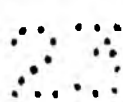


MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA



ES (11) (12) (13)

NÚMERO	(10) Y
FECHA DE PRESENTACION	
12 DIC. 1978	

245600

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NÚMERO		
P 27 55 514.2	13.12.77	ALEMANA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 31/08

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

"SACO DE PLASTICO CON CIERRE INTERIOR, HOJA CUBRIDORA DE FONDO Y DISPOSITIVO DE VACIADO"

(71) SOLICITANTE (S)

WINDMOLLER & HOSLCHER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

454 LEMBERICH i.W./Alemania Federal.- Münsterstrasse, 48-52

(72) INVENTOR (ES)

Fritz ACHELPOHL y Horst SCHMIDT, que han cedido sus derechos a la firma solicitante

(73) TITULAR (ES)

WINDMOLLER & HOLSCHER

(74) REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un saco de plástico hecho de una sección de manga, y cuyo fondo consta de dobleces angulares formados mediante la aplicación -- del extremo de la sección de manga y parcialmente cubiertas por un cierre interior, y que consta de una hoja cubridora de fondo aplicada en la zona de las dobleces laterales de fondo plegadas.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.
- Por la solicitud de patente anterior P 26 47 432.5-27 se ha propuesto un saco hecho de una sección de manga de tejido plástico de hilos o de un tejido de cintas... plásticas, con un costado exterior revestido o recubierto con una lámina de plástico, que debido a su tamaño y la solidez de su material está en condiciones de recoger objetos a granel con un peso de una tonelada o más. Para el transporte se pueden suspender tales grandes sacos en su extremo de relleno arrebatado, por ejemplo mediante el intercalado de aparatos elevadores, del gancho de una grúa, elevándose, desplazándose y moviéndose por el correspondiente aparejo elevador. Al manejar tales grandes sacos se plantea un problema especial debido a la necesidad de vaciarlos también de un modo sencillo. Por ejemplo puede ser necesario vaciar los grandes sacos a un embudo de relleno con objeto de poder utilizar o elaborar posteriormente el contenido de los mismos. Como quiera que los grandes sacos, con su orificio de llenado y por medio de una pieza de acoplamiento intercalada, van colgados de un gancho de grúa, existiría la posibilidad de elevar los sacos por encima del embudo abriendo el fondo por medio de una cuchilla. Sin embargo de esta forma no

solamente se destruiría el saco, sino también el orificio producido por el corte no permitiría una entrega dosificada del objeto contenido en el saco.

5. Por consiguiente la presente invención tiene por objeto crear un gran saco que se pueda vaciar por el fondo sin destruirlo.

10. Dicha tarea se soluciona, conforme a la presente invención, y en el caso de un saco del tipo arriba mencionado de tal modo que se suelde el cierre interior con las dobleces angulares y con los bordes de las partes libres que se encuentran entre éstos, de las paredes interiores, que la hoja cubridora de fondo cubra tan sólo una de las dobleces laterales de fondo plegadas, pegándose con ésta, las partes de fondo adyacentes y las que se encuentran por debajo de la otra doblez lateral de fondo, y que la otra doblez lateral de fondo va pegada, en forma desmontable, a la hoja cubridora de fondo. El saco plástico, conforme a la presente invención, que puede constar de una lámina de una o varias capas, o de un tejido revestido o recubierto de cintas plásticas, puede ser vaciado por el fondo, tras su elevación, de un modo sencillo de tal forma que se rompa la doblez lateral de fondo pegada a la hoja cubridora de fondo, cortándose su canto delantero soldado. La doblez lateral de fondo desprendida de la unión con el fondo, constituye después de abrirla, un embudo de salida que permite la entrega de una cantidad dosificada.
- 15.
- 20.
- 25.

30. La doblez lateral de fondo puede estar pegada a la hoja cubridora de fondo por medio de un tapón de pegamento que no se endurece de tal modo que se pueda desprender con objeto de vaciar el saco.

El saco una vez vaciado puede cerrarse fácilmente - del lado de fondo soldando el orificio de la doblez lateral de fondo, volviendo a doblarla y pegarla con la hoja cubridora de fondo. Si fuese conveniente se pueden utilizar por lo tanto varias veces los sacos conforme a la -- presente invención.

5.

Para impedir la penetración de mercancía a través - del canto plegado de fondo en la doblez lateral de fondo pegada a la hoja cubridora de fondo se puede aplicar a - aquella en su interior, y en la zona del canto de fondo, una unión desprendible. Dicha unión por pegamento se puede formar a su vez mediante un tapón de pegamento o la - aplicación de un pegamento no endurecible y que siga - siendo pegajosa.

10.

En otra conformación ulterior de la presente inven- ción, ambas dobleces laterales de fondo pueden estar cu- biertas por la hoja cubridora de fondo, no estando pega- da una doblez lateral de fondo con la hoja cubridora de fondo. Dicha doblez lateral de fondo se puede sacar a - continuación por debajo de la hoja cubridora de fondo - con objeto de abrirla por medio de un corte hecho parale- lamente a la costura de soldar. Para evitar que la do- blez lateral de fondo, que se puede sacar y que está cu- bierta por la hoja cubridora de fondo, se adhiera a la - hoja cubridora de fondo, se puede aplicar a ésta para su

15.

unión con el fondo con un pegamento, según el formato, - de tal modo que la doblez lateral de fondo permanezca en la zona libre de pegamento. Para impedir que se pegue la doblez lateral de fondo ésta puede cubrirse también con un corte de papel introducido que se pega a continuación

20.

en lugar de la doblez lateral de fondo con la hoja cubri- dora de fondo. Finalmente también es posible no tratar

25.

30.

previamente la doblez lateral de fondo de tal modo que no se adhiera el pegamento a ésta.

5. Para simplificar la extracción de la doblez lateral de fondo, cubierta por la hoja cubridora de fondo, pero no pegada con ella, se puede prever, como conformación ulterior de la presente invención, la posibilidad de volver a plegar sobre sí misma la doblez lateral de fondo -- sin pegar con la hoja cubridora de fondo de tal modo que su canto delantero cerrado por una costura de soldar sobresalga de la hoja cubridora de fondo.

10. Finalmente puede estar unida con la parte del canto delantero de la doblez lateral de fondo, totalmente cubierta por la hoja de fondo, una tira de tracción que sobresalga de la hoja cubridora de fondo, por medio de la que se pueda sacar la doblez lateral de fondo por debajo de la hoja cubridora de fondo.

15. En otra conformación ulterior de la presente invención se puede prever la posibilidad de colocar en el fondo una manga de válvula ya conocida que se puede abrir por medio de una pieza extensible. Es conveniente cerrar la manga de válvula en su extremo que sobresale de la hoja cubridora de fondo, por medio de una costura de soldar.

20. Para obtener un orificio de salida para la mercancía se pueden prever varios dispositivos distintos que sirven para eliminar las paredes superpuestas de la manga de válvula de tal modo una de otra que se produzca un orificio de salida. Se pueden prever unas piezas extensibles que se pueden introducir desde el exterior, pero --

30. también piezas extensibles que se dispongan en el inte--

tensible dispuesta en forma plana en la manga de válvula puede elevarse por medio de una pieza de tracción a su posición en la que se abre la manga de válvula.

5. A continuación se explicará más detalladamente un ejemplo de ejecución de la presente invención sobre la base del dibujo. En éste se puede apreciar en la:

Figura 1 una vista en planta sobre una sección de manga aplicada en forma de un cuadrado de fondo, con cierre interior colocado.

10. Figura 2 una representación correspondiente a la Figura 1 del fondo aplicado con cierre interior soldado.

Figura 3 un fondo cerrado por medio de una hoja cubridora de fondo sobre el que se ha pegado una doblez lateral de fondo desde el exterior por medio de tapón de pegamento.

15. Figura 4 un fondo cerrado por medio de una hoja cubridora de fondo el que sin embargo está pegado únicamente con una doblez lateral de fondo.

20. Figura 5 una representación, conforme a la Figura 4, del fondo cerrado por medio de una hoja cubridora de fondo, y en el que la doblez lateral de fondo no pegada con la hoja cubridora de fondo está plegada sobre sí misma.

25. En la Figura 1 se puede apreciar una pieza de manga 1 de tejido de cintas revestidas, y que se ha aplicado en forma de un cuadrado de fondo 2, formando las dobleces angulares 3 y 4. Sobre el cuadrado de fondo se ha colocado el cierre interior 5 de tal modo que cubra los bordes de las dobleces angulares 4 y 5.

De la Figura 2 se puede desprender que el cierre interior 5 está soldado por medio de las costuras de soldar 6 y 7 con los bordes de las dobleces angulares 3 y 4, y mediante las costuras de soldar 8 y 9 con las paredes interiores de la pieza de manga entre las dobleces angulares.

Tal como se desprende de la Figura 3 se cierra el fondo plegando la doblez lateral 11 alrededor de la línea de pliegue 12 y pegando por toda la superficie al fondo la hoja cubridora de fondo 10.

A continuación se pliega alrededor de la línea de pliegado 13 la doblez lateral de fondo 14 sobre la hoja cubridora de fondo 10 pegándola por medio de un tapón de pegamento 15 o una tira de pegamento 16.

Para abrir el saco lleno se rompe de la hoja cubridora de fondo la doblez lateral de fondo 14 aplicada a aquella mediante el pegamento de tal modo que llegue a la posición indicada por rayas en la Figura 3. Para abrir el fondo se corta a lo largo de la línea A-A indicada mediante trazos y puntos, la parte final de la doblez lateral de fondo 14 con la costura soldada 9 de tal modo que se obtenga un orificio de vaciado. A través de dicho orificio de vaciado se puede vaciar el gran saco suspendido por ejemplo de una grúa, fácilmente en forma dosificada a un embudo.

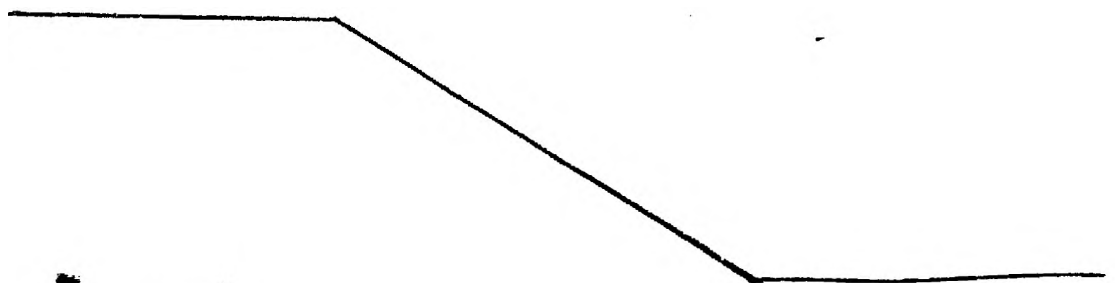
En la Figura 4 se ha representado otra forma de ejecución de un fondo en el que también la doblez lateral de fondo 14, pegada con la hoja cubridora de fondo 10 y plegada alrededor de la línea de pliegado 13, está cubierta por la hoja cubridora de fondo 10. Para evitar que se

pegue con la doblez lateral de fondo 14, la hoja cubridora de fondo 10 lleve por toda la superficie una aplicación de pegamento tan sólo por encima de la línea 17 de trazos y puntos. La doblez lateral de fondo no pegada --

5. con la hoja cubridora de fondo 10, puede ser sacada de la bolsa formada entre la hoja cubridora de fondo 10 y el fondo del saco, abriéndose a continuación en la misma forma que ya se ha descrito de acuerdo con la Figura 3.

10. En la forma de ejecución representada en la figura 5, la doblez lateral de fondo 14 plegada alrededor de la línea de plegado 13, se ha vuelto a doblar sobre sí misma alrededor de la línea de plegado 18 indicada mediante rayas de tal modo que el extremo donde se encuentra la costura soldada, de la doblez lateral de fondo 14 sobresalga de la hoja cubridora de fondo 10 en la forma indicada. La hoja cubridora de fondo 10 a su vez lleva por encima de la línea 17 de trazos y puntos un pegamento aplicado a toda la superficie de tal modo que no se pegue con la doblez lateral de fondo plegada alrededor de la línea de plegado 13 y replegada sobre sí misma. La doblez lateral de fondo sujeta con seguridad en la bolsa constituida por la hoja cubridora de fondo y la pared del saco puede sacarse con más facilidad con objeto de abrirla porque se puede tirar del extremo de la doblez lateral de fondo.

25.



30.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace -
constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la
5. solicitud alemana Nº P 27 55 514.2, depositada el 13 de
Diciembre de 1977, y que se declaran como nuevas y de --
propia invención las reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Saco de plástico con cierre interior, hoja cu-
bridora de fondo y dispositivo de vaciado, hecho de una
sección de manga, y cuyo fondo consta de dobleces angula
res formados mediante la aplicación del extremo de la --
sección de manga y parcialmente cubiertas por un cierre.
interior, así como de una hoja cubridora de fondo aplica
da en la zona de las dobleces laterales de fondo plegadas,
15. caracterizado porque el cierre interior (5) está soldado
con las dobleces angulares (3, 4) y con los bordes de --
las partes libres que se encuentran entre éstos, de las
paredes interiores de manga; que la hoja cubridora de --
fondo (10) cubre tan solo una de las dobleces laterales
20. de fondo (11) pegadas y ésta pegada con ésta, las partes
de fondo adyacentes y aquellas que se encuentran de --
de la otra doblez lateral de fondo (14); y que la otra -
doblez lateral de fondo está plegada desde el exterior -
sobre la hoja cubridora de fondo (10) y pegada con ésta
25. en forma desprendible.

30. 2.- Saco según la reivindicación 1, caracterizado -
porque la doblez lateral de fondo pegada sobre la hoja -
cubridora de fondo (10) lleva en su interior, en la zona
de su canto plegado (13) que forma un canto de fondo, --
una unión desprendible.

3.- Saco según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque ambas dobleces laterales de fondo (11, 14) están cubiertas por la hoja cubridora de fondo (10) y -- una doblez lateral de fondo (14) no ésta pegada con ésta.

5.

4.- Saco según la reivindicación 3, caracterizado porque la doblez lateral de fondo (14) no pegada con la hoja cubridora de fondo (10) ha sido replegada sobre sí misma de tal modo que su canto delantero cerrado por una costura soldada (9) sobresalga de la hoja cubridora de fondo (10).

10.

5.- Saco según la reivindicación 3, caracterizado porque va unida, la zona del canto delantero de la doblez lateral de fondo (14) cubierta por la hoja cubridora de fondo (10), una tira de tracción que sobresale de la hoja cubridora de fondo (10).

15.

6.- Saco especialmente según la reivindicación 1, caracterizado porque se ha introducido en el fondo una válvula que se puede abrir por medio de una pieza extensible.

20.

7.- Saco según la reivindicación 6, caracterizado porque el extremo del saco de válvula que sobresale de la hoja cubridora de fondo, está cerrado por una costura soldada.

25.

8.- Saco según las reivindicaciones 6 ó 7, caracterizado porque la pieza extensible va dispuesta en forma plana en la manga de válvula y puede ser elevada por medio de una pieza de tracción a su posición en la que se abre la manga de válvula.

30.

9.- Saco de plástico con cierre interior, hoja cu--

bridora de fondo y dispositivo de vaciado.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 11 hojas foliadas y mecanografiadas -- por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

5.

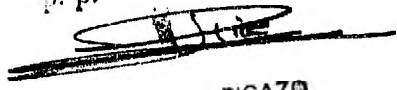
Madrid, a 12 DIC. 1978

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

p.a.

JAI ME I SERN

p. p.



Firmado: JESUS PICAZO

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

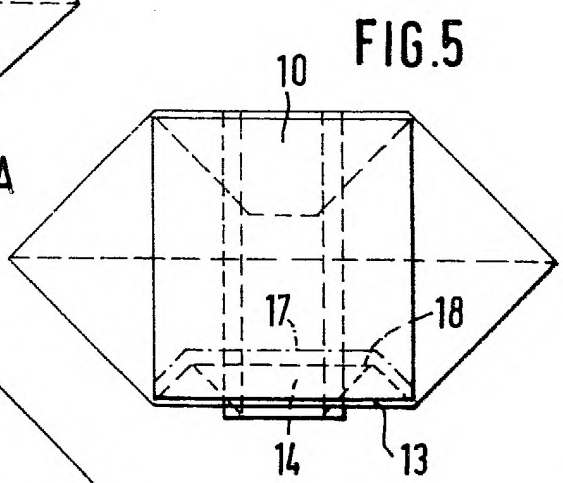
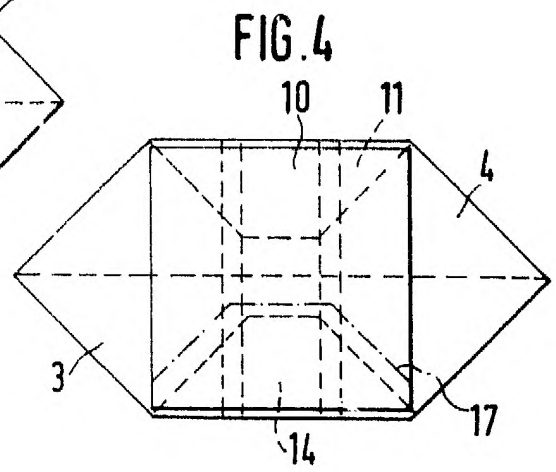
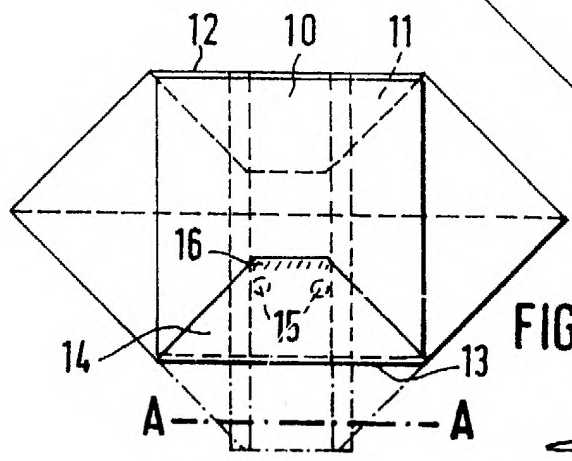
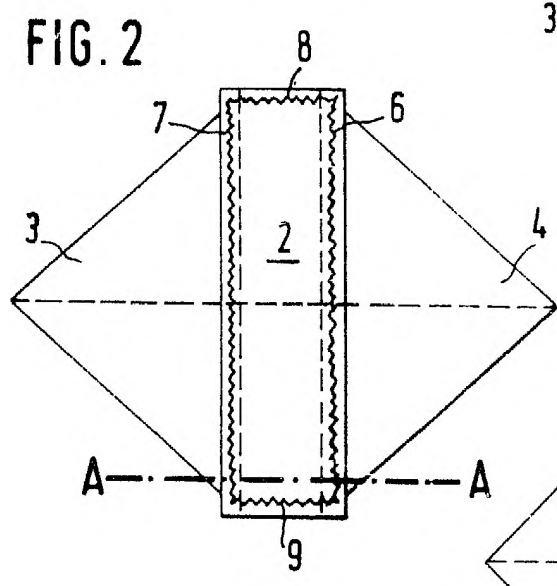
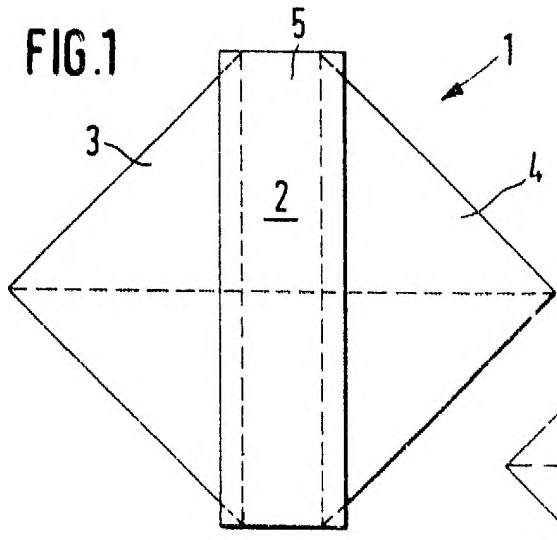


FIG. 3

Madrid 12 DIC. 1978

JAIMÉ ISERN
P.

Firmado: JESÚS PICAZO