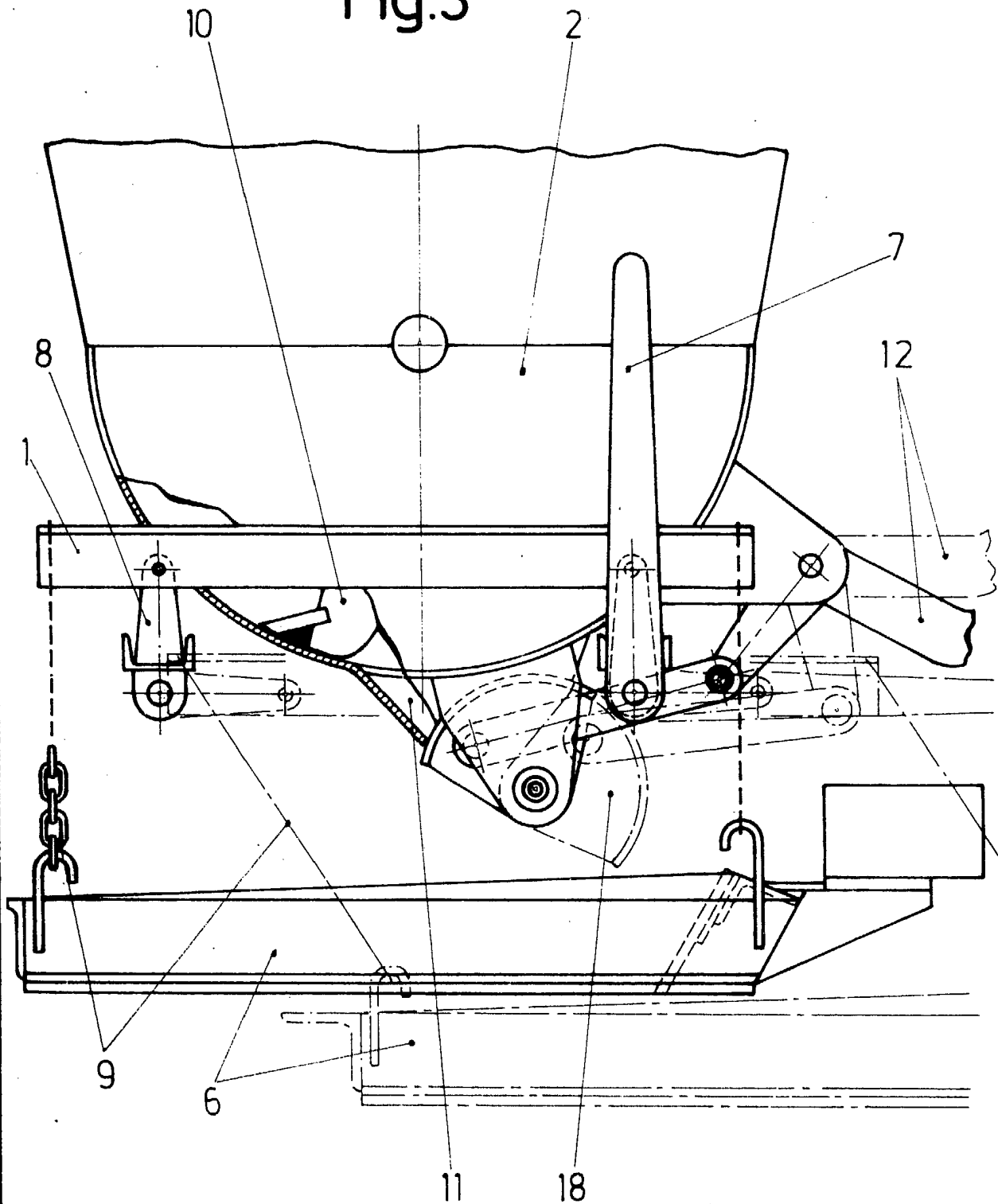
Madrid 16 OCT. 1979

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOAISA PINZON
P. P.

16 10 1979

Fig.3



Escala variable

Madrid 16 OCT. 1979

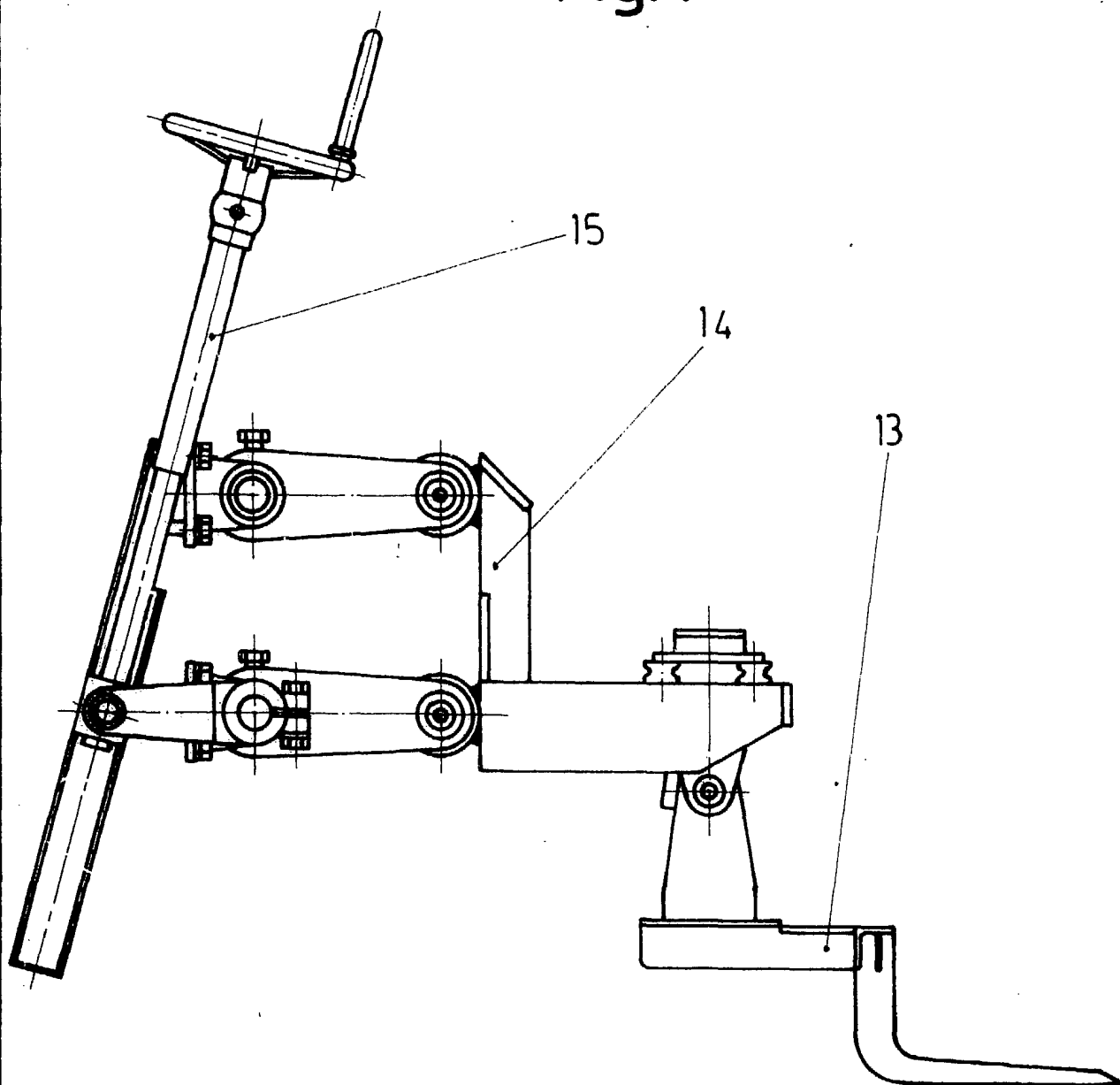
El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOMBA PINZON

P. P.

16 · 10 · 1979

Fig.4



Escala variable

Madrid 16 OCT. 1979

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON
P. P.