

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	245555	
22	FECHA DE PRESENTACION		
	12 03 1980		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD, 6 ABR. 1980

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 28 12 701.7	23.03.78	ALEMANIA

34 FECHA DE PUBLICACION	35 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/20

36 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVOLAJE PARA BARRAS, TUBOS, ESPECIALMENTE PARA TUBOS DE COBRE EQUIPADOS CON UNA CAPA TERMOAISLADORA, QUE SE ENVIEN EN HACES"

37 SOLICITANTE (SI)

KABEL - UND METALLWERKE Gutehoffnungshütte AG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

38000 HANNOVER 1/Alemania Federal.- Kabelkamp, 20

39 INVENTORES

Otto UELAND, Kurt HERMSEN, Walter KREMER y Karoly AUST, que han cedido sus derechos a la firma solicitante.

40 TITULAR (SI)

KABEL - UND METALLWERKE Gutehoffnungshütte AG.

41 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "EMBALAJE PARA BARRAS, TUBOS, ESPECIALMENTE PARA TUBOS DE COBRE EQUIPADOS CON UNA CAPA TERMOAISLADORA, QUE SE ENVIEN EN HACES", que aporta fundamentales características de novedad constitutivas de notables ventajas sobre lo hasta ahora conocido en este campo y existente en el mercado.

5.

10.

15.

Como es bien sabido por el personal especializado, los tubos aislados y protegidos previamente en fábrica, especialmente los obtenidos en cobre, estirados, sin costura, con una capa plástica termoaislante, precisan de un embalaje apropiado en cajas de cartón que los preserve de posibles deterioros en el almacenaje o bien en su depósito en obra, ya que al tender las tuberías bajo revoque, un deterioro de la capa plástica conduce, por una parte, a un aislamiento térmico y, por otra, a una posible corrosión.

20.

Dichas cajas de embalaje prestan un servicio ciertamente acreditado, pero su empleo resulta muy costoso, por lo que se ha estimado conveniente la realización del embalaje del enunciado, con el que se obtiene un resultado óptimo a bajo precio.

25.

En la ejecución de la solución propugnada cada tubo o barra es envuelto por un fleje con ranura longitudinal y los cantos de dicho fleje van sujetos por medio de una tira engomada a la superficie de la capa termoaislante de la barra o del tubo. Seguidamente pueden prepararse para el envío las barras o tubos embalados individualmente, formando con ellos un haz y envolvien-

30.

do dicho haz con una cinta engomada, siendo importante que la tela engomada se adhiera tanto a los cantos del fleje como a la superficie del tubo o de la barra, eliminándose de esta manera el embalaje tradicional.

5. Para la conformación ulterior del presente modelo ha resultado ventajoso el hecho de que la anchura del fleje esté determinada por la ecuación d menos aproximadamente 5 mm., en la que d es el diámetro de la barra o del tubo. La tela engomada se ha dimensionado de tal forma que por lo menos sobrepase en 5 mm. el fleje en cada canto.

El fleje se obtiene al efecto, preferentemente, en papel especial resistente a las roturas, material que, no obstante, resulte de bajo costo.

15. La tela engomada consiste, también con preferencia, en una cinta plástica dotada en una de sus caras de una capa adhesiva.

20. Como de todo ello claramente se deduce, esta clase de embalaje protector es fácilmente separable del tubo o barra en el momento de su instalación en la obra que se destinen, siendo suficiente para realizar esta operación separar la tira engomada, con lo que el embalaje de papel se desprende.

25. La descripción detallada que sigue la referimos a la única figura adjunta en la que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, se ha representado esquemáticamente la realización comentada.

30. En dicha figura puede apreciarse una sección a través de un tubo termoaislado -1- de cobre, estirado y sin costura, la capa termoaislante -2- que envuelve el

tubo de cobre -1-, la cinta o fleje de papel -3- que se coloca ajustada alrededor de la capa termoaislante -2-, siendo la anchura de dicha cinta de papel de tal forma que una tira engomada -4- se adhiera tanto a los centros de la repetida cinta como a la superficie de la capa -- termoaislante.

5.

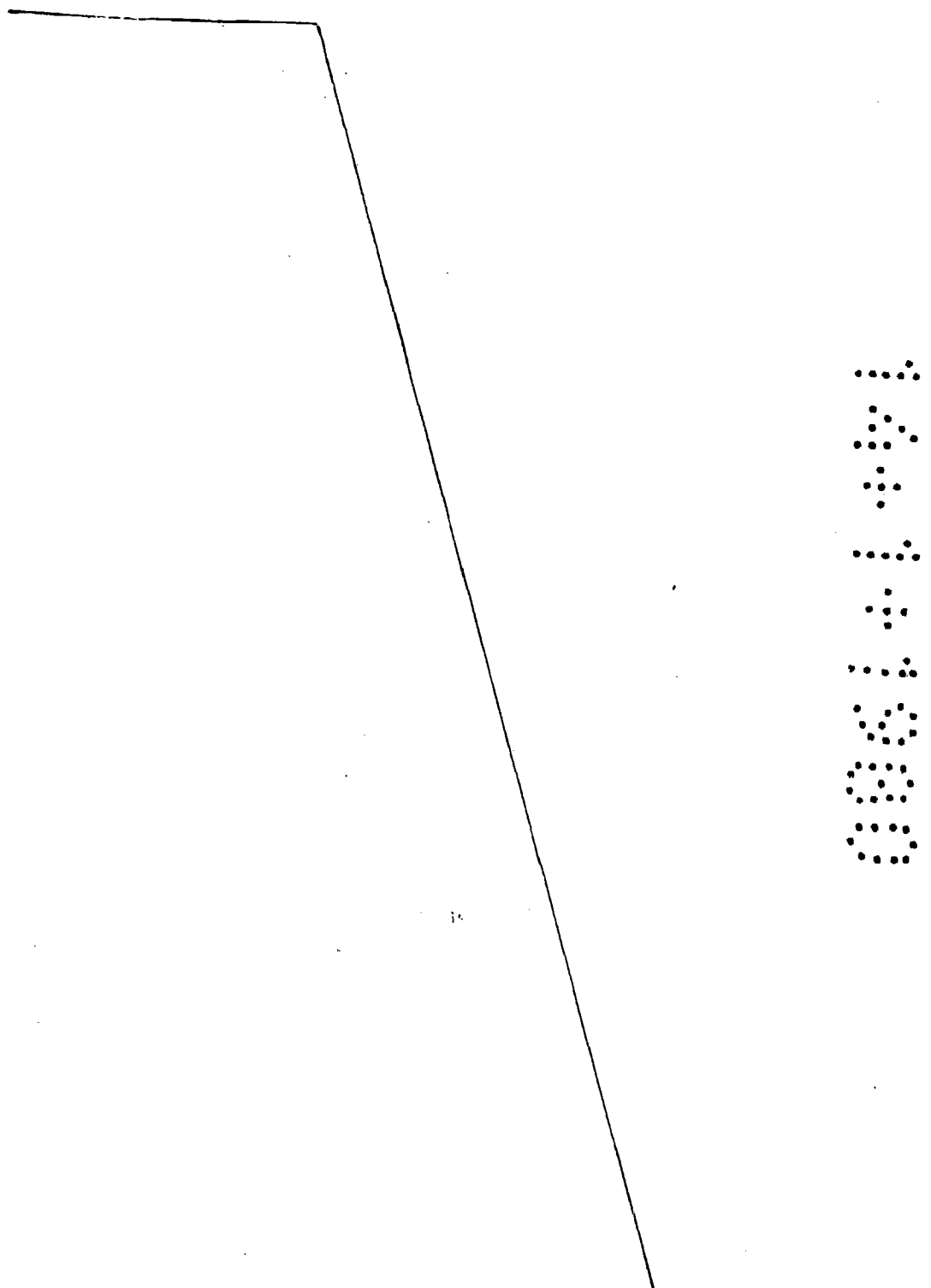
10.

15.

20.

25.

30.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de -
5. la solicitud alemana nº P 28 12 701.7, depositada el 23 de Marzo de 1977, y que se declaren como nuevas y de -- propia invención las reivindicaciones siguientes:

1.- Embalaje para barras, tubos, especialmente para tubos de cobre equipados con una capa termoaisladora, -
10. que se envíen en haces, caracterizado porque toda barra o todo tubo está envuelto por un fleje con una ranura - longitudinal, yendo los cantos de fleje sujetos por medio de una tira engomada en la superficie de la barra o del tubo.

15. 2.- Embalaje, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque la anchura del fleje está determinada por la ecuación d menos aproximadamente 5 mm., en la - que d es el diámetro de la barra o del tubo.

20. 3.- Embalaje, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la tira engomada sobrepasa en por lo menos 5 mm. el fleje en cada canto de éste.

4.- Embalaje, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el fleje consta de un papel resistente a las roturas.

25. 5.- Embalaje, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la tira engomada consta de un fleje plástico dotado unilateralmente con una capa engomada.

30. 6.- EMBALAJE PARA BARRAS, TUBOS, ESPECIALMENTE TUBOS DE COBRE EQUIPADOS CON UNA CAPA TERMOAISLADORA, QUE SE ENVÍEN EN HACES.

Según se describe y reivindica en la presente Memo
ria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas --
por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 12 SET. 1979

KABEL- UND METALLWERKE Gutehoffnungshütte AG

5.

p.a.

JARQUE ISERN CUYÁS
P P



10.

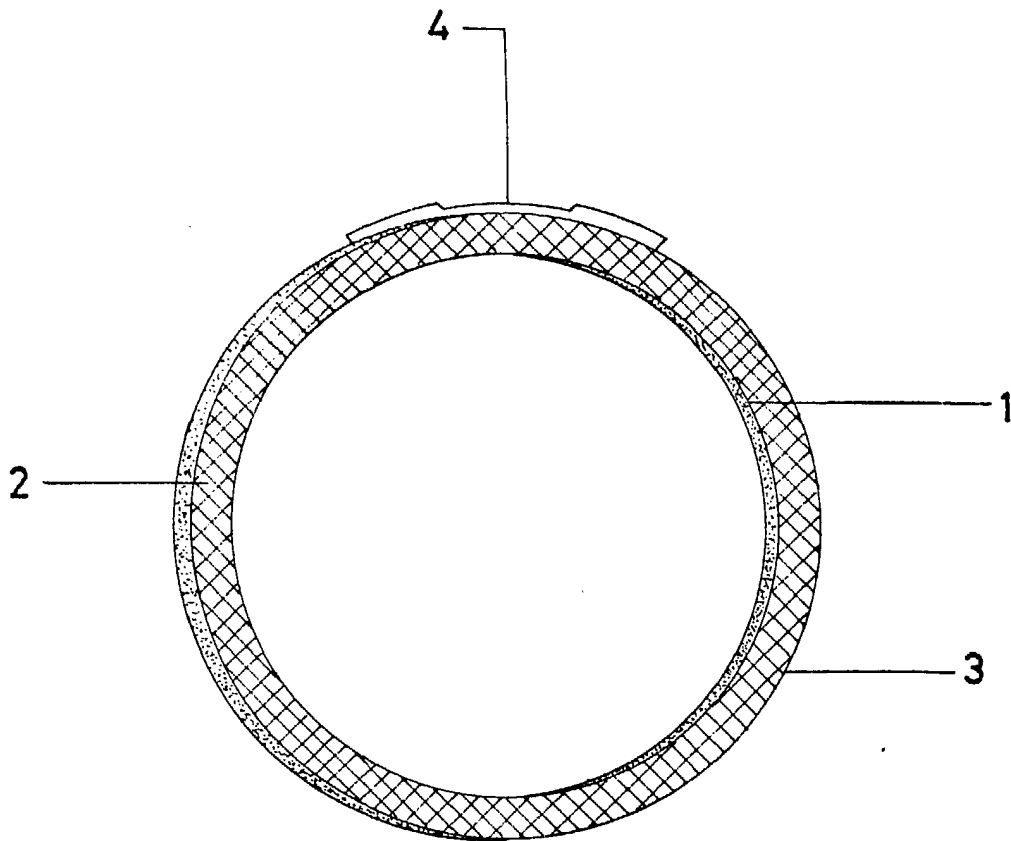
15.

20.

25.

30.





Madrid 12 SET. 1979.

JAIME ISERN
P. P.

