



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

NUMERO  
**246070**  
27 SET. 1979

16 ENE. 1980

60 PRIORIDADES 61 NUMERO 62 FECHA 63 PAIS
--

64 FECHA DE PUBLICIDAD	65 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>A47B 96/18</b>
------------------------	---

66 TITULO DE LA INVENCIÓN  
**"UNA ENCINERA PERFECCIONADA"**

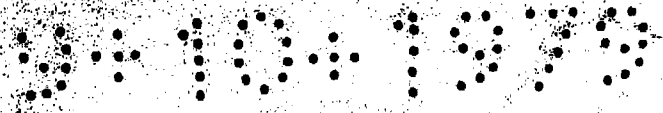
67 SOLICITANTE (S)  
**TRANSFORMAD S.A.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
**BARCELONA - 13c/Dr. Valls, nº 22**

68 INVENTOR (ES)  
**DOR JOSE RIGUEL MENENDEZ OCHOA**

69 TITULAR (ES)

70 REPRESENTANTE  
**ME CARMEN MORGADES MANONELLIES**



El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en "UNA ENCIMERA PERFECCIONADA" cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máxima.

En la actualidad dado el gran incremento de los costos, tanto en la mano de obra, así como de los materiales, se hace indispensable el conseguir obtener nuevos elementos que sean de manufactura mucho más barata, a la vez de conseguir obtener unos resultados de consistencia y presentación de cualidades iguales a los que se están utilizando.

Ello es de gran importancia en el ramo de la construcción y más concretamente el de viviendas, ya que como es conocido, en este tipo de actividad la incidencia de los materiales es sumamente importante.

Hasta el momento se vienen utilizando encimeras de mármol para ser aplicadas en las cocinas de numerosas viviendas. Estas encimeras son en su totalidad de espesores sumamente notables y macizas, lo cual repercute enormemente en el coste de ellas.

Con la encimera perfeccionada objeto de este Modelo de Utilidad se subsana un gran número de estos inconvenientes. Esta encimera presenta unas características de espesor sensiblemente iguales a las existentes en la actualidad y en algunas ligeramente superior, pero están dotadas de una serie

de oquedades longitudinales a lo largo de todo el tablero que forma la encimera.

De esta forma se consigue obtener una serie de nervios centrales que dan consistencia a todo ella y a la vez se elimina una gran cantidad de material lo que indudablemente repercute en el peso y coste de ella.

Por otra parte, también debe de considerarse que al existir estas oquedades en el interior de la encimera, será mucho más fácil su traslado y manipulación por el interior de la obra, facilitándose también el corte de las mismas debido precisamente a la existencia de estas oquedades, ya que como es natural, deberá de cortarse menor superficie, todo ello comportará en sí una mayor facilidad de manipulación de las encimeras, lo que indudablemente se traducirá en un abarata-  
miento de los costes de la construcción.

Esta encimera está dotada de unos elementos auxiliares que servirán para enlazar a dos tableros consecutivos. Este elemento está constituido básicamente por una superficie sensiblemente rectangular de muy poco espesor y longitud sensiblemente igual a la del tablero que forma la encimera, presentando en su cara inferior una serie de lenguetas dispuestas en grupos de dos, coincidiendo cada uno de estos grupos en las respectivas oquedades realizadas en el tablero, bastando entonces para unir dos tableros consecutivos con colocar una de estas piezas de unión, realizándose su sujeción

48  
101079

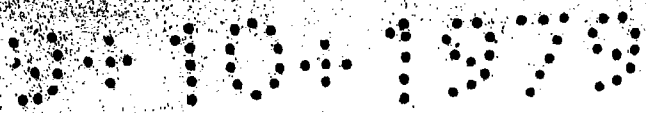
5 doblando estas lenguetas mediante el auxilio de una herramienta convencional, quedando de esta forma los dientes que presentan su cara lateral encastradas en el interior de las oquedades evitando consecuentemente cualquier posible desplazamiento longitudinal.

10 Esta pieza de unión presentará en su zona frontal una prolongación de su superficie rectangular que se adaptará a la configuración del canto frontal de la encimera, evitándose con ello que sea visible la separación existente entre las encimeras solidarizadas por esta pieza de unión.

15 El único problema que podría existir en estas encimetas sería que cuando se llegara al extremo, quedaría visto las oquedades del tablero, ello queda totalmente subsanado mediante la aplicación de una pieza tapón, la cual se colocará en dicho extremo.

20 Esta pieza, presenta una conformación sensiblemente igual a la pieza de unión. Esta pieza tapón está formada por una superficie de escaso espesor que adoptará igual configuración que la superficie lateral de la encimera que taponará. De una de las caras de esta pieza tapón surgen una serie de lenguetas agrupadas dos a dos, estando posicionados estos grupos de dos en función al número de oquedades existentes en la encimera, lenguetas que quedarán alojadas en dichas oquedades.

25 Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción.



ción que a continuación se dá en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen, por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

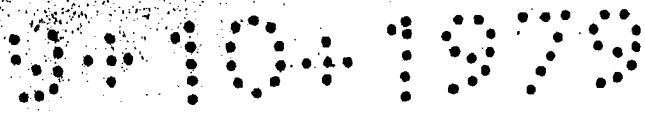
10 La figura 1 es una vista en perspectiva de la encimera objeto de este Modelo de Utilidad en el cual se han colocado los diversos elementos que la conformarán.

La figura 2 es una vista seccionada con los elementos representados en la figura 1 y 3 todos encajados entre sí.

15 La figura 3 es una vista seccionada en la que se observa como queda colocada la pieza de unión una vez adaptada, al tablero.

20 La figura 4 es una vista en planta en la que se observa la encimera objeto de este Modelo de Utilidad con todos sus elementos encajados.

25 En la figura 1 se observa que la encimera objeto de este Modelo de Utilidad está constituida básicamente por un tablero (10) sensiblemente prismática y de planta rectangular, este tablero presenta una serie de oquedades (11) dispuestas longitudinalmente de sección sensiblemente rectangular, las cua



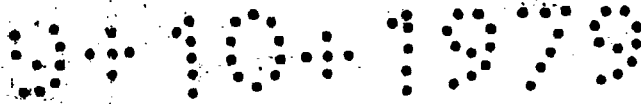
les están dispuestas a lo largo de toda la longitud de la pieza (10). Evidentemente las dimensiones de estas oquedades y número de ellas están en función al espesor y anchura del tablero (10), consiguiéndose de esta forma, obtener unas características mecánicas del conjunto sumamente importantes.

Para unir dos tableros consecutivos (10) bastará con que se le coloque la pieza de unión (12).

Esta pieza presenta una superficie sensiblemente prismática de muy poco grosor cuya longitud será igual a la anchura del tablero (10), presentando en su cara inferior una serie de lenguetas (13) dispuestas en grupos de dos, coincidiendo la situación de cada grupo de dos lenguetas (13) en las respectivas oquedades (11) del tablero (10) bastando entonces para unir dos tableros (10) consecutivos con doblar estas lenguetas (13) en ángulo recto, con el auxilio de una convencional herramienta quedando los dientes de las mencionadas lenguetas (13) encastradas en el interior de las oquedades (11) del tablero (10); siendo precisamente estos dientes los que evitarán cualquier posible desplazamiento lateral.

Esta pieza de unión (12) presenta en la zona frontal una prolongación (14) que se adapta perfectamente a la configuración del canto frontal de la encimera, evitándose con ello que sea visible la separación existente entre dos tableros (10) solidarizados por la pieza de unión (12).

En el extremo de la encimera y para evitar que se puedan



ver las oquedades (11) se ha previsto la pieza tapón (15), ésta presenta una configuración sensiblemente parecida a la pieza de unión (12).

5 Esta pieza tapón (15) está formada por una superficie (16) de muy poco espesor que presenta una planta de igual configuración que la cara lateral del tablero (10) que taponará. De una de las caras de esta pieza (15) surgen una serie de lenguetas (17) agrupadas dos a dos, siendo el número de grupos de lenguetas igual al de oquedades (11) existentes en el tablero (10). Para la colocación de esta pieza tapón basta con que sean las lenguetas ligeramente deformadas e introducidas en el interior de las respectivas oquedades (11) y al volver las lenguetas a su posición primitiva presionaran a las caras internas de estas quedando perfectamente retenida la pieza tapón (15).

15 Evidentemente los tableros (10) estarán recubiertos por la zona en que quedará a la vista, recubiertos según las peticiones del usuario, es decir pueden estar rechapadas, pintadas, plastificadas, etc. no implicando modificación alguna en el objeto del presente Modelo de Utilidad.

20 Se comprenderá, después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo sin duda alguna, un resultado industrial.



9 10 1979

## R E I V I N D I C A C I O N E S

5 1a- "UNA ENCIMERA PERFECCIONADA", caracterizada por estar constituida a base de un tablero de configuración sensiblemente prismática rectangular, el cual, presenta una serie de oquedades dispuestas longitudinalmente y de sección rectangular, siendo en estas oquedades en donde se les insertará en los casos que quiera unirse dos tableros, los grupos de dos lenguetas que surgen de la cara inferior de la pieza de unión, lenguetas que serán deformadas hasta que queden sus  
10 dientes enclavados en la cara superior de las respectivas oquedades, prolongándose la superficie de muy poco espesor, que es de donde surgen las lenguetas con una configuración tal que se adapta al perfil de la cara frontal del tablero.

15 2a - "UNA ENCIMERA PERFECCIONADA", según la anterior reivindicación, caracterizada porque con el fin de rematar el borde del tablero se la adaptará una pieza tapón formada por una placa de muy poco espesor que presenta en planta una configuración sensiblemente igual a la cara lateral del tablero a tapar, existiendo en una de las caras de esta pieza una serie de lenguetas agrupadas dos a dos, siendo el número de estos grupos igual al de oquedades existentes en el tablero a  
20 tapar, lenguetas que una vez introducidas en las oquedades estarán presionando a las caras de éstas y consecuentemente reteniendo a la pieza tapón

25

3a - "UNA ENCIMERA PERFECCIONADA"

94 10 1979

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 27 SET. 1979

TRANSPORTAD S.A.

P.A.

M.<sup>a</sup> CARMEN MORGADAS MANONELLES

P. P.



Fdo. Juan Antonio Morgadas Manonelles

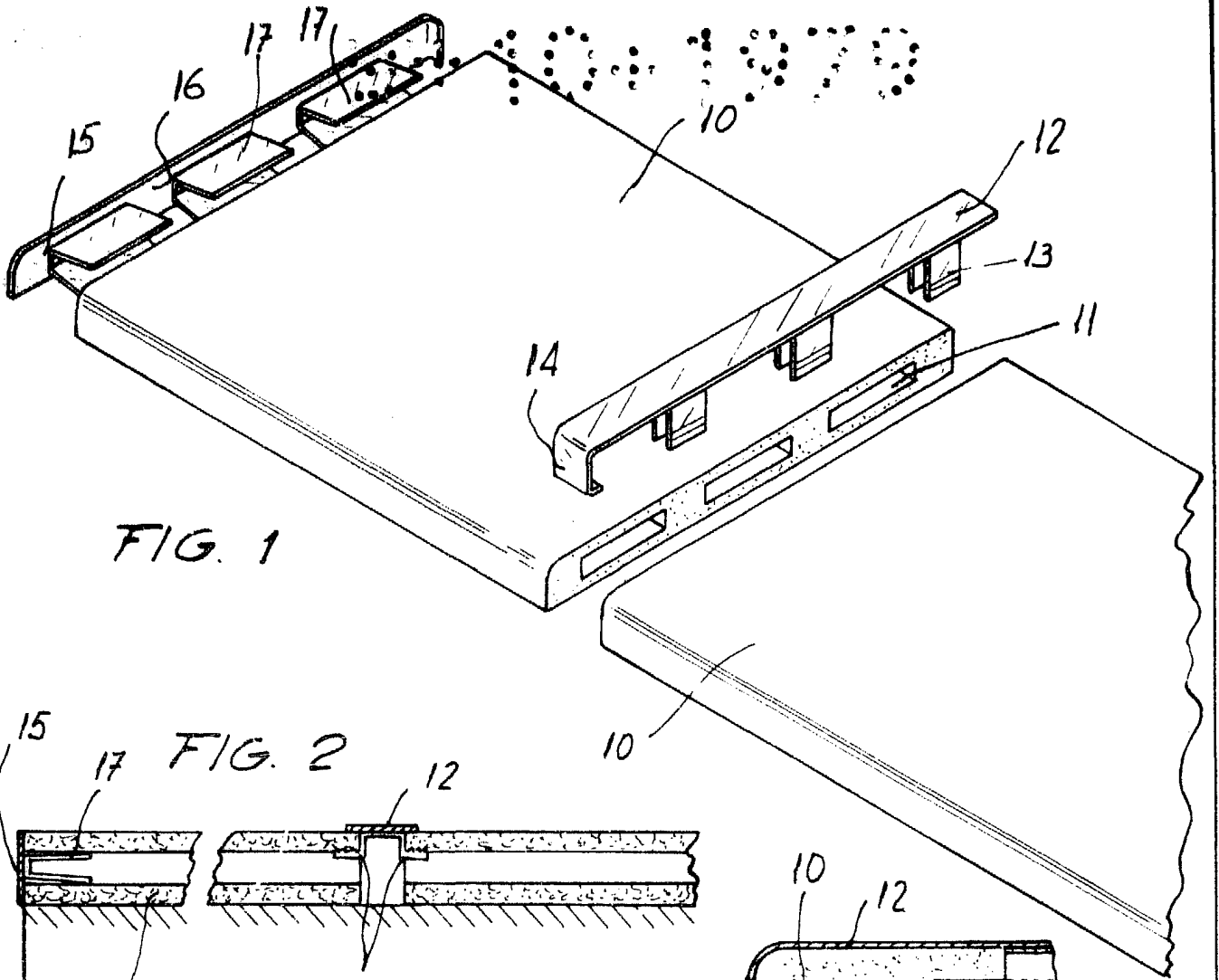


FIG. 1

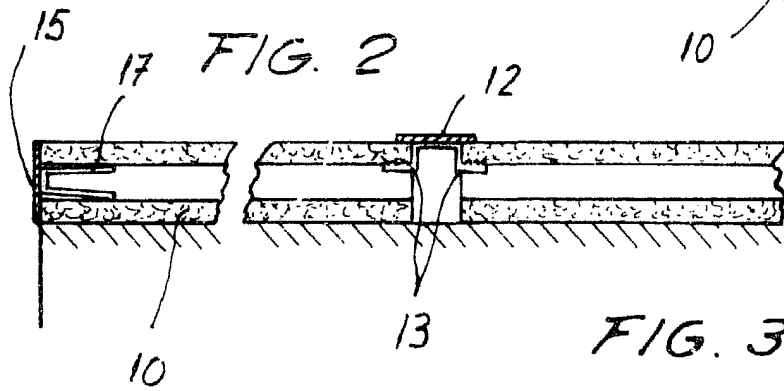


FIG. 2

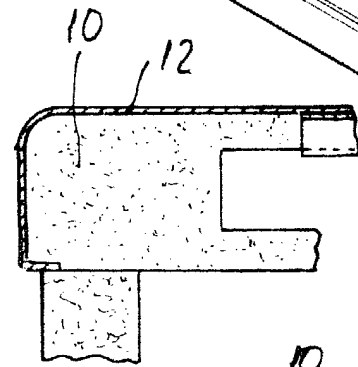


FIG. 3

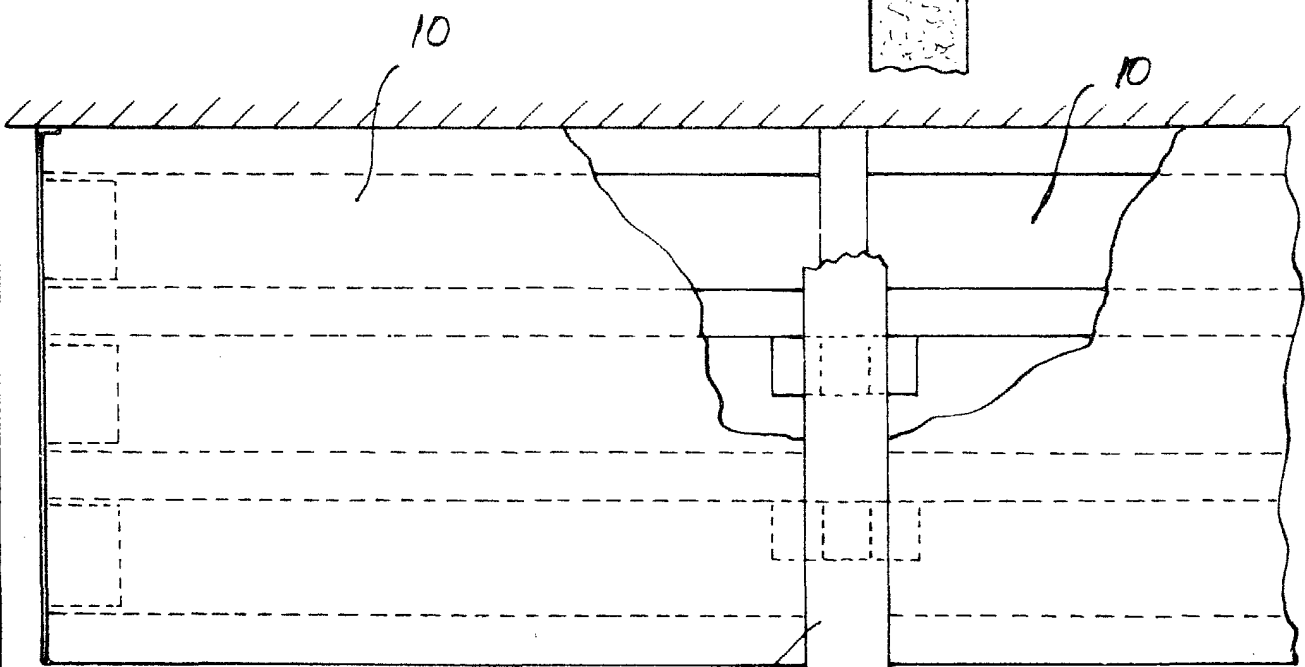


FIG. 4

MADRID. 27 SET. 1979  
 N.º del Carmen Margades y Maronelles  
 p.a.