

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 245542	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION - 3 SET. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 01 D 25/12
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "LAMINA PARA FILTRO-PRENSA".	
---	--

(71) SOLICITANTE (S) D. Alberto SALO Volart.	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - Trafalgar, 25, 2º 2ª.	
--	--

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella.	
--	--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una lámina destinada a su incorporación a un filtro-prensa, utilizado para la separación de componentes sólidos en suspensión en líquidos industriales.

5. Como es sabido, los filtros-prensa comportan una pluralidad de láminas filtrantes, hechas usualmente de fieltro u otro material fibroso no tejido, dispuestas en unos marcos con barras sustentadoras comunes, que fijan sus posiciones funcionales. Dichas láminas, por estar en contacto con los líquidos en tratamiento, quedan impregnadas en toda su masa fibrosa.

10. La experiencia enseña que, en un filtro-prensa, se pierde una parte del líquido en tratamiento por transmisión a los bordes de las láminas filtrantes debido a la capilaridad resultante de la estructura fibrosa de aquéllas. Dicha parte marginal de líquido no es recuperable y puede suponer, en algunos casos, una pérdida considerable, cuando se trata de grandes caudales filtrados o de líquidos de precio considerable por unidad de volumen.

15. La lámina objeto de este Modelo de Utilidad elimina el inconveniente mencionado, al hacer imposible que las zonas marginales de la misma, situadas junto a los marcos portantes del filtro-prensa, se empapen del líquido filtrado, por lo cual éste quedará limitado exclusivamente a las zonas funcionales en que se produce la acción separadora de los sólidos arrastrados.

A tal fin, la nueva lámina para filtro-prensa

presenta sus bordes de modo que resulte imposible ser em
papados por el líquido que atraviesa la lámina, lo cual
se obtiene mediante un tratamiento especial que impermea
biliza aquellas zonas marginales y las contiguas a los

5. vértices. De esta manera, el líquido que moja la parte
central operativa de cada una de las láminas del filtro
se detiene en las partes marginales, cuyas característi-
cas impiden la difusión del líquido, permaneciendo prác-
ticamente secas y conteniendo a aquél en la parte estruc-
10. tamente funcional que corresponde a la zona central de
cada lámina.

- La impermeabilización de las bandas laterales
de la lámina puede obtenerse mediante impregnación de
las mismas a base de un producto en estado líquido consis-
15. tente en un compuesto de caucho y un disolvente que actúa
como vehículo, de suerte que, después de la evaporación
del disolvente, quedan las partes interesadas de la lám-
na ocupadas por el material incorporado, que por su natu-
20. raleza impide la difusión por capilaridad de los líquidos
tratados.

- Para facilitar la explicación, se acompaña a
la presente memoria unos dibujos en los que se ha repre-
sentado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo,
un caso de realización de una lámina para filtro-prensa,
25. según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una
lámina del tipo que se describe, con sus partes margina-

les protegidas, contra la difusión del líquido que atraviesa la zona central de la lámina.

La figura 2 es una sección transversal y ampliada, por un plano indicado II-II en el dibujo anterior, en la que se ve la parte impermeabilizada del elemento filtrante.

La nueva lámina para filtros prensa consiste, como es usual, en una pieza -1- de un material fibroso, de forma cuadrada y con unos orificios -2- que servirán para la inserción de barras de soporte, estando las barras mayores de la lámina ventajosamente recubiertas por sendas hojas de un material poroso.

Las zonas -3- y -4- contiguas a los bordes de la lámina, así como las zonas -5- próximas a los vértices de la misma, están impregnados, en toda su masa, de un producto de apropiada densidad, que constituye una barrera a la difusión, por capilaridad, del líquido que atraviesa la lámina por su parte central, desde esta misma parte hacia los bordes. De esta manera, el líquido queda contenido en la zona central de la lámina y no se pierde prácticamente ninguna fracción del mismo por impregnación de las zonas marginales.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la lámina descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Lámina para filtro-prensa, del tipo constituido por una pieza cuadrangular de un material fibroso, montable en un filtro-prensa con ayuda de elementos sustentadores, caracterizada esencialmente porque las zonas contiguas a los bordes de la lámina se hallan impregnadas de un material de apropiada densidad, íntimamente asociado a las fibras del material, determinante de unas zonas rectilíneas y angulares impermeables que impiden la difusión, por las mismas, de los líquidos que atraviesan la zona central de la lámina.

15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "LAMINA PARA FILTRO-PRENSA".

20. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, - 3 SET. 1979

P.A. de D. Alberto SALO Volart,

ALFONSO DURÁN

p. p.

FE/pv.


Fdo.: Luis A. Durán Moya

98
111
79

FIG.1

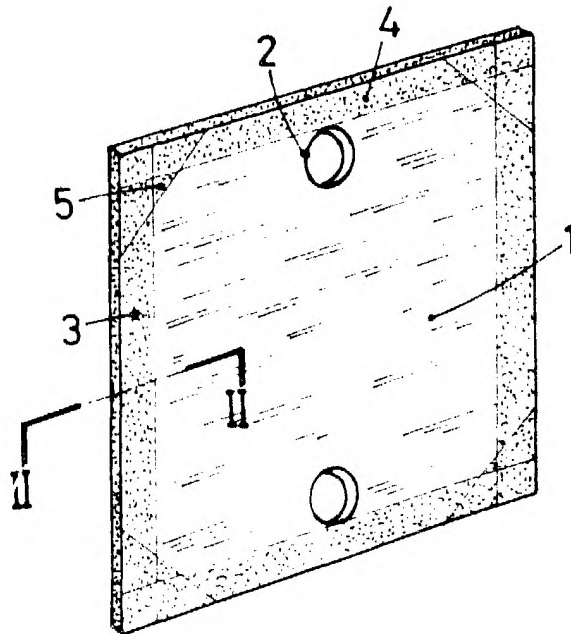
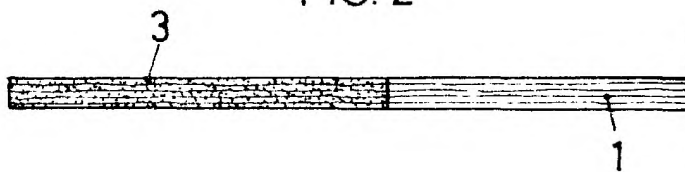


FIG. 2



BARCELONA, - 3 SET. 1979

P.A. ALFONSO DURÁN
p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE