



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

NUMERO 245769 Y  
FECHA DE PRESENTACION  
25 Septiembre 1979

30 PRIORIDADES:  
31 NUMERO  
32 FECHA  
33 PAIS  
16 ENE. 1980

47 FECHA DE PUBLICIDAD  
61 CLASIFICACION INTERNACIONAL  
E v h C 3/09

64 TITULO DE LA INVENCIÓN  
CONECTADOR ANGULAR DE CHAPA PLEGADA PARA VIGAS MIXTAS.

71 SOLICITANTE (S)  
D. Juan Antonio Dominguez Montero, D. Jesús Ortiz Herrera,  
D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Jesús Izquierdo Martínez y D. José Espinosa González.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
Torpedero Tucumán, 14 Madrid-16

72 INVENTOR (ES)  
Los propios solicitantes.

73 TITULAR (ES)  
Los propios solicitantes.

74 REPRESENTANTE  
M.A. Naranjo Marcos.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria recae sobre un tipo de conector angular de chapa plegada para vigas mixtas cuya forma exacta es la de un diedro de arista redondeada.

Las ventajas de este modelo respecto a todos los existentes en el mercado son muy numerosas, y a continuación citamos algunas con carácter meramente enunciativo y no limitativo. A saber:

A) Sencillez de fabricación e instalación.

B) Economía de material y mano de obra.

C) Comportamiento estructural flexible.

D) Extensa gama de tamaños y capacidades.

E) Carácter simétrico respecto al plano de simetría de la viga.

Las principales novedades que este modelo ofrece frente a los demás elementos de conexión existentes en el mercado radican en los siguientes puntos, que también citamos con carácter enunciativo:

I) Su forma angular, la cual se diferencia claramente de otras formas utilizadas para conectores de chapas plegadas o soldadas generalmente en forma de "T", pero no angulares.

II) Su constitución a base de chapa plegada, lo que facilita su fabricación, y lo diferencia manifiestamente de otros sistemas angulares que son laminados y no plegados, lo que también influye en su presentación, punto muy importante dado el trabajo y la finalidad a que se destina este conector en la unión de vigas para construcción.

III) Como consecuencia de los dos puntos anteriormente citados se deduce una gran sencillez en su proceso de fabricación con la consiguiente reducción al mínimo posible de manipulación del elemento.

IV) Como consecuencia de lo anteriormente expuesto, y sobre todo de la gran sencillez en el proceso de fabricación lle-

va acaparada. La utilización de este conector una máxima economía de este material y mano de obra, que se aprecia en una mayor economía en general de los elementos de conexión.

35

El elemento de conexión sobre el que recae el presente modelo de utilidad se utiliza unido por soldadura a la pieza metálica de la viga mixta; efectuándose la soldadura en la base del conector.

40

Estas y otras ventajas más, adicionales, se desprenden de la lectura de la presente memoria para cuya mejor comprensión de la misma, se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro del cuadro general de la invención.

45

En dichos dibujos:

La fig. 1 representa una vista en planta del conector.

La fig. 2 presenta un perfil del mismo.

La fig. 3 es un alzado de dicho conector.

La fig. 4 será un corte en sección.

50

La fig. 5 representa una perspectiva unida ya a los elementos metálicos de la viga mixta.

55

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, el conector tiene una forma angular en que uno de sus lados (1), presenta una relación variable de longitud respecto al lado menor (2), formando en la parte de unión un ángulo redondeado (fig. 5). Precisamente es por el extremo libre del lado mayor (1) por él que se unen mediante soldadura (6) al elemento metálico de la viga mixta (7).

60

Este modelo de conector viene definido geoméricamente por las cinco dimensiones señaladas en las figuras, es decir:

1º) La altura que forma el lado mayor (1).

2º) El lado superior del ángulo (2).

- 30) El ancho (3).
- 40) El espesor de la chapa (4).
- 50) El radio del ángulo (5).

65

Los valores de estas dimensiones y sus relaciones mutuas pueden variarse sin que por ello se vea afectada la esencialidad del modelo descrito.

70

El material más adecuado para la construcción de dicho conector es el acero estructural, en cualquiera de las calidades tipificadas para estructuras soldadas, pero sin que por ello se excluya la posibilidad de usar otros materiales que posean las mismas condiciones técnicas del ya indicado.

La forma del conector puede conseguirse por diversos procedimientos:

75

- a) Doblado de un rectángulo de chapa.
- b) Corte de un perfil conformado en frío, ya sea en "U", en "Z", o similar, con la sola condición de que la base del conector no se sitúe en zonas con deformaciones en frío inaceptables para el soldeo del material, salvo utilización de un tratamiento térmico adecuado.

80

c) Utilización directa de perfiles conformados en frío de forma angular.

85

Estos procedimientos se enumeran sin carácter alguno limitativo, quedando englobado cualquier otro que conduzca a la forma y características previamente descritas.

90

Finalmente, y tras lo descrito, sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad cabrán cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere la esencialidad del mismo, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños adecuados, sin que por ello se altere la esencialidad que, en general, anima a la invención.

NOTA: Describido suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se considera propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

95

REIVINDICACIONES

1.-Conectador angular de chapa plegada para vigas mixtas, en forma de diedro de arista redondeada, a base de acero estructural, cuyo ángulo es ligeramente redondeado.

100

2.-Conectador, según reivindicación 1ª caracterizada porque el lado mayor del diedro presenta relación variable de longitud respecto del lado menor, que es el superior.

3.-Conectador, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el diedro se une al elemento metálico de la viga mixta por el extremo libre de su lado mayor, y por soldadura.

105

4.-CONECTADOR ANGULAR DE CHAPA PLEGADA PARA VIGAS MIXTAS.

- - - - -

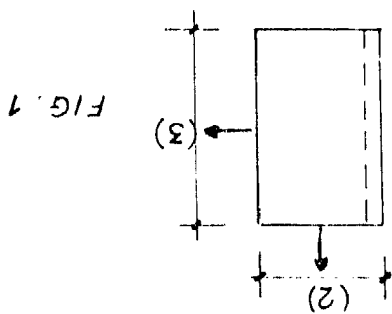
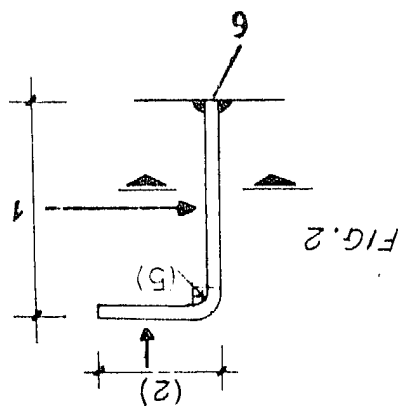
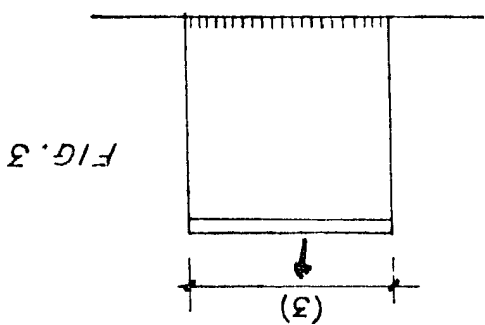
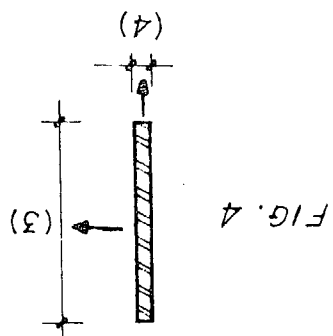
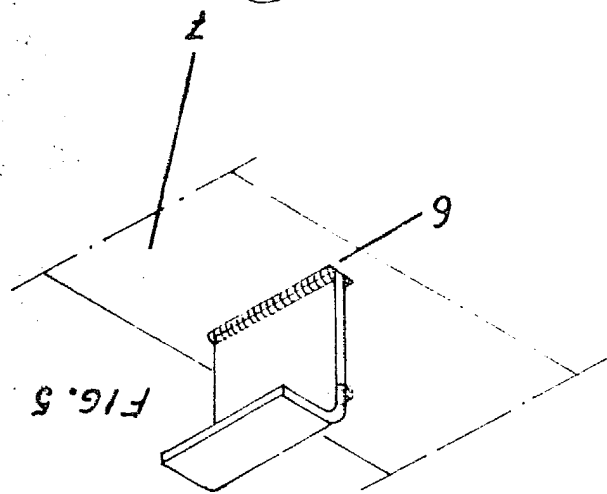
Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara con un total de ciento nueve líneas y dibujos anexos.

MADRID, 25 Septiembre 1979.

P.A.

ESCALA VARIABLE

Madrid 25 de Septiembre de 1919



D. MARIA JESUS - ZQUIRDO. D. JOSE L. PINOSA GONZALEZ  
D. JUAN ANTONIO DOMINGUEZ. D. JESUS ORTIZ HERRERA