

AÑO 1.958

Expediente núm. \_\_\_\_\_



245533

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE Invención por 20 años, en España

a favor de

D. Salvador Pujol Barcons, de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona.

calle de Feliu y Codina núm. 63

por:

UN SISTEMA DE DESMONTE PARA ELEMENTOS CIRCULARES DE GRAN CIRCUNFERENCIA

Nº 11270

Agente Sr. D. Francisco Javier Plaza



2 45533

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON  
SALVADOR PUJOL BARCONS, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCE-  
LONA, Feliu y Codina 63

sobre:

"UN SISTEMA DE MONTAJE DE ELEMENTOS CIRCULARES DE GRAN CIRCUNFEREN-  
CIA".



2 45533

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva de toda clase de desmontaje de elementos circulares de gran circunferencia y empalme, que constituyen el tema esencial de la patente que se solicita.

5.-

La esencialidad a que se alude radica en la característica de construir los elementos circulares, partiendo de unos fragmentos de material tubular de que se disponen, en sus dos extremos opuestos de los medios de empalme adecuados de forma que una vez empalmado un número de fragmentos suficientes puede cerrarse el círculo sobre el mismo, sin solución de continuidad.

10.-

Siendo sus fragmentos tubulares de material flexible, puede lograrse el círculo aun cuando desmontados sean dichos fragmentos completamente rectilíneos, pues bastará para ello con forzarles hasta darles el punto de curvatura necesario a fin de lograr el cierre. Según el número de fragmentos que se empleen se logrará una circunferencia de mayor o menor diámetro, la cual podrá montarse y desmontarse cuantas veces se quiera, con independencia del orden en que se coloquen los fragmentos, pues siendo estos iguales entre sí son intercambiables.

15.-

20.-

Para dar al sistema de desmontaje una conjunción más eficaz y a la vez para hacer los puntos de unión inapreciables al tacto a fin de facilitar el deslizamiento de la circunferencia construida, se protegen los puntos de unión mediante un manguito de cobertura.

25.-

En cuanto al sistema de desmonte propiamente dicho, la característica mecánica que lo distingue se funde en la equivalencia de diámetros entre el espacio central o boca de un extremo del fragmento y la anchura o grueso del vástago del extremo opuesto destinado a introducirse a guisa de mandril de empalme.

30.-



2 45533

En los gráficos de la hoja adjunta, se desarrollan unos esquemas auxiliares y aclaratorios para la descripción consiguiente:

5.- En la Fig. 1ª., aparece dibujado el enfrentado terminal de dos fragmentos de tubo ( 4 y 5) cuyos cantos (6) cortados a pico o perpendiculares, toman simplemente contacto, sin ninguna operación de adherencia mecánica.

10.- En el interior de uno de ellos (5), se halla el vástago (7) solidarizado al tubo, preferentemente mediante la adherencia por soldadura en el interior del mismo en toda la zona señalada en el dibujo por un rayado. La longitud de este vástago es la adecuada para que su otra mitad exterior (7a) penetre con la suficiente eficacia en la boca del fragmento oponente, operación que se facilita con la forma biselada (8) o penetrante que se puede dar al extremo del vástago. La unión del vástago con el extremo del fragmento portador del mismo puede lograrse por otros sistemas distintos al descrito, e incluso ser el vástago solidario del fragmento.

20.- En la Fig. 2ª., se representa en corte medio el extremo del fragmento (4) que recibe la penetración del vástago, observándose la holgura apta para tal cometido y la presencia de un elemento de cobertura (9) consistente en un manguito de caucho o otro material, con un exponente de elasticidad relativamente suficiente para que, una vez introducido en su mitad exterior la correspondiente boca del fragmento que penetra, quede suficientemente retenido por la contracción del mismo, aunque su misión no sea la de retener, sino la de cubrir la holgura o separación que entre los bordes de los fragmentos ensamblados pueda producir la curvatura que debe darse a dichos fragmentos para lograr el cierre del elemento circular.



2 45533

También se señala como los bordes (10) del manguito de cobertura puede ir afilados en bisel para que su acoplamiento sobre los fragmentos sea perfecto y no presente resalte alguno que pueda entorpecer el suave deslizamiento del aro formado contra cualquier punto de frotación

5.-

Finalmente la Fig. 3ª., muestra parcialmente media circunferencia de un aro realizado con arreglo al sistema de conjunción descrita, mostrando para poner de manifiesto como los manguitos (9) de seguridad, recubren los puntos de empalme de cada dos fragmentos sin que en la superficie de dicho punto, pueda percibirse la holgura de los bordes de las dos secciones, motivada por la inclinación a que les obliga la curvatura que ~~adap-~~tan al formar el círculo.

10.-

15.-

Toda la disposición descrita tiene como base la condición de que el material empleado en los fragmentos del círculo posea el grado de elasticidad adecuado para retener la inclinación curva durante el montaje o momentos de actividad, así como su regresión a la posición de línea más o menos recta en la situación de plegado o transporte de dichos elementos.

20.-

Todas las variaciones del orden de calidad, dimensión, colorido y presentación a que dé lugar su fabricación definitiva, dejarán sin alteración la esencialidad puesta de manifiesto en el curso de dicha solicitud.

NOTA

25.-

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.-

1ª.- Un sistema de desmontaje de elementos circulares de gran circunferencia, caracterizado porque se divide su longitud en fragmentos dotados cada uno de ellos de un elemento de unión o enlace por penetración bajo presión en uno de los extre-



2 45533

nos, y presentando en el opuesto, la abertura o libertad de penetración, por analogía de diámetros, apto para admitir la penetración del elemento entrante del fragmento correlativo.

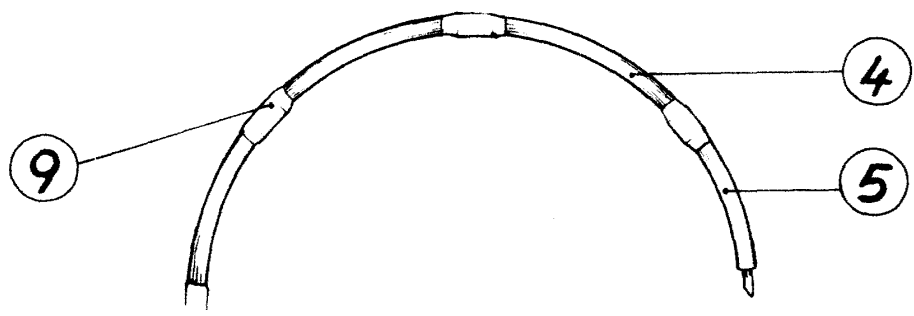
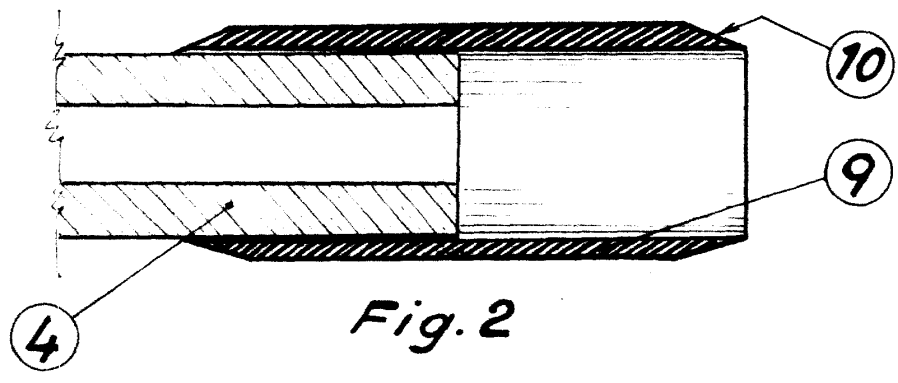
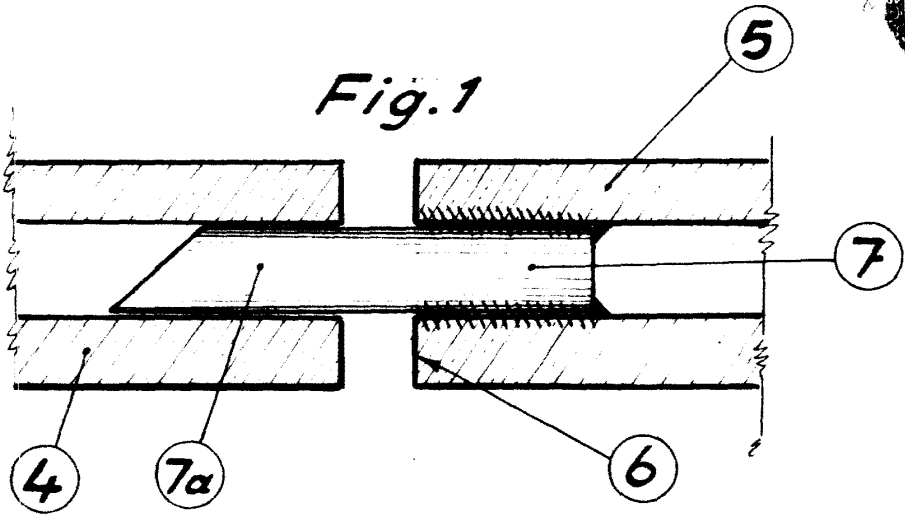
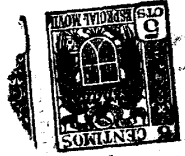
- 5.- 2ª.- Un sistema, según la reivindicación 1ª., caracterizado porque una vez efectuado el enlace por empalme a presión de los dos elementos contrarios de dos fragmentos correlativos, la unión o línea de coincidencia de los bordes se recubre y oculta mediante un manguito elástico de capa delgada que permanece solidarizado por una de sus mitades al borde del extremo de fragmento de tubo que recibe la penetración del vástago opuesto.

- 10.- 3ª.- Un sistema, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el vástago o elemento penetrante tiene la longitud limitada y necesaria para tener su mitad solidarizada en el interior de la boca del tubo, dejando libre exteriormente la otra mitad, y con su cabeza agudizada por un corte en bisel, que facilita su penetración en el tubo que lo recibe y cuyo diámetro interno es igual al diámetro exterior del vástago.

- 15.- 20.- 4ª.- UN SISTEMA DE DESHONAJE DE ELEMENTOS CIRCULARES DE GRAN CIRCUNFERENCIA.

- 25.- Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 24 de noviembre de 1958



Escala variable

24 NOV. 1958