

ES (11) (21) (22)

NUMERO	24556
FECHA DE PRESENTACION	19-10-78



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 ENE. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	PI 7707029	20-10-77	Brasil

(4) FECHA DE PUBLICIDAD	(5) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 55/02

(6) TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PARA EL CIERRE INVIOLEABLE DE BOLSAS.

(7) SOLICITANTE (S)

EDUARDO DE LIMA CASTRO NETTO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Rua Sao Luiz Gonzaga 912- Sao Cristovao- Rio de Janeiro- BRASIL.

(7) INVENTOR (ES)

El Sr. solicitante de nacionalidad brasileña.

(8) TITULAR (ES)

(7) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

AA

1 RESUMEN DE LA DESCRIPCION

Un dispositivo para cerrar y sellar bolsas que elimina el apriete de la boca, y hace la operación simple, rápida y segura. El dispositivo, según la invención, comprende una
5 caja plana con una parte inferior abierta que recibe la boca plegada (preferiblemente dos series de pliegues que recuerdan un acordeón) de una bolsa. Un elemento se extiende entre los dos lados más grandes de la caja, pasando por orificios alineados en la boca plegada de la bolsa. Esto realiza la inmoviliza-
10 ción entre el elemento y los dos lados más grandes. En la realización preferida, el elemento es, en realidad, dos trozos de cordón fijados a uno de los lados más grandes y que pasan libremente por el otro. En este caso, los lados más grandes forman parte de dos mitades de la caja, que pueden separarse para
15 abrir la bolsa. En la posición cerrada, las dos mitades pueden fijarse y sellarse.

Se describe la invención de un "Dispositivo para el cierre inviolable de bolsas".

Las bolsas se cierran convencionalmente mediante una
20 cuerda apretada en la región debajo de la boca. La cuerda se ata después y se sella usando un cierre de seguridad, es decir, un precinto normal de plomo, o en la actualidad con precintos metálicos o plásticos. El fruncido del cuello de la bolsa y el apriete de la cuerda originan muchos problemas y desventajas,
25 porque el apriete insuficiente hará posible que una persona no autorizada introduzca un instrumento por la boca de la bolsa y a lo largo del interior del cuello, y que alcance así su contenido. El apriete insuficiente también hace a veces que todo el montaje de cierre (cuerda, cierre, etiqueta y análogos) se
30 deslice hacia la parte superior y para impedir que se salga

1 totalmente de la bolsa, tiene que aumentarse el tamaño de la boca, usando en general un ribete que forma un túnel que recibe una cuerda. Esto encarece la bolsa.

5 Además del apriete considerable que se requiere para formar el cuello de la bolsa, dicho apriete tiene que mantenerse mientras la cuerda se ata firmemente y/o se aplica el cierre. Esto es problemático porque dificulta que las mujeres cierren las bolsas.

10 Otra desventaja más de la mayoría de los sistemas de cierre de bolsas que se basan en el apriete, es el uso limitado del espacio de la bolsa debido al hecho de que el cuello no está en la boca, sino algo más abajo. Dicha desventaja se ha superado por una bolsa formada con una serie de orificios alrededor de la boca. Para cerrar la bolsa, la boca se pliega varias
15 veces de forma que todos los agujeros estén alineados. Después se introduce una varilla por los agujeros y se aprieta. Una tuerca del tipo de mariposa, usada para el apriete, tiene un agujero en una de las "alas" que permite colocar un precinto de plomo y alambre, que fijan la tuerca en relación a la chapa metálica de refuerzo que forma parte del sistema de apriete.
20 Es cierto que dicho sistema de cierre es de gran seguridad, pero también es caro y emplea mucho tiempo.

25 La presente invención pretende eliminar las desventajas concomitantes al acto de apretar bolsas durante su cierre sin necesidad de recurrir a bolsas del tipo de mochilla en las que no se reduce ni aprieta la boca durante el cierre, sino más bien un borde superior que se pliega sobre la bolsa y después se fija por la cuerda y después se sella al lado de la bolsa.

1 rrar bolsas comprende una caja, generalmente plana, que tie-
ne una pared superior, un par de paredes laterales opues-
tas más grandes y un par de paredes laterales opuestas más
5 pequeñas, con una parte inferior abierta destinada a reci-
bir, en condición plegada, la boca de una bolsa, al menos un
elemento destinado a extenderse entre dichas dos paredes
laterales más grandes, en general paralelo a dicha pared
superior, y medios inmovilizadores que permiten la inmo-
vilización sustancial de dicho elemento con respecto a di-
10 chas dos paredes más grandes. El problema básico que resul-
ta de tener que apretar bolsas durante el cierre se resuel-
ve, por consiguiente, por un sistema que elimina sustancial-
mente todo apriete, tapando la boca plegada de la bolsa
de tal manera que se impida que personas no autorizadas ten-
15 gan acceso a su interior.

Preferiblemente, hay dos de dichos elementos en
forma de dos trozos de cuerda conectados permanentemente
con una de las paredes más grandes de la caja. La boca de
la bolsa tiene una serie de agujeros y orificios distribui-
20 dos a su alrededor y se pliega en forma de acordeón, para
definir dos series paralelas de agujeros alineados que de-
finen una boca que tiene dos lados de pliegues múltiples,
Cada trozo de cuerda se pasa permanentemente por una serie
respectiva de las dos series de agujeros y después por una
25 abertura respectiva en la segunda pared mayor de la caja.
En dicha realización preferida, sin embargo, la caja se
divide en dos mitades según las dos paredes más grandes.
Para cerrar la bolsa, la segunda pared más grande se coloca
cerca de la primera, usando los trozos de cuerda como guía,
30 hasta que la caja se cierre sujetándose la boca de la bolsa

1 en su interior por los trozos de cuerda. Aquí, los dispositivos inmovilizadores comprenden medios para mantener la caja unida como una única unidad hasta que la bolsa deba abrirse.

5 La invención se describirá ahora con mayor detalle, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una bolsa cerrada y sellada según la realización de la invención preferida en la actualidad.

La figura 2 es una vista en perspectiva de la mitad trasera de la caja de cierre de la bolsa mostrada en la figura 1.

La figura 3 muestra una chapa de refuerzo asociada con la mitad ilustrada en la figura 2.

La figura 4 muestra un pasador de fijación.

La figura 5 es una vista en detalle que muestra la fijación de uno de los trozos de cuerda a la mitad de caja ilustrada en la figura 2.

20 La figura 6 es una vista en perspectiva de la mitad delantera de la caja de cierre de bolsa mostrada en la figura 1.

La figura 7 muestra una primera chapa metálica conectada con la mitad ilustrada en la figura 6.

25 La figura 8 muestra una corredera de fijación.

La figura 9 muestra una chapa de refuerzo asociada con la mitad ilustrada en la figura 6.

La figura 10 es un sujetador de etiqueta usado en el dispositivo.

30 La figura 11 es una vista en planta de la boca

1 de la bolsa durante el cierre del dispositivo ilustrado en la figura 1.

5 La figura 12 es una vista en sección vertical central del dispositivo de cierre de la bolsa de la figura 1, en condición cerrada.

La figura 13 muestra el cierre de seguridad usado conjuntamente con el dispositivo de la figura 1-12.

10 Las figuras 1-12 muestran el dispositivo preferido según el modelo presente, y, para facilitar el entendimiento de la descripción detallada que aparece a continuación, la figura 1, ilustra una bolsa (21) cerrada por un dispositivo de cierre de bolsa (22), sellada por un cierre (3) (figura 13) y provisto por un sujetador de etiqueta (23) (figura 10).

15 La bolsa (21) puede ser cualquier bolsa usada por Correos o por Compañías que transportan valores, es decir, bolsas de lona. Sin embargo la facilidad probada con la que las bolsas de lona pueden abrirse cortando el cosido y cosiéndolas nuevamente después, desaconseja
20 su uso. Según un aspecto de la presente invención es preferible que la bolsa se haga de cualquier plástico adecuadamente reforzado, soldado electrónicamente (fibra de vidrio o análogos) para asegurar su duración, La
25 abertura de dicha bolsa se detecta fácilmente porque ninguna persona que la hubiese abierto podría tener fácil acceso a una soldadura electrónica, mientras que los cortes tendrían que pegarse después, lo que se detectaría sin mayores problemas.

30 El cierre de bolsa (22) comprende una caja para la boca de la bolsa, en forma de una mitad trasera (24)

1 (figura 2) y una mitad delantera (25) (figura 6) que se
distinguen y pueden separarse una de otra. La mitad tra-
sera (24) tiene una pared principal generalmente trape-
zoidal (26) formada hacia adentro de su borde superior y
5 de sus bordes laterales, con una pestaña (27) perpendicu-
lar a los mismos. En el centro de la extensión superior
de la pestaña (27), hay una parte más gruesa que se proyec-
ta más allá de la pestaña para definir una proyección (28)
formada con una ranura continua (29). La pared principal
10 (26) de la mitad trasera (24) se perfora varias veces
(doce en los dibujos) en (30) para recibir remaches (31)
(véase la figura 11) y dos veces en (32) para permitir
el paso por dichos agujeros de los trozos de cuerda (33)
(véase la figura 11). Aproximadamente en la mitad, la pa-
15 red (26) se forme con una cavidad rectangular (34) que es-
tá abierta al menos en el lado interior que se ve en la
figura 2.

Asociados con la mitad trasera (24) hay una cha-
pa metálica de refuerzo (35) (figura 3) y un pasador (36)
20 (figura 4). La chapa de refuerzo (35) se configura para cu-
brir por dentro la pared (26) y también se perfora en (37)
para recibir los mismos remaches (31) (figura 11). En el
centro, la chapa (35) se forma con una abertura (38) que
tiene una parte rectangular de dimensiones idénticas a
25 las de la cavidad (34) en la pared (26), pero en posición
inferior, y una parte más estrecha destinada a recubrir
la cavidad (34) en la condición montada.

El pasador (36) ilustrado en la figura 4 tiene
un cuerpo relativamente estrecho de dimensiones similares
30 a la parte estrecha de la abertura (38) y dos cabezas rec-

1 tangulares (39) y (39') de tamaño igual a la cavidad (34).

La mitad trasera (24) del dispositivo se fija permanentemente en la boca de la bolsa (21) de la manera que se ilustra muy bien en la figura 11. Una región de la periferia de la boca de la bolsa (21) se perfora adecuadamente (según los agujeros y cavidades de la pared (26) y la chapa de refuerzo (35)) y después se fija entre la pared (26) y la chapa (35), donde el montaje, incluyendo el pasador (36) y los dos trozos de cuerda (33), se fija por medio de los remaches (31), como se describiré con detalle más adelante.

La otra mitad delantera (25) de la caja partida se ilustra en la figura 6, mientras que las partes a fijarse a la misma se muestran en las figuras 7, 8 y 9. Con referencia en primer lugar a la figura 6, la mitad (25) tiene una pared principal sustancialmente trapezoidal (40) que tiene una configuración idéntica a la pared principal (26) de la mitad trasera (24), y una pestaña (41) que se extiende desde su lado y bordes superiores. La pestaña (41) tiene una superficie interior que corresponde a la superficie exterior de la pestaña (27) de la mitad trasera (24), de tal forma que ésta última ajuste dentro de la primera. Para definir mejor el ajuste y eventualmente para aumentar la seguridad del dispositivo (22) cuando está cerrado y sellado, los extremos inferiores de la pestaña (41) se vuelven hacia adentro y hacia arriba, definiendo canales (42) que reciben los extremos de acoplamiento (43) de la pestaña (27) de la mitad (24)-

La parte superior de la pestaña (41) también se configura para definir una proyección hueca (44), adap-

1 tada para recibir la proyección (28) de la mitad trase-
ra (24), y una ranura (45) que se alinea en la posición
cerrada con la ranura (29).

5 En sus extensiones laterales, la pestaña (41)
se forma con lengüetas (46) (véase también la figura 7)
que facilitan la abertura de la bolsa.

10 La pared principal (40) se moldea para definir
una serie de cavidades de acoplamiento. La primera cavidad
poco profunda tiene paredes en parte verticales, en parte
10 inclinadas, como puede verse en (47), para recibir la par-
te superior del sujetador de etiqueta (23) (figura 10), que
tiene una forma correspondiente y se guía a la posición
apropiada por los lados inclinados de la cavidad (47).

15 La segunda cavidad (48) es vertical, sube por
el medio de la cavidad (47), y sirve para recibir en una
posición fija una chapa metálica (49) ilustrada en la fi-
gura 7, mientras que la tercera cavidad (50), también ver-
tical, pero más estrecha que la segunda cavidad (48), reci-
be en una corredera un fiador (51), ilustrado en la figura
20 8. Se observará que la parte inferior de la tercera cavidad
(50) tiene una muesca rectangular (50a) que comienza en el
borde inferior de la mitad (25), que termina en un cuello (52)
que conduce a un orificio generalmente circular (53). El cuello
25 (52) y el orificio (53) se tapan por fuera por una cápsula
(54) (véase figura 1).

30 Por último, la parte inferior de la tercera cavidad
(50) se forma con una cuarta cavidad (55) de forma, tamaño
y posición idénticos a la cavidad (34) de la otra mitad (24).
La cavidad (55) se destina a recibir la cabeza rectangular
(39) del pasador (36) ilustrado en la figura 4.

La mitad delantera (25) también se perfora varias veces en (56) para recibir remaches (57) (figura 11), como también en (58) hay una chapa metálica de refuerzo (59) (figura 9). La mitad (25) se forma con dos orificios (60) para los dos trozos de cuerda (33) (figura 10). La chapa de refuerzo (59) tiene orificios correspondientes (61) para la cuerda, una abertura rectangular (62) que corresponde a la cavidad (55) y otro orificio circular (63) destinado a alinearse con el orificio (53) de la tercera cavidad (50) de la mitad (25).

La chapa metálica (49) (figura 7) tiene seis perforaciones (64) para recibir remaches, una abertura rectangular (65) que corresponde a la cavidad (55) y un orificio circular (66) que corresponde a los orificios (53 y 63). La chapa (49) también se ranura axialmente en (67).

Con referencia a las figuras 8 a 12 la corredera o fiador (51) tiene un pequeño pasador de parada (68) que corre dentro de la ranura (67) en la chapa (49) durante el uso, y una abertura de tres anchuras (69), a saber, un rectángulo central mayor (70), un rectángulo superior de tamaño medio (71) y un rectángulo inferior más estrecho (72). La corredera (51) se forma cerca de su extremo inferior con un puente (73) y dos guías laterales (74) para guiar y recibir el cierre de seguridad (3) (figura 13). El puente (73) se forma con una abertura rectangular de recepción del cierre. El puente (73) también se proyecta hacia arriba de forma que, cuando la corredera (51) se monta en el dispositivo (figura 12), se apoye sobre la cápsula (54) detrás del orificio (53) en la mitad (25).

Para montar la mitad delantera (25) del dispositivo de cierre (22) de la bolsa, la corredera (51) (figura 8)

1 se coloca en la tercera cavidad (50) (figura 6) ajustándose
el puente (73) y las guías (74) en la muesca (50') y proyec-
tándose desde la misma. El pasador (68) de la corredera (51)
5 según se ve en la figura 6. La chapa (49) de la figura 7
se coloca entonces sobre la corredera ajustándose el pasa-
dor (68) en la ranura (67). La chapa se soporta sobre la
parte inferior de la segunda cavidad (48), y se fija por
medio de seis remaches (75) que pasan por los orificios
10 alineados (64 y 56).

Debe observarse que la cavidad (55) y la cápsula
(53) se alinean, respectivamente, con la abertura (65) y
el orificio (66), en la mitad (25) y la chapa (49). La co-
rredera (51), a su vez, se sujeta deslizablemente en la ter-
15 cera cavidad (50), y no puede salirse debido a la interferen-
cia entre el pasador (68) y la parte inferior de la ranura
(67). Cuando la corredera se saca al máximo, hasta que se
pare por el pasador (68), la sección de tamaño medio (71)
de la abertura (69) se alinea con la cavidad (55), que es
20 del mismo tamaño, y la porción más grande (70) de la misma
cavidad se alinea con la cápsula (53).

El dispositivo completo se monta sobre la bolsa
de la manera ilustrada muy bien en la figura 11. Los extre-
mos libres de una cuerda (33) se introducen por los orifi-
25 cios (60) en la mitad delantera (25), después de pasar por
orificios adecuados hechos alrededor de la boca de la bolsa
(21). Después pasan por los orificios (61) de la chapa me-
tálica de refuerzo (59). La mitad delantera (25) y la chapa
se colocan después una frente a otra, intercalando una sec-
30 ción de la periferia de la boca de la bolsa, manteniéndose

1 dicha disposición por la aplicación de los remaches (57).

La perifería superior de la boca de la bolsa (21) tiene dos series de perforaciones alrededor de ella en cada lado de la región en la que se fijan la mitad (25) y sus componentes asociados, y los dos extremos libres de la cuerda (33) se pasan después por dichas perforaciones para definir un fuelle o acordeón, como se ilustra en la figura 11.

Después de esto, los dos extremos de la cuerda (33) pasan por los dos orificios correspondientes de la otra chapa de refuerzo (35) (figura 3) antes de introducirse por el último par de agujeros en una región de la perifería de la boca de la bolsa situada enfrente de aquella en la que se monta la mitad (25) del dispositivo. Al mismo tiempo la cabeza (39') del pasador (36) pasa por la sección más grande de la abertura (38) en la chapa de refuerzo (35) y por la abertura correspondiente en la perifería de la bolsa antes de desplazarse hacia arriba de forma que su cuerpo se reciba en la porción estrecha de la abertura (38).

Después se coloca un anillo metálico (76) sobre cada extremo de la cuerda y los anillos se doblan, a distancias adecuadas desde dichos extremos, para definir un tope fijo en cada trozo de cuerda (figura 5). Finalmente, los extremos de la cuerda se pasan por los orificios respectivos (32) en la mitad trasera (24) y el montaje que comprende la mitad (24), la boca de la bolsa, el pasador (36) y la chapa de refuerzo (35), se fija por medio de remaches (31) (figura 11), aplicados por los orificios (30 y 37) y también por los agujeros correspondientes de la bolsa.

1 Como se ilustra en la figura 5, los anillos (76) se reci-
ben en rebajes alrededor de los orificios (32) de la mitad
trasera (24), y como sus diámetros son mayores que los ori-
ficios (32) y los orificios correspondientes de la chapa
5 de refuerzo (35), los dos trozos de cuerda se anclarán en
la mitad (24). Al completar el montaje de la mitad (24)
para aplicar los remaches (31), la cabeza (39') del pasa-
dor (36) se coloca en la cavidad (34). Los dos extremos
libres de la cuerda (33) pueden unirse después de forma
10 adecuada tal como en (77).

Con referencia ahora a la figura 10, el sujeta-
dor de etiqueta (23) mostrado en la misma comprende una
base de plástico duro (78), y una lámina superpuesta de
plástico transparente (79), soldada electrónicamente a lo
15 largo de tres de sus bordes a la base (78) de tal forma que
un trozo de papel, en forma de etiqueta, pueda colocarse
entre la base (78) y la lámina (79), introduciéndose por
debajo del borde superior no soldado (80). Debe observarse
que el extremo superior de la base (78) es trapezoidal
20 para ajustar con la primera cavidad (47) de la mitad delan-
tera (25) que también se define por la chapa metálica (49)
en un lado y por la chapa (59) en el otro. La parte superior
de la base (78) del sujetador de etiqueta (23) también se
forma con una abertura rectangular (81) que, cuando el suje-
25 tador de etiqueta se ajusta en dicha cavidad (47), se alinea-
rá con la cavidad (55) de la mitad delantera (25) y las abe-
rturas (65 y 62) de las dos chapas metálicas citadas anterior-
mente. También debe observarse que cuando el sujetador de eti-
queta se coloca correctamente en la cavidad (47), el borde
30 superior soldado (80) de la lámina (79) se sujeta dentro de

la cavidad, siendo por tanto imposible quitar la etiqueta sin sacar antes el sujetador de etiqueta (23) de la cavidad.

5 Para cerrar la bolsa (21), en primer lugar deberá constatarse que la corredera (51) está abierta (desplazada hacia abajo) y el sujetador de etiqueta (23) se ajusta después en la cavidad (47) de forma que se alinean las aberturas rectangulares (62 y 65) de las dos chapas metálicas. Después se coge con una mano el lazo de la cuerda que se proyecta desde la mitad delantera (25) del dispositivo (22). Manteniendo la otra mano contra la mitad delantera (25) del dispositivo, se tira de la cuerda de forma que las dos mitades (24 y 25) se junten, comprimiendo la boca de la bolsa de forma en parte similar a un acordeón, como se indica en la figura 11, Durante dicha operación, la corredera (51) está en su posición inferior o retirada con el pasador (68) contra la parte inferior de la hendidura (67) de la chapa metálica (49). Esto alinea la cabeza (39) del pasador (36), las dos aberturas (62 y 65) 10 en la cavidad (55), con la porción de anchura media (71) de la abertura (69) de la corredera. Cuando los extremos (43) de la pestaña (27) de la mitad trasera (24) y su proyección (28) se ajusten completamente en el canal (42) y la proyección hueca (44) de la mitad delantera (25), la cabeza 15 (39) del pasador (36) habrá pasado por las diversas aberturas para albergarse en la cavidad (55). Así, la ranura (45) de la proyección (44) y la ranura (29) de la proyección (28) se alinean entre sí y también con la cavidad (50) que contiene la corredera (51). Aplicando el dedo pulgar contra la 20 proyección o puente (73), la corredera puede empujarse hacia

1 arriba hasta que dicha proyección se apoye sobre la
cara frontal de la cavidad de la cápsula (54) (figura 12).
Para conseguir dicha posición, las dos mitades tienen que
5 cerrarse correctamente porque es necesario que el extre-
mo superior de la corredera (51) pase por las dos ranuras
alineadas (29) y (45) hasta que aparezca en (82) (véase la
figura 2). En dicha posición la abertura rectangular del
puente (73) se alinea con la entrada a la cápsula (54),
de forma que el cierre (3) (figuras 1 y 13) pueda aplicar-
se a través de dichas aberturas. En dicha posición la co-
10 rredera (51) se fija en posición por el cierre y la cabeza
(39) del pasador (36) se fija en el interior de la cavidad
(55) debido a que es demasiado ancho para pasar por la sec-
ción más estrecha (72) de la abertura (69) de la corredera.
15 La bolsa (21), así cerrada y sellada, puede transportarse
después usando los dos lazos de la cuerda (33).

Quando se desee abrir la bolsa, sólo es preciso
empujar y torcer a un lado la porción de hoja (20) del
cierre (3) para romper los debilitamientos (19), sacar la
20 corredera (51) hasta que el pasador (68) se apoye de nuevo
en la ranura (67) de la chapa metálica (49) y después se-
parar las dos mitades (24 y 25) sujetando el lazo trasero
de la cuerda (33) con una mano y las protuberancias (46) de
la mitad delantera (25) con la otra. Debe observarse que,
25 en dicho estado, la boca de la bolsa estará totalmente
abierta y tenderá a mantener su configuración sin aplas-
tarse debido a la presencia de la cuerda gruesa (33) que pasa
por sus bordes. La rebaba o cabeza (18) del cierre (3),
que quedó, en el interior de la cápsula (54) con la parte
30 inferior cerrada por la corredera (51), puede caer ahora al

1 interior de la bolsa, porque la remoción de la corredera
alinea el interior de la misma cápsula con la sección ma-
yor (70) de la abertura (69) y también con los dos orifi-
cios (66 y 63) de las chapas metálicas (49 y 59).

5 Todos los componentes ilustrados en los dibujos
se moldean, preferiblemente, a partir de material plástico
a excepción de las dos chapas de refuerzo (35 y 59) (figuras
3 y 9) y la chapa (49) (figura 7) que sirve de lecho para
la corredera (51) y, evidentemente, los remaches

10 Se entiende que la descripción anterior ha sido
realizada con respecto a una forma preferida del modelo
presente, y que sirve como ejemplo ilustrativo de la idea
general de la misma, cuyo alcance se define en las si-
guientes reivindicaciones.

15 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES:

1.- Dispositivo para el cierre inviolable de
bolsas que comprende una caja generalmente plana que tie-
20 ne una pared superior, primeras y segundas paredes latera-
les opuestas más grandes y primeras y segundas paredes
laterales opuestas más pequeñas, con una parte inferior
abierta destinada a recibir la boca de una bolsa en una
condición plegada, al menos un elemento adaptado para ex-
25 tenderse entre dichas dos paredes laterales más grandes,
en general paralelo a dicha pared superior, y dispositi-
vos inmovilizadores que permiten la inmovilización sustan-
cial de dichos elementos y dichas dos paredes más grandes.

30 2.- Dispositivo según la reivindicación 1, en com-
binación con una bolsa en el que al menos dicho elemento com-

1 prende dos trozos de cuerda asociados permanentemente
con una de las paredes laterales más grandes de la caja
y que pasan libremente por series respectivas de orifi-
cios formados en extensiones opuestas de la boca de la bol-
5 sa y después por dichas aberturas respectivas en el pri-
mer lado más grande de la caja, siendo dichas paredes
laterales más grandes porciones de primeras y segundas
mitades separables de dicha caja, fijándose dichas mita-
des a la boca de la bolsa en extensiones opuestas de la
10 misma entre dichas series de orificios, mientras que di-
chos medios inmovilizadores comprenden medios en dichas
dos mitades que permiten que dichas mitades se unan fija-
mente.

3.- Dispositivo según la reivindicación 2, en el
15 que los medios inmovilizadores comprenden un pasador que
tiene un primer extremo montado permanentemente en dicha
primera mitad de la caja y un segundo extremo que tiene
medios de fijación, y un miembro de fijación en dicha segun-
da mitad, pudiendo cooperar dicho miembro de fijación con
20 dichos medios de fijación en el pasador, cuando las dos mi-
tades están en la posición cerrada.

4.- Dispositivo según la reivindicación 3, en el
que dichos medios de fijación en el pasador comprenden una
porción de mayor sección transversal en su segundo extremo,
25 pudiendo desplazarse el miembro de fijación a una posición
detrás de dicha porción de forma que se evite el movimien-
to de separación de las dos mitades.

5.- Dispositivo según la reivindicación 4, en el
que dicho miembro de fijación comprende una chapa alarga-
30 da recibida deslizablemente en una cavidad en dicha segunda

1 mitad y que tiene una abertura que tiene al menos dos di-
mensiones de anchura, siendo mayor una primera dimensión
de anchura para permitir el paso de dicha porción de sec-
ción transversal mayor en el segundo extremo de dicho pa-
5 sador y una segunda dimensión de anchura menor insuficien-
te para permitir el paso de dicha porción pero suficiente
para acomodar la sección del pasador inmediatamente detrás
de la misma, pudiendo desplazarse dicha chapa entre una
10 posición libre que presenta dicha primera dimensión más
grande al pasador y una posición fijada que presenta dicha
segunda dimensión menor del pasador.

6.- Dispositivo según las reivindicaciones 4 ó 5,
en el que el miembro de fijación se forma con una abertura
15 rectangular que, en dicha posición fijada, se alinea con
otra abertura rectangular formada en dicha segunda mitad de
la caja, permitiendo la aplicación de un cierre de seguridad
por dichas dos aberturas rectangulares para sellar dicho
miembro de fijación en dicha posición fijada.

20 7.- Dispositivo según la reivindicación 6, en
el que dicha primera mitad de la caja comprende dicha pri-
mera pared más grande y una primera pestaña periférica
continua sustancialmente en ángulos rectos a la misma, a lo
largo del lado y bordes superiores de dicha primera pared
25 más grande, y dicha segunda mitad de la caja comprende di-
cha segunda pared más grande y una segunda pestaña perifé-
rica continua sustancialmente en ángulos rectos a la misma
a lo largo del lado y bordes superiores de dicha segunda
pared más grande, dimensionándose dichas pestañas primera
30 y segunda de tal forma que al juntar dichas dos mitades,
dicha primera pestaña se reciba telescópicamente dentro

1 de dicha segunda pestaña que define dicha pared superior
y dicho pasador de las paredes laterales más pequeñas
de dicha caja.

5 8.- Dispositivo según las reivindicaciones 5 y 6,
en el que dicha segunda pestaña se forma con una ranura
alineada con dicha chapa de fijación para recibir dicha
chapa en la posición fijada, y dicha primera pestaña se for-
ma con una ranura continua que se alinea con dicha ranura
en dicha segunda pestaña cuando está en la posición cerrada
10 de dichas dos mitades de forma que dicha chapa de fijación
pase por dicha ranura continua en dicha posición fijada.

9.- Dispositivo según la reivindicación 7, que
comprende además un sujetador de etiqueta sustancialmente
plano, una abertura en un extremo del sujetador de etique-
15 ta dimensionada adecuadamente para el paso de dicho pasa-
dor a través de la misma, y una cavidad en la segunda mitad
de la caja para recibir el sujetador de etiqueta estando
dicha abertura en dicho extremo alineada con el pasador du-
rante el cierre del dispositivo.

20 10.- Dispositivo según la reivindicación 7, en
el que dicha bolsa se hace de plástico reforzado soldado
electrónicamente.

11.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
25 DISPOSITIVO PARA EL CIERRE INVOLABLE DE BOLSAS.

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de veinte páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 19 octubre 1.978

BERNARDO UNGRIA

p.p.

5

10

15

20

25

30



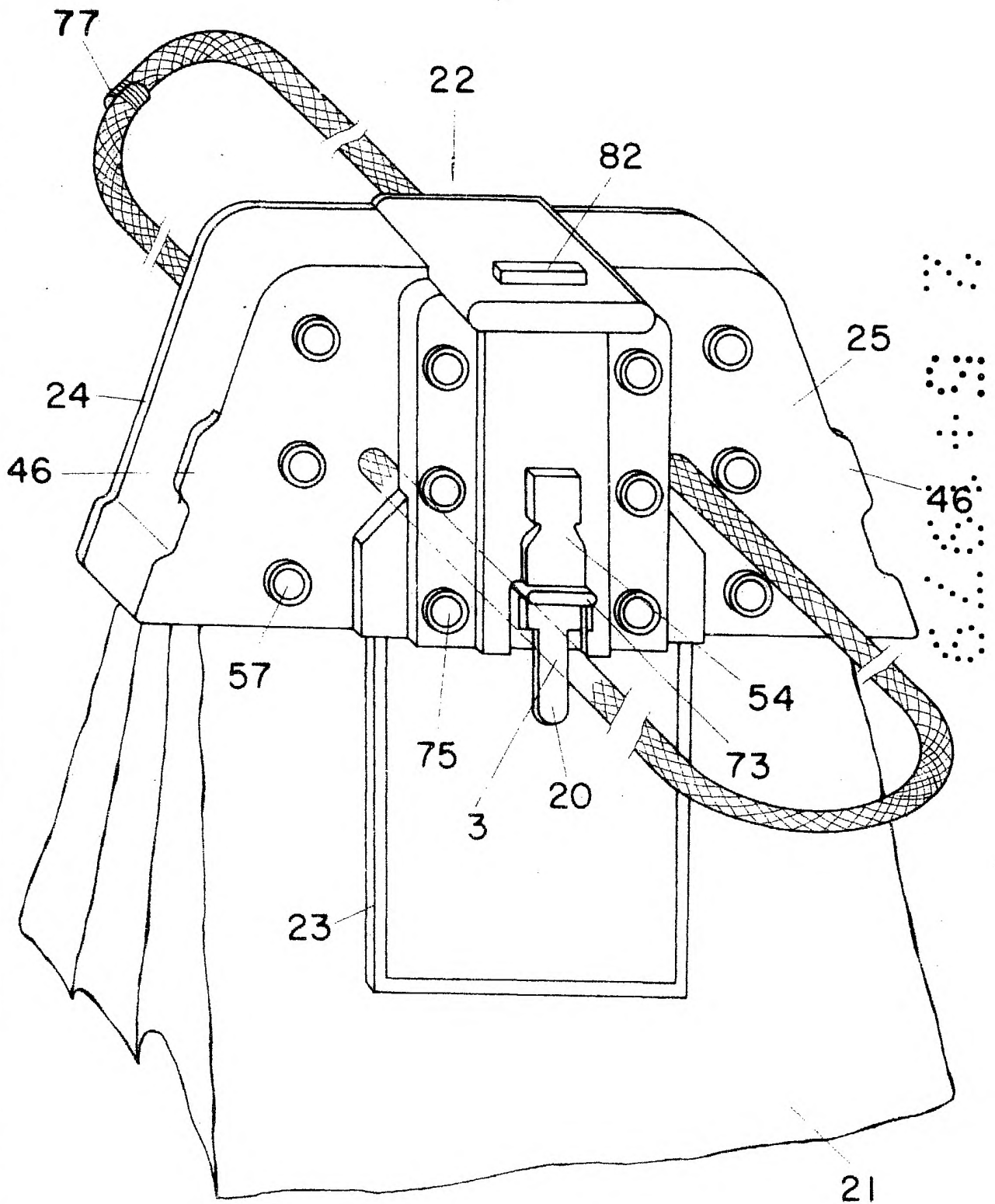


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

P. P.

FIG. 2

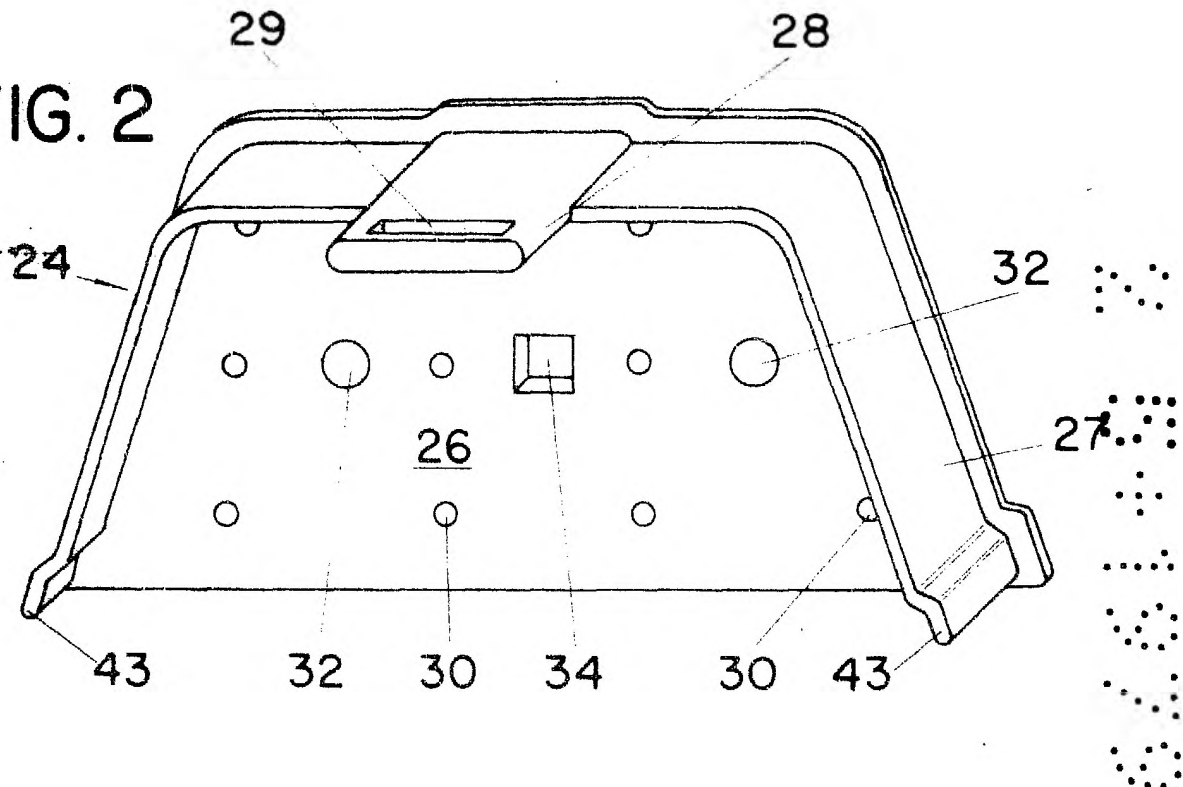
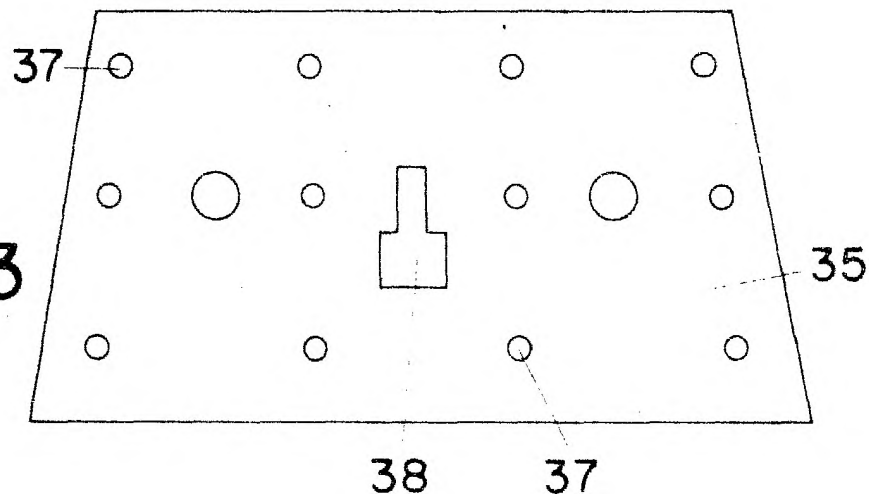


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 197 8

BERNARDO UNGRIA

F. P.

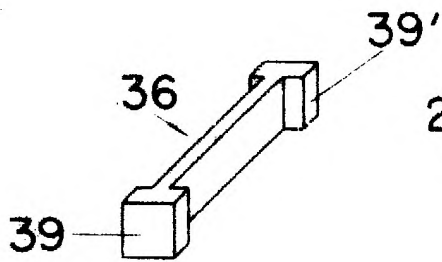


FIG. 4

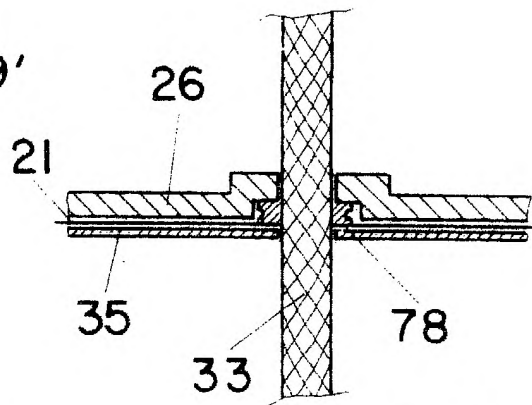


FIG. 5

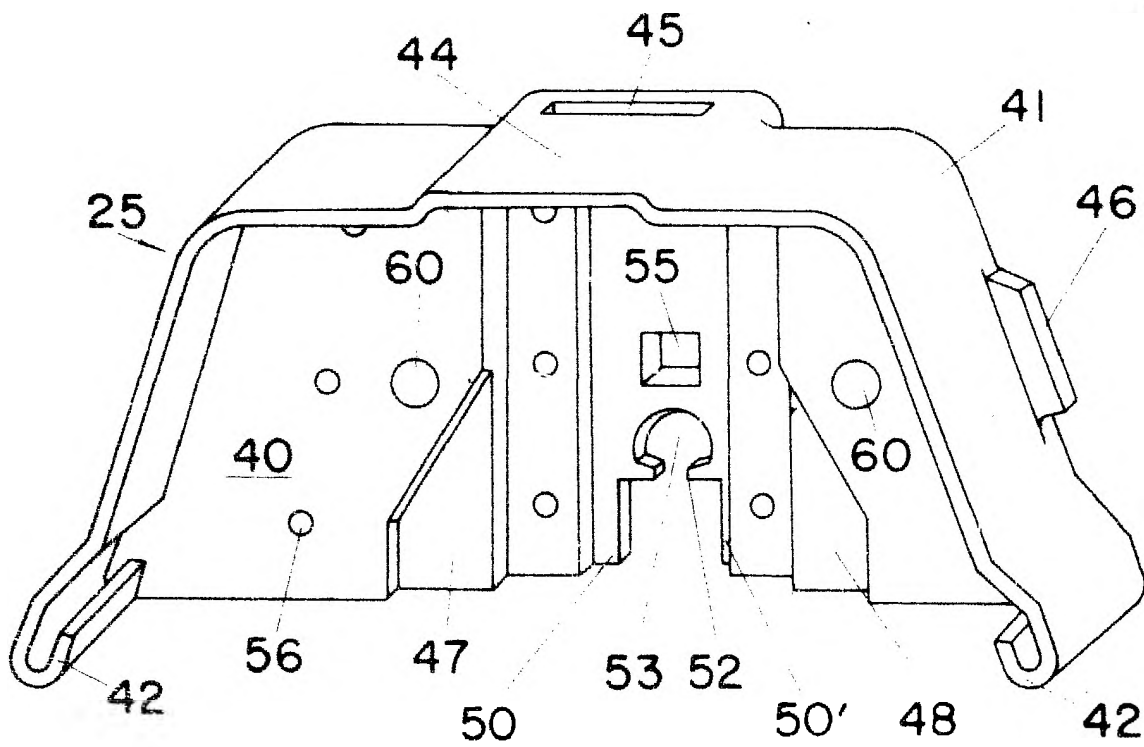


FIG. 6

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

p. p.

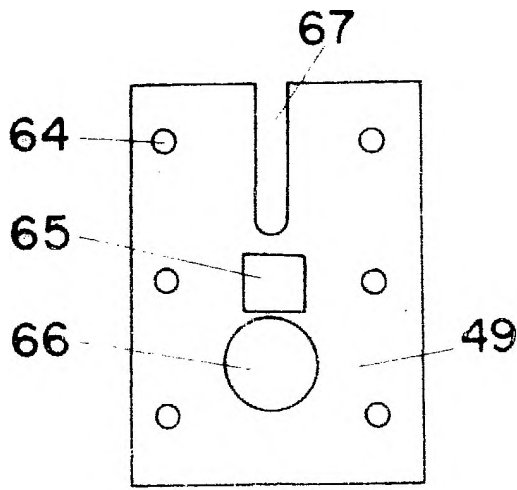


FIG. 7

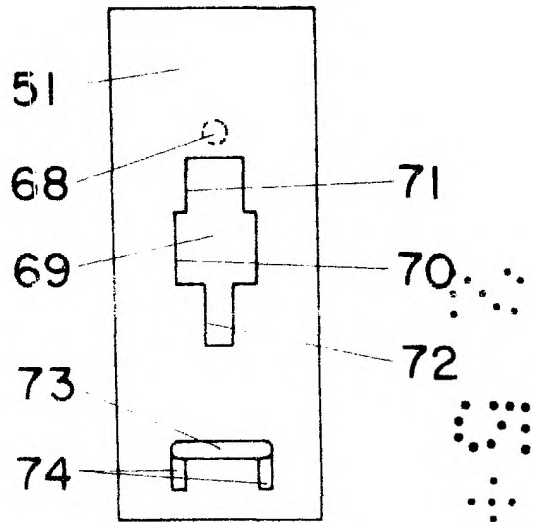


FIG. 8

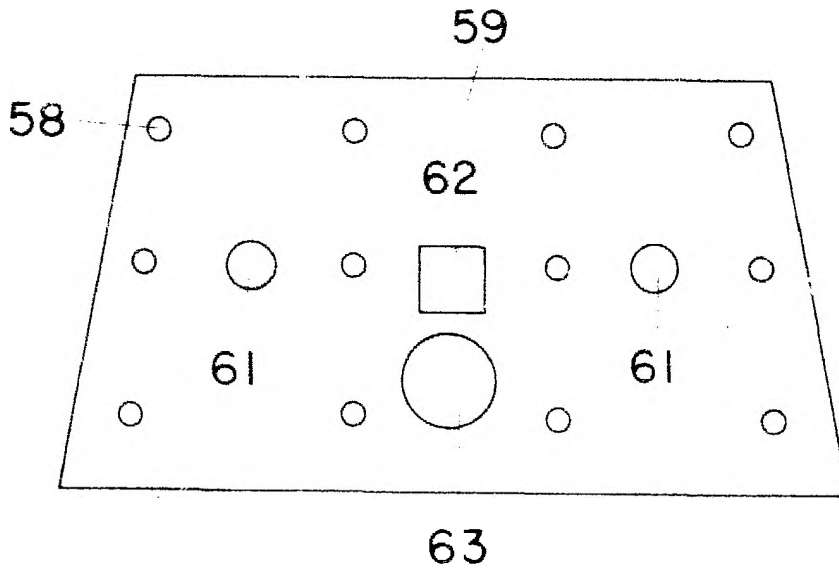


FIG. 9

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

P. P.

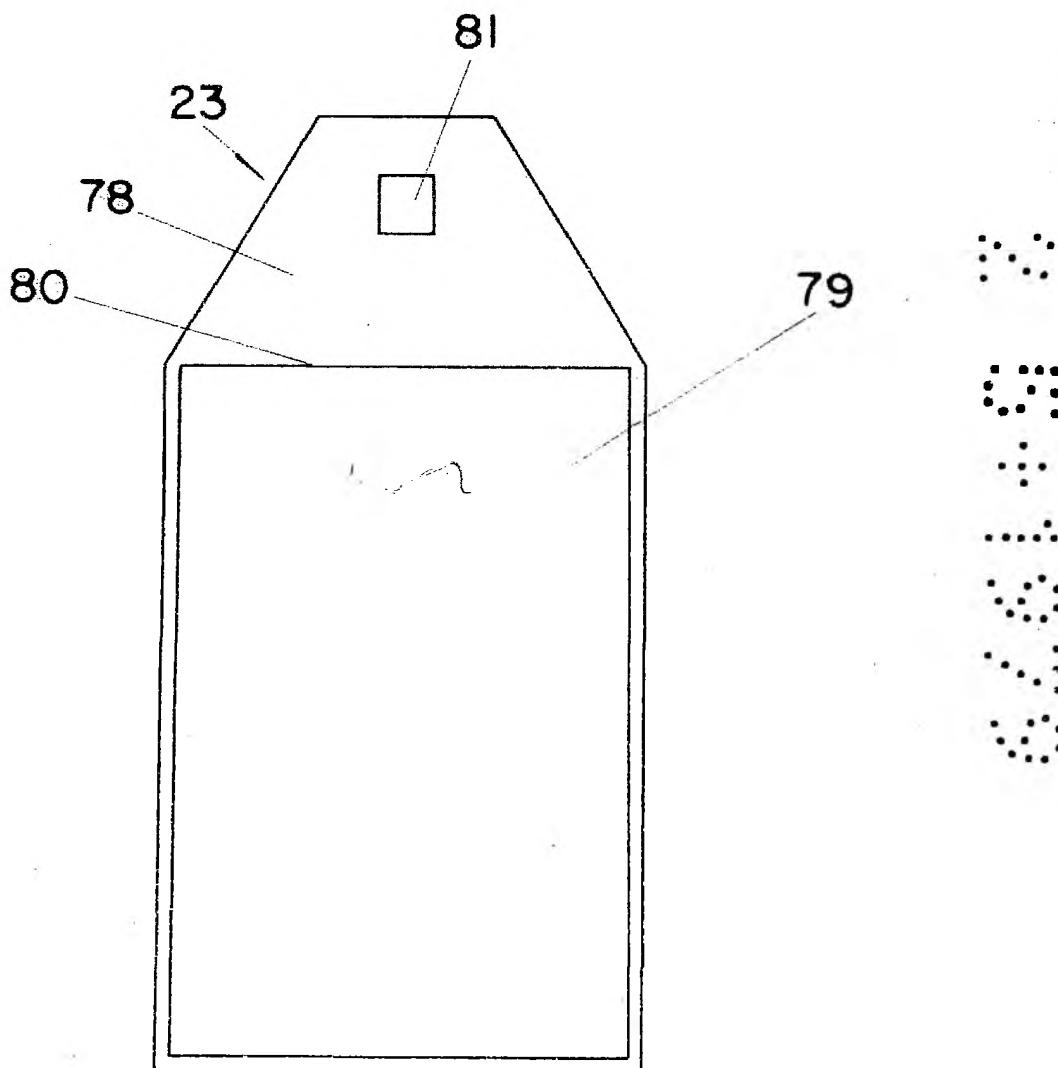


FIG. 10

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 197 8

BERNARDO UNGRIA

P. P.

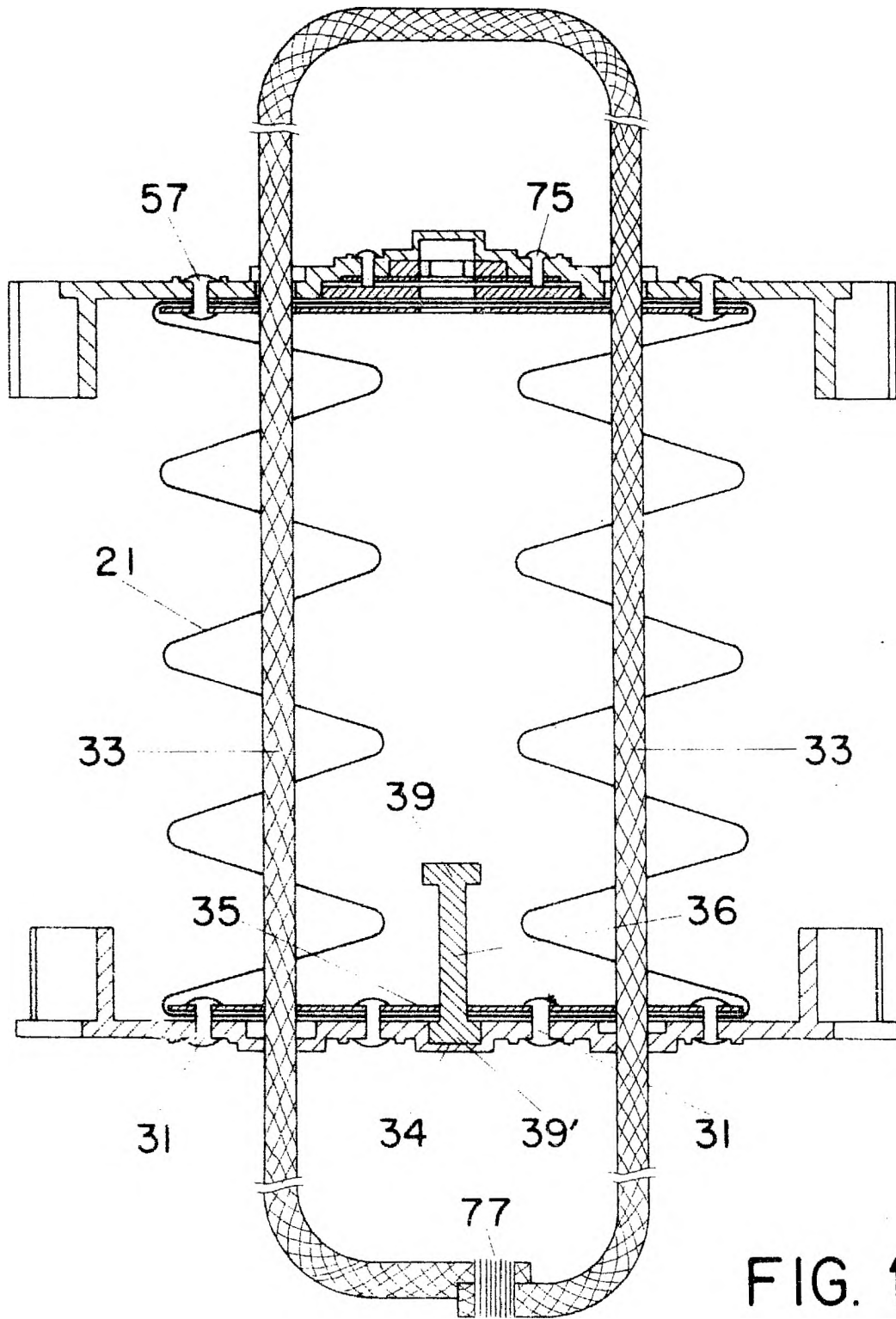


FIG. 11

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

P. P.

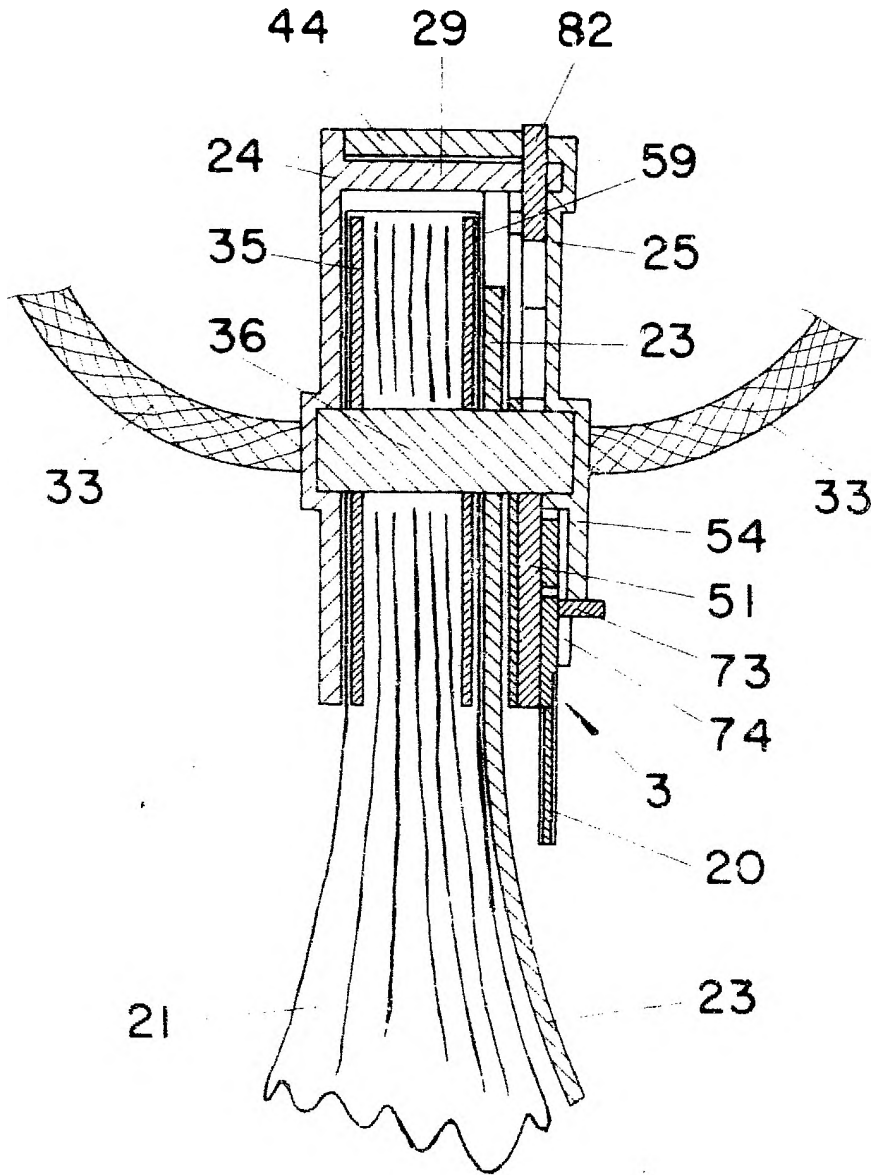


FIG. 12

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

p. p.

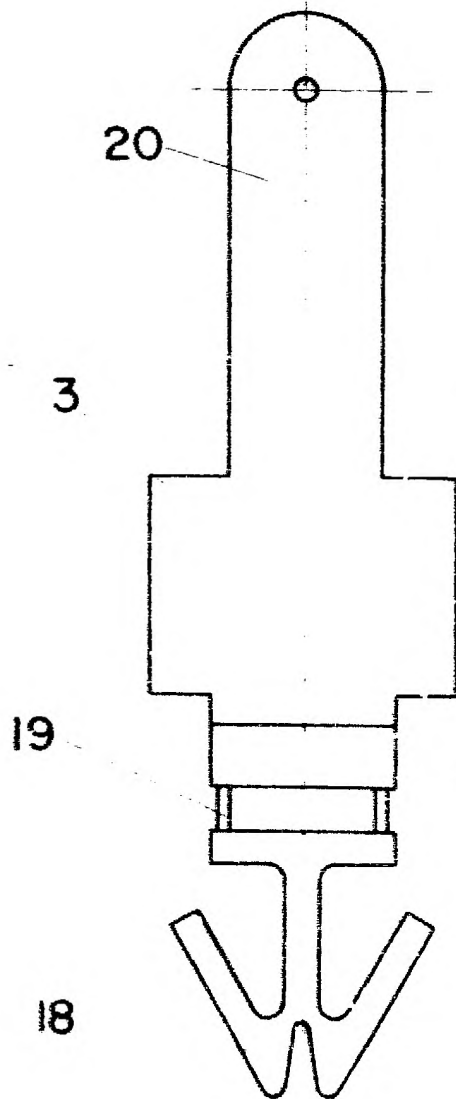


FIG. 13

ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de octubre de 1978

BERNARDO UNGRIA

P. P.

SECRET