



|  |        |                       |
|--|--------|-----------------------|
| 19) ES                                 | 20) Y  | 21) NUMERO<br>245.577 |
| 22) FECHA DE PRESENTACION<br>23-10-78. | 10-191 |                       |

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1980

|  |                                      |                           |
|--|--------------------------------------|---------------------------|
| 30) PRIORIDADES<br>31) NUMERO<br>849.066 | 32) FECHA<br>7 de Noviembre de 1.977 | 33) PAIS<br>Norteamerica. |
|--|--------------------------------------|---------------------------|

|                         |   |
|-------------------------|---|
| 47) FECHA DE PUBLICIDAD | 51) CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>A47J 47/02 |
|-------------------------|---|

54) TITULO DE LA INVENCIÓN  
Conjunto de recipientes para cocina.

71) SOLICITANTE S/  
DART INDUSTRIES INC.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
P.O.Box 3157 Terminal Annex, Los Angeles, California 90051, EE.UU. de A.

72) INVENTOR ES  
James Baldwin Swett, Robert H.C.M. Daenen.

75) TITULAR ES.

74) REPRESENTANTE  
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere aconjunto de recipientes.

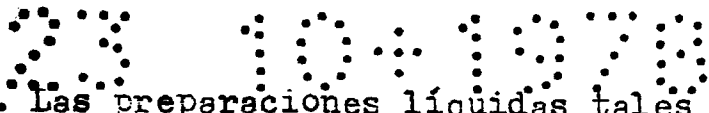
5. Más particularmente, el presente modelo se refiere a recipientes para cocina que tienen cierres selladoramente acoplables y que se utilizan para la preparación y almacenamiento de alimentos.

10. En un aspecto adicional la presente invención está relacionada con un recipiente para cocina en donde el cierre funciona como un protector contra las salpicaduras que tienen una abertura de acceso selladoramente cerrable.

15. La técnica anterior está saturada de varios tipos de recipientes para cocinas comúnmente utilizados para la preparación y almacenamiento de alimento. Es de interés fundamental el tipo de recipiente que incluye un envase que resistirá el impacto y el choque de los dispositivos de mezclado accionados eléctricamente y en forma manual y que tiene un cierre selladoramente acoplable para el almacenamiento hermético del fluido de alimentos crudos y preparados.

20. Comúnmente los recipientes tienen una pared continua usualmente ya sea circular o rectangular y un fondo cerrado. Es la práctica común proporcionar una pared lateral ya sea inclinada o curvada de manera que el fondo es un poco más pequeño que la parte superior abierta. Se utilizan diversos materiales tales como metal, vidrio y plástico para fabricar los recipientes que son ya sea rígidos o deformables. Los cierres son usualmente una estructura similar a una placa, moldeados de un material elásticamente deformable y que son periféricamente acoplables con el borde superior del recipiente.

30. Muchos alimentos requieren del batido o mezclado durante



la preparación. Las preparaciones líquidas tales como las mezclas batidas y cremadas, frecuentemente necesitan de la agitación rigurosa con la dificultad concomitante en el mantenimiento de la preparación dentro del recipiente. La preparación es ya sea arrojada desde el recipiente salpicando los artículos dentro del ambiente, o se eleva sobre el borde superior para escurrir sobre el exterior del recipiente.

5.

Al reconocer el problema, la técnica anterior ha proporcionado una cubierta adaptadora que funciona como una cubierta contra las salpicaduras. Alternativamente utilizable, an lugar de la tapa de almacenamiento regular, la cubierta contra salpicaduras es un miembro anular que acopla con la periferia del recipiente. Una abertura central proporciona acceso al interior del recipiente para el mezclado y otras actividades de preparación. En esencia, la cubierta adaptadora proporciona una pestaña periférica dirigida hacia adentro para retener el alimento dentro del recipiente.

10.

15.

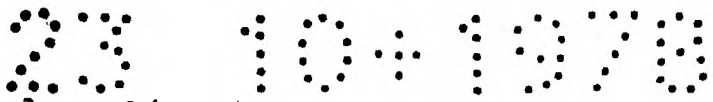
Mientras se lleva a cabo adecuadamente la función pretendida esto es evitar la salpicadura y el goteo, las cubiertas adaptadoras han probado no ser totalmente satisfactorias. La cubierta adaptadora es un dispositivo auxiliar que tiene un propósito especializado, y por lo tanto, una utilidad intermitente. Entre los empleos ocasionales, la cubierta adaptadora se almacena independientemente del recipiente. Además de la posibilidad de omitirse completamente la cubierta adaptadora requiere de un esfuerzo extra para obtenerse cuando sea necesaria. Ya que el alimento es a menudo colocado en almacenamiento dentro del recipiente después de la preparación, la cubierta adaptadora se convierte en un elemento independiente extra que debe manejarse y limpiarse separadamente.

20.

25.

30.

No se han resuelto otros problemas asociados con la



preparación de los alimentos en los recipientes convencionales. Por ejemplo cuando no estén en empleo los recipientes y las tapas se almacenan generalmente en forma separada. Frecuentemente, se almacena un recipiente con diversos otros recipientes y la tapa se almacena similarmente con varias otras tapas. Se consume un tiempo considerable al hacer coincidir las tapas y los recipientes los momentos en que se necesita. También ya que el usuario debe utilizar una mano para mantener el equilibrio del recipiente, la preparación de alimentos está generalmente restringida a un proceso llevado a cabo seriamente. Además, los artículos que caen del recipiente especialmente los líquidos que se derraman hacia afuera, crean un estado desagradable y aun peligroso sobre la superficie de trabajo.

5.

10.

Será altamente ventajoso, por lo tanto, remediar, las deficiencias anteriores y otras deficiencias inherentes a la técnica anterior.

15.

Consecuentemente, es un objeto de la presente invención proporcionar un ensamble para recipiente mejorado para la preparación y almacenamiento de alimento.

20.

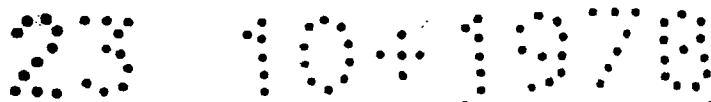
Otro objeto de la invención es la provisión de un conjunto de recipiente que incluye un envase que tiene un cierre selladoramente acoplable para conservación hermética al fluido del alimento.

25.

Y, otro objeto de la invención es la provisión de un conjunto de recipiente que tiene un cierre mejorado que funciona como una cubierta para las salpicaduras durante la preparación de alimento.

30.

Aún otro objeto de ésta invención es proporcionar un cierre que tiene una porción de tapa separable que es selladoramente acoplable con la cubierta para salpicadura.



Aún otro objeto de la invención es la provisión de un ensamble recipiente que pueda resistir los esfuerzos y choque asociados con el empleo vigoroso de los utensilios de agitación y de batido.

5. Un objeto adicional de la invención es la provisión de un conjunto recipiente que tiene un cierre que puede utilizarse como una base para incrementar la estabilidad del recipiente.

10. Y, un objeto adicional de la presente invención es proporcionar un conjunto recipiente en donde la tapa es alternativamente unible al recipiente para protección mientras que el recipiente se abre.

15. Aun un objeto adicional de la invención es la provisión de un cierre que tiene utilidad como un escurridor para recibir y mantener las partículas de alimentos que se derraman sobre la parte superior del recipiente.

20. Y, un objeto adicional de la invención es proporcionar un recipiente del tipo anterior que se construye durablemente que es fácilmente utilizable y fácilmente limpiado e higienizado.

25. Brevemente, para lograr los objetivos deseados de la presente invención de conformidad con una modalidad preferida de la misma, se proporciona primero un recipiente que incluye una pared lateral continua erecta y un fondo cerrado. Se proporciona después una cubierta anular que es separablemente acoplable con el borde superior del recipiente. La abertura generalmente central dentro de la cubierta anular proporciona acceso para los diversos utensilios para la preparación de los alimentos dentro del recipiente. Una tapa es acoplable con la cubierta para cerrar selladoramente la abertura en la  
30.

23 10 10 10 10

misma. El recipiente, la cubierta y la tapa proporciona un conjunto recipiente hermético al fluido para el almacenamiento del alimento.

5. La cubierta funciona como una protección contra las salpicaduras para retener el alimento dentro del recipiente durante la agitación o batido vigoroso, especialmente de las preparaciones de alimento líquido. Alternativamente, la cubierta se invierte y se asegura temporalmente al lado de abajo del recipiente para incrementar el tamaño de la base del

10. recipiente y mejorar la estabilidad del mismo. En una modalidad adicional, la cubierta tiene una tapa periférica que normalmente se sella sobre el borde superior de la cubierta. En la posición invertida, la tapa sirve como un depósito para recibir y retener las partículas de alimento que se derraman

15. sobre el borde superior del recipiente. Con propósitos de almacenamiento, la tapa es acoplable con el lado de abajo del recipiente alternadamente con la cubierta.

20. Los anteriores objetos y ventajas y otros adicionales y más específicos de la presente invención, serán fácilmente aparentes para aquellos expertos en la técnica a partir de la descripción detallada siguiente de una modalidad preferida de la misma, tomada conjuntamente con los dibujos en los cuales:

25. La figura 1, es una vista en perspectiva, superior en explosión, de un conjunto recipiente, incluyendo un envase, una cubierta y una tapa construido de conformidad con las enseñanzas de la presente invención.

La figura 2 es una vista en sección vertical del dispositivo ensamblado de la figura 1;

30. La figura 3, es una vista en sección, fragmente-

23 1041978

ria, aumentada del área inscrita designada 3 en la figura 2 y que detalla en forma particular el acoplamiento entre el recipiente y la cubierta;

5.

La figura 4, es una vista en sección fragmentaria aumentada del área inscrita, designada 4 en la figura 2 y que muestra especialmente el acoplamiento entre la tapa y la cubierta.

La figura 5, es una vista en sección fragmentaria aumentada que detalla una unión entre el recipiente y la tapa;

10.

La figura 6, es una vista en sección fragmentaria aumentada, que muestra una unión alternada entre el recipiente y la cubierta;

La figura 7, es una vista en sección vertical que corresponde generalmente a la ilustración de la figura 2 y que muestra su conjunto recipiente como aparecería cuando estuviera en empleo durante la preparación del alimento mostrándose en línea discontinua un batidor eléctrico convencional típico;

15.

20.

La figura 8 es una vista en elevación parcialmente en sección y que ilustra particularmente una disposición alternativa de los componentes del conjunto recipiente de la presente invención;

25.

La figura 9, es una vista seccional, vertical, fragmentaria aumentada tomada a lo largo de la línea 9-9 de la figura 8 que ilustra particularmente una espita de vertido preferida útil con el recipiente; y

30.

La figura 10, es una vista fragmentaria aumentada del envase del conjunto recipiente de la figura 1 y que ilustra adicionalmente su espita de vertido.

Volviendo ahora a los dibujos, en donde los mismos

numeros de referencia indicar elementos correspondientes a tra-

vés de todas las diversas vistas se dirige la atención primero a la figura 1, que muestra un conjunto recipiente que modeliza los principios de la presencia invención y que incluye un recipiente generalmente designado por el carácter de referencia

5. 20 y un cierre que tiene una cubierta anular generalmente designada por el carácter de referencia 21 y una tapa generalmente designada 22. El recipiente 20 como se ve adicionalmente en la figura 2, incluye una pared 23 lateral, continua erecta que tiene una superficie 24 interna, una superficie 25 externa y bordes superior e inferior 27 y 28, respectivamente. El borde 23 inferior está curvado hacia dentro y encuentra el fondo 29 el cual es continuo con el mismo para formar un recipiente que lleva fluido. El fondo 29 tiene una superficie superior 30 u una superficie inferior 32.

15. Con referencia también a la figura 3 se vé un elemento de conexión en la forma de una pestaña 33 periférica que tiene un borde 34 terminal que se extiende externamente hacia abajo desde el borde 27 superior de la pared lateral 23. La pared lateral 23 tiene una porción 35 superior inclinada que se extiende externamente hacia arriba hacia el borde superior 27. Se prefiere que el borde 27 superior, que es el vértice entre la pestaña 33 periférica y la porción 35 inclinada superior se curve para presentar un radio de curvatura uniforme entre la pestaña 33 periférica y la porción 35 superior inclinada.

20. Una pared 37 continua que tiene una superficie 38 interna y una superficie 39 externa, depende de la superficie 32 inferior del fondo 29. La pared 37 que se extiende externamente hacia abajo se describirá con detalle adicional en la presente.



La cubierta anular 21 como se vé en las figuras 1 y 2 incluye un panel 42 sustancialmente horizontal que tiene una superficie superior 43. una superficie inferior 14 y la periferia 45.

5.

Un elemento de conexión complementario separable- mente asegurado al elemento de conexión en el borde superior del recipiente 20, es continuo con la periferia 45 del panel 42. El elemento de conexión complementario visto con mayor detalle en la figura 3 incluye una pared inclinada que se extiende ascendentemente hacia afuera a una junta 48 curvada de la cual se extiende la tapa 49 descendentemente hacia fuera. La tapa 49 termina en el borde inferior con una proyección 50 dirigida hacia adentro, Preferiblemente la proyección 50 está en la forma de un borde semicircular.

10.

15.

Se ha encontrado que puede lograrse un sello hermético al fluido satisfactorio entre el recipiente 20 y la cubierta 21 anular, mediante la formación de una tapa 49 y la pestaña 33 en el mismo ángulo de inclinación, de manera que la superficie inferior de la tapa 19 queda en yuxtaposición contra la superficie externa de la pestaña 33. También la pestaña 33 tiene una longitud que va a recibir apretadamente la junta 48 y la proyección 50. A fin de no eliminar el acoplamiento de sellamiento entre la pestaña 33 y la tapa 49, la pared inclinada 47 se desplaza a un ángulo mayor de la vertical que la porción 35 superior de la pared lateral 23. Por ejemplo si la porción 35 superior se inclina 15° desde la vertical entonces la pared 47 se inclina 20° desde la vertical para asegurar que se haga el contacto inicial entre el borde superior 27 y la junta 48. La tapa 49 que es elásticamente deformable, se recibe sobre la pestaña 33 en el ac-

20.

25.

30.

23 10 1970

plamiento a presión.

5. Una abertura 52 generalmente central, según se ilustra adicionalmente en la figura 4 unida por la periferia 53, se extiende a través del panel 42. Un elemento de acoplamiento en la forma de la pared 52 que tiene un borde 55 superior se extiende hacia arriba desde la superficie superior 43 del panel 42 y es continua con la periferia 53.

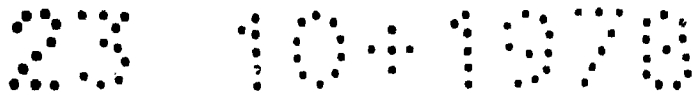
10. La tapa 22 que tiene un panel 57 horizontal con un elemento de acoplamiento complementario, periférico es separablemente asegurado en la pared 54 para cerrar selladoramente la abertura 52 y proporcionar un conjunto recipiente hermético al fluido. Como se ilustra más particularmente en las figuras 2 y 4 el panel 57 tiene una superficie superior 58, una superficie inferior 59 y una periferia 60. Se forma una depresión en la superficie 59 inferior continua alrededor de la periferia 60 para recibir el borde 55 superior de la pared 54. La depresión se forma mediante una pared 62 interna que se extiende hacia arriba desde la superficie inferior 59, una pared 63 externa y una pared 64 de conexión superior que se extiende entre la pared 62 interna y la pared 63 externa.

15. La separación entre la pared interna 62 y la pared externa 63 es tal que recibe herméticamente entre ellas la pared 54. Similarmente, a la tapa 49, las paredes 62, 63 y 64 son elásticamente deformables, por lo cual la pared 54 se recibe en un acoplamiento a presión. La pared 63 termina con una pestaña 65 dirigida hacia afuera que proporciona un sujetador de

20. dedo para una elevación y una separación de una tapa 22.

25.

30. Una segunda pared 67 asociada con la cubierta 21 depende de la superficie 44 inferior del panel 42 de la periferia 53 de la abertura 52. La segunda pared 67 termina con el borde inferior 68 y tiene una superficie 69 exterior y una super-



ficie 69 exterior y una superficie 70 interna.

Alternativamente, la cubierta anular 31 como se ilustra en la figura 6 es alternativamente separable al lado de abajo del recipiente 20. Para esta configuración de conjunto

5. la cubierta 21 se con la segunda pared 67 extendiéndose hacia arriba desde el panel 42. A medida que el recipiente 20 se hace descender sobre la cubierta 21 invertida, se recibe la segunda pared 67 dentro de la pared 37. Las paredes 37 y 67 tie

10. ne sustancialmente la misma inclinación y tienen un tamaño re lativo de manera que la superficie interna 38 de la pared 37 se lleva a yuxtaposición contra la superficie externa 69 de la pared 67 antes del tope del borde 40 inferior de la pared 37 contra la superficie inferior 32 del fondo 29 o el tope del

15. borde 40 inferior de la pared 37 contra la superficie inferior 44 del panel 42. Consecuentemente se hace un acoplamiento de fricción entre las superficies 38 y 69.

La figura 7 muestra el conjunto recipiente de la pre sente invención en una configuración de conjunto preferido para una agitación vigorosa durante la preparación del alimen

20. to. La cubierta anular 21 se ensambla en la posición normal a la parte superior del recipiente 20 y, según se describió es pecíficamente en la presente con anterioridad en relación con la figura 3. La tapa 22 se une temporalmente al lado de abajo del recipiente 20 según se describió previamente con referen

25. cia a la figura 5. La abertura 52 se abre comunicando entre el interior del recipiente 20 y el ambiente.

Un mezclador eléctrico generalmente designado por el caracter de referencia 72, se ilustra fragmentariamente en una línea discontinua. El mezclador eléctrico 72 incluye la se

30. cción 73 de cabeza normalmente alojando el motor y el mecanis



mo impulsor que imparte un movimiento giratorio al ensamble batidor incluyendo el huso 74 y la hoja 75. La línea 72 discontinua representa gráficamente un mezclador eléctrico típico del tipo que se consigue fácilmente en el comercio y que es bien conocido por aquellos expertos en el ramo. Para satisfacer diversos requerimientos de mezclado, los mezcladores eléctricos mas convencionales tienen un control variable de velocidad. Especialmente a las escalas de velocidad más elevadas existe una tendencia para las partículas de alimento más particularmente las líquidas, para hacer arrojadas del recipiente. Este fenómeno ocurre particularmente cerca de los bordes de recipiente como resultado del líquido que se está desviando por la pared lateral del recipiente.

El líquido desviado hacia arriba por la pared lateral del recipiente, golpea al superficie 44 inferior del panel 42 horizontal, y se vuelve a dirigir al interior del recipiente. La segunda pared 67 proporciona una desviación adicional para evitar la salida de las preparaciones alimenticias a través de la abertura 52. El sello formado entre la tapa 49 y la pestaña 33 evita que el líquido escape sobre el borde superior del recipiente 20 y bajo la cubierta 21 anular.

Según se ilustra, el huso 74, pasa a través de una abertura 52 que es el tamaño suficiente en relación al tamaño del batidor normal para permitir que la hoja 75 pase en contacto íntimo a la superficie 24 interna de la pared lateral 23 para un mezclado concienzudo. No se pretende que durante la operación de mezclado se requiera del huso 74 para que se sostenga contra la superficie interna 70 de las paredes 54 y 67. Sin embargo, con la selección apropiada del material elásticamente deformable como se les ocurrirá fácilmente a aquellos expertos

23 10 1970

5. en el ramo ni el equipo de mezclado ni la cubierta 21, sufrirán daños por una presión, choque o impacto repentinos o sostenidos. Antes o después de la preparación, la tapa 22 se acopla con la cubierta anular 21 como se muestra específicamente en la figura 2, para un almacenamiento hermético al aire del alimento.

10. La figura 8 ilustra otra disposición útil de los componentes de la presente invención como se anotó previamente en relación con la figura 6. La altura vertical combinada de la pared 54 y el espesor de la pared 64 de conexión superior es menor que la altura vertical en la pared inclinada 47. Por lo tanto, en la presente configuración, el conjunto descansa en la junta 48 de la pared inclinada 47 y la tapa 49. Este incremento efectivamente el tamaño de la base del recipiente 20 e imparte a la misma una estabilidad sustancialmente incrementada. Además, la pared inclinada 47 y la tapa 49 forman un depósito que recoge y retiene las partículas alimenticias que se llevan sobre el borde 27 superior del recipiente 20 y eventualmente escurren desde el borde 34 terminal de la pestaña periférica 33.

15. La disposición de ensamble exhibida en la figura 8 tiene una utilidad particular cuando se desea tener un empleo máximo total de la abertura del recipiente 20 tal como durante el mezclado y la agitación manual. Frecuentemente, durante tales operaciones, se requiere que el usuario mezcle o revuelva con una mano, mientras se vierten los ingredientes con la otra mano, dejando el conjunto recipiente sin soportar por medios extraños. El conjunto se prefiere también para el almacenaje, ya que el interior del recipiente se expone a propósitos higiénicos y al mismo tiempo la cubierta y la tapa se unen al reci-

20.

25.

30.

23 10 1070

piente al recipiente y son fácilmente disponibles cuando sean necesarios.

5. Se dirige ahora la atención a las figuras 8,9 y 10 que muestran una depresión 77 formada en el recipiente 20 y que funciona como una espita de vertido. La depresión 77 tiene una superficie continua 78 que empieza en el borde 27 superior y se extiende hacia abajo a través de la pestaña 33 periférica y la pared 25 inclinada hacia el borde terminal 34. La superficie 78 continua entonces sustancialmente horizontal, intermedia al borde 27 superior y al borde 37 terminal para una distancia dada inclinándose entonces hacia arriba al borde 27 superior. La superficie 78 es también continua con la porción 35 inclinada y la pestaña 33 periférica y además forma una continuación de la superficie interna 24 de la pared lateral 23. Se nota particularmente que una porción de la pestaña periférica reside por debajo de la depresión 77 y el borde terminal 34 está sin alterar, y que se tubo un sello hermético al fluido con la cubierta 21 en el área inmediata.

10.

15.

20. El conjunto recipiente de la presente invención se fabrica fácilmente de diversos materiales. Por ejemplo, el recipiente 20 puede ser ya sea rígido o flexible y se forma o moldea de metal, vidrio o plástico. La cubierta anular 21 y la tapa 22 se producen mejor de un material elásticamente deformable tal como plástico. Preferiblemente, en la estructura total, el recipiente, la cubierta y la tapa, se moldea de polietileno o de cualquiera de varias resinas sintéticas termoplásticas o compuestos de vinilo, como será fácilmente aparente para aquellos expertos en el ramo. Ya que el dispositivo está particularmente dirigido a la preparación y almacenamiento de alimentos, el material particular de construcción debe selec-

25.

30.

23 10 1970

cionarse para que tenga características físicas compatibles con las normas sanitarias establecidas. Consecuentemente, el material seleccionado es inodoro, resistente a los productos químicos y a los ácidos comunes en la cocina, es no absorbente y se ajustará a los extremos de la temperatura.

5.

Diversos cambios y modificaciones al dispositivo aquí seleccionado para propósitos de ilustración que en los dibujos, se los ocurrirá a aquellos expertos en la técnica. Por ejemplo, la espita de vertido puede asumir configuraciones alternativas o puede omitirse según los deseos del fabricante. Tam-

10.

bién, la unión entre recipiente y la cubierta anular puede afectarse de conformidad con la estructura mediante la cual la tapa se une a la cubierta anular. Similarmente la cubierta anular puede incluir elementos de acoplamiento periféricos diversamente modificados para emplearse con los recipientes

15.

pre-existentes convencionales. También se apreciará que la forma no es una consideración dentro de la presente invención. Aunque se ilustró específicamente teniendo una apariencia generalmente cilíndrica son estructural y funcionalmente equivalentes otras formas y configuraciones tales como la rectangular.

20.

Se los ocurrirá fácilmente a aquellos expertos en el ramo varias otras modificaciones y variaciones de la modalidad aquí seleccionada con propósitos de ilustración. En el grado de que tales modificaciones y variaciones no se aparten del espíritu de la invención, se pretende que estén incluidas dentro del alcance de la misma, la cual está limitada únicamente por una interpretación clara de las reivindicaciones anexas.

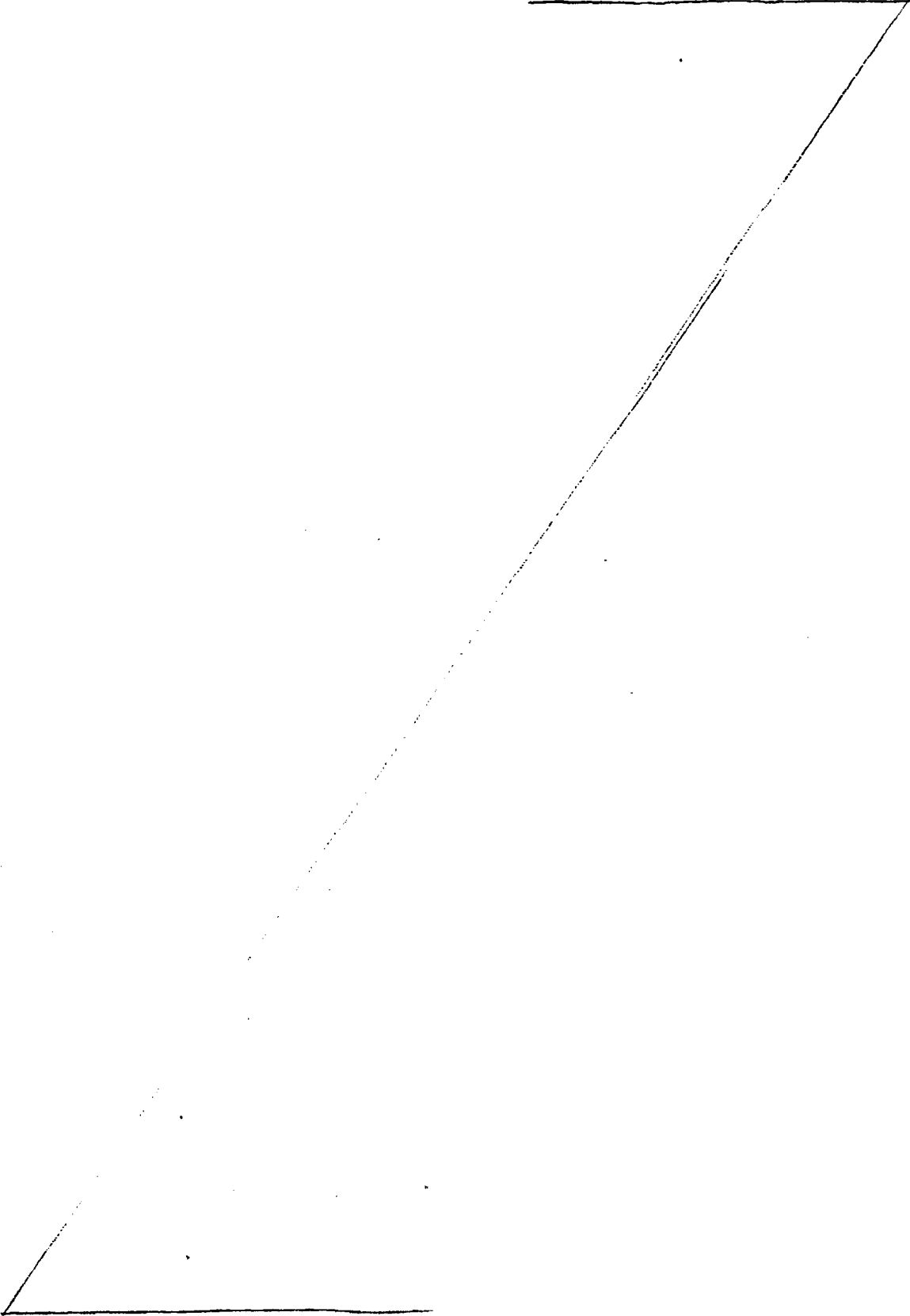
25.

30.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así

23 10 1970

como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constatar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Conjunto de recipientes para cocina, para la preparación y almacenamiento de alimentos, caracterizado porque comprende un envase que incluye una pared lateral, continua, erecta, que tiene una superficie interna y una superficie externa, y que tiene un borde superior y un borde inferior, un fondo que tiene una superficie superior y una superficie inferior y continua con el borde inferior de la pared lateral, y
10. un elemento de conexión periférica continuo con el borde superior de la pared lateral; una cubierta que incluyen un panel sustancialmente horizontal que tiene una superficie superior, y una superficie inferior y que tiene una periferia, un elemento de conexión complementario continuo con la periferia del panel y que coopera con el elemento de conexión y asegurable en
15. forma separable con el mismo, una abertura generalmente central que se extiende a través del panel, y un elemento de acoplamiento llevado en la superficie superior del panel periféricamente con respecto a la abertura, y una tapa que incluye
20. un panel sustancialmente horizontal que tiene una superficie superior y una superficie inferior, y que tiene una periferia, y un elemento complementario continuo con la periferia del panel y asegurable en forma separable con el elemento de acoplamiento.
25. 2.- Conjunto según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de conexión incluye una pestaña periférica que se extiende externamente hacia abajo desde el borde superior de la pared lateral y que tiene un borde terminal, y el elemento de conexión complementario, incluye una tapa periférica,
30. elásticamente deformable que se extiende externamente ha

cia abajo desde la cubierta recibiendo coincidentemente la pestaña y teniendo una proyección que se dirige hacia adentro, acoplable debajo del borde terminal de la pestaña.

5. 3.- Conjunto según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de acoplamiento incluye una pared que se extiende hacia arriba desde la superficie superior del panel y que tiene un borde superior, el elemento de acoplamiento incluye una depresión elásticamente deformable, formada hacia la tapa desde su superficie inferior para recibir selladoramente la pared del elemento de acoplamiento.

10. 4.- Conjunto según la reivindicación 3, caracterizado porque la depresión incluye, una pared interna que se extiende hacia arriba desde la superficie inferior de dicha tapa; una pared externa separada de la pared interna; una pared de conexión superior que se extiende entre la pared interna y la citada pared externa.

15. 5.- Conjunto según la reivindicación 4, caracterizado porque la pared externa termina con una pestaña dirigida hacia afuera.

20. 6.- Conjunto según la reivindicación 7, caracterizado porque incluye además un segundo elemento de acoplamiento llevado sobre la superficie inferior del fondo.

25. 7.- Conjunto según la reivindicación 6, caracterizado porque el segundo elemento de acoplamiento comprende una pared continua que cuelga de la superficie inferior del fondo y que tiene un borde inferior proporcionando normalmente el borde inferior un apoyo para el recipiente.

30. 8.- Conjunto según la reivindicación 7, caracterizado porque incluye una pared continua que cuelga de la superficie inferior de la cubierta y que se dimensiona para recibir fric-

cionalmente la pared continua que cuelga del fondo cuando se invierte la citada cubierta.

5. 9.- Conjunto según las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque se dota a la cubierta de dispositivos de acoplamiento llevados por la cubierta periféricamente con respecto a la abertura central; y una tapa que incluye un panel sustancialmente horizontal que tiene dispositivos de acoplamiento periféricos, complementarios, asegurablese separablemente a dichos dispositivos de acoplamiento.

10. 10.- Conjunto según la reivindicación 9, caracterizado porque los dispositivos de acoplamiento incluyen una pared erecta que tiene un borde superior y que se extiende hacia arriba desde dicho panel horizontal, y los dispositivos de acoplamiento complementarios incluyen una ranura invertida que tiene una pared interna erecta, una pared externa separada y una pared superior de conexión.

11.- Conjunto según la reivindicación 10, caracterizado porque la pared erecta es generalmente cilíndrica.

20. 12.- Conjunto según la reivindicación 10, caracterizado porque la separación entre la pared interna y la pared externa de la tapa tiene una dimensión que no excede el espesor de la pared erecta, formándose la ranura invertida de material elástico y deformable.

25. 13.- Conjunto según la reivindicación 10, caracterizado porque incluye además una pared colgante continua con la pared erecta que se extiende por debajo del citado panel horizontal.

30. 14.- Conjunto según la reivindicación 13, caracterizado porque la pared erecta y la pared colgante son troncocónicas y deformables.

15.- Conjunto de recipientes para cocina, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de diecinueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 8 DIC. 1970

DART INDUSTRIES INC.

A. M. GOMEZ ACEBO Y PARRA

a. p. Firmado: J. Suarez Diaz



23 104 107

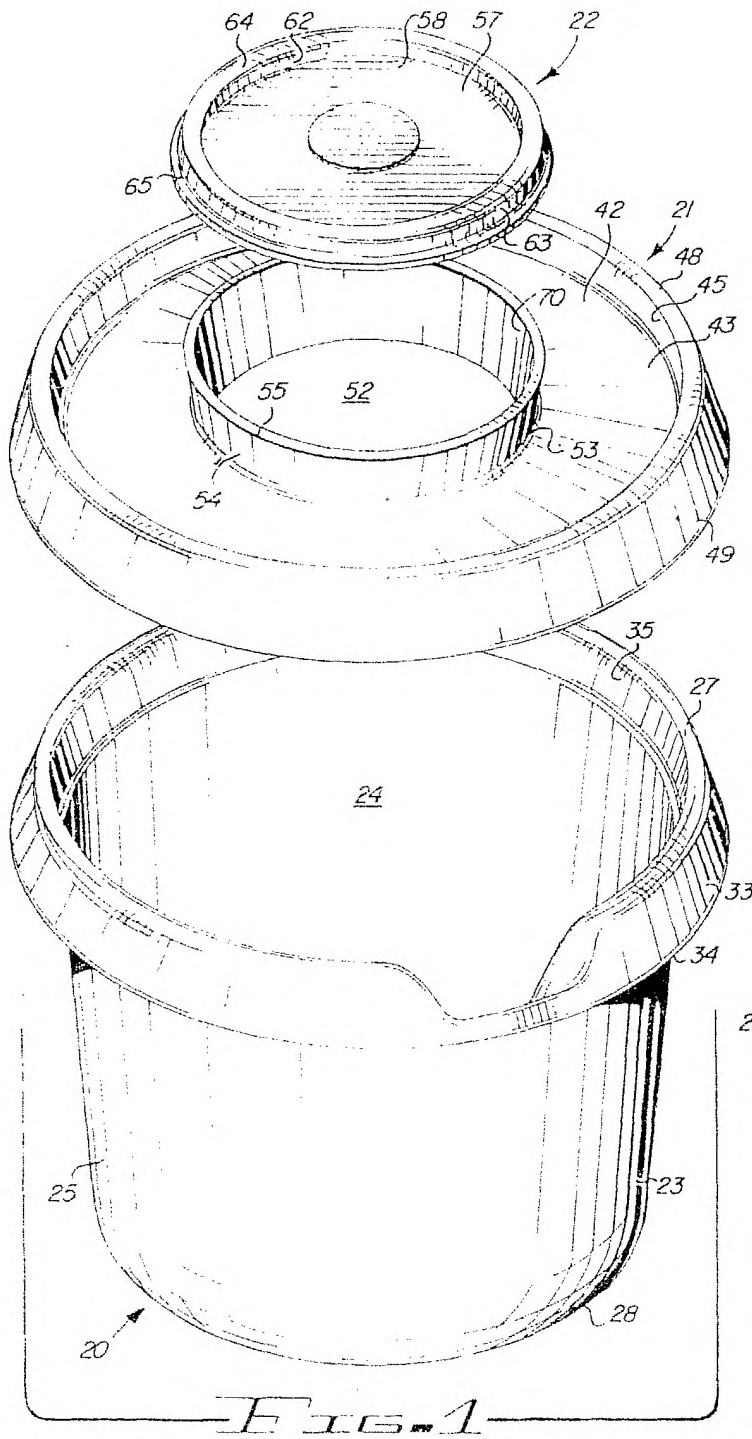


FIG. 1

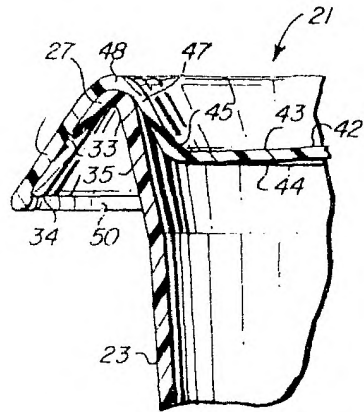


FIG. 3

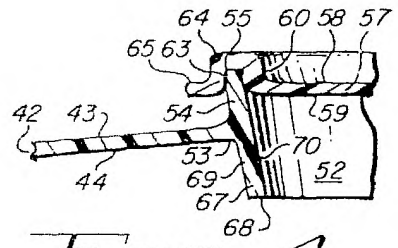


FIG. 4

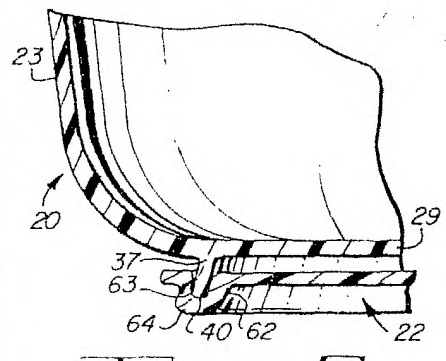


FIG. 5

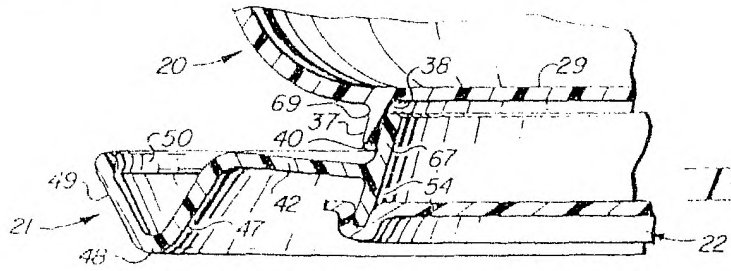


FIG. 6

Madrid 3 OCT. 1978

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO

Firmado: J. Suarez Diaz

23 104 1978

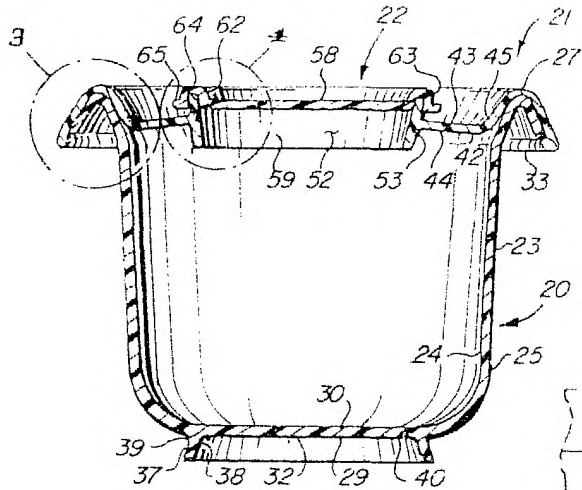


FIG. 2

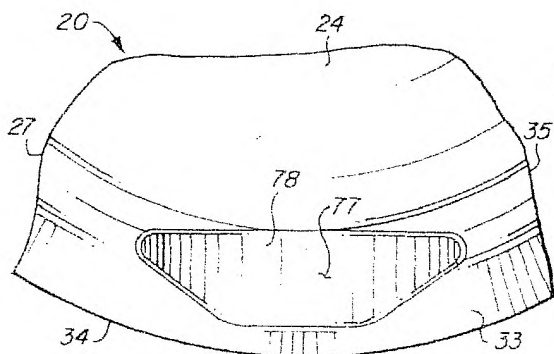
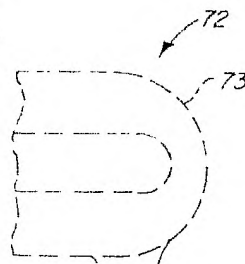


FIG. 10

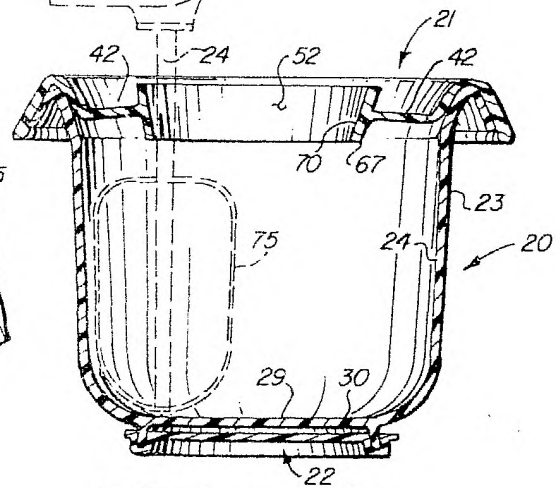


FIG. 7

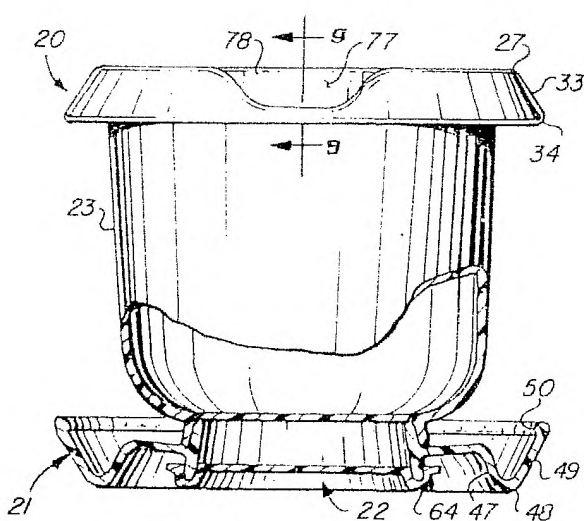


FIG. 8

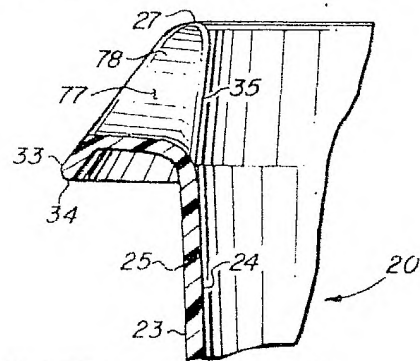


FIG. 9

23 OCT 1978

J. M. GOMEZ ACEDO Y PARRA  
por el Firmador J. Suarez Diaz