

AÑO 1.º 58

Expediente núm. \_\_\_\_\_



245620

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

245620

PATENTE DE INVENCIÓN.-

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por VEINTE años, en España

a favor de

D. Marcelo Vidal Zorn, de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona

calle de Independencia núm. 358

por:

UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR TERMOESTEROS CLÍNICOS  
MEJORADOS.

245620



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Por V E N T A S eñor

en España, a favor de D. Marcelo VIDAL ZORN,  
de nacionalidad española, residente en Barce-  
lona, c/. Independencia nº. 358, cuya paten-  
te tiene por objeto:

«UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR TERMÓME-  
TROS CLÍNICOS MEJORADOS».

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento hace referencia, según indica su  
enunciado, a un procedimiento aplicado a la fabri-  
cación de termómetros clínicos, con el fin de me-  
jorarlos.

Es sabida la dificultad que normalmente ofre-

/...

245620



5.- ce la lectura de temperaturas, particularmente en los termómetros clínicos, debido a que la columna de mercurio, no se aprecia fácilmente a simple vista, teniendo entonces que acercarlo a la luz y darle vueltas hasta colocar el termómetro en la posición que mejor permita observar la columna de mercurio.

10.- Para solucionar estos inconvenientes el recurrente, ha ideado un nuevo procedimiento para fabricar termómetros clínicos, en los cuales la lectura se realiza cómoda y rápidamente.

15.- El proceso de fabricación de este termómetro clínico procede a colocar un tubo soplador de cristal, en estado moldeable, a continuación se inyecta aire y se forma una bola de cristal.

20.- La característica del invento consiste en aplicar sobre una parte de esta bola una fina película de cristal que ofrece la característica de tener una cara de color amarillo y la opuesta de color blanco lechoso, cubriéndose este conjunto por una capa de vidrio en estado fundente. Seguidamente se extrae el aire que contiene la bola y se es-

25.-

27 NO



245620

tira ésta haciéndola pasar por hileras calibradoras hasta formar una varilla con una comunicación longitudinal capilar que tiene un extremo cerrado, y

5.-

paralelo a esta finísima comunicación se forma una franja interiormente amarilla y blanca en su cara externa.

Una vez obtenida la varilla, se le hace la cubeta que comunica el mercurio con el capilar, en el que previamente se produce el vacío.

10.-

Los termómetros así formados se almacenan durante el período de tiempo necesario para lograr el envejecimiento del vidrio y finalmente se procede a grabar la escala de referencias.

15.-

El termómetro obtenido mediante el proceso descrito, presenta la importante ventaja de tener incorporado en su seno una franja reflectora que facilita la visión de la columna de mercurio.

20.-

Para la mejor comprensión de este proceso se acompaña a la memoria una lámina de dibujos, en los que se representa de un modo un tanto esquemático y tan sólo por vía de ejemplar los detalles más caracte

25.-

215620

27 No



características de la idea del invento.

5.-

La figura representada muestra asimismo típicamente el corte transversal de un termómetro, en su centro capilar -a-, y en su interior y paralela a uno de los ejes, la banda de vidrio coloreado, con su cara interna -a- amarillada y la exterior -b- blanca.

10.-

Como se observa la característica esencial de este termómetro, es que su lectura se puede realizar con gran rapidez y exactitud, gracias a la superficie amarillada que tiene la cara interna de la banda incolora de su el caso de la varilla de vidrio, sobre la que destaca el color gris oscuro de la columna de mercurio.

15.-

Habiendo descrito convenientemente la naturaleza del invento, como así la forma de llevarlo a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que en el proceso descrito, será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencia del procedimiento descrito.

20.-

25.-

F I N

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las

27 NOV



siguientes

245620

INDICACIONES:

5.-

18).- Un procedimiento para la fabricación de termómetros clínicos mejorados, que esencialmente se caracteriza por el hecho de incorporar en el tubo de la varilla de vidrio que forma el termómetro una fina lámina de vidrio que se extiende en toda la longitud del capilar, cuya banda tiene su cara enfrentada con el capilar coloreada en amarillo y la otra exterior de color blanco lechoso.

10.-

15.-

19).- Un procedimiento para la fabricación de termómetros clínicos mejorados, según reivindicación primera, que se caracteriza por el hecho de aplicar sobre un sector de la varilla de vidrio una banda longitudinal coloreada y cubrir la bola de vidrio que la rodea en la varilla, una película debidamente coloreada de vidrio, y cubrir la bola y película sobre ella aplicada con vidrio en estado fundido, sometiendo el conjunto a un proceso de estirado haciéndolo pasar por hilos de alfileres.

20.-

20).- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRI-

27 NOV



-4-

245620

CASEN DE FIRMAS CLINICAS RECLAMADOS

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que precede que consta de 225 hojas, escritas a máquina, por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 27 de Noviembre de 1.º 56

E. GONZALEZ VACAS  
P.P.