



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	246041	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	19 JUN 1979		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31) NUMERO				
	--		--		--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 16 K 17/06

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Válvula de paso para gas licuado"

71	SOLICITANTE (ES)
	SUMINISTROS INDUSTRIALES ROCAFORT, S.A. (SIRSA)

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avda. Mártires Sta. Cruzada 42-44, CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona)

72	INVENTOR (ES)
	--

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

R-787-126

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de SUMINISTROS INDUSTRIALES
ROCAFORT, S.A. (SIRSA), entidad española, domiciliada en

5. Avda. Mártires Sta. Cruzada, núm. 42-44, CORNELLA DE LLO-
BREGAT (Barcelona), por "Válvula de paso para gas licuado".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una válvula de
paso para gas licuado, siendo la particularidad más sobresa-
10. liente de la misma el hecho de poder ser acoplada directamen-
te en un recipiente para gas licuado carente de la convencio-
nal válvula unidireccional de retención que, ordinariamente,
es activada por la propia válvula de paso al ser colocada para
la alimentación de un aparato receptor, con lo cual se simpli-
15. fica la construcción del referido recipiente. - - - - -

La referida válvula de paso se caracteriza porque es-
tá constituida por un cuerpo que presenta una embocadura infe-
rior acoplable mediante un roscado cónico en el cuello de un
recipiente para gas licuado, una embocadura lateral con llave
20. obturadora regulable para el caudal de salida de gas hacia el

5. aparato receptor por medio de una boca superior, otra embocadura lateral provista de una válvula de seguridad, y otra embocadura lateral con tapón de sangrado para ajuste del volumen de gas licuado en el recipiente al ser llenado, de modo que este llenado tiene lugar desde la citada boca superior de salida y a través de la cámara de la llave obturadora regulable. - - -

10. También se caracteriza la invención porque la llave obturadora regulable comunica con el interior del recipiente para gas licuado por medio de un conducto del cuerpo de la válvula, habiendo otro conducto paralelo al anterior que comunica la válvula de seguridad y el tapón de ajuste del volumen de gas con el interior del mismo recipiente, estando prolongado este último conducto por un tubo en el interior del recipiente hasta el nivel superior de carga del gas licuado. - - - - -

15. Asimismo es una característica de la invención el que el tapón de sangrado para ajuste del volumen del gas licuado en el recipiente, consta de una pieza roscada dentro de la correspondiente embocadura y provista de un obturador elástico aplicable en un asiento interior, habiendo en el espacio que contornea dicho asiento un orificio de salida al exterior para escape del gas sobrante en la verificación del volumen de llenado. - - - - -

20.

Otra característica de la invención consiste en que la válvula de seguridad consta de un casquillo roscado dentro

de la correspondiente embocadura, reteniendo un resorte de presión tarado aplicado contra un obturador elástico aplicado en un asiento interior, habiendo en dicho casquillo un orificio que comunica con el exterior para el escape del exceso de gas. - - - - -

5.

Es también una característica de la invención el que el tubo que prolonga el conducto que comunica la válvula de seguridad y el tapón de sangrado con el interior del recipiente para gas licuado, es preferentemente curvado con el objeto de evitar el efecto de sifón en la salida del gas. - - - - -

10
15

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, vista en alzado, una válvula de paso según la invención. - - - - -

Figura 2, es otra vista en planta de la misma válvula de paso. - - - - -

20. Figuras 3 y 4, corresponden a sendas secciones de la figura 2, por unas líneas III-III y IV-IV. - - - - -

Figura 5, es un detalle en sección relativo al tapón de ajuste del volumen de gas en el recipiente. - - - - -

5. La presente válvula de paso para gas licuado consta de un cuerpo 1 que posee una embocadura inferior roscada 2, de perfil troncocónico, acoplable en el cuello 3 de un recipiente 4 para el citado fluido, desprovisto de la convencional válvula de retención, como se observa en la figura 4. - - - -

10. El propio cuerpo 1 tiene una embocadura superior 5 con roscado exterior, apta para recibir un racor de sujeción de un conducto para el aparato receptor del gas, estando dotado este conducto de una boquilla con junta tórica aplicable en la boca troncocónica interior 6, según la figura 3. Otra embocadura lateral 7 es portadora de la llave de paso 8 con mando manual exterior 9 y obturador interior 10 provisto de una punta cónica de obturación 11 y junta tórica 12, siendo sujeta por un racor 13. Un conducto 14 comunica la cámara interior 15 de dicha llave de paso con la boca superior 6, y otro conducto 16 hace lo propio con el recipiente 4. - - - - - - - - - -

20. Una embocadura lateral 17, opuesta a la embocadura 7 antes descrita, contiene una válvula de seguridad compuesta por un casquillo 18 roscado dentro de la propia embocadura y reteniendo un resorte de presión 19 debidamente calibrado, que se aplica contra un obturador 10 con asiento elástico 21 que cierra un orificio 22 que comunica con otro conducto 23, paralelo al conducto 16 antes citado, que desemboca asimismo en el recipiente 4 por mediación de un tubo 24. - - - - - - - - - -

Aún otra embocadura lateral 25, en perpendicularidad con las mencionadas embocaduras 7 y 17, es portadora de un tapón roscado 26 para sangrado, con obturador elástico 27 que se aplica en un asiento 28 comunicado con el conducto 23.

5. En esta embocadura 25 se contiene una cámara 29 que comunica con el exterior por un orificio 30. - - - - -

El tubo 24 que prolonga el conducto 23 por el interior del recipiente 4, se sitúa inferiormente al nivel del gas licuado, evitando un efecto de sifón para la salida de este fluido, en el presente ejemplo gráfico, mediante una curvatura que ataca tangencialmente el citado nivel del gas licuado. El mismo efecto se obtendría con un tubo recto con terminal inferior abocardado. - - - - -



La presente válvula de paso se acopla en el cuello 3 del recipiente 4, con el necesario apretado para su retención, tratándose con preferencia de recipientes de poca capacidad con aplicaciones domésticas, deportivas u otras. El llenado del recipiente 4 se realiza a través de la misma válvula, teniendo abierta su llave 8, desde la boca superior 5, discurriendo el gas por el conducto 16 hacia dicho recipiente 4. Por medio del tapón de sangrado 26 se verifica y expulsa el fluido que excede el volumen reglamentario, a través del conducto 23. - - - -

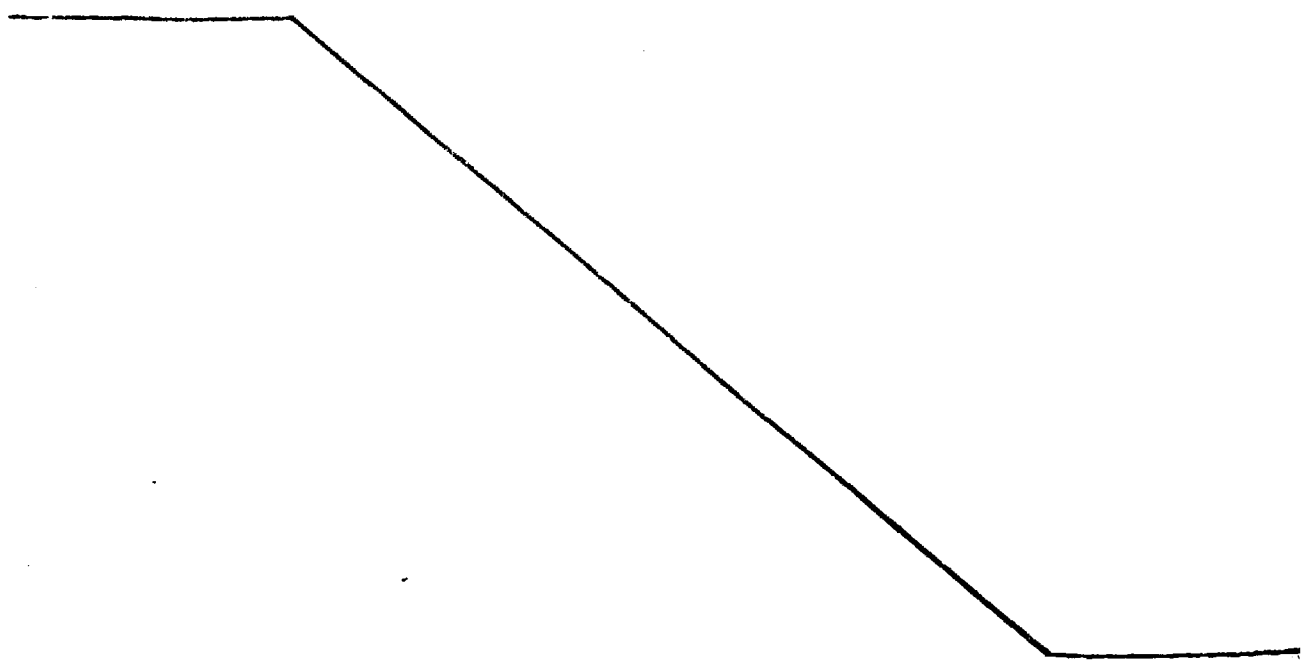
Por otra parte, cualquier exceso de presión del gas, se reduce automáticamente a niveles admisibles por la válvula

de seguridad 20 a través del conducto 23. - - - - -

5. El consumo de gas licuado contenido en el recipiente 4, se lleva a cabo pasando por el espacio 15 regulado por la llave 8, a partir del conducto 16, y saliendo por el conducto 14 hacia el tubo comunicado con el aparato que se alimenta, por lo que el caudal de salida se gradúa a voluntad en cada momento. - - - - -

10. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

15. A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

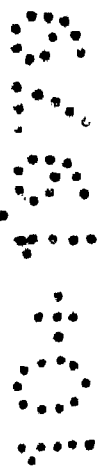


REIVINDICACIONES

1.- Válvula de paso para gas licuado, caracterizada porque está constituida por un cuerpo que presenta una embocadura inferior acoplable, mediante un roscado cónico, en el cuello de un recipiente para gas licuado, una embocadura lateral con llave obturadora regulable para el caudal de salida de gas hacia el aparato receptor por medio de una boca superior comunicada con la cámara de dicha llave de paso, otra embocadura lateral provista de una válvula de seguridad y otra embocadura lateral con tapón de sangrado para ajuste del volumen de gas licuado en el recipiente al ser llenado, de modo que este llenado tiene lugar desde la citada boca superior y a través de la cámara de la llave obturadora regulable. - - - - -

5.

10.



2.- Válvula de paso para gas licuado, según la reivindicación 1, caracterizada porque la llave obturadora regulable comunica con el interior del recipiente por medio de un conducto del cuerpo de la válvula, habiendo otro conducto paralelo al anterior que comunica la válvula de seguridad y el tapón de ajuste del volumen de gas con el interior del mismo recipiente, estando prolongado este último conducto por un tubo en el interior del recipiente, hasta el nivel superior de carga del gas licuado. - - - - -

15.

20.

3.- Válvula de paso para gas licuado, según la reivin

dicación 1, caracterizada porque el tapón de sangrado para ajuste del volumen de gas licuado en el recipiente consta de una pieza roscada dentro de la correspondiente embocadura y provista de un obturador elástico aplicable en un asiento interior, habiendo en el espacio que contornea dicho asiento un orificio que comunica con el exterior para escape del gas sobrante en la verificación subsiguiente al llenado del recipiente. - - - - -

5.



4.- Válvula de paso para gas licuado, según la reivindicación 1, caracterizada porque la válvula de seguridad consta de un casquillo roscado dentro de la correspondiente embocadura, reteniendo un resorte de presión tarado aplicado contra un obturador elástico aplicado contra un asiento interior, habiendo en dicho casquillo un orificio que comunica con el exterior para el escape del exceso de gas. - - - - -

15.

20.

5.- Válvula de paso para gas licuado, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el tubo que prolonga dentro del recipiente de gas licuado el conducto que comunica con la válvula de seguridad y con el tapón de sangrado, presenta preferentemente una curvatura tal que se sitúa en tangencia con el nivel superior de dicho gas licuado. - - - - -

6.- "VALVULA DE PASO PARA GAS LICUADO". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente

memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

MARTELL - 1952

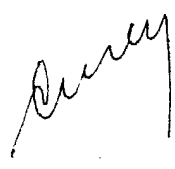


FIG. 1

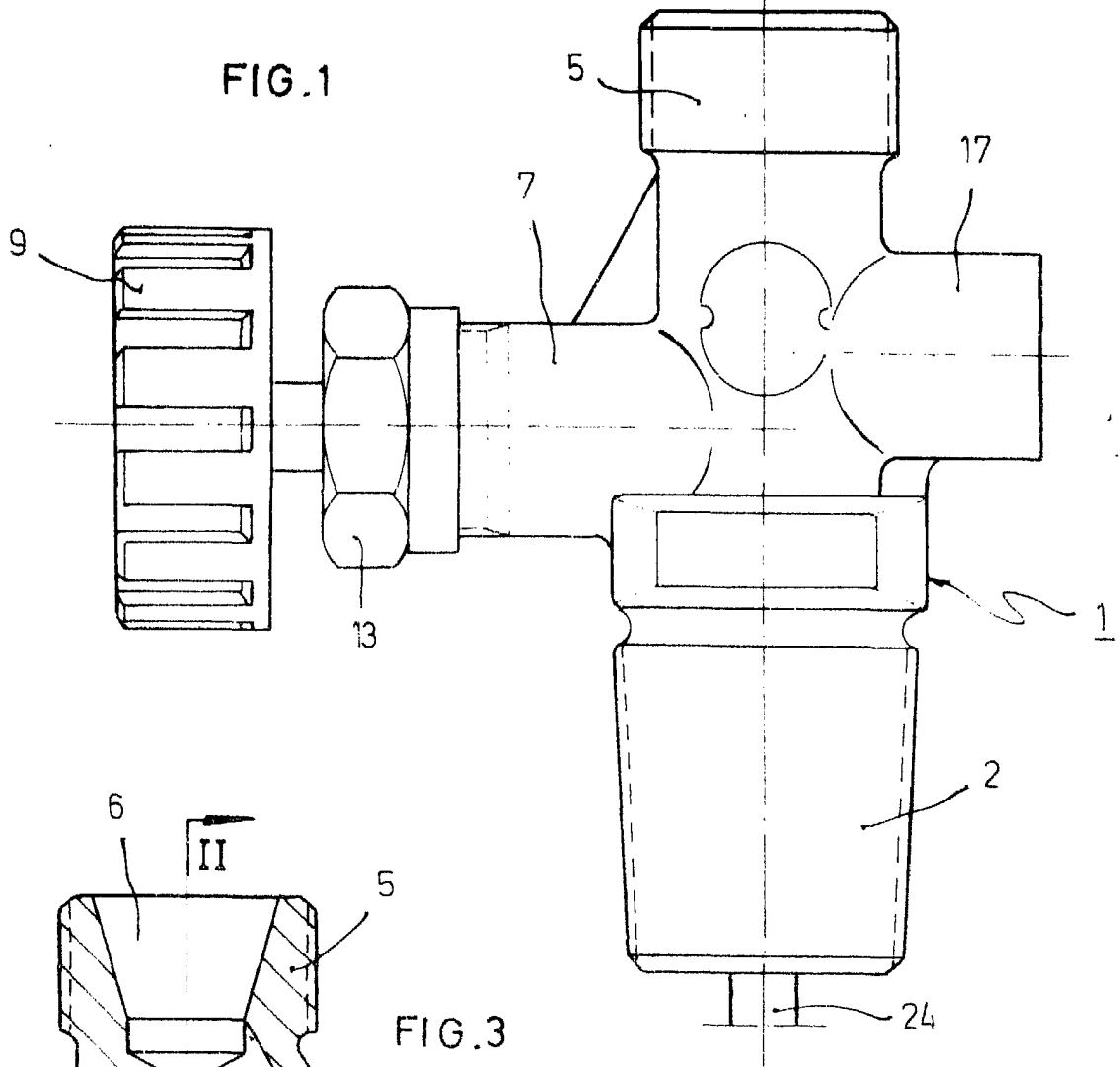
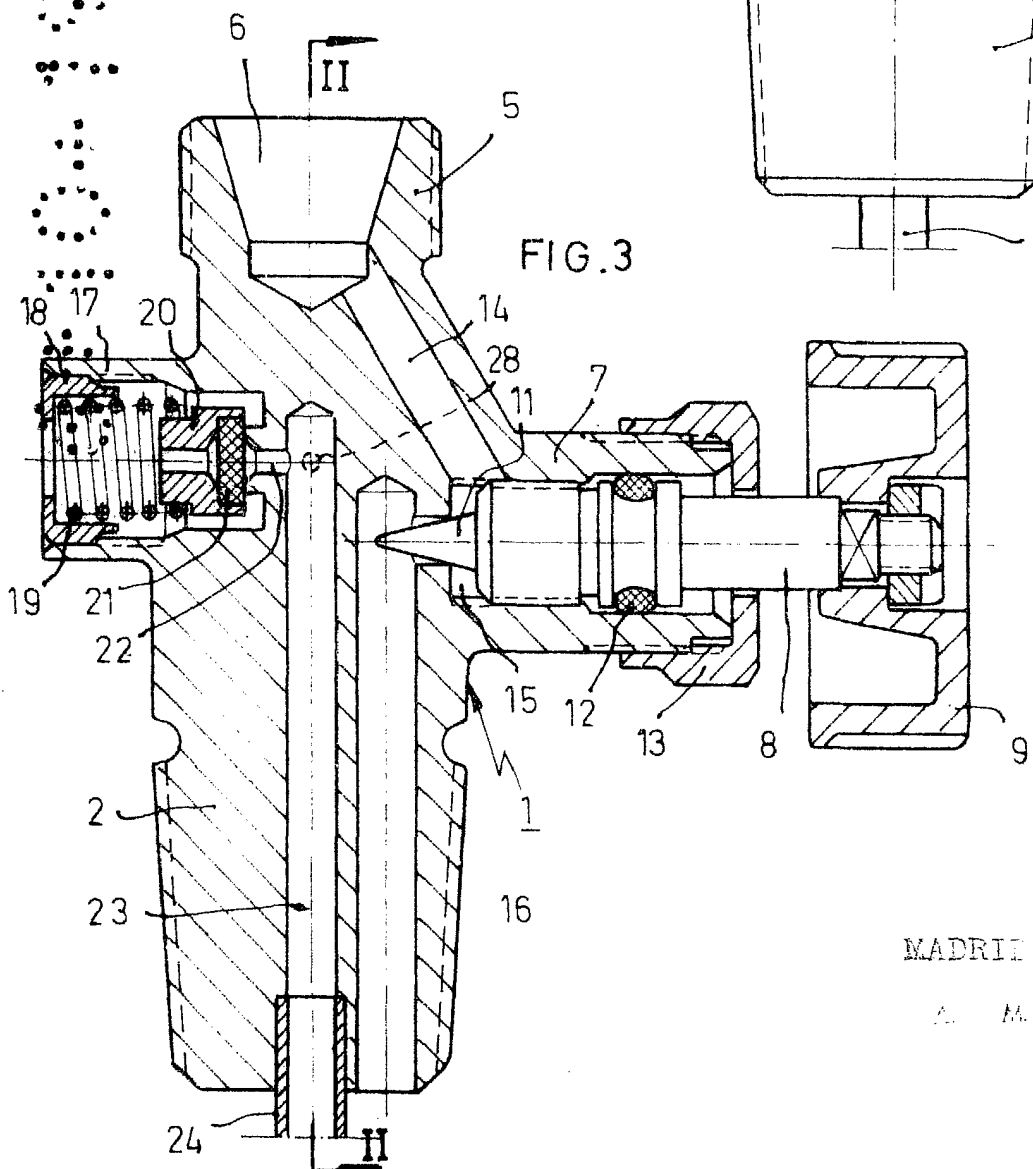


FIG. 3



MADRID - 1950

A. M. O. S. S. S.

FIG. 2

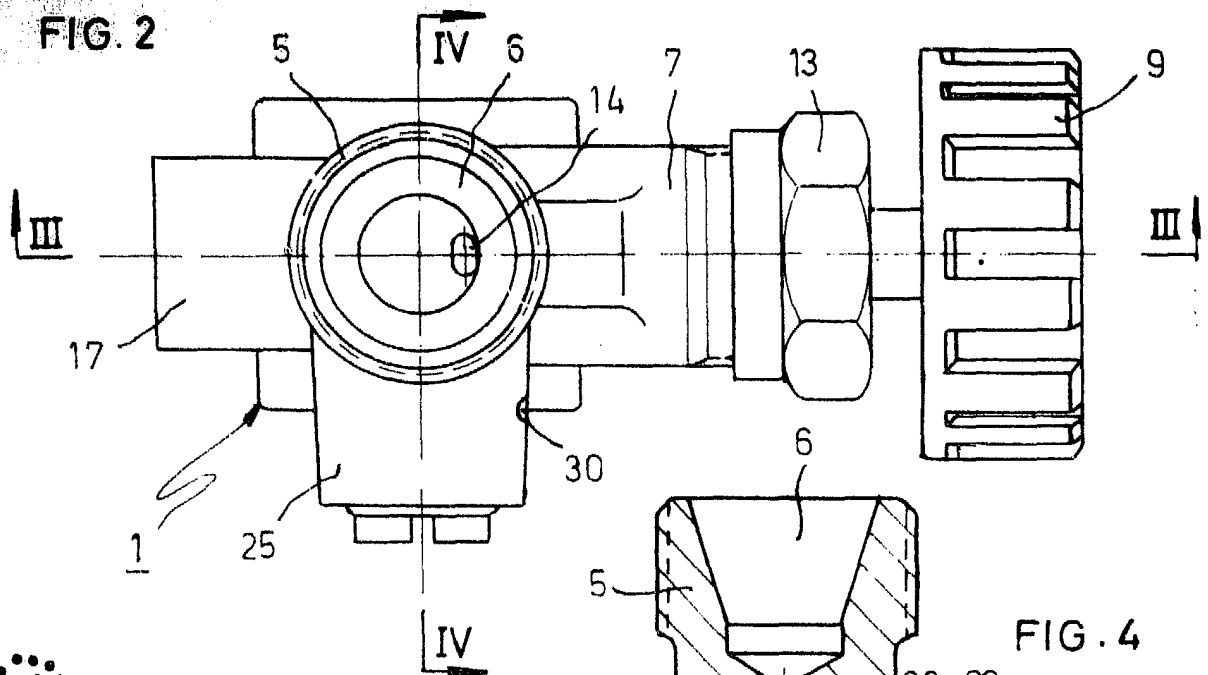


FIG. 5

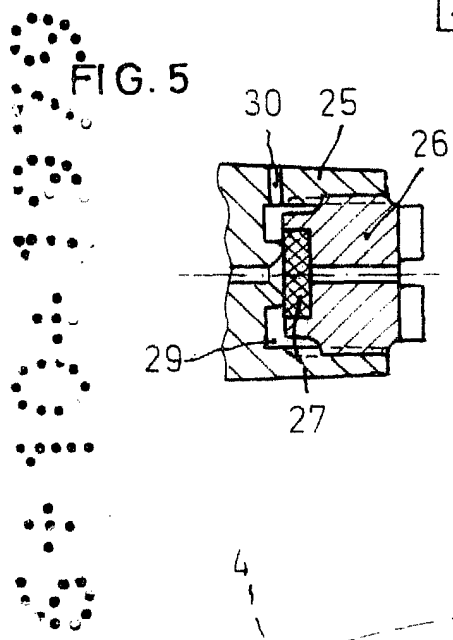
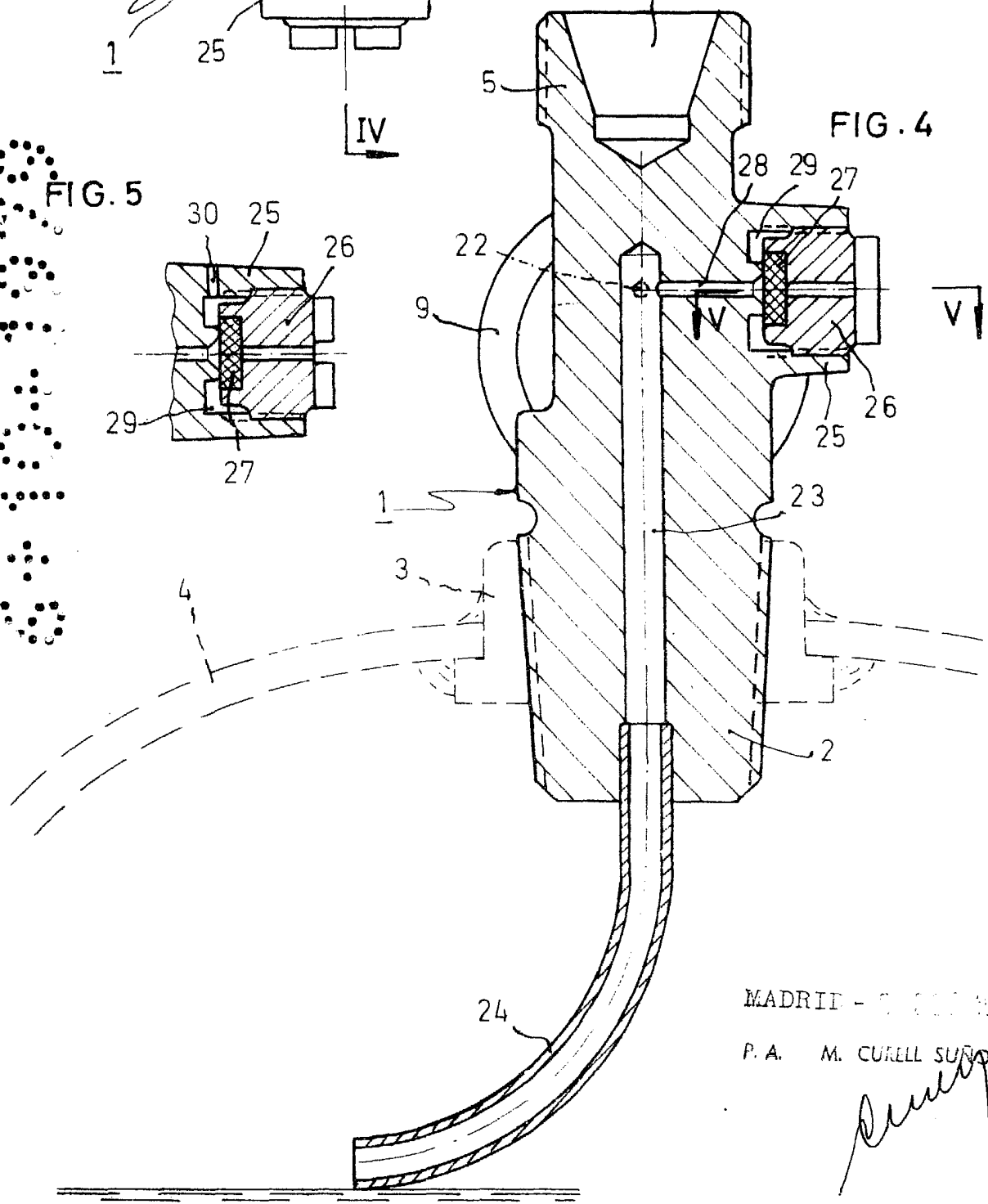


FIG. 4



MADRID - C. 1000 4070

P. A. M. CURELL SURDOL