

ANO 1958.

Expediente núm.



246001

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

246001

PATENTE DE INVENCIÓN

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

Don Antonio Freixas Cortés, de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona

calle de Plaza Letamendi, núm. 27

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CUELLOS  
PARA CAMISERIA "

Nº 11347

Agente Sr. JAIME ISERN MIRALLES

17



246001

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CUELLOS PARA CAMISERIA", a favor de Don ANTONIO FREIXAS CORTES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Plaza de Letamendi, nº 27.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los procesos de fabricación de cuellos para camisería.

Más concretamente va encaminada la invención a la obtención de un armado especial en el cuello y en una preparación mediante proceso térmico del mismo, para que los cuellos resultantes presenten siempre en cualquier momento, en el lavado y secado, sin necesidad del planchado, una configuración correcta tersa e indeformable.

5.

En la invención entran en consideración los materiales textiles del tipo nylon o similares, popelín de nylon, con los

10.



que se forman las partes externa e interna del cuello, interponiendo entre ellas un tejido más grueso del propio material o sea de poliamida sintética de alto peso molecular con fibra tejida en basto, para que resulte un armado general entre las dos telas del cuello.

5.

Este tejido grueso se corta según la forma de las piezas del cuello abarcándolas por completo y se cose en todo el contorno exterior y de las puntas a excepción de la zona de unión a la tirilla realizándose después una operación característica que consiste en aplicar sobre la pieza intermedia, un recorte de tejido que abarca el ángulo del cuello sin alcanzar a la zona de unión a la tirilla, o sea de tal modo que el cuello no se doble sobre este aplique especial.

10.

El aplique mencionado se fija por impregnación de una resina termoplástica que se interpone entre el aplique y el tejido basto, de la poliamida sintética, haciendo entonces actuar sobre dicho aplique una presión de unos 2 a 5 kgs cm<sup>2</sup> con temperatura que oscila entre los 70 y 120°C, para que la resina interpuesta fluya entre la trama del tejido basto y forme trabazón con él, con lo que el conjunto permanecerá invariable durante los lavados, el secado y su uso.

15.

20.

El cuello de la prenda resultante, ventajosamente una camisa de tejido de nylon, permanece tersa después del lavado, quedando eliminados los efectos antiestéticos de las actuales camisas de nylon que siempre presenta alguna rugosidad y precisamente en el cuello, circunstancia que puede comprobarse en cualquier momento con solo transitar por las calles.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales

30.

24600170



alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construída con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

5. Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:
1. Perfeccionamientos en los procesos de fabricación de cuellos para camisería, de la clase que comprende un cuello con la tapa y reverso de tejido de nylon o similar caracterizado esencialmente por el hecho de intercalar entre ambas partes, un tejido basto de fibra de poliamidas sintéticas de elevado peso molecular, abarcando este tejido basto la misma amplitud que las piezas del cuello, cosiendolo con ellas en su contorno de puntas y externo, y realizando despues en este tejido basto una operación que consiste en aplicar a la parte que forma la punta, un tejido arbitrario, unido al tejido basto por soldadura mediante una resina termoplástica interpuesto, actuando para su fijación mediante presión de unos 2 a 5 kgs cm<sup>2</sup> y con temperaturas que oscilan entre los 70 y 120°C.
- 10.
- 15.
20. 2. Perfeccionamientos según la anterior reivindicación en los que, el aplique de refuerzo soldado por presión y temperatura, no alcanza la zona de unión a la tirilla, haciendose el doblado del cuello fuera de la zona de este refuerzo, para obtener un doblado natural, y una notable rigidez en la zona de punta más variable del cuello.
- 25.

- 4 -

246001

170



3. Perfeccionamientos en los procesos de fabricación de cuellos para camisería.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, a 17 de Diciembre de 1958.

ANTONIO FREIXAS CORTES.

P. a.

AIME ISERN MIRALLES

R/rm.