



ESPAÑA

(19) ES 2	NUMERO 46152	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 	

MODELO DE UTILIDAD

1 FEB. 1980

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
78 02 883-4	14 marzo 1978	SUECIA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/16

(54) TITULO DE LA INVENCION

"Envase para toallas refrescantes o elementos similares"

(71) SOLICITANTE (S)

Salve S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

17, Rue des Pierres-du-Niton, Case Postale 59, CH-1211 Geneve 6, Suiza

(72) INVENTOR (ES)

Hans Spiegelberg y Raimo Jämiä

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Carlos Fernández Candelas

El presente invento se refiere a un envase, y más particularmente a un envase que puede volver a ser cerrado apropiado para contener una pila de toallas refrescantes o elementos similares, destinadas a ser extraídas individualmente, mientras que las toallas refrescantes que permanecen en el envase son impedidas de secarse mediante el recurso de volver a cerrar el paquete. No obstante, un envase de acuerdo con el invento puede ser utilizado también para contener otros materiales que han de ser mantenidos en un estado húmedo hasta que sean dispuestos para el uso.

En este término el término "toalla refrescante" es utilizado para significar un artículo para usarse en la higiene personal cuando no se dispone de jabón y agua, y que consiste en una lámina de tejido papel o material no tejido, por ejemplo, que está impregnada con una solución tal como, por ejemplo, un componente limpiador, una sustancia sustitutiva de un aceite natural que impida que la piel se reseque, un bactericida y también, posiblemente, un perfume. Dichas toallas refrescantes pueden ser suministradas en la forma de una pila de láminas individuales o de una pila de láminas que están interconectadas mediante porciones perforadas.

Dichas toallas refrescantes han sido previstas anteriormente, y tales toallas refrescantes anteriormente previstas han sido envasadas individualmente en envolturas impermeables a la humedad de, por ejemplo, hoja de aluminio para retener la humedad dentro de la toalla refrescante. Dichas toallas refrescantes envueltas han sido vendidas en envases exteriores no estancos a la humedad

que contienen usualmente 10 toallas refrescantes individualmente en vueltas. Si es utilizado dicho envase, cada toalla refrescante está todavía húmeda en el momento del uso, pero como cada toalla refrescante ha de ser envuelta individualmente y dado que ha de ser previsto el envase exterior no estanco a la humedad, los costos de envasado son altos, haciendo elevado para el consumidor el eventual precio de compra.

Con el fin de hacer mínimo el costo de un envase de las toallas refrescantes se ha propuesto también prever un envase para una pila de toallas refrescantes que están en contacto directo una con otra, siendo envasada la pila de toallas refrescantes en una caja impenetrable para la humedad que está provista con un orificio en la superficie superior de la caja junto a la parte superior de dicha caja. Se prevé un miembro obturador sustancialmente en forma de lengüeta, que también consiste en un material impenetrable para la humedad, y el miembro obturador en forma de lengüeta está fijado, por uno de sus extremos, a la superficie superior de la caja. El miembro de obturación es de longitud y anchura tales que puede cubrir el orificio en la superficie superior de la caja, y se prefiere que el miembro obturador en forma de lengüeta sea formado al menos parcialmente por un material obturador fácilmente deformable tal como caucho. El miembro obturador está diseñado de manera tal que cuando dicho miembro obturador está en contacto con los bordes del orificio, el material obturador deformable es puesto en contacto con los bordes del orificio y dicho miembro obturador es sufi-

cientemente pesado para deformar al material obturador de manera tal que se obtenga una obturación sustancialmente estanca a la humedad. Se apreciará que para utilizar dicho envase el orificio puede dejarse expuesto meramente levantando el extremo libre del miembro obturador para permitir que sean retiradas del envase una o más toallas -
5 -
rafrescantes. Subsiguientemente, cuando es liberado el miembro de obturación, el orificio del envase es vuelto a cerrar automáticamente. Se apreciará que dicho envase es extremadamente voluminoso y por lo tanto no es apropiado para reemplazar al paquete múltiple antes
10 -
descrito, en que las toallas refrescantes eran envueltas individualmente, dado que el voluminoso envase no es conveniente para ser llevado en bolsos de mano durante viajes, mientras que el paquete múltiple es relativamente pequeño.

El presente invento pretende crear un envase simple susceptible de volver a ser cerrado, para contener una pluralidad de -
15 -
toallas refrescantes o similares, u otro material destinado a ser mantenido en un estado húmedo teniendo el envase un volumen mínimo pero permitiendo la retirada de toallas refrescantes o de otros materiales y siendo apto para volver a ser cerrado para posibilitar -
20 -
que las toallas refrescantes u otro material permanezcan en el envase para retener su humedad hasta ser utilizadas.

De acuerdo con este invento se crea un envase susceptible de volver a ser cerrado para una pila de toallas refrescantes u -
25 -
otro material húmedo, en que el envase consiste en un material flexible, estanco al aire impenetrable para la humedad, que ha sido

conformado para formar un espacio para dicho material, en donde dos porciones puestas a tope de dicho material flexible sobresalen desde el espacio, y son separables para formar un orificio a través del cual se puede retirar material existente dentro del envase, en donde dichas porciones puestas a tope del material obturan inicialmente de modo hermético al envase y están provistas con medios para volver a cerrar el envase cuando ha sido rota dicha obturación hermética.

Preferiblemente, el envase comprende una primera hoja sustancialmente rectangular y un segundo conjunto sustancialmente rectangular, siendo provisto dicho conjunto rectangular con las porciones puestas a tope de dicho material, estando unidos la primera hoja y el conjunto para formar dicho espacio.

Ventajosamente el envase es formado a partir de una lámina sustancialmente rectangular de material flexible impenetrable para la humedad y estanco al aire, siendo doblada la lámina alrededor del material que ha de estar contenido dentro del envase, topando porciones extremas de la lámina de manera tal que la lámina sea plegada para tener una configuración sustancialmente con forma de "T", definiendo la cabeza de la "T" el espacio que contiene el material dentro del envase y formando las porciones puestas a tope de la lámina el vástago de la "T" que sobresale desde su cabeza, estando herméticamente cerrados los bordes laterales superpuestos de la lámina que tienen una forma sustancialmente de "T".

Los medios de obturación pueden comprender una primera ti

ra de material elásticamente deformable que tiene una ranura longitudinal y una segunda tira de material elásticamente deformable - que tiene un saliente longitudinal, extendiéndose dichas tiras sustancialmente en sentido opuesto una con respecto a la otra sobre dichas dos porciones puestas a tope, estando conformados el saliente y la ranura en relación entre ellos de manera tal que después de inserción manual del saliente dentro de la ranura se forma una junta de obturación estanca a la humedad.

Las porciones puestas a tope de la lámina de material que forma el vástago de la "T" pueden ser obturadas conjuntamente mediante una junta de obturación paralela a, pero separada de, los bordes laterales adyacentes de la lámina de material, siendo rasgada con facilidad dicha junta de obturación arrancando entre sí dichos bordes laterales. Dicha junta de obturación puede comprender una junta de obturación adhesiva o una costura por soldadura que une las superficies puestas a tope de la lámina de material.

Los bordes laterales superpuestos y doblados de la lámina pueden ser obturados conjuntamente por soldadura, o mediante un adhesivo.

Dicha lámina de material puede comprender un estratificado que comprende una capa de metal y una cara de material termoplástico soldable, y en particular un estratificado que comprenda una capa inferior de poliéster recubierta en vacío con una delgada capa de aluminio, estando estratificado el poliéster recubierto con aluminio sobre una capa de polietileno.

Con el fin de que el invento pueda ser comprendido con ma yor facilidad, y de manera tal que se puedan apreciar característi- cas adicionales del mismo el invento será descrito ahora a título - de ejemplo con referencia a los dibujos anejos, en los cuales:

5 La figura 1 es una vista en perspectiva de realización de un envase que puede volver a ser cerrado de acuerdo con el invento, siendo ilustrado el envase en un estado ligeramente abierto; y

la figura 2 es una vista en sección a través del envase - mostrado en la figura 1, tomada a lo largo de la línea VII-VII.

10 Las figuras 1 y 2 ilustran una realización del invento. -

En esta forma de realización del invento las porciones puestas a to

pe de la lámina que forma el vástago 7 de la configuración con for- ma de "T" están provistas, respectivamente, con una primera tira 16 de material elásticamente deformable que tiene una ranura longitudi-

15 nal, y una segunda tira 17 de material elásticamente deformable que

tiene un saliente longitudinal. Las tiras 16, 17 están colocadas - sustancialmente opuestas entre sí extendiéndose paralelamente a los bordes laterales 3, 3_a. El saliente y la ranura están diseñados de

manera tal que el saliente puede ser apretado con la mano dentro de la ranura, siendo retenido entonces el saliente dentro de la ranura

20 para proporcionar una junta de obturación sustancialmente estanca - al aire. El saliente puede ser separado con la mano de la ranura me diante manipulación apropiada de los bordes libres 3, 3_a de la lámí na de material que forma el envase.

25 Pueden utilizarse muchos materiales para formar un envase

de acuerdo con el invento tal como arriba se describe, pero se prefiere utilizar un estratificado. Un estratificado típico que puede ser utilizado comprende una capa de metal tal como aluminio que está estratificado con una capa de material termoplástico soldable, -
5 tal como polietileno. Si dicho material es utilizado para formar un envase tal como arriba se describe, la capa soldable del material termoplástico estará en el "lado interior" de manera tal que las caras de lámina de material que son puestas a tope son las caras de material termoplástico de la lámina, permitiendo de esta manera una
10 fácil soldadura de la lámina. Alternativamente la lámina puede ser un estratificado que comprende una capa de poliéster recubierta en
vacío con una delgada capa de aluminio, siendo estratificada esta -
capa de poliéster junto con una capa de polietileno.

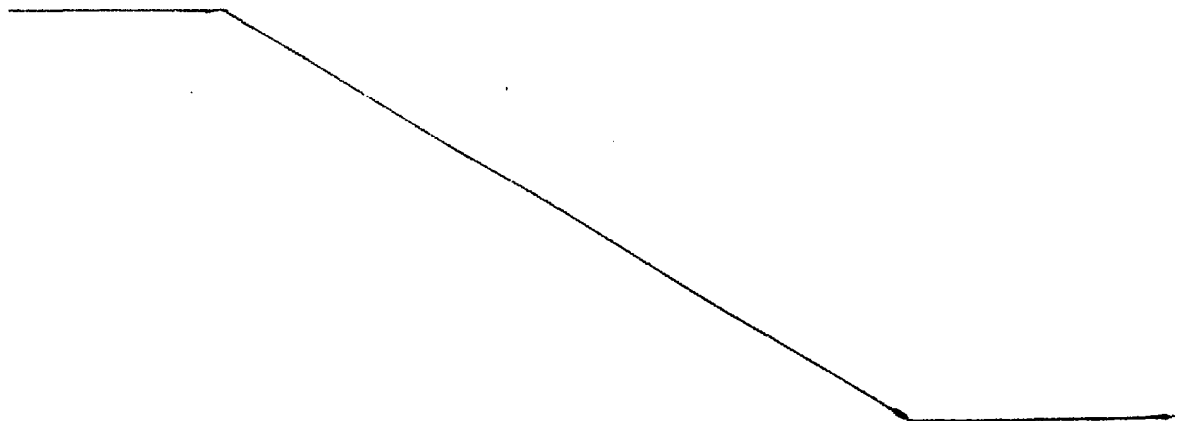
Si bien el invento ha sido descrito con referencia a una
15 realización en que las superficies puestas a tope de la lámina están fijadas conjuntamente entre sí mediante soldadura, ha de apreciarse que las superficies puestas a tope de la lámina pueden ser fijadas entre sí mediante un adhesivo, tanto en los bordes laterales 2, 2a con forma de "T" como para formar las juntas de obturación transversales que se extienden a través del vástago 7 de la configuración de "T".
20

Ha de apreciarse que una pluralidad de envases como arriba se describen puede ser colocada en una caja o en otro recipiente no impermeable para la humedad. De esta manera una persona puede
25 comprar una caja o receptáculo de los envases y puede retirar un en

vase de la caja para introducirlo en una bolsa de mano o bolsillo, conteniendo el envase toallas refrescantes suficientes para un día.

Ha de entenderse que el invento no está limitado a las formas de realización arriba descritas con referencia a los dibujos anejos, sino que pueden considerarse dentro del alcance del invento muchas formas alternativas de realización del invento. Por ejemplo, en lugar de formar un envase a base de una única lámina de material rectangular, el envase puede ser formado a partir de una lámina inferior de material y un conjunto superior previamente producido, comprendiendo el conjunto superior dos láminas de hoja unidas entre sí para formar el vástago de la sección con forma de "T". La hoja inferior y el conjunto superior pueden entonces ser soldados conjuntamente a lo largo de los cuatro bordes superpuestos.

Si bien el envase ha sido descrito como teniendo importancia específica para envasar artículos húmedos tales como toallas refrescantes, puede hallarse que un envase de acuerdo con el presente invento tiene importancia para envasar otros materiales, tales como tabaco o cualquier otro material que haya de ser mantenido húmedo hasta su utilización.



REIVINDICACIONES

1a.- Envase para toallas refrescantes o elementos similares que pueden volver a ser cerrados, caracterizado porque consiste en un material flexible estanco al aire impenetrable para la humedad, estando constituida la lámina en forma de estratificado integrada por una capa de metal y una capa de material termoplástico soldable, que ha sido conformado para formar un espacio para dicho material, en donde dos porciones puestas a tope de dicho material flexible sobresalen desde el espacio y son separables para formar un orificio a través del cual se puede retirar del envase el material existente dentro del envase, en que dichas porciones puestas a tope del material obturan inicialmente de modo hermético el envase y están provistas con medios para volver a cerrar el envase cuando ha sido rota dicha junta de obturación hermética, donde los otros dos bordes laterales superpuestos y doblados de la lámina son obturados conjuntamente mediante soldadura o adhesivo, comprendiendo el envase una primera hoja sustancialmente rectangular y un segundo conjunto sustancialmente rectangular, estando provisto dicho conjunto rectangular con las porciones puestas a tope de dicho material, estando unidos la primera hoja y el conjunto para formar dicho espacio, constituyéndose la lámina plegada para tener una configuración sustancialmente con forma de "T", definiendo la cabeza de la "T" el espacio que contiene el material dentro del envase y formando las porciones a tope de la lámina el vástago de la "T" que sobresale desde la cabeza de la misma, estando herméticamente cerrados los

bordes laterales superpuestos de la lámina que tienen una forma sustancialmente de "T".

5 2ª.- Envase, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los medios de obturación comprenden una pluralidad de ranuras sobre las dos superficies puestas a tope del material de lámina, pudiendo aplicarse mutuamente dichas ranuras sobre las superficies puestas a tope para formar una junta de obturación sustancialmente estanca al aire.

10 3ª.- Envase según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los bordes laterales adyacentes de la lámina de material puede comprender una junta de obturación adhesiva.

15 4ª.- Envase según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dicha junta de obturación puede comprender una costura de soldadura que une las superficies a tope de la lámina de material.

5ª.- "ENVASE PARA TOALLAS REFRESCANTES O ELEMENTOS SIMILARES".

20 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 11 OCT. 1979

[Handwritten signature]

FIG. 1

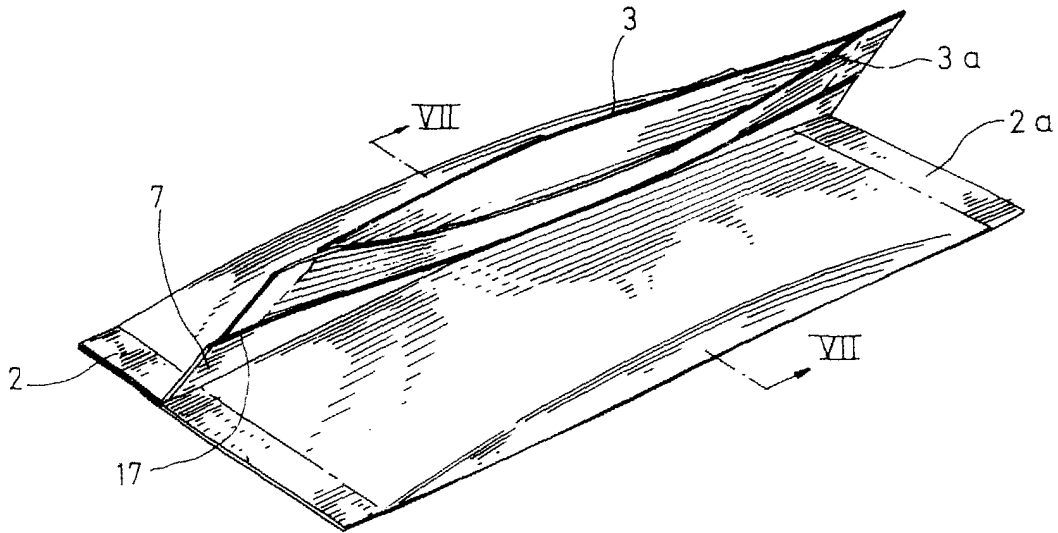
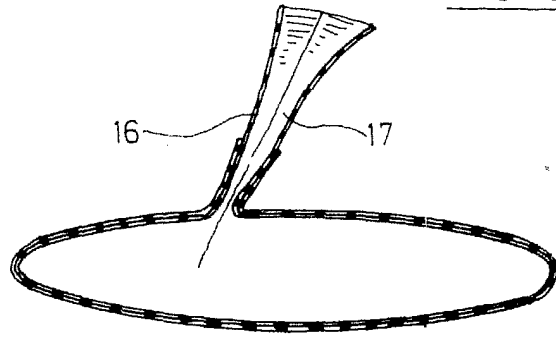


FIG. 2



Escala variable

Madrid, 11 octubre 1979

Pindy