



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

(19) ES	(11) NUMERO	246173	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION		

(35) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E 06 B 3/12

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
PUERTA

(71) SOLICITANTE (S)
DON VALERIANO REYNAN BOLD

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
GANDIA (Valencia).- Pasaje Lombard, escalera, 3 puerta, 6

(72) INVENTOR (ES)
EL MISMO

(73) TITULAR (ES)
EL MISMO

(74) REPRESENTANTE
DON DOMINGO DIAZ DNGRIA

11-10-1979

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a PUERTA, de gran simplicidad de montaje fabricación y utilización y cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar al uso a que se destina las siguientes ventajas sobre lo ya conocido que posibilitan su consecución industrial.

a) Es una puerta robusta y muy ligera.

b) Es de fácil construcción apenas requiere soldaduras.

c) Está perfectamente ideada para evitar el paso de agua por rendijas desde su cara externa.

d) Su aspecto es vistoso no llevando remaches -- vistos en la cara externa.

e) El número de distintas piezas que la componen es muy reducido.

f) Puede construirse fácilmente en distintos anchos sin más que aumentar la longitud de bastidor y añadir piezas de recubrimiento siempre iguales.

En el adjunto plano para facilidad de la descripción a título de ejemplo y por ello sin caracter limitativo alguno, por lo tanto se ha representado una forma característica de realización del presente modelo.

La figura 1 representa una vista parcial en perspectiva con corte arbitrario del ángulo inferior de la puerta.

14 10 1979

La figura 2 representa una sección longitudinal de la puerta.

La figura 3 representa una sección transversal de la puerta.

30 La utilización de elementos normalizados por el propio fabricante en la construcción de puertas para naves industriales o almacenes simplifica y abarata el producto-obtenido.

35 Si además esta normalización permite fácilmente la fabricación de puertas con posibles variaciones en las dimensiones básicas, se consigue una línea de fabricación económica y fácilmente vendible.

40 El presente modelo está constituido por un marco rectangular (1) compuesto las partes verticales y la horizontal superior por un perfil (2) de sección rectangular con dos aletas (3) que determinan entre sí y el perfil rectangular una especie de U.

45 La parte inferior (4) del marco está realizado por un perfil (5) básicamente de sección rectangular análogo al anterior, pero con una sola aleta (6) igual a la segunda aleta y la más retranqueada del otro perfil (2).

Estos cuatro perfiles se sueldan entre sí, mediante soldadura (7) en inglete en las cuatro esquinas de la puerta (8).

50 Encajándose uno a uno entre la U que forman las

11041979

aletas (3) del marco vertical y apoyandose en la aleta (6) del marco inferior horizontal (5), existen unas planchas cuya sección es inicialmente paralela (9) a la cara externa, tiene una dobléz en 180° (10) un tramo paralelo (11) a la cara externa pero mas corto que el anterior, una dobléz en 45° (12) y otra dobléz en 135° que se resuelve en parte de la cara externa (13) de la puerta. Esta superficie se interrumpe aproximadamente a la mitad para determinar un angulo entrante (14) cuyas paredes forman aproximadamente un ángulo de 60° grados. Nuevamente otro tramo plano (15), y despues de una longitud igual al tramo plano anterior (13) se mete hacia dentro (16) en 45° y vuelve a ponerse paralelo (17) a la superficie exterior.

La siguiente pieza es igual a la anterior, se coloca a continuación de tal forma que el extremo (17) de la primera pieza entre dentro de dobléz formado por las caras (9) y (11) de la segunda pieza, y así sucesivamente, hasta que el extremo (17) de la ultima pieza se pueda apoyar en la aleta retranqueada del marco vertical del extremo final de la puerta, apoyandose en la aleta, al ras de la puerta - un ligero tramo de la cara plana (15) justo antes de iniciar se el dobléz (16) en 45°

Tanto las dos caras internas de los dos dobleces externos (9) y (17) de cada pieza, como el fondo de angulo central (14) se apoyan en la cara externa de la aleta (6) -

11 10 1979

del marco inferior (5).

80 La puerta se refuerza con una omega (18) que se sujeta por remache contra las caras (9) de todas las chapas y contra la cara (17) de la ultima chapa, pero de tal forma que en las demas chapas, aunque no en contacto directo con esta omega, tambien se une con el mismo remache al ala final (17) de todas las chapas.

85 Completa la figura, un tramo de perfil de marco de la puerta (19) pero que no pertenece al objeto de este Modelo de Utilidad.

90 Como se puede apreciar, la puerta está compuesta unicamente por cuatro piezas distintas o perfiles, es decir los marcos verticales y superior formados por el mismo tipo de perfil, variando unicamente sus longitudes. El marco inferior es de otro tipo de perfil, variando su longitud que será igual a la del marco superior. Las chapas que cubren el frente de la puerta, en número variable según el ancho de ésta y de altura la correspondiente a la puerta. Y finalmente una o varias omegas de refuerzo, situadas contra 95 las chapas de la puerta y de aristas basicas horizontales.

Este Modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

100

- N O T A -

11 10 1979

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por veinte años son los siguientes.

REIVINDICACIONES

105 1- PUERTA, caracterizada por estar constituida por un marco rectangular compuesto las partes verticales - y la horizontal superior por un perfil de sección rectangular con dos aletas perpendiculares a uno de los lados mayores del rectángulo, paralelas entre si y conformando una U con una de las caras del rectángulo, estando una de las aletas en prolongación de una de los lados menores del rectángulo, sobresaliendo la otra aleta hacia el mismo lado.

110  
115 2- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque la parte inferior del marco está constituido por un perfil de sección analoga al descrito en la reivindicación primera suprimiendo una de las aletas, precisamente la que enrasaba con una cara corta del rectángulo,

120 3- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque los cuatro perfiles del bastidor de la puerta se unen entre si mediante soldadura en sus esquinas, en inglete, formando angulos lados a soldar.

125 4- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque se compone además de un número variable de planchas de chapa todas de igual altura y mismo ancho - y cuyo perfil parte de una cara interna paralela al plano-

10-1979

de la puerta, que sufre un dobléz de dos angulos rectos, se desarrolla en un plano de ancho inferior al anterior, sufre un nuevo dobléz en angulo de medio recto, vuelve a sufrir otro dobléz en angulo de recto y medio y ya paralelo al plano de la puerta, conforma parte de la superficie de esta en un gran plano, interrumpido en su mitad y verticalmente por un entrante angular de profundidad equivalente al total de la profundidad de los doblados iniciales, para terminar este gran plano doblándose en medio angulo recto hacia dentro, deshaciendo el doblado en angulo recto y medio, resolviéndose en una superficie final paralela a la cara de la puerta.

5- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque estos perfiles se encajan por su parte inicial en el entrante en U del perfil vertical inicial, y mediante remaches se sujeta a la aleta interna de este perfil y mediante remaches se unen entre si las distintas chapas, enfrentándose los dos distintos tipos de dobleces de cada extremo uno a uno distintos entre si y de tal forma -- que se unen los tramos retranqueados, quedando la puerta -- vista desde el exterior sin ningun remache visible.

6- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque los vertices de los angulos y los dobleces de empalme se apoyan y se remachan contra la cara externa de la aleta interna del marco superior horizontal y sobre la cara externa del unico saliente del marco inferior hori-

11-10-1979

zontal.

155 7- PUERTA, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque se protege y refuerza su superficie mediante omegas horizontales sujetas a la cara mas interna de la aleta interna del perfil vertical y se apoya, - uniendose a ella mediante remaches en las caras retranqueadas de los dobleces de las chapas de la superficie de la puerta y en cuyas omegas se apoyan las vertices interior de los angulos entrantes meridianos de las chapas.

160 8- PUERTA.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 1 1 de Octubre de 1.979

DOMINGO VAZ URBANO  
P.R.

11-10-1979

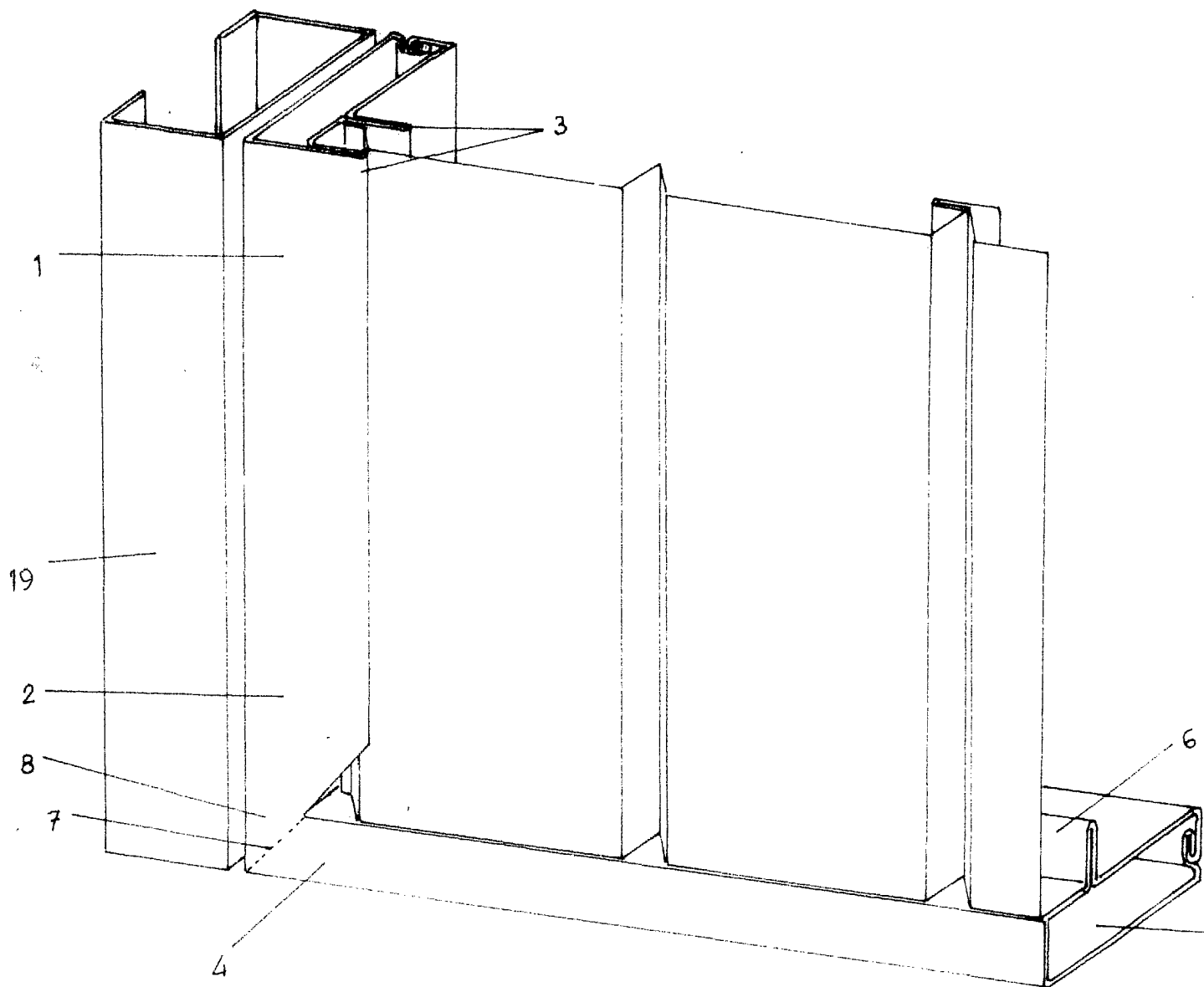
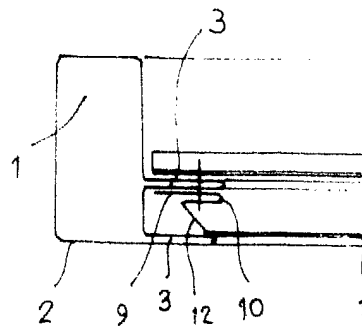


Fig 1



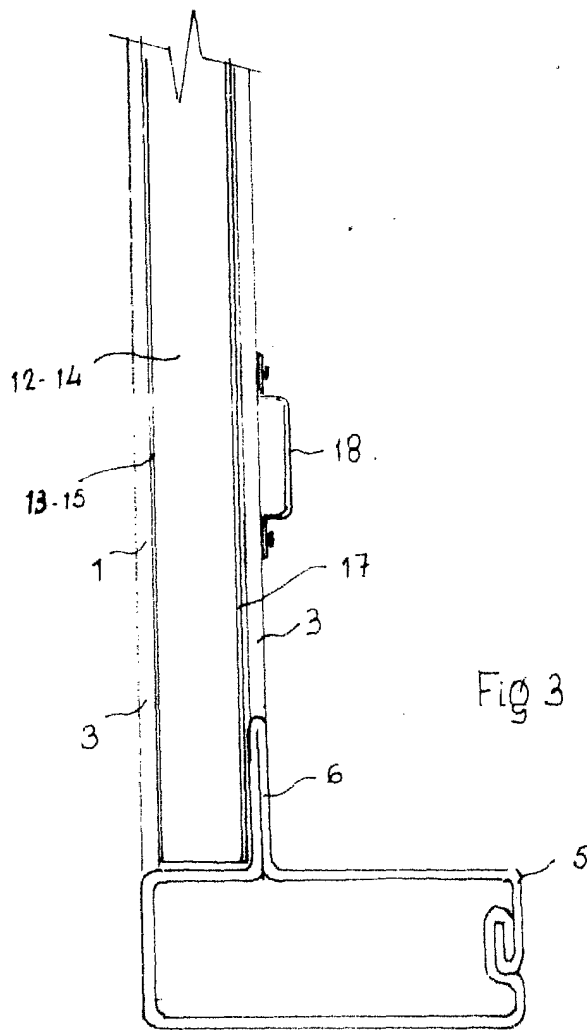


Fig 3

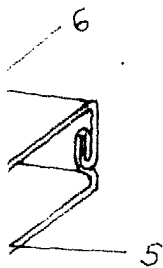
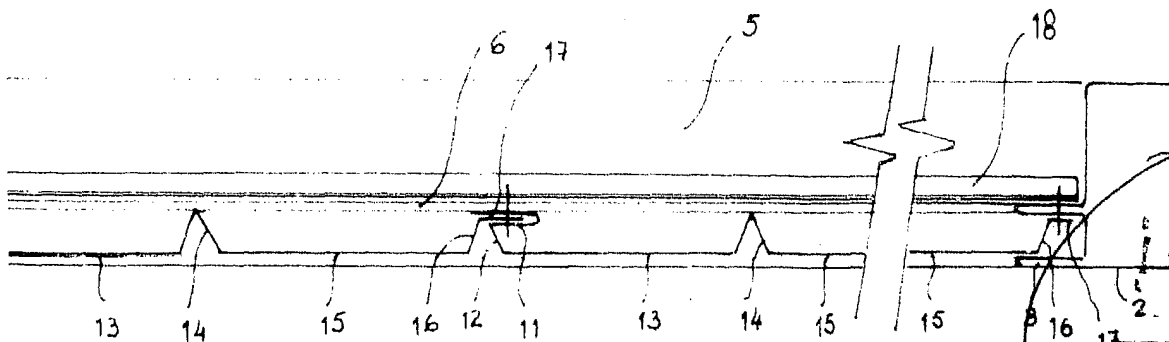


Fig 2



11 OCT. 1979

DOMINGO LAZ UNGRIA  
P.R.

Escala Variable