

AÑO 1.958

Expediente núm.



245860

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCIÓN por VEINTE años, en España

a favor de

Don Carlos MERINO BOVES, y
Don Juan María LUCAS PALACIOS, - - - - - , de nacionalidad

española domiciliado en MADRID

calle de Alca, a y Ferraz, respectivamente núm. 135 y 20

por:

« MODELO DE LANZADERA UNIVERSAL PARA TELARES MECANICOS O AUTOMATICOS UTILIZABLE EN TODA CLASE DE TELARES INCLUSIVE DESTINADO A LA FABRICACION CON FIBRAS DURAS »

Nº 11830

Agente Sr. GONZALEZ VACAS

Patt. Inv. 245.860

- 9 D



2 45 86 0

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

en España, a favor de Don Carlos MERINO BOVES,
y Don Juan María LUCAS PALACIOS, subditos es-
pañoles, residentes en Madrid, c/ Alcala núme-
ro 136 y Ferraz número 20, respectivamente, -
cuya patente tiene por objeto:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE LAN-
ZADERAS UNIVERSALES PARA TELARES MECANICOS O
AUTOMATICOS UTILIZABLES EN TODA CLASE DE TELA-
RES, INCLUSIVE DESTINADOS A LA FABRICACION CON
FIBRAS DURAS".

-.--.-.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La lanzadera, es el accesorio fundamental
e indispensable para la industria del tejido.

Hasta la fecha, se han venido construyen

69 DIC



245860

- do en madera o aglomerados, que en todo caso plantean el problema de su volumen para obtener una capacidad suficiente, desde el punto de vista funcional, a la vez que la resistencia precisa para el trabajo que ha de realizar.
- 5.- Las mejoras introducidas en la fabricación de lanzaderas que el invento preconiza, posee las indudables ventajas de su mayor capacidad interior, para las mismas dimensiones exteriores, o si se prefiere, la disminución de sus dimensiones externas, conservando la misma capacidad interior.
- 10.- Asimismo, siempre ha constituido un problema la sujeción en el seno de la lanzadera del hilo alojado en ellas, utilizándose, púas o cerdas de distintos orígenes, animal, nylon, etc., que sufren un rápido desgaste reduciendo al mínimo el tiempo de duración útil de tan importante elemento.
- 15.- Esta dificultad ha sido subsanada en el invento, haciendo que una de las caras del prisma que constituye la lanzadera, esta formada por una placa móvil que permite la entrada del arrollamiento del hilo de trama, impidiendo al cerrarse la salida del mismo.
- 20.- Las lanzaderas obtenidas mediante estas mejoras pueden ser fabricadas en cualquier clase de material y afectar diversas formas, pero siempre conservando la novedad que constituye su ca
- 25.-



2 4 5 8 6 0

racterística nueva y diferencial, de poseer un lado móvil que es el que le proporciona su definitiva e indudable ventaja, al permitir la su- presión de los medios clásicos de retención.

- 5.- La tapa o pieza móvil que claramente puede observarse en el dibujo adjunto y que se señala con la indicación -2-, es el órgano que al permitir, con su movimiento la entrada del arrolla- miento de hilo y evitar su salida, constituye la novedad práctica, que a despecho de su sencillez soluciona una serie de probl emas tradicio- nalmente planteados a la industria textil.

- 10.- Con objeto de que pueda comprenderse fácil- mente las características del invento, se adjun- ta a esta descripción una lámina de dibujos, en los que de manera un tanto esquemática y única- mente a título de ejemplo, se representan algu- nos detalles de las mejoras en la fabricación de lanzaderas que en esta memoria se describe.

- 15.- En los dibujos:

La figura 1ª., corresponde a una vista en perspectiva de la lanzadera objeto de estas me- joras, mostrando abatido su lado móvil.

- 20.- La figura 2ª., representa la lanzadera de la nota precedente, igualmente en perspectiva, mostrando levantado el lado basculante.

25.- La figura 3ª., es una vista en planta de di- cha lanzadera, mostrando los resortes de llama



da que traccionan el lado móvil situado en posición de cierre.

La figura 4ª., es una vista en sección mostrando abatido el lado móvil.

5.- La figura 5ª., muestra una lanzadera con su lado basculante separado.

10.- La figura 6ª., corresponde a una vista de la lanzadera en sección, apreciándose uno de los resortes de llamada que traccionan el lado basculante.

15.- Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica una lanzadera, objeto de estas mejoras, siendo -2- el lado basculante que articula en el eje -6-. Con los números -3- y -4- se indica unos resortes de llamada que traccionan permanentemente la tapa basculante -2-., manteniéndola apoyada sobre la lanzadera. En la figura 3ª., se señala con el número -5- la salida del hilo; indicándose con el número -7- las pías que sujetan el hilo dentro de la lanzadera. El número -8- corresponde al asiento de materia elástica, dispuesto en el fondo de la propia lanzadera.

25.- Descrita convenientemente la naturaleza del invento obtenido con estas mejoras, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que en el in-



5.- v^onto, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad de las mejoras introducidas en la fabricación de lanzaderas, aquí descritas.

NOTA

10.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

15.- 1.^a.- Mejoras introducidas en la fabricación de la lanzaderas universales para telares mecánicos o automáticos utilizables en toda clase de telares, inclusive destinados a la fabricación con fibras duras, de acuerdo con las cuales se constituye el cuerpo de la lanzadera a partir de chapa metálica mediante el correspondiente proceso de troquelado formando únicamente la base y uno de los lados de la lanzadera, caracterizándose además por el hecho de formar el segundo lateral móvil igualmente con pletina metálica troquelada que se adapta articuladamente sobre el borde de la base, para crear así un lateral móvil que permite la entrada en el interior de la lanzadera del ovillo, carrete o canilla constitutivo de la trama.

25.- 2.^a.- Mejoras introducidas en la fabricación de lanzaderas universales para telares



2 45 86 0

5.- mecánicos o automáticos utilizables en toda clase de telares, inclusive destinados a la fabricación con fibras duras, caracterizadas por el hecho de aplicar sobre el lado móvil de la lanzadera unos resortes de llamada que por la presión que ejerce sobre el Hilo en su interior impide que éste salga de su alojamiento.

10.- 3ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE LANZADERAS UNIVERSALES PARA TELARES MECANICOS O AUTOMATICOS UTILIZABLES EN TODA CLASE DE TELARES, INCLUSIVE DESTINADOS A LA FABRICACION CON FIBRAS DURAS".

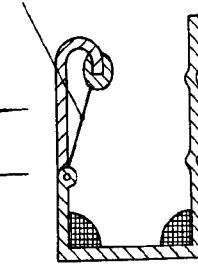
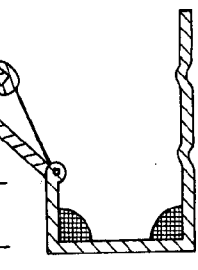
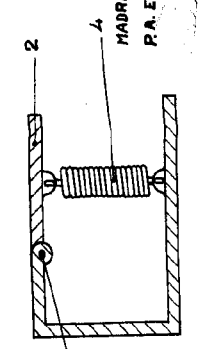
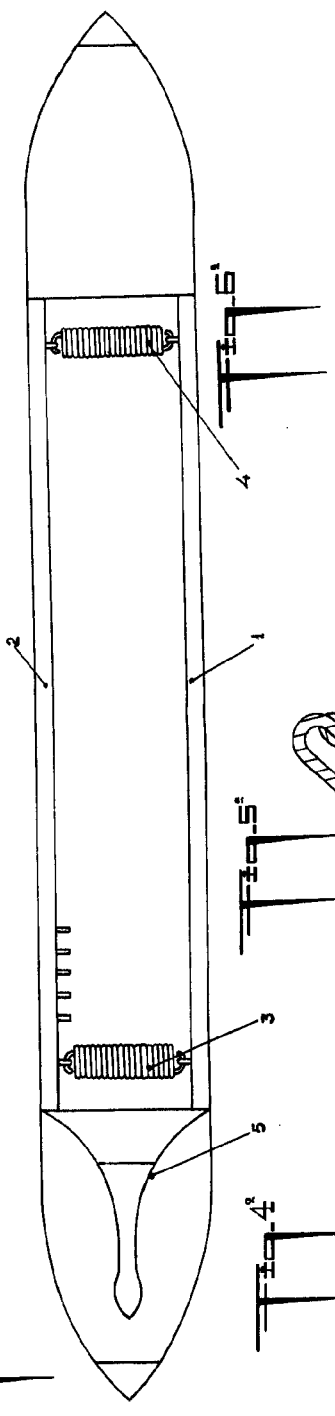
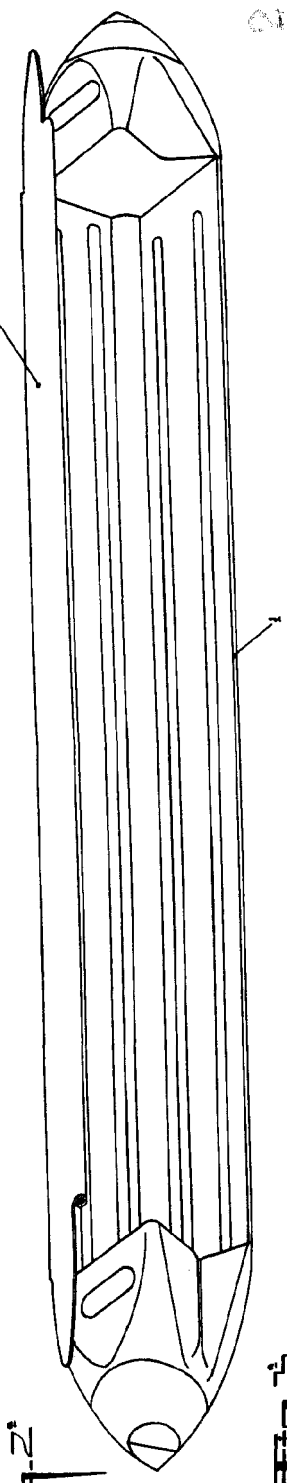
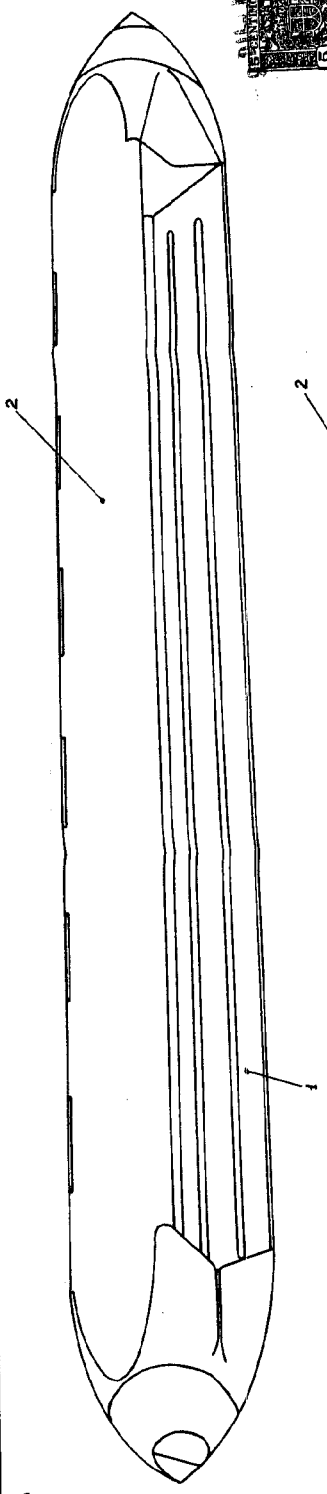
15.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 9 de Diciembre 1.958

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

D. CARLOS MERINO BOVES.-
D. JUAN MARIA LUCAS PALACIOS.-

245860



MADRID 9 DICIEMBRE 1959.-
P. A. E. GONZALEZ - VACAS.-

ESCALA VARIABLE.-