



ESPAÑA

ES

11  
21  
40

NUMERO	245661
FECHA DE PRESENTACION	10 SET. 1979

Y

= 1 ENE. 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F 76C 3/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
ESTUFA CATALITICA

71 SOLICITANTE (S)
Metálicas de Pamplona, S.A. (MEPAMSA).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Crta. Zaragoza, Km. 5. Noain. Navarra.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

El presente modelo de utilidad se refiere a una estufa catalítica, la cual comprende una carcasa o mueble que queda dividida en dos compartimentos, uno anterior, en el que va montado el panel catalítico y los elementos de control y seguridad y otro posterior que esta destinado a alojar la botella contendora de gas, estando este compartimento posterior dotado de la correspondiente puerta de acceso.ç

5

Las estufas de combustión catalítica van adquiriendo cada día mayor difusión, debido a las ventajas que presentan, en el proceso de combustión, frente a las estufas tradicionales.

10

Por ejemplo, los riesgos de incendio disminuyen enormemente, debido a la ausencia de llama en la superficie del panel catalítico.

15

Igualmente se disminuye el riesgo de intoxicación, debido a la combustión más perfecta en las estufas catalíticas que en las estufas de combustión normal.

20

La parte esencial de una estufa catalítica aparte de los elementos de control, seguridad y suministro, está constituida por el panel catalítico, el cual, para simplificar la construcciones de la estufa y reducir los costos de fabricación de la misma, debe constituir una unidad facilmente manejable y configurada de modo que permita la adaptación de los elementos de control y seguridad para su montaje en conjunto sobre la carcasa de la estufa.

25

De acuerdo con la invención, el panel catalítico de la estufa está constituido por una bandeja de forma aproximadamente rectangular, cuya pared presenta un escalón intermedio, dirigido hacia afuera, que queda rematado en un ala periférica.

30

5 Sobre el escalón citado apoya una rejilla entre la cual y el fondo de la bandeja discurren los conductos y toberas de suministro del gas. Sobre la rejilla citada va situado, con interposición de una capa difusora, el tamiz catalítico el cual a su vez queda rematado exteriormente por una segunda rejilla, la cual apoya sobre el ala periférica de la bandeja. Este rejilla externa queda retenida sobre la bandeja mediante un perfil periférico en L el cual va dispuesto de modo que una de sus ramas apoye sobre la rejilla mientras que la otra rama, que discurre paralela a la pared de la bandeja, dispone de unas lengüetas internas que apoyan posteriormente sobre el ala de la bandeja, para la retención del perfil en L.

15 El panel catalítico constituye así un conjunto perfectamente manejable al ir los distintos elementos que lo componen debidamente fijados en la bandeja citada.

20 El panel descrito se monta entre dos perfiles paralelos externos de sección en L, perfiles que van unidos por uno de sus extremos mediante una pletina transversal la cual sirve como soporte para montar los elementos de control y seguridad, teniéndose así una unidad compacta que comprende no sólo el panel catalítico sino los distintos elementos de control y seguridad, tales como el grifo de paso, dispositivos de accionamiento y encendido, dispositivos de seguridad, etc.

25 Los perfiles en L sirven además para montar el conjunto en la carcasa del mueble.

30 Con el fin de que pueda comprenderse mejor la constitución y características de la estufa de la invención, a continuación se hace una descripción detallada de la misma

con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se muestra una posible forma de ejecución dada a título de ejemplo no limitativo, siendo:

5 La figura 1, un alzado lateral de la estufa de la invención.

La figura 2 una vista frontal de la misma estufa.

La figura 3 una sección transversal del panel catalítico.

10 Tal y como puede verse en la figura 1, la estufa comprende una carcasa 1 la cual va montada sobre una base 2 dotada de ruedas de apoyo 3, que facilitan el transporte y desplazamiento de la estufa.

15 La carcasa, tal y como se aprecia en la figura 1, va subdividida en dos compartimentos mediante el tabique 4. El compartimento posterior 5, que es accesible a través de la puerta 6, sirve para alojar la botella portadora del gas combustible. Por su parte, el compartimento anterior 7 está ocupado por el panel catalítico 8 así como los elementos de control y seguridad, referenciados en general con el número 9.

El alojamiento 8 va cerrado anterior y superiormente mediante la rejilla 10.

25 Tal y como se aprecia mejor en la figura 3, el panel catalítico 8 está constituido por una bandeja 11 que presenta en su pared un escalón periférico interno 12, quedando la pared de este escalón rematada en un ala periférica 13.

30 Sobre el escalón 12 apoya una rejilla 14 entre la cual y el fondo de la bandeja 11 van montados los con

ductos y toberas 15 de suministro de gas. Sobre la bandeja 14 va dispuesta una capa difusora 16 y sobre ésta el tamiz catalítico 17 que queda retenido por una rejilla externa 18 la cual apoya sobre el ala periférica 13 de la bandeja. La retención de la rejilla 18 se consigue mediante el perfil en L 19 que apoya por una de sus ramas sobre la rejilla 18 mientras que la otra discurre paralela a la pared de la bandeja y dispone de unas lengüetas 20 dirigidas hacia adentro que quedan retenidas por el ala 13 de la bandeja.

5

10

Tal y como se aprecia en la figura 2, la bandeja 11 va montada entre dos perfiles paralelos 21 de sección en L, unidos inferiormente por la pletina 22. La pletina 22 sirve para montar los distintos elementos de control y seguridad, descritos a continuación.

15

El primer elemento de control está constituido por el grifo 23 dotado de un racor posterior de conexión 24 y un mando anterior de accionamiento 25 para la apertura inicial del gas y selección de la potencia de la estufa. Para conseguir el encendido de la estufa se utiliza un elemento piezoeléctrico 26 accionable por la palanca 27.

20

Del grifo 23 parten las conducciones 28, de suministro al panel catalítico y 29 de suministro al piloto 30 para el encendido de la estufa. El elemento piezoeléctrico 26 alimenta a un electrodo 31 entre el cual y el piloto encendedor 30 saltará una chispa eléctrica, al actuar sobre la palanca 27, capaz de provocar la inflamación del gas que pueda salir por el piloto encendedor 30.

25

El elemento de seguridad está constituido por una electroválvula 32, montada en el grifo 23, la cual es activada por la fuerza electromotriz de un termopar 33 cuando

30

éste se calienta por el funcionamiento del panel catalítico, para lo cual el termopar 33 va en contacto con la rejilla 18, tal y como puede verse en la figura 3.

5 Si por cualquier circunstancia el panel catalítico se apagara, al descender la temperatura de la rejilla cesaría la alimentación de corriente a la electroválvula 32, con lo cual ésta se cerraría, cortando el paso de gas tanto al piloto 30 como al panel 8.

10 Los perfiles 21 y pletina 22 en que va montado el panel 8, sirve para montar todo el conjunto en la carcasa de la estufa, tal y como se aprecia en la figura 2. Con la constitución descrita, se consigue una estufa cuyo montaje es sencillo y rápido, debido a que tanto el panel catalítico como los elementos de control y seguridad se montan fuera  
15 de la carcasa, formando una unidad que se acopla fácilmente en la carcasa de la estufa.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Estufa catalítica, que

comprende una carcasa dividida en dos compartimentos, uno anterior, en el que va montado un panel catalítico, así como los elementos de control y seguridad, y otro posterior, destinado a alojar la botella contenedora de gas y dotado de una puerta posterior de acceso, caracterizado porque el panel catalítico comprende una bandeja, de forma aproximadamente rectangular, cuya pared presenta un escalón intermedio, dirigido hacia afuera, quedando además rematada en un ala periférica, sirviendo el escalón citado para el apoyo de una rejilla, entre la cual y el fondo de la bandeja discurren los conductos y toberas de suministro de gas, mientras que sobre la citada rejilla va situado, con interposición de una capa difusora, el tamiz catalítico, rematado exteriormente por una segunda rejilla, la cual apoya sobre el ala periférica de la bandeja, estando esta rejilla externa retenida por una de las ramas de un perfil periférico en L, fijado mediante su otra rama al ala de la bandeja, estando el panel catalítico montado entre dos perfiles externos paralelos en L, unidos por uno de sus extremos por una pletina transversal, en la que se montan los elementos de control y seguridad, sirviendo los citados perfiles y pletina para el montaje del conjunto en la carcasa de la estufa.

2.- Estufa catalítica, todo

ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete  
hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

18 SET 1970  
METALICAS DE PAMPLONA, S.A.  
(MEPAMSA)

J. M. GOMEZ ACEBU Y COMPU  
n. o. Firmador: J. Suarez Diaz

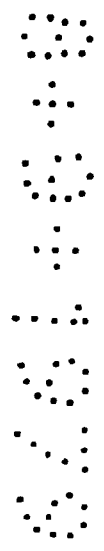
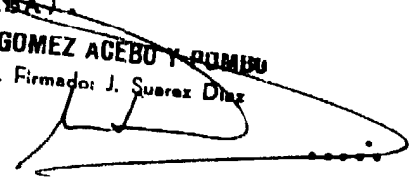
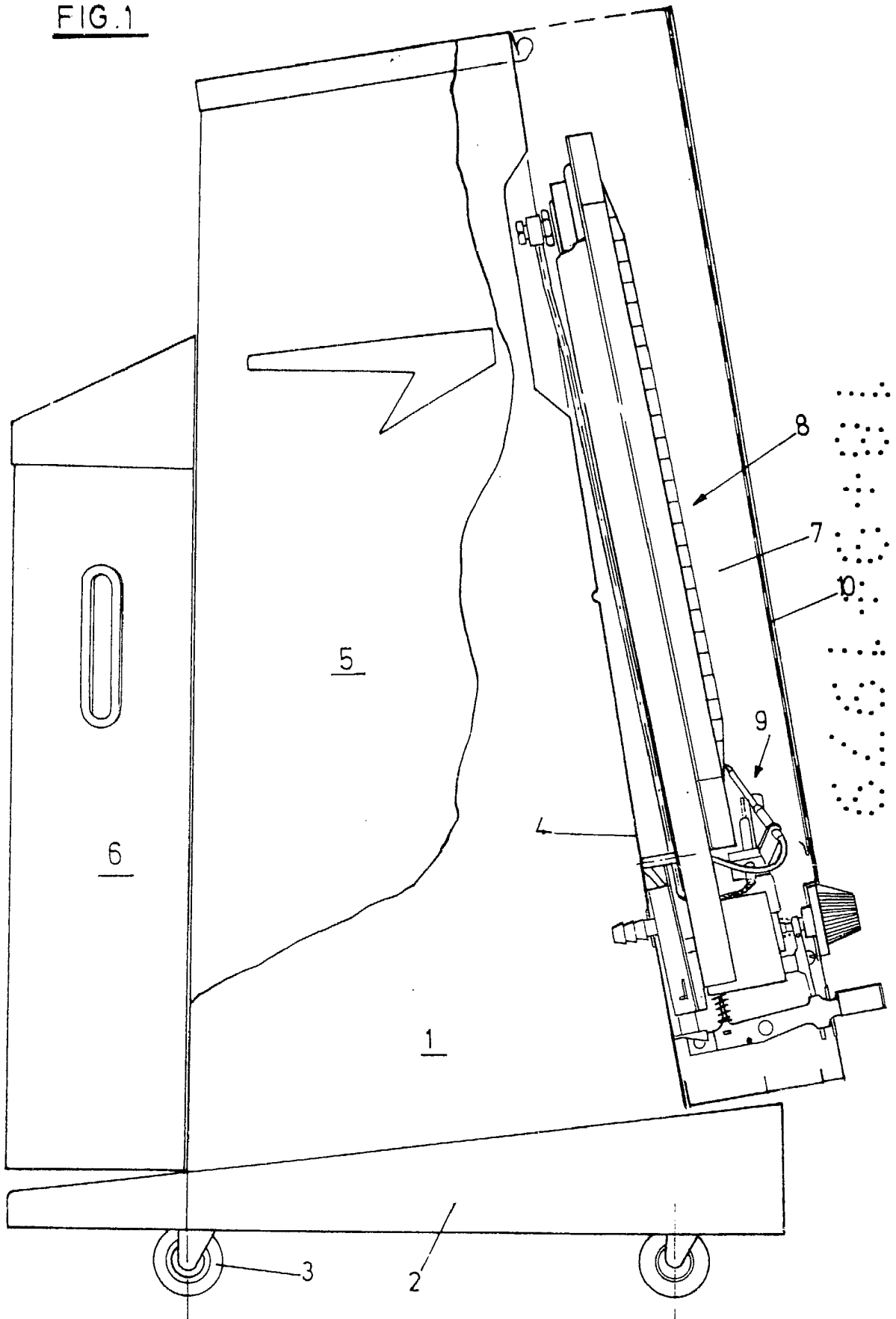


FIG. 1

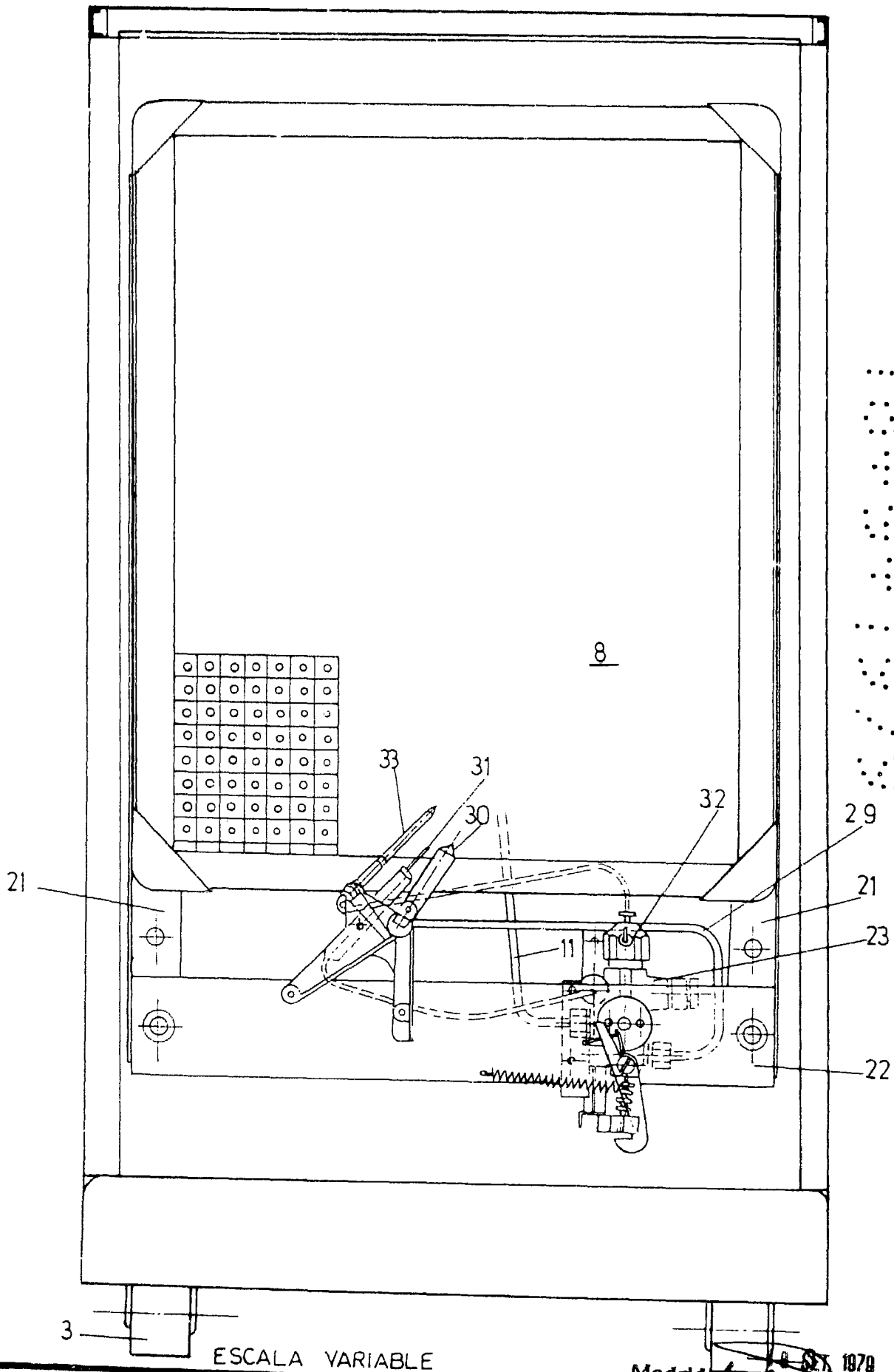


ESCALA VARIABLE

Madrid 18 SET. 1979

J. DE GÓMEZ RUBIO Y FORTES  
D. F. Hernández J. Suarez Diaz

FIG. 2



Madrid, 10 SET. 1970

J. M. GOMEZ ACERO Y POMBO  
E. P. Firmado: J. Suarez Diaz

