

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	245953	13 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	8 MAR. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B25 B 13/2

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" LLAVE DE MORDAZA PERFECCIONADA "

61 SOLICITANTE(S)
Don Carlos Alberto GARCIA CASTELAO y Dña. Ma del Carmen BERAMENDI CORTES

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID, Arroyo Fontarrón nº 21

72 INVENTORES
Los solicitantes.

73 TITULAR (ES)
Los mismos.

74 REPRESENTANTE
Don Ignacio ARACIL MERONÓ, A. O. de la P. I.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las llamadas llaves "inglesas" son unos dispositivos o herramientas de apertura de boca de acción regulable, concebidos con la finalidad de apretar o aflojar, tornillos, tuercas, y elementos mecanicos similares.

En los ultimos años han sufrido una seria competencia por la generalización del empleo de llaves fijas de distintos diseños y configuraciones -estrella, tubo, recta o acodada, etc.- que se adaptan mejor a una finalidad concreta, poseyendo ademas la ventaja de no precisar regulación. Es tambien cierto que no es ningun tipo de llave fija de utilización universal, por lo que para cubrir una cierta gama de medidas son precisas muchas llaves.

Uno de los mas serios inconvenientes de la llave "inglesa" es sin duda la dificultad de regulación de la apertura o cierre. Aunque se ponga cuidado siempre existen holguras, desajustes y problemas de colocación de la herramienta en lugares angostos. Pero hay que tener en cuenta que se trata por concepción de una herramienta universal. Por otra parte el sistema de usillo de regulación de apertura empleado en este tipo de llaves no es adecuada.

Estas y otras dificultades han ido incidiendo en la utilización de la llave "inglesa" convencional, que, como es lógico, ha tenido correlativamente una utilización mas restringida.

El expediente que presentamos para su registro, tiene algunas características especificas que pasamos a describir y que palian muy significativamente los inconvenientes mas agudos de la llave ajustable convencional.

Nuestro diseño no posee usillo de regulación que ha sido sustituido por una cremallera recta -2- solidaria con la mordaza movil -1- que hace de elemento antagonico a la fija -3-. En la mordaza fija -3- hemos posicionado un eje -6- comun a las piezas -3- y -5- que permite el giro

dentro de ciertos limites de desplazamiento de la pieza -1- al mango --
-5- antes citado.

Es decir, el mango -5- puede girar en ambos sentidos un cierto --
angulo respecto al eje -6-. Este giro se comunica mediante los dientes-
5.- de engranaje -4- a la mordaza movil -1-.

La pieza -1- solo se puede desplazar en ambos sentidos siguiendo-
una trayectoria rectilinea.

Dada la concepción de la herramienta se puede abrir y cerrar esta,
imprimiendo un giro en el sentido adecuado al mango -5-.

10.- La extremada sencillez de esta operación hace que la llave sea de
facil manejo y de gran efectividad, eliminando uno de los mas serios --
inconvenientes de las llaves ajustables convencionales: el de la regu--
lación adecuada de la apertura o cierre de mordaza.

15.- Otra considerable ventaja desde el punto de vista funcional lo --
constituye el hecho de que la mordaza u hoja movil-1- se enclava mas --
firmemente cuanto mas tiremos del mango -5- transmitiendo el par apli--
cado casi integramente a la pieza sobre la que actua. Las perdidas por-
desajustes pieza-herramienta son minimos, la efectividad o rendimiento-
por lo tanto es mucho mayor.

20.-

NOTA

Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y utili-
dad las siguientes.

REIVINDICACIONES

1.- Llave de mordaza perfeccionada, caracterizado esencialmente porque está constituido por una mordaza movil con cremallera recta y una mordaza fija, antagonista de la primera. Esta mordaza fija sirve de soporte a un eje.

2.- Llave de mordaza perfeccionada, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque el eje citado lo es al mismo tiempo de un mango, que puede girar en un plano, un angulo determinado, en ambos sentidos. Este movimiento circular se transmite mediante unos dientes de engranaje, ubicados en el extremo del mango, a la cremallera que posee la mordaza movil, generando un desplazamiento rectilíneo de esta mordaza en sentidos acordes con el infringido al mango.

3.- Llave de mordaza perfeccionada, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente porque la herramienta no precisa ningun tipo de ajuste de apertura o cierre de las mordazas, ya que debido al mecanismo descrito y reivindicado anteriormente, la apertura y cierre de las mordazas es autoajustable, y se ancla a la pieza con tanta mayor seguridad cuanto mayor sea el par de aplicación al mango.

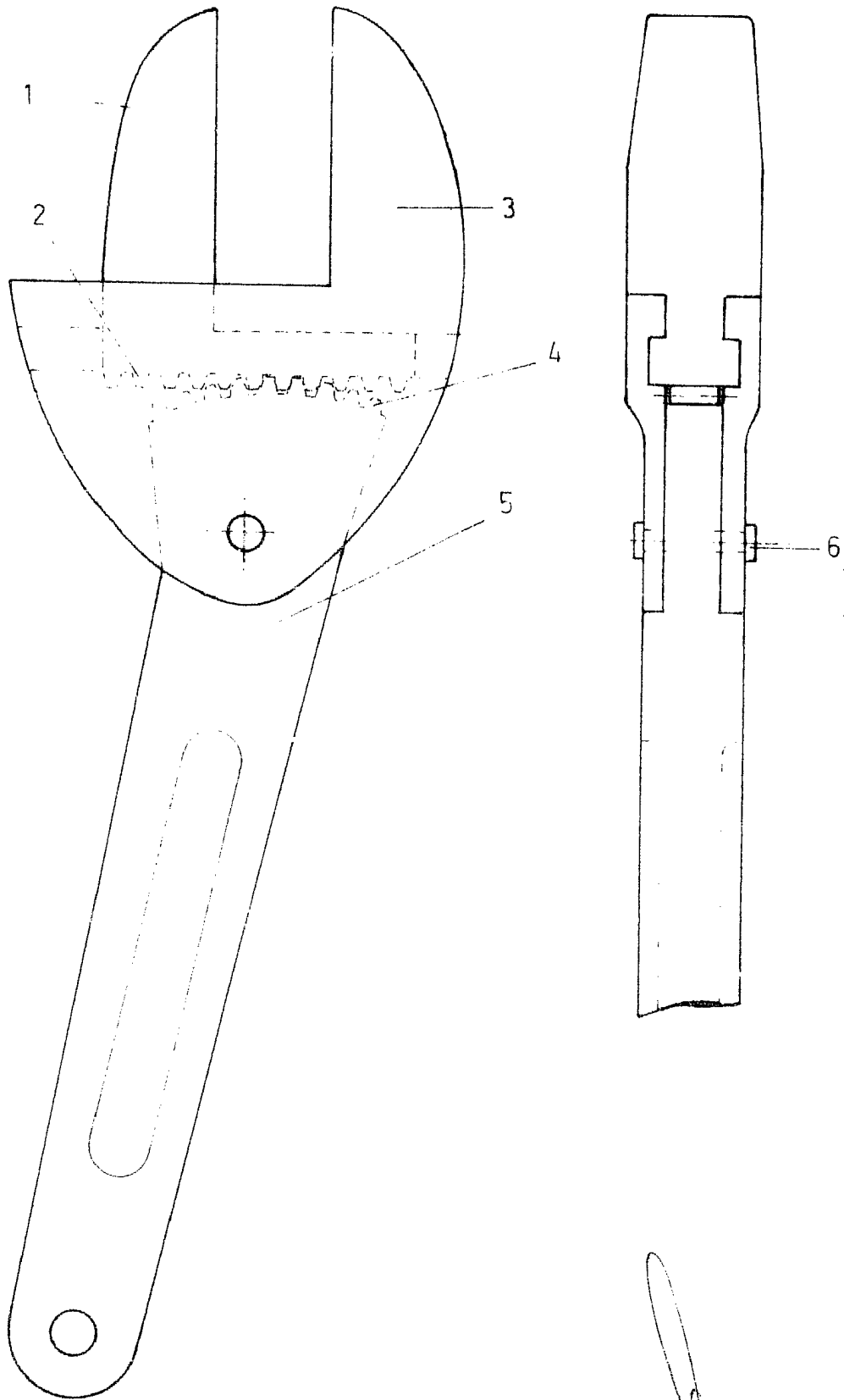
4.- Llave de mordaza perfeccionada, de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado esencialmente porque, dada la simplicidad del mecanismo y concepción mecánica, es una herramienta de alto rendimiento, sin usillo de apertura rápida, ya que basta dejar de aplicar el par sobre el mango para que las mordazas se suelten.

5.- LLAVE DE MORDAZA PERFECCIONADA.

La presente memoria consta de 3 hojas mecanografiadas por una sola cara a dos espacios y plano que la acompaña.

El Agente Oficial
MADRID 8 MAR. 1979
IGNACIO ARACIL
POR FODER

Edo. P. O. 5000



Escala variable

M. BERAMENDI