

AÑO 1958

Expediente núm.



245626

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

2456

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE introduccion por lo años, en España

a favor de

D. CARLOS PALACIO SUAREZ, de nacionalidad

española domiciliado en Hotahoye-Gijon

calle de CoroHa. núm. 24

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE ENVASADO DEL HIPOCLORITO SODICO CON ORO ACTIVO

Nº 11391

Agente Sr. NARANJO



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de introducción por diez años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE ENVASADO DEL HIPOCLORITO SODICO CON CLORO ACTIVO, a favor de D. CARLOS PALACIO SUAREZ, de nacionalidad española, residente en Natahoyo, Gijón, Calle de Corona número 24.

Los envases que se emplean para el hipoclorito sódico de uso doméstico, más o menos diluido, hasta la fecha presente, se vienen fabricando en cristal. Esto lleva consigo todos los inconvenientes clásicos de esta clase de envases: gran tamaño, espacio inadecuado, dureza, fragilidad y carestía.

Para subsanar tales defectos, se ha llegado a la presente invención, que consiste en unos perfeccionamientos introducidos en el sistema de envasado del hipoclorito sódico, con cloro activo, debidamente concentrado para poder ser ubicado en un recipiente de tamaño reducido, obtenido a partir del cloruro de polivinilo o materiales similares de las

5

10



15

mismas características de impermeabilidad, resistencia y plasticidad. También es ventaja esencial de la invención el hecho de que los envases vacíos pueden almacenarse sin ocupar apenas espacio, cosa que no sucede con los envases clásicos; asimismo se facilita su transporte por la misma razón.

20

Sirve de guía a la ilustración de la presente descriptiva, la hoja de planos adjunta que representa esquemáticamente el envase objeto de esta memoria, apreciándose en dichos planos que

25

La fig. 1 muestra una vista parcial lateral del envase.

La fig. 2 es una vista en planta, del envase vacío.

La fig. 3 es una vista en planta del envase lleno

30

De acuerdo con la invención tenemos un recipiente que está formado por dos láminas de cloruro de polivinilo o material similar (1-1') las cuales tienen forma rectangular con sus laterales rectos y sus bases menores ligeramente curvas. Estas dos láminas se unen por sus aristas mediante soldadura electrónica (2) dejando hueco su interior.

35

La soldadura electrónica deja un espacio libre (3) situado en una de las aristas de las bases menores, junto a la arista lateral, sirviendo dicho espacio libre para el llenado del recipiente con hipoclorito sódico y cloro activo en las debidas proporciones y concentración, ya que su uso ulterior está previsto para ser diluido en agua.

40

La resistencia química del envase es inalterable frente al producto envasado y asegura una perfecta impermeabilidad. La abertura (3) es debidamente cerrada después de envasado el continente, para evitar su derrame, realizándose dicho cierre de manera que pueda abrirse fácilmente por el usuario.



45 Finalmente, se hace constar que en la presente inven-
ción cabe cualquier variante de mera realización que no al-
tere el espíritu de lo descrito, pudiéndose realizar en toda
clase de materiales adecuados, que reúnan las característi-
cas exigidas, y en toda clase de dimensiones, sin limitación.

- - - - -

50 N O T A: - Descrito suficientemente cuanto antecede, só-
lo resta consignar que lo que se declara desconocido y no
practicado en España, propio del solicitante, es lo conteni-
do en las siguientes:

REIVINDICACIONES

55 1 - Perfeccionamientos en el sistema de envasado del
hipoclorito sódico con cloro activo, caracterizados por el
hecho de haberse previsto dos láminas de cloruro de polivi-
nilo o material similar, de forma rectangular, con sus aris-
tas menores ligeramente curvadas, que son unidas por solda-
60 dura electrónica de alta frecuencia por sus aristas, dejan-
do unos puntos sueltos, en una de las aristas menores, junto
a uno de sus ángulos, que comunica con el espacio hueco que
queda en el interior y sirve para el llenado del envase con
hipoclorito sódico y cloro activo a debida concentración,
65 soldándose después de efectuar el llenado de manera que
pueda ser fácilmente abierto por el usuario.

2 - Perfeccionamientos en el sistema de envasado del
hipoclorito sódico con cloro activo.

70 Todo tal como queda descrito en la presente memoria, que
consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una só-
la cara, con setenta y una líneas y plano anexo.

Madrid 28 Noviembre 1958

P.A. *C. Vazquez*

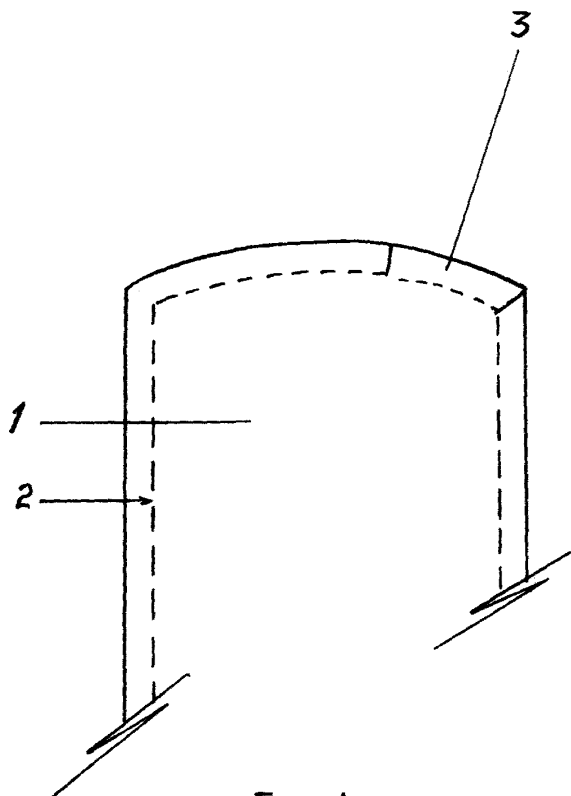


FIG. 1

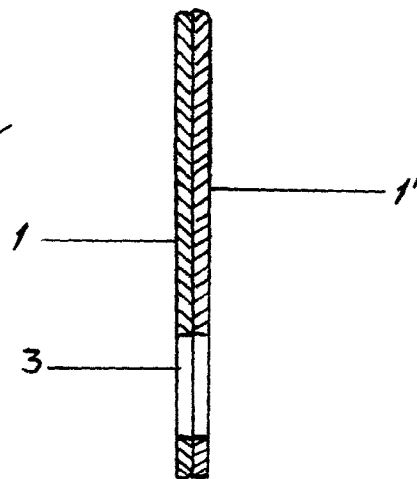


FIG. 2

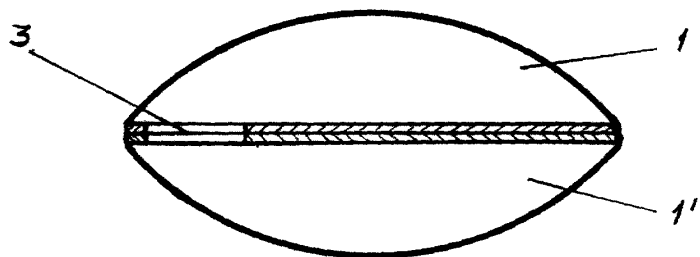


FIG. 3

MADRID 28 NOVIEMBRE 1958

Handwritten signature and initials

ESCALA VARIABLE

245636

22 NOV

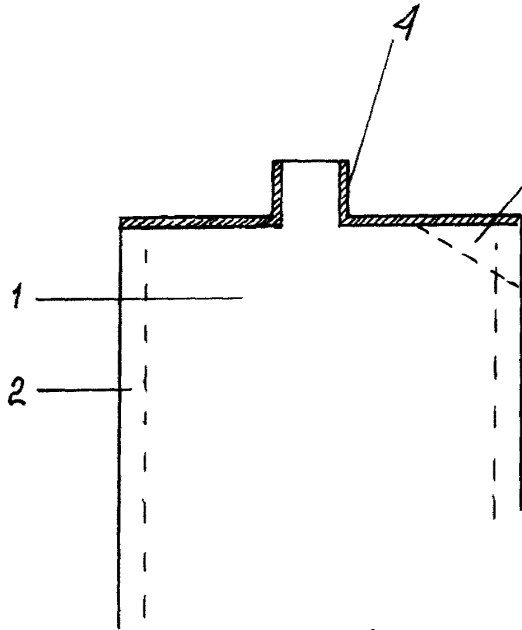


FIG. 1

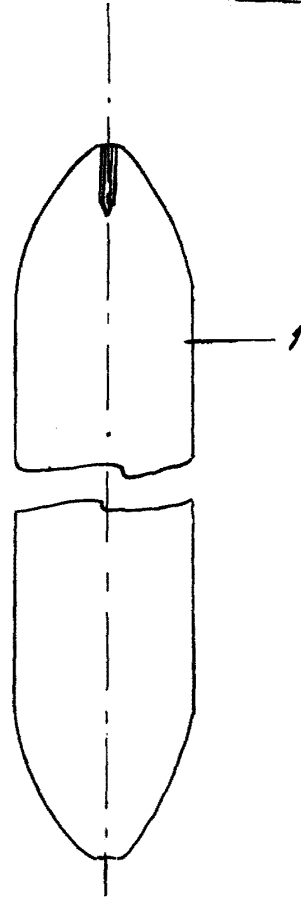


FIG. 2

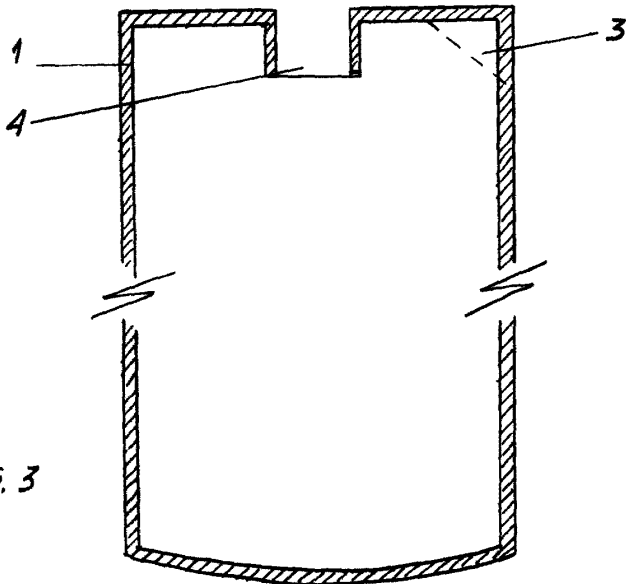


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

MADRID 22 Noviembre 1958

Palacio