



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	245.482	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	5-0-78	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
77/09817	7-9-77	Holanda

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/42

(84) TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN ENVASE PARA LAMPARA ELECTRICA"

(71) SOLICITANTE (S)	(PHN 8885 Spain- HK/TB)
N.V. PHILIPS'GLOBILAMPENFABRIEKEN	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
29-Ermasingel, Eindhoven, Holanda

(72) INVENTOR (ES)
Franciscus Maria KLOMP y Marinus OVERMARS

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE	(MOD.- 4097)
DON OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ	

1 El invento se refiere a una lámpara eléctrica
envasada o empaquetada, cuya ampolla tiene un cuello que
se une, por un extremo, a una parte convexa, con un cas-
quillo de lámpara conectado en el otro extremo, consistien-
5 do el envase en una tira alargada que se extiende desde
el casquillo de la lámpara, estando doblada la tira en una
curva alrededor de la ampolla de la lámpara, hasta el cas-
quillo nuevamente, y que tiene una incisión a lo largo de
cada uno de sus lados largos en cada una de las dos partes
10 formadas por curvado, formando cada incisión en la zona
una tira de borde con el lado largo respectivo, estando
conectadas entre sí localmente tiras de borde opuestas.

Una lámpara eléctrica envasada de esta clase,
se describe en la memoria de la patente francesa 1.065.227.
15 Un aspecto atractivo del producto conocido es que se re-
quiere poco material de construcción para el envase, en
comparación con las cajas y chapas empleadas. Además, la
tira de material de envasado con incisiones puede utilizar-
se directamente para empaquetar una lámpara. En contras-
20 te con las cajas, la pieza elemental de la tira no necesi-
ta prepararse inicialmente mediante una operación de ple-
gado y sujeción antes de que la lámpara pueda empaquetar-
se en ella. De hecho, el paquete o envase se obtiene a
partir de la pieza elemental curvándola en forma de U al-
25 rededor de la ampolla de la lámpara y conectando entre sí
las ramas de la U a uno y otro lado de la lámpara. Es su-
ficiente cuando esto se hace por completo en solamente dos
lugares en total.

En el producto conocido, las incisiones de la
30 tira de envasado se extienden desde un lugar situado fren-

1 te a un borde superior del casquillo de la lámpara, es de-
cir, el borde en que la ampolla de la lámpara se une al
casquillo de la misma, a lo largo de la ampolla de la lám-
para, más allá de la parte más ancha de la ampolla de la
5 lámpara, hasta cerca de su parte superior. Las incisio-
nes se han realizado a lo largo de líneas curvas, de mane-
ra que dos incisiones que se extienden una al lado de otra
tienen su menor distancia de separación cerca de sus ex-
tremos. En consecuencia, en el producto conocido las ti-
10 ras de borde resultantes de realizar las incisiones, se
encuentran lateralmente contra la parte convexa de la am-
polla de la lámpara. Como resultado de esto, la lámpara
queda sujeta principalmente en el envase con la parte de
ampolla convexa de la lámpara encerrada.

15 El envase no tiene incisiones a lo largo del cas-
quillo de la lámpara. Como las tiras de borde situadas
en oposición están conectadas localmente entre sí en el
cuello, la tira de envasado se curva sobre el casquillo
de la lámpara en dirección transversal al eje geométrico
20 de la misma. A pesar del hecho de que el envase se ex-
tiende solamente hasta el fondo del casquillo de la lám-
para, la mayor parte de éste queda oculta. Esto es indesea-
ble, ya que, cuando se compra una lámpara, es necesario
saber cuál de los varios posibles tipos alternativos de
25 casquillo ha sido montado en ella.

Se ha encontrado además que pueden ocurrir fá-
cilmente desgarraduras en el material del envase conocido
porque dicho envase comprende lugares que tienen partes
curvadas bruscamente y, por tanto, pueden ocurrir grandes
30 tensiones. Tales lugares se encuentran, por ejemplo, en

1 los extremos de las incisiones situados cerca del casqui-
 llo de la lámpara. Otra desventaja reside en que la tira
 de envase, cerca de dichos lugares, se aplica sustancial-
 mente a la lámpara justo en el área en que el casquillo
 5 de la lámpara se une a la ampolla de la lámpara. En las
 lámparas éste es un punto vulnerable cuando el envase,
 por el contrario, debe tener un efecto amortiguador.

El objeto del invento es proporcionar una lámpa-
 ra envasada o empaquetada en la que se incrementa la visi-
 10 bilidad de la lámpara en el envase, se mejora la resisten-
 cia del envase contra desgarraduras, y en la que la lámpa-
 ra, en la zona donde el casquillo se une a la ampolla, es-
 tá mejor protegida, al tiempo que, no obstante, se mantie-
 nen las ventajas del envase conocido, a saber, el pequeño
 15 número de lugares en donde han de efectuarse interconexio-
 nes de las partes de la tira de envase.

De acuerdo con el invento, se proporciona una
 lámpara eléctrica envasada o empaquetada cuya ampolla tie-
 ne un cuello que se une, en un extremo con una parte con-
 20 vexa, con un casquillo de lámpara conectado al otro extre-
 mo, consistiendo el envase en una tira alargada que se ex-
 tiende desde el casquillo de la lámpara, estando doblada
 la tira en una curva alrededor de la ampolla de la lámpara,
 hasta el casquillo de la lámpara nuevamente, y que tiene
 25 una incisión a lo largo de cada uno de sus lados largos
 en cada una de las dos partes formadas por curvado, forman-
 do cada incisión en la zona una tira de borde con el lado
 largo respectivo, estando aseguradas localmente entre sí
 tiras de borde opuestas, las dos partes de la tira forma-
 30 da por curvado se extienden hasta más allá del casquillo

1 de la lámpara, y las incisiones de la tira comienzan al
nivel de un lugar situado en la parte convexa, entre el
cuello y la máxima sección transversal de la parte conve-
xa y continúan hasta más allá del casquillo de la lámpara,
5 pero a distancia del extremo de la tira y en la que las
tiras de borde envuelven lateralmente el casquillo de la
lámpara.

En lámparas envasadas de acuerdo con el invento,
tanto la forma como la naturaleza del casquillo de la lám-
10 para y la ampolla de la lámpara son enteramente visibles
desde el costado.

Como las incisiones comienzan al nivel de una
parte más ancha de la ampolla de la lámpara y continúan
hasta más allá del casquillo de la lámpara, el material
15 de envasado que está situado entre las incisiones está
presente a cierta distancia del casquillo de la lámpara y
de la ampolla de la lámpara, en el área en que éstos se
unen uno a otro, formando así un amortiguador. Las tiras
de borde absorben impactos que vienen de los costados.

20 Cuando se apilan alternadamente lámparas envasa-
das, se obtiene un paquete elástico como resultado de la
presencia de los citados amortiguadores, lo que es impor-
tante para empaquetar los productos en contenedores para
transporte. El envasado de las lámparas demuestra poseer
25 una buena resistencia al desgarrar. Ensayos de caída con
los productos en contenedores de transporte han demostra-
do que los productos son al menos igual de seguros a lám-
paras envasadas en cajas y empaquetadas en los mismos con-
tenedores de transporte.

30 Una ventaja adicional de los productos de acuer-

1 do con el invento es que son más esbeltos. Como las ti-
ras de borde no están situadas al lado de la sección trans-
versal más grande de la ampolla de la lámpara, será sufi-
ciente utilizar tiras de material de envasado cuya anchu-
5 ra sea sustancialmente igual al máximo diámetro de la lám-
para. En general, sin embargo, la anchura se elegirá pa-
ra que sea ligeramente mayor, por ejemplo, un milímetro
o pocos milímetros mayor. Esto no sólo proporciona econo-
mía de material, sino que también permite conseguir econo-
10 mía en los costes de embarque.

En contraste con los productos conocidos, la
lámpara envasada de acuerdo con el invento está fijada
principalmente en el paquete debido a que está encerrado
el casquillo de la lámpara. Dependiendo de la distancia
15 mutua entre incisiones, el casquillo de la lámpara está
situado entre las tiras de borde, con una pequeña holgura
en una forma de ajuste estrecho o sujeta. Cuando las tiras
de borde se extienden en el costado de la ampolla de la
lámpara, la distancia mutua entre incisiones es, en gene-
20 ral, mayor que al nivel del casquillo de la lámpara debi-
do a la mayor dimensión de la lámpara en ese área. De pre-
ferencia, sin embargo, las tiras de borde se aplican, al
menos parcialmente, a la lámpara.

Las dos partes de la tira de material de envasa-
25 do, por ejemplo, cartón doble, cartón triple, etc., están
conectadas usualmente entre sí en el lado del casquillo
de la lámpara, por ejemplo por remachado o pegado. Los
lugares de conexión pueden estar situados a lo largo del
borde del casquillo de la lámpara, en donde éste se apli-
30 ca a la ampolla de la misma, o en sus proximidades, aunque

1 -la conexión puede realizarse también más en la dirección
de la parte convexa de la ampolla de la lámpara. Aunque
no será perjudicial producir conexiones en diversos luga-
res, usualmente son adecuadas un total de dos conexiones
5 situadas a uno y otro lado de la lámpara.

Un aspecto atractivo de los productos de acuer-
do con el invento es que son adecuados para presentación
en una forma suspendida. De hecho, las dos partes de la
tira, en tanto se extienden más allá del casquillo de la
10 lámpara, se aplican una contra otra de manera sustancial-
mente plana. En ese área puede perforarse una abertura,
por ejemplo una abertura en forma de ranura, en las tiras,
de modo que puedan utilizarse como disposiciones que per-
mitan que la lámpara envasada sea colgada de un gancho.

15 En una realización preferida de productos de acuerdo con el invento, se troquea una patilla desde cada una de las dos partes de tira, cuyas patillas se extienden en la dirección longitudinal de la lámpara, hasta más allá de la ampolla de la misma. Las patillas permiten que
20 los productos sean presentados también en posición erecta o "de pie", con el casquillo de la lámpara en la parte superior. Una segunda función de las patillas, sin embargo, es la de amortiguador, que hace que las lámparas envasadas sean todavía más resistentes a los choques. Para conse-
25 guir una estabilidad óptima del producto en posición erecta, las patillas son recortadas, preferiblemente, de tal manera que guarden una gran separación entre ellas. Por otra parte, no es deseable mover el punto de conexión de las patillas hacia el casquillo de la lámpara en una distancia tal que las patillas alcancen una gran longitud y,
30

1 por tanto, resulten más débiles. Usualmente, el punto de
conexión de las patillas estará situado en el lado de la
mayor sección transversal de la ampolla de la lámpara ale-
jada del casquillo de la misma, en general a lo largo del
5 punto en que la ampolla de la lámpara tiene una dimensión
transversal de 0,8-0,9 veces su máxima dimensión transver-
sal. La ventaja de ello es que las patillas, cuando la
tira es curvada alrededor de la ampolla de la lámpara,
adoptan automáticamente una posición correcta y proporcio-
nan una gran estabilidad.

10 El invento es particularmente adecuado para uso
con lámparas eléctricas de incandescencia, en especial pa-
ra lámparas de incandescencia con fines de iluminación ge-
neral, lámparas de ampolla plateada, lámparas con refle-
tor y similares, pero también para lámparas de descarga
15 en gas. La parte convexa de la ampolla de la lámpara pue-
de tener una diversidad de formas, desde la esférica a la
cónica.

20 Las tiras de material de envasado utilizadas de
acuerdo con el invento pueden formar también un conjunto
con otras tiras de envasado, de modo que se obtengan en-
vases o paquetes múltiples. Estos tienen, de preferencia,
líneas de rayado con el fin de que puedan ser separados
fácilmente en envases individuales.

25 El invento se refiere también a una tira de en-
vasado en forma de pieza elemental, adecuada para uso con
lámparas eléctricas.

30 A modo de ejemplo, se explicará ahora una reali-
zación particular del producto de acuerdo con el invento,
con referencia a los dibujos adjuntos. En los dibujos:

1 Las figs. 1 y 2 son vistas lateral y frontal de
una lámpara envasada de acuerdo con la memoria de la paten-
te francesa antes mencionada, nº 1.065.227, y

5 Las figs. 3 y 4 son vistas lateral y frontal de
una lámpara envasada de acuerdo con el invento.

La lámpara envasada representada en las figs. 1
y 2 tiene una ampolla con un cuello 1 que se une en un ex-
tremo a una parte esférica 2 y al que está conectado, por
el otro extremo, un casquillo 3 de lámpara. Una tira 4
10 alargada de cartón se extiende desde el casquillo 3, está
conformada en una curva 5 alrededor de la parte esférica
2, y vuelve al casquillo de la lámpara. En cada una de
sus dos partes 6 y 7 formadas por un dobléz en la curva
5, la tira 4 tiene incisiones 8 que se extienden a lo lar-
15 go de los lados largos 9 de la tira 4 y que constituyen,
con dichos lados 9, tiras de borde 10 en la parte de tira
6 y tiras de borde 11 en la parte de tira 7. Las tiras
de borde 10 y 11 situadas en oposición, están conectadas
localmente entre sí en 12.

20 Las tiras de borde 10 y 11 se encuentran lateral-
mente contra la lámpara y fijan la misma actuando princi-
palmente sobre la parte esférica 2 de la ampolla de la
lámpara, ya que comienzan cerca de la curva 5 y se extien-
den solamente hasta el casquillo 3 de la lámpara. El cas-
25 quillo 3 de la lámpara es parcialmente visible sólo en la
vista en alzado lateral.

30 En las figs. 3 y 4, la ampolla de la lámpara tie-
ne un cuello 21 que se une en un extremo a una parte esfé-
rica 22 y al que está conectado en el otro extremo un cas-
quillo 23 de lámpara. Una tira 24 alargada de cartón do-

1 - bie (peso entre 230 y 400 grs/m²) está conformado en una
curva 25 alrededor de la parte esférica 22. Las partes
formadas 26 y 27 de la tira 24 se extienden a lo largo de
la ampolla de la lámpara, hasta más allá del casquillo 23
5 de la lámpara.

En cada una de las dos partes 26 y 27 de la tira
24, están realizadas incisiones 28 a lo largo de los
lados largos 29 de dicha tira y estas incisiones forman,
con dichos lados largos 29, tiras de borde 30 y 31. Las
10 tiras de borde 30 y 31 situadas en oposición están conec-
tadas entre sí localmente en 32. Como resultado de esto,
el casquillo 23 de la lámpara está encerrado en el envase
o paquete. Las incisiones no se extienden a lo largo de
la parte más ancha de la ampolla de la lámpara. . . .

15 En la fig. 3 son completamente visibles las fór-
mas de la ampolla de la lámpara y del casquillo de la lám-
para. A pesar de la presencia del envase, pueden obser-
varse el tamaño del casquillo de la lámpara y el color y el
grado de transparencia de la ampolla de la lámpara.

20 Las partes 33 y 34 de la tira 24 situada entre
las tiras de borde 30 y 31, constituyen un amortiguador
elástico para el cuello 21 y para el casquillo 23 de la
lámpara.

25 En esta realización, está prevista una línea de
rayado 35 en el extremo de cada parte 33 y 34, cerca del
casquillo de la lámpara. Además, se ha perforado una aber-
tura 36 en la tira de envasado, de manera que la lámpara
envasada pueda ser colgada para exhibición.

- REIVINDICACIONES -

1
5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes :

10 1ª.- Un envase para lámpara eléctrica cuya ampolla tiene un cuello que se une, por un extremo, con una parte convexa y con un casquillo de lámpara conectado al otro extremo, consistiendo el envase en una tira alargada que se extiende desde el casquillo de la lámpara, estando doblada la tira en una curva alrededor de la ampolla de la lámpara, hasta el casquillo de la lámpara nuevamente, y que tiene una incisión a lo largo de cada uno de sus lados largos en cada una de las dos partes formadas por curvado, formando cada incisión en el área una tira de borde con el lado largo respectivo, estando tiras de borde situadas en oposición aseguradas localmente entre sí, caracterizado porque las dos partes de la tira formadas por curvado, se extienden hasta más allá del casquillo de la lámpara y porque las incisiones en la tira comienzan al nivel de un lugar situado en la parte convexa, entre el cuello y la mayor sección transversal de la parte convexa, y continúan hasta más allá del casquillo de la lámpara, pero hasta una distancia del extremo de la tira a la cual las tiras de borde encierran lateralmente el casquillo de la lámpara.

2ª.- "UN ENVASE PARA LAMPARA ELECTRICA".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-

1 -tecede, representado en los dibujos que se acompañan y pa-
ra los fines que se han especificado.

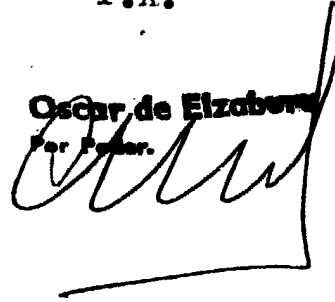
Esta Memoria consta de once hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

5

Madrid, 11.FEB.1980

P.A.

Oscar de Elzaburu
Por Favor.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

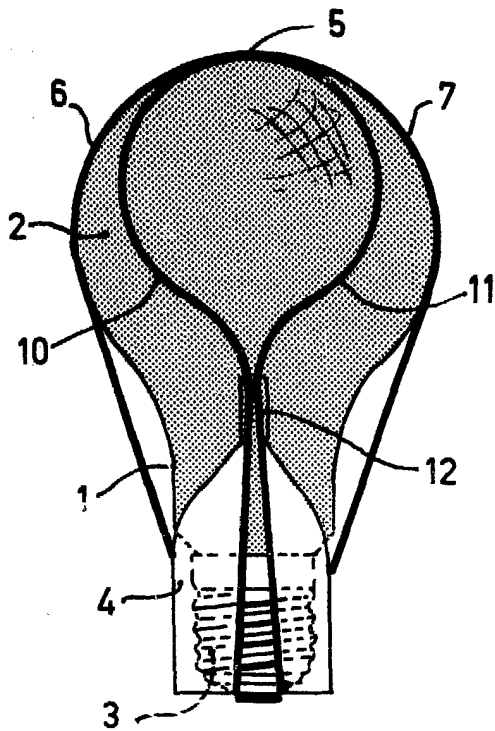


Fig. 1

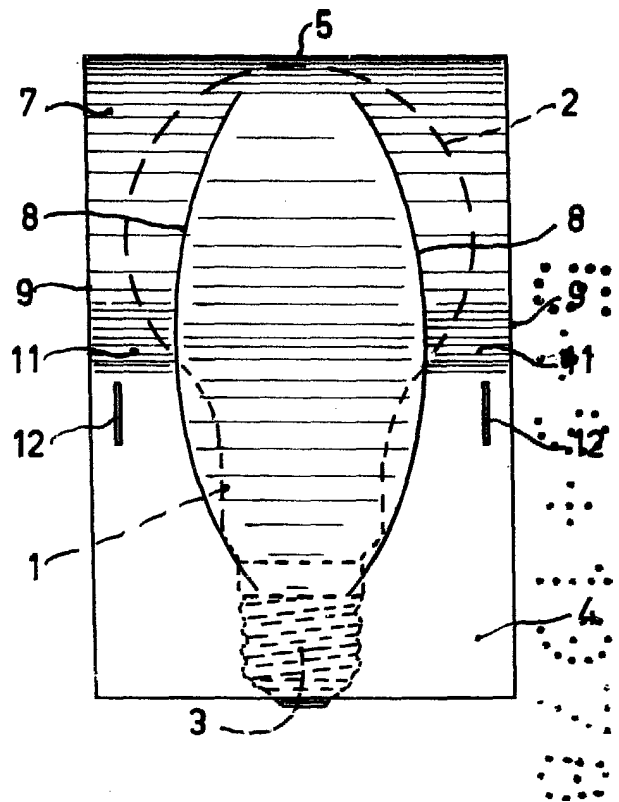


Fig. 2

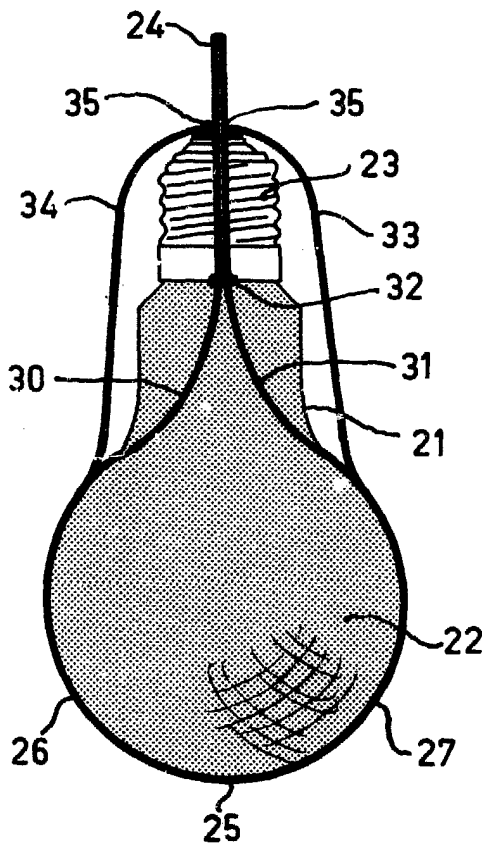


Fig. 3

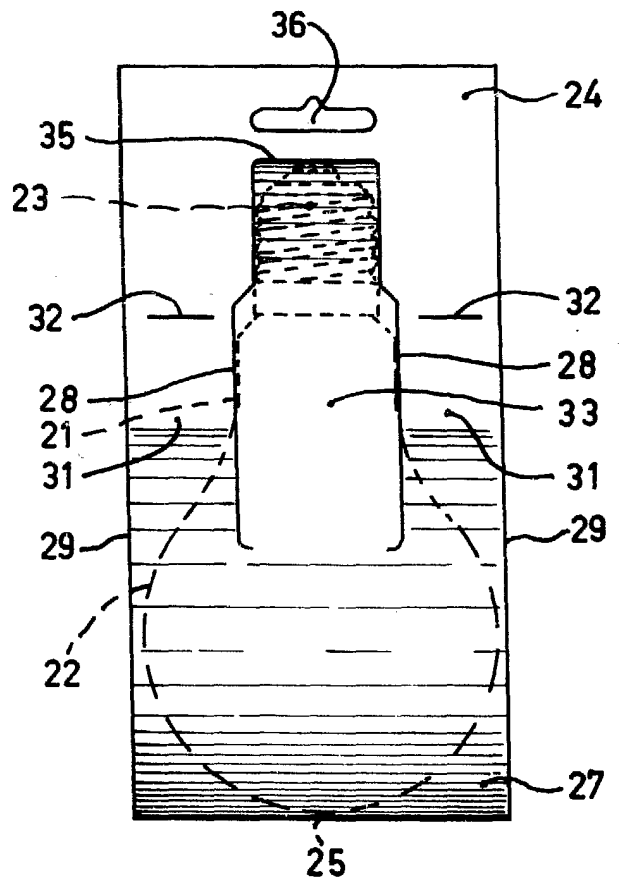


Fig. 4

Oscar d. Elzburu
Por Poda