

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	245.476	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		8-9-79	

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01 R 9/22

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
REGLETA PERFECCIONADA APLICABLE A CONEXIONES ELECTRICAS

71 SOLICITANTE (S)
EDUARDO LANDA MARTINEZ JOSE ANTONIO MARTIN GARCIA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. Jose Antonio, 89 SOPELANA (Vizcaya) Estrada Mazustegui, 3-7º D BASURTO-BILBAO

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
EDUARDO LANDA MARTINEZ JOSE ANTONIO MARTIN GARCIA

74 REPRESENTANTE
JUAN DE RAFAEL MINGUELL

1
5
La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación que, como el enunciado indica, se trata de "REGLETA PERFECCIONADA APLICABLE A CONEXIONES ELECTRICAS".

10
La invención se relaciona con una regleta - que es aplicable a conexiones eléctricas y que ha sido perfeccionada en sus características constructivas, de diseño y montaje de forma que puede ser ventajosamente utilizada al fin a que se destina.

15
20
25
30
De acuerdo con la invención, la regleta está constituida por un cuerpo base aislante alargado de material plástico y unas bornas de conexión alojadas en él que, estando conformadas por inyección en material metálico de alta conductividad, presentan sus aristas redondeadas para facilitar el montaje de las mismas en los correspondientes alojamientos del cuerpo base en los que se ha previsto en su parte inferior unos elementos de tope y periféricamente unos elementos de guía que, centrando perfectamente los bornes, definen unos espacios de aire que facilitan la evacuación del calor producido por la resistencia de contacto, disponiendo además dicho cuerpo de plástico de otros alojamientos para los tornillos de fijación, los cuales presentan forma de embudo, de manera que la parte inferior más estrecha aprisionen a la parte roscada del correspondiente tornillo en evitación de la pérdida de éste por vibraciones u otras causas.

1 Tal constitución permite una construcción -
sumamente sencilla y eficaz con una pérdida mínima -
de material, así como un funcionamiento adecuado.

5 Para comprender mejor la naturaleza del in-
vento, en el plano adjunto representamos (a título -
de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) u-
na forma preferente de realización industrial, a la
que nos remitimos en nuestra descripción sobre dicho
plano:

10 - La figura 1 muestra una vista en alzado -
de parte de una regleta de acuerdo con la invención.

- La figura 2 es una vista lateral parcial-
mente seccionada de la regleta de la figura 1.

15 - La figura 3 corresponde a la sección indi-
cada en la figura 2.

La regleta objeto de la invención comprende
un cuerpo base (1) aislante alargado de material plás-
tico y unos bornes (2) de conexión alojados en dicho
cuerpo (1). El referido cuerpo está conformado, según
una característica de la invención por inyección en ma-
terial metálico de alta conductividad.

20 Normalmente las bornas de conexión se vienen
realizando a base de un perfil metálico de sección -
continua enrollada que posteriormente se secciona, -
según el largo adecuado a cada sección, taladrándose
25 a continuación el agujero longitudinal que recibe los
conductores a conexionar, efectuándose por último me-
diante taladrado y roscado, los agujeros que alojará
a los tornillos de apriete de los conductores.

30 Como se puede deducir, este proceso ocasiona
unas pérdidas de material que se transforma en vi

.../...

1 ruta, lo que encarece notablemente la regleta de co-
nexión, La constitución tal y como se preconiza per-
mite obtener la pieza totalmente terminada ó semia-
5 cabada a falta de roscar los agujeros, sin que se pro-
duzca un desperdicio de material como en el caso con-
vencional.

De acuerdo con el referido proceso, las bor-
nas (2) se obtienen con sus aristas (3) redondeadas
convenientemente, de forma que se facilita extraordi-
10 nariamente el montaje en la parte plástica (1) median-
te procesos automáticos, obteniéndose así ventajas
sobre los sistemas anteriores en la que no es posi-
ble automatizar el montaje.

Con la disposición descrita se evitan ade-
15 más las rebabas que se producen en el proceso de me-
canizado. En casos anteriores, las rebabas actúan en
el montaje de la borna, como cuchillas que arrancan
material plástico del cuerpo principal tapando en
20 muchos casos el orificio de entrada del conductor a
la borna.

Tal y como se observa en las figuras 2 y 3,
los alojamientos (4) de las bornas (2) disponen de -
unas guías (5) para que las bornas entren ajustadas
en el montaje con una entrada inicial en un extremo
25 con la holgura imprescindible para ello pero que, en
la mayor parte del perfil de la borna no tiene ningún
punto de contacto de forma que se definen unos espa-
cios (6) ó cámara (6) de aire que favorece la disipa-
ción del calor generado en la borna (2) por la resis-
tencia de contacto.

30 Los alojamientos (4) disponen además de u-

.../...

1
va el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

5
NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "REGLETA PERFECCIONADA APLICABLE A CONEXIONES ELECTRICAS", en todo de acuerdo con las siguientes:

10
REIVINDICACIONES

15
20
25
30
1ª.- REGLETA PERFECCIONADA APLICABLE A CONEXIONES ELECTRICAS, caracterizada esencialmente por estar constituida por un cuerpo base aislante alargado de material plástico y unas bornas de conexión alojadas en él que, estando conformadas por inyección en material metálico de alta conductividad presentan sus aristas redondeadas para facilitar el montaje de las mismas en los correspondientes alojamientos del cuerpo base en los que se ha previsto en su parte inferior unos elementos de tope y periféricamente unos elementos de guía que, centrando perfectamente las bornas, definen unos espacios de aire que facilitan la evacuación del calor producido por la resistencia de contacto, disponiendo además dicho cuerpo de plástico de otros alojamientos para los tornillos de fijación, los cuales presentan forma de embudo, de manera que la parte inferior mas estrecha aprisionen a la parte roscada del correspondiente tornillo en evitación de la pérdida de éste por vibraciones u otras causas.

2ª.- REGLETA PERFECCIONADA APLICABLE A CONEXIONES ELECTRICAS. .../...


1 Según queda sustancialmente descrito en la
presente memoria descriptiva que consta de siete ho-
jas mecanografiadas por una sola cara, acompañadas -
de sus correspondientes dibujos.

5 MADRID

EL AGENTE OFICIAL.-

JUAN DE RAFAEL

P. P.


Jacinto Oema



1
5
10
15
20
25
30

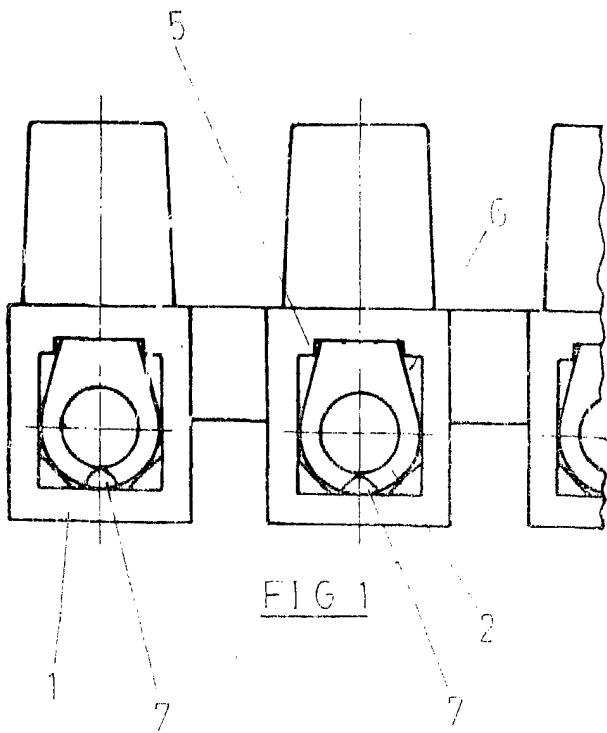


FIG 1

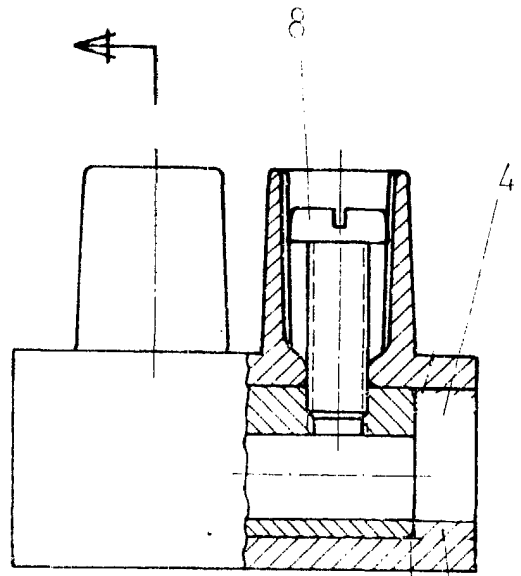


FIG 2

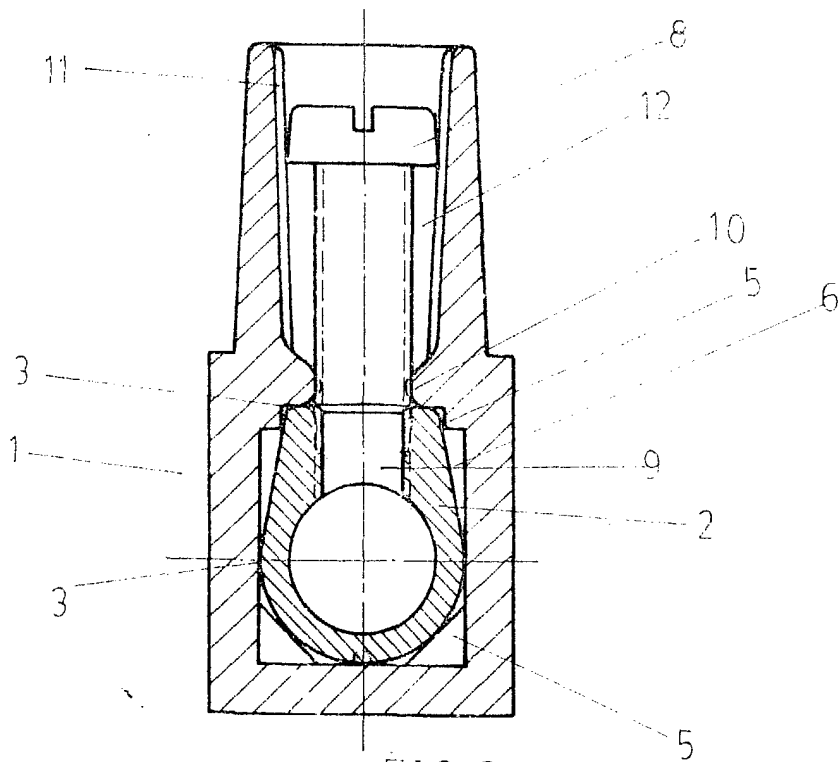


FIG 3



Escala variable
Madrid

El Agente Oficial

JUAN DE RAFAEL
P. P.

José Osma
Jacinto Osma