

AÑO 1958

Expediente num. 245364



245364

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INTRODUCCION**

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INTRODUCCION** por 10 años, en España

a favor de

José María Sáenz de Ureña Valle, de nacionalidad  
Española domiciliado en Madrid  
calle de Marques de Uquijo núm. 7

por:

• Elevadora - Pesadora Automática

Nº 11316

Agente Sr.

245364



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N  
en  
E S P A Ñ A  
por DIEZ AÑOS

por: "LLENADORA-PESADORA AUTOMÁTICA" a nombre de: **JOSE**  
**MARIA SAENZ DE MIERA VALLE**, de nacionalidad española,  
domiciliado en Madrid, calle del Marqués de Urquijo nº7.-

---

5 FINALIDAD.- La presente Patente de Introducción que se describe se refiere a una máquina para llenar bolsas de productos granulados, especialmente pastas cortadas que tiene la particularidad de llenar las bolsas y pesarlas automáticamente.

DIBUJOS.- Se acompaña una hoja con dos figuras en la que se representan la llenadora-pesadora automática en sus principales mecanismos.

10 DESCRIPCION.- Conforme al dibujo que se acompaña, la llenadora-pesadora está formada esencialmente por una tolva, 1, un recogedor 2, un electroimán 3, unos balles-  
tines 4 y 5, un embudo 6, un soporte 7, un contacto 8, otro contacto 9, una báscula 10 con los platillos 11 y 12, las palancas 13 y 14 con los contactos 15, 16, 17 y 18.

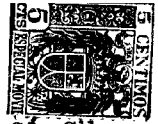


245364

15 FUNCIONAMIENTO.- Se echa el producto granulado que se desea envasar y pesar automáticamente en la tolva 1, cayendo por su peso sobre el recogedor 2, que por acción del electroimán 3 y con la ayuda de los ballestines 4 y 5 produce una vibración que hace caer el producto  
20 granulado a través del embudo 6 a la bolsa que se desea llenar y que se coloca en el platillo 11 de la báscula 10. Previamente se ha colocado la pesa correspondiente al peso que se desea realizar en el platillo 12. Este platillo al subir tropieza en la palanca 13 que se mueve  
25 haciendo una resistencia imperceptible y hace que se separen los contactos 15 y 16 que comunican con el electroimán 3 directamente, pero quedan todavía en contacto el 17 y 18 que al pasar por una resistencia antes de llegar al electroimán, hace que éste se mueva más  
30 despacio para afinar el peso. Una vez que ha subido un poquito más el platillo tropezando en la palanca 14 y ha separado los contactos 17 y 18, la báscula está graduada de forma que en este momento se ha conseguido el peso que se desea. Y al dejar de recibir electricidad  
35 el electroimán al separarse los contactos 17 y 18, el recogedor ha dejado de vibrar y por lo tanto ha dejado de caer producto granulado a la bolsa.

Se representan dos figuras: La figura A y la figura B. La figura A está en posición inicial y la figura B  
40 representa cuando el electroimán 3 ha atraído el recogedor 2; y la forma de producirse las vibraciones es la siguiente: Al hacer pasar corriente por los contactos 8 y 9 y estando en la posición inicial estos contactos unidos, hace que el electroimán atraiga el recogedor 2,  
45 y al atraer el electroimán el recogedor 2, los contactos 8 y 9 se separan y como los ballestines 4 y 5 fuerzan al recogedor 2 a tomar su posición inicial, en este

245364



momento vuelven a unirse los contactos 8 y 9 y así sucesivamente, y de esta forma se producen vibraciones rapidísimas que por la posición inclinada que tienen los ballestines 4 y 5 sujetos al soporte fijo 7 hace que el producto granulado vaya cayendo por la boca del recogedor 2. La corriente del electroimán pasa por los contactos 15 y 16 directamente y por los contactos 17 y 18 a través de una resistencia para de esta forma conseguir que las vibraciones del electroimán sean más lentas.

=== N O T A ===

Los puntos que se desean reivindicar de esta Patente de Introducción por DIEZ años son los siguientes:

1º.- Máquina llenadora-pesadora automática de productos granulados, caracterizada porque consta de una tolva colocada inmediatamente encima de un recogedor vibrador.

2º.- Máquina llenadora-pesadora automática de productos granulados, caracterizada por el hecho de que debajo de dicho recogedor vibratorio hay un embudo y debajo de éste el platillo de una báscula.

3º.- Máquina llenadora-pesadora automática de productos granulados caracterizada por el hecho de que debajo del recogedor vibrador y el embudo hay una báscula de dos platillos.

4º.- Máquina llenadora-pesadora automática de productos granulados, caracterizada por el hecho de tener una báscula con dos parejas de contactos, atravesando un cable de una pareja de ellos por una resistencia eléctrica.

5º.- Máquina llenadora-pesadora automática de producto granulado caracterizada por el hecho de que el re-

245364



80 cogedor vibrador que está debajo de la tolva va unido  
a un electroimán y sujeto por unos ballestines conve-  
nientemente inclinados a un soporte.

69.- Máquina llenadora-pesadora automática de pro-  
ductos granulados no conocida en España tal y como se  
85 ha descrito en la Memoria que antecede, representada  
en el dibujo que se acompaña y para los fines que se  
han especificado.

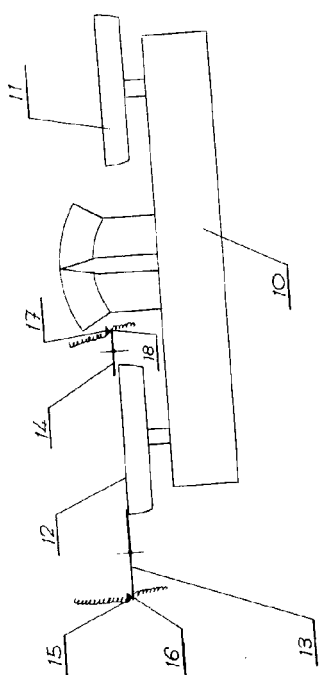
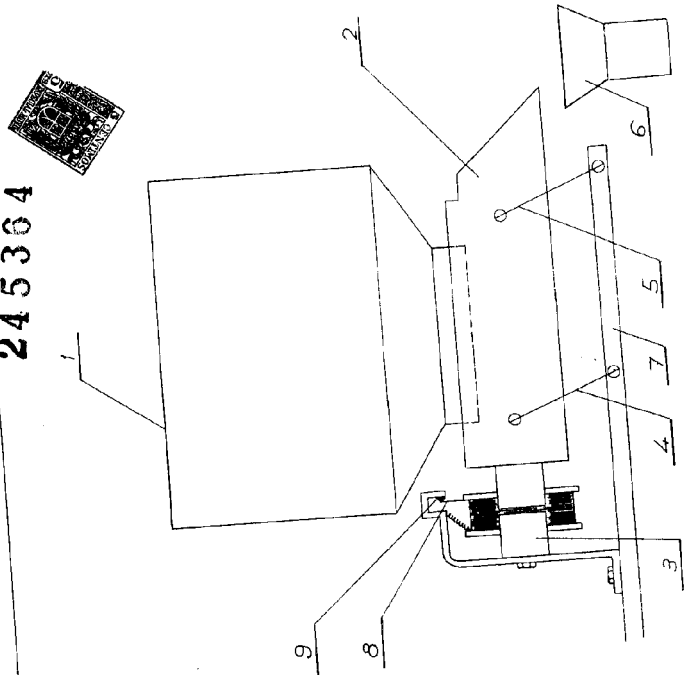
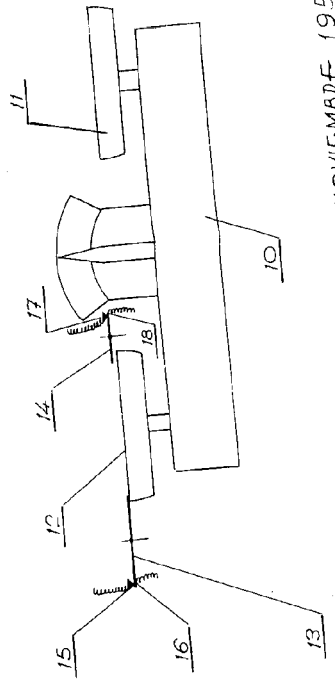
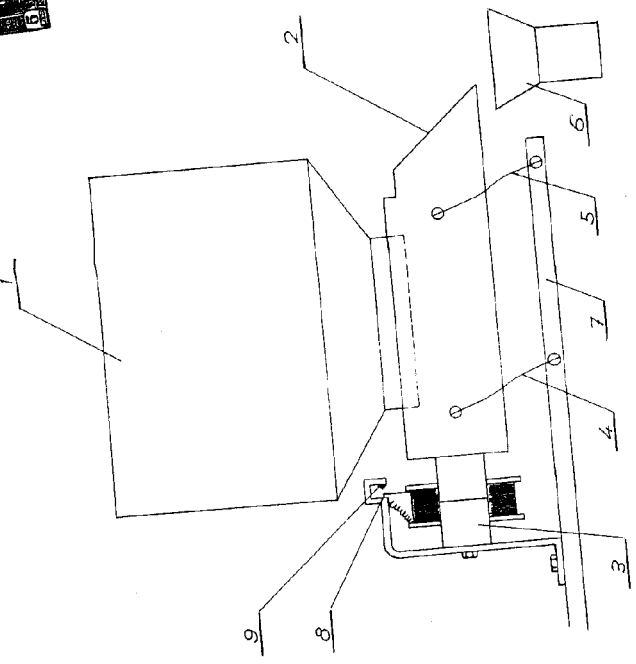
Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro ho-  
jas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 de noviembre de 1958.-

*Por el Sr. J. J. de Burgos*

JOSE MARIA JAENZ DE MIERA VALLE

245364



17 NOVIEMBRE 1958.

*Jose Maria Jaenz de Miera Valle*