



ESPAÑA

| | | | |
|-------|----|-----------------------|---------|
| 10 ES | 11 | NUMERO | 10 Y 2M |
| | 21 | 245343 | |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | | 16 AGO. 1978 | |

1 MAR. 1979

MODELO DE UTILIDAD

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 39 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | F27B3/02 |

| |
|---------------------------|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "UN HORNO" |

| | |
|--------------------------------------|-------|
| 71 SOLICITANTE (S) | |
| FOMENTO INDUSTRIAL EUROPACIFICO S.A. | |

| | |
|-----------------------------|-------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | |
| Via Augusta, 59 - BARCELONA | |

| | |
|------------------|-------|
| 72 INVENTOR (ES) | |
| | |

| | |
|--------------------------------------|-------|
| 73 TITULAR (ES) | |
| FOMENTO INDUSTRIAL EUROPACIFICO S.A. | |

| | |
|--|-------|
| 74 REPRESENTANTE | |
| D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial. | |

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un horno móvil preferentemente destinado para la cocción de piezas cerámicas y similares.

5. Se trata de un horno cuya pieza principal es una campana móvil, pieza que constituye, lo que podríamos llamar el horno propiamente dicho.

El conjunto está constituido por:

- Una solera plana de forma cuadrada, rectangular, o circular, constituida en ladrillo común, refractario u. hormigón refractario sobre la que se colocaran las piezas o materiales a cocer. Debajo de dicha solera, se han construido uno o varios canales que comunican con la chimenea de tiro o ventilador extractor; estos canales están comunicados con la parte superior de la solera por una serie de pequeñas aberturas (que la atraviesan) convenientemente dispuestas para la distribución de la aspiración de los gases de combustión. Así mismo el perímetro de la solera queda cercado, total o parcialmente por un muro de ladrillo común o refractario de poca altura, que sirve de apoyo a la campana móvil durante la operación. Este muro lleva generalmente incorporadas las piqueras de refractario para el equipo de calefacción aunque en algunos casos, estos accesorios pueden instalarse directamente en el faldón de la campana.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

También en ciertos casos, como por ejemplo cuando se emplea calefacción a gas, el muro perimetral puede ser totalmente suprimido, descansando la campana directamente en la solera. Las dimensiones de la solera son va-

riables y directamente relacionadas con la producción a obtener.

5. Una campana metálica, construida en chapa de acero y perfiles laminados soldados eléctricamente, de manera que constituya un conjunto indeformable; puede ser de forma cúbica, paralelepípedica, semicilíndrica, de casquete esférico, etc. según las circunstancias, diseñadas de manera que el borde del perímetro inferior está preparado para apoyarse en el muro de la solera o para descansar en la propia solera en los tramos en que se ha comprimido el muro de apoyo, para permitir el paso de las máquinas de carga y descarga. Todo el interior de la campana metálica está provista de un forro refractario aislante, conseguido a base de materiales extremadamente ligeros, como son las fibras cerámicas y minerales; este forro, que debe ser calculado de acuerdo con las temperaturas a obtener, en el interior del horno está perfectamente sujeto y adosado a la chapa metálica mediante enganches de acero refractario.

10. 15. 20. Esta campana u horno móvil está provista de diversas tapas móviles para facilitar en varios aspectos el control de la operación, así como de los elementos necesarios para poder ser enganchada por un polipasto o puente grúa que la eleva, transporta y descende, antes y después de la operación.

25. Un equipo de calefacción (que puede, en el caso de emplear varias campanas, ser móvil para la mejor coordinación y aprovechamiento de tiempo) adaptado al tipo de combustible a emplear, está dispuesto de forma que distri-

buya el calor lo más uniformemente posible y queda controlado por un dispositivo de termopares situados en los puntos clave.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo:

En los dibujos:

10. Las figuras 1, 2 y 3, muestran sondas vistas en alzado lateral, frontal y en planta de la campana del horno.

Las figuras 4 y 5, corresponden a sondas vistas frontal y lateral de un canchamo de elevación.

15. La figura 6, muestra un detalle de las mirillas superiores.

La figura 7, es un detalle relativo a las mirillas laterales.

La figura 8, representa el detalle A, de la figura 1.

20. La figura 9, muestra una sección transversal esquemática del horno.

25. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un horno especialmente destinado para la cocción de piezas cerámicas, cuya pieza principal es una campana móvil -1-, y que integra el horno propiamente dicho.

El conjunto del horno se compone pues de la campana móvil -1- y solera -2-, debajo de la cual se han construido uno o varios canales -3- que comunican con la

chimenea de tiro o ventilador extractor. Estos canales están comunicados con la parte superior de la solera por una serie de pequeñas aberturas -4-. Asimismo, el perímetro de la solera queda cerrado, total o parcialmente por un muro -5- de ladrillo común o refractario de poca altura, que sirve de apoyo a la campana móvil durante la operación.

La campana -1- está construida en chapa de acero y perfil laminados soldados eléctricamente, de manera que constituye un conjunto indeformable.

El borde -6-, se muestra en detalle en la figura 8, y en él se aprecia el ferro refractario y aislante -7- y -8-, a base de materiales extremadamente ligeros.

La campana está provista de diversos tapas móviles, tales como las mirillas superiores -9- y las mirillas laterales -10-, que facilitan el control de la operación, así como de los elementos -11-, tales como cáncamos de elevación, que permiten el enganche de la campana por el polipasto o puente grúa que la lleva, transporta y desciende, antes y después de la operación.

El conjunto comprende un equipo de calefacción formado por los mecheros -12-, que puede, en el caso de emplear varias campanas, ser móvil para la mejor coordinación y aprovechamiento de tiempo.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues,

construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

5.

N O T A

Descrito el objeto y ~~uti~~ utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Un horno, preferentemente destinado para la cocción de piezas cerámicas y similares y del tipo que comprende una solera plana de forma cuadrada, rectangular o circular, construida en ladrillo común, refractario u hormigón refractario, sobre la que se colocarán las piezas o materiales a cocer, previéndose debajo de dicha solera uno o varios canales que comunican con la chimenea de tiro o ventilador extractor, estando comunicados estos canales con la parte superior de la solera por una serie de pequeñas aberturas que la atraviesan, convenientemente dispuestas para la distribución de la aspiración de los gases de combustión, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una campana móvil que constituye el horno propiamente dicho, cuya campana está constituida en chapa de acero y perfiles laminados soldados eléctricamente de manera que integra un conjunto indeformable; porque dicha campana puede ser de forma cúbica, paralelepípedica, semicilíndrica, de casquete esférico y similares, según las circunstancias, presentando el borde del perímetro inferior preparado para apoyarse en el muro de la solera o para descansar en la propia solera en los tramos en que se ha suprimido el muro de apoyo, para permitir el paso de las máquinas de carga
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

Madrid, a

p.a.

JAIME ISERN CUYAS

P P



SECRET

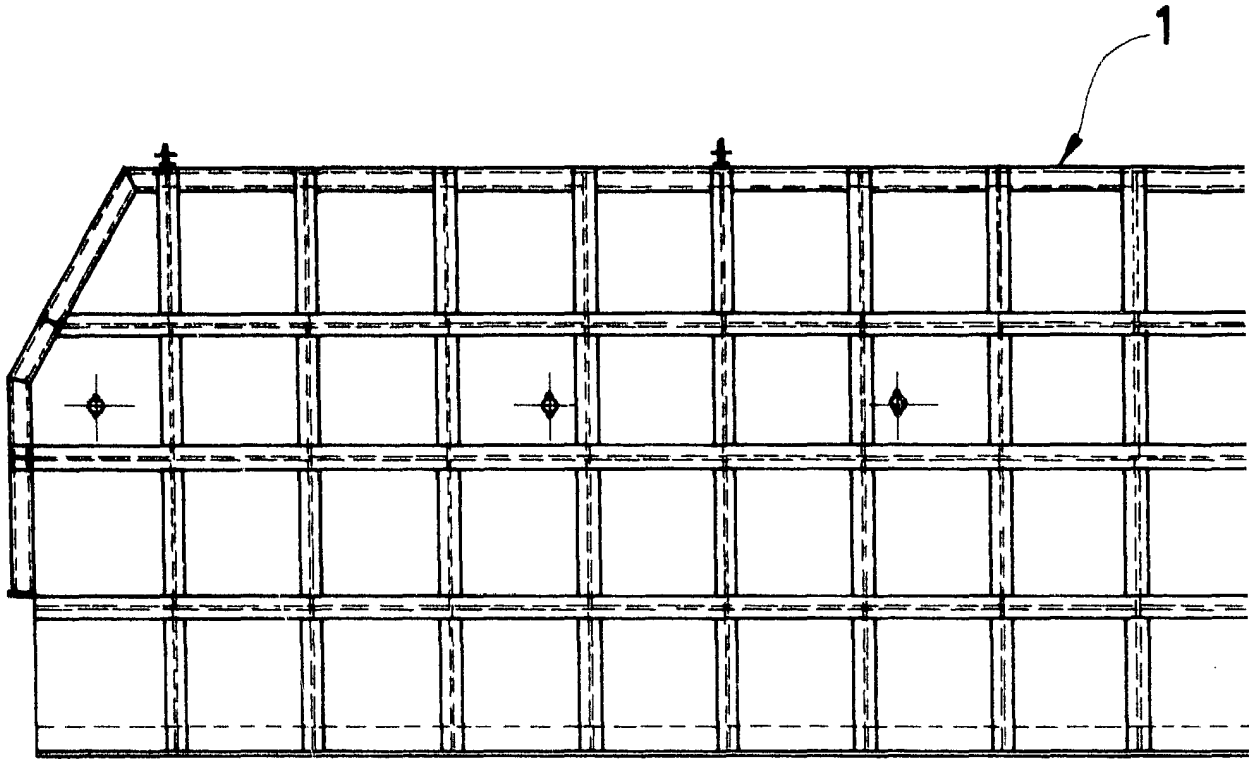


FIG. 2

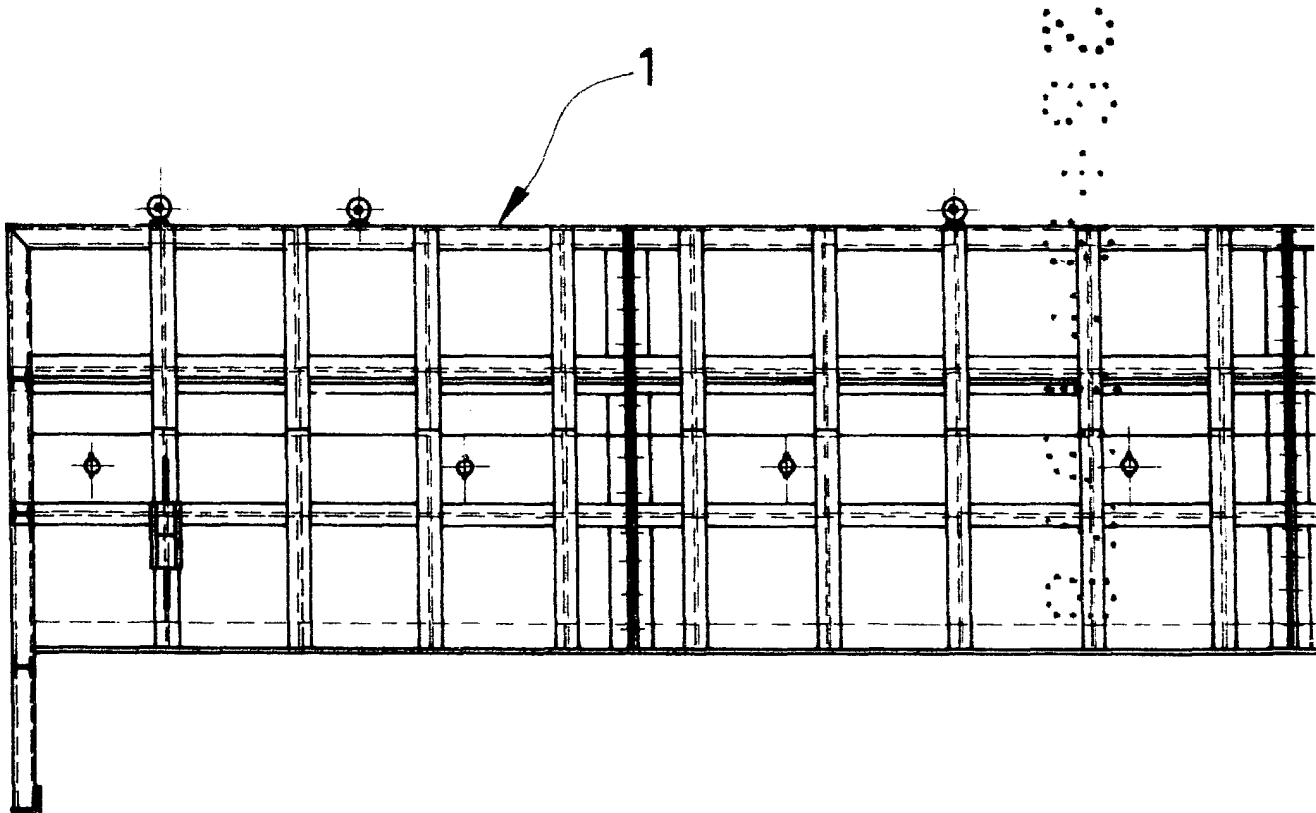


FIG. 1

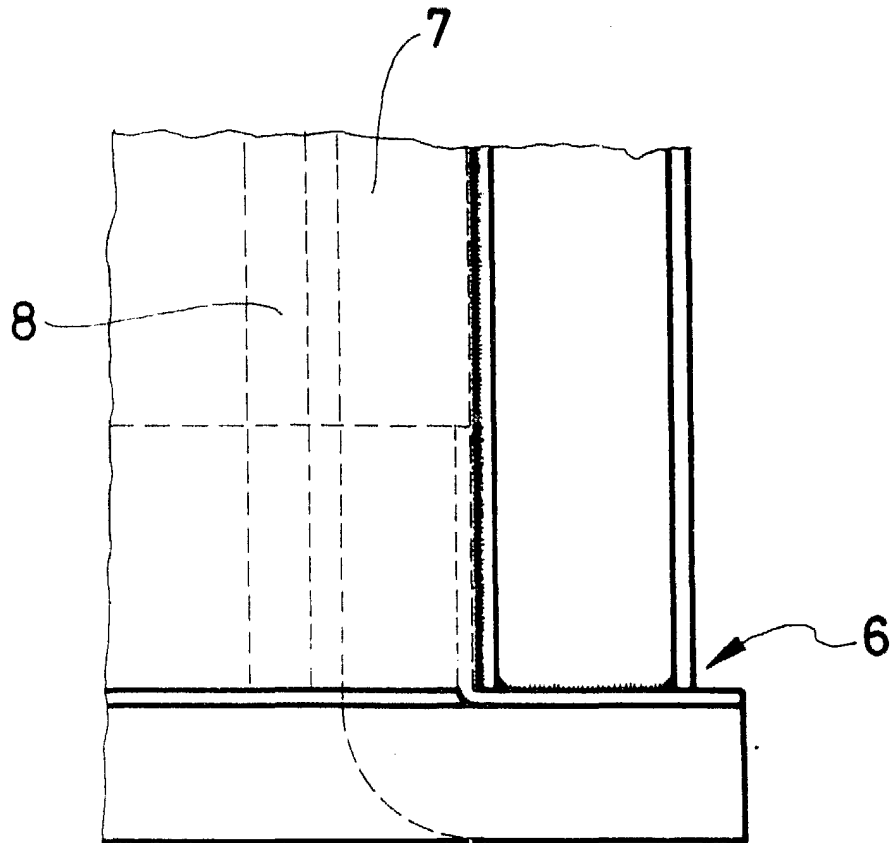
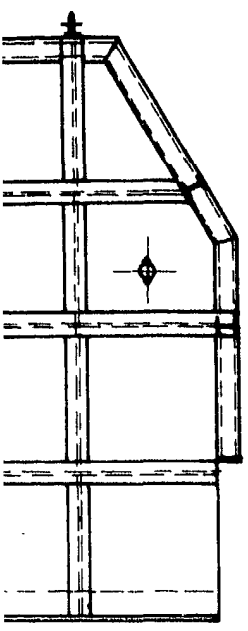
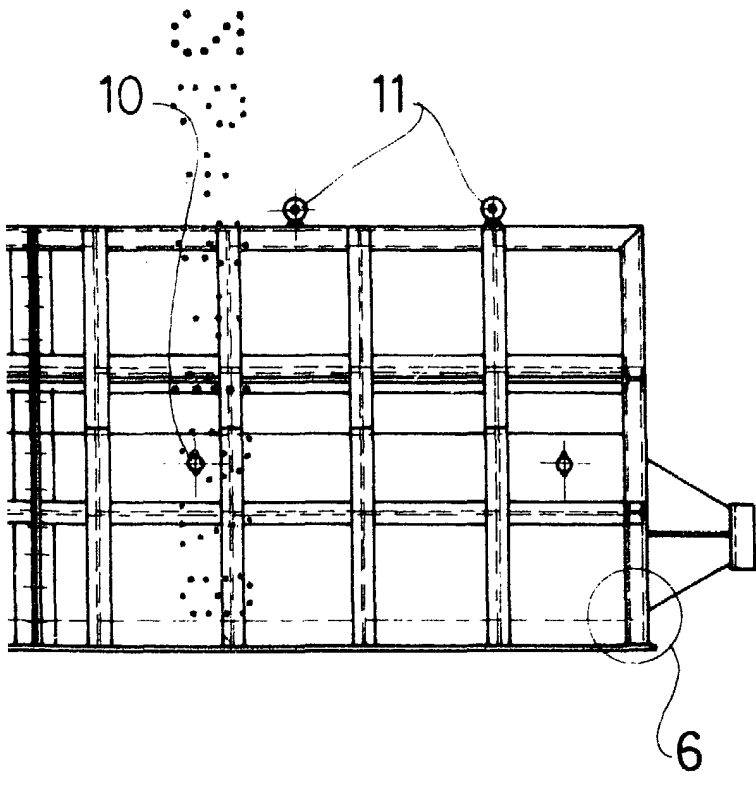



FIG. 8



Madrid, a
p. a.

JAIMÉ ISERN
P. P.

~~Removente de F. NIFCO~~

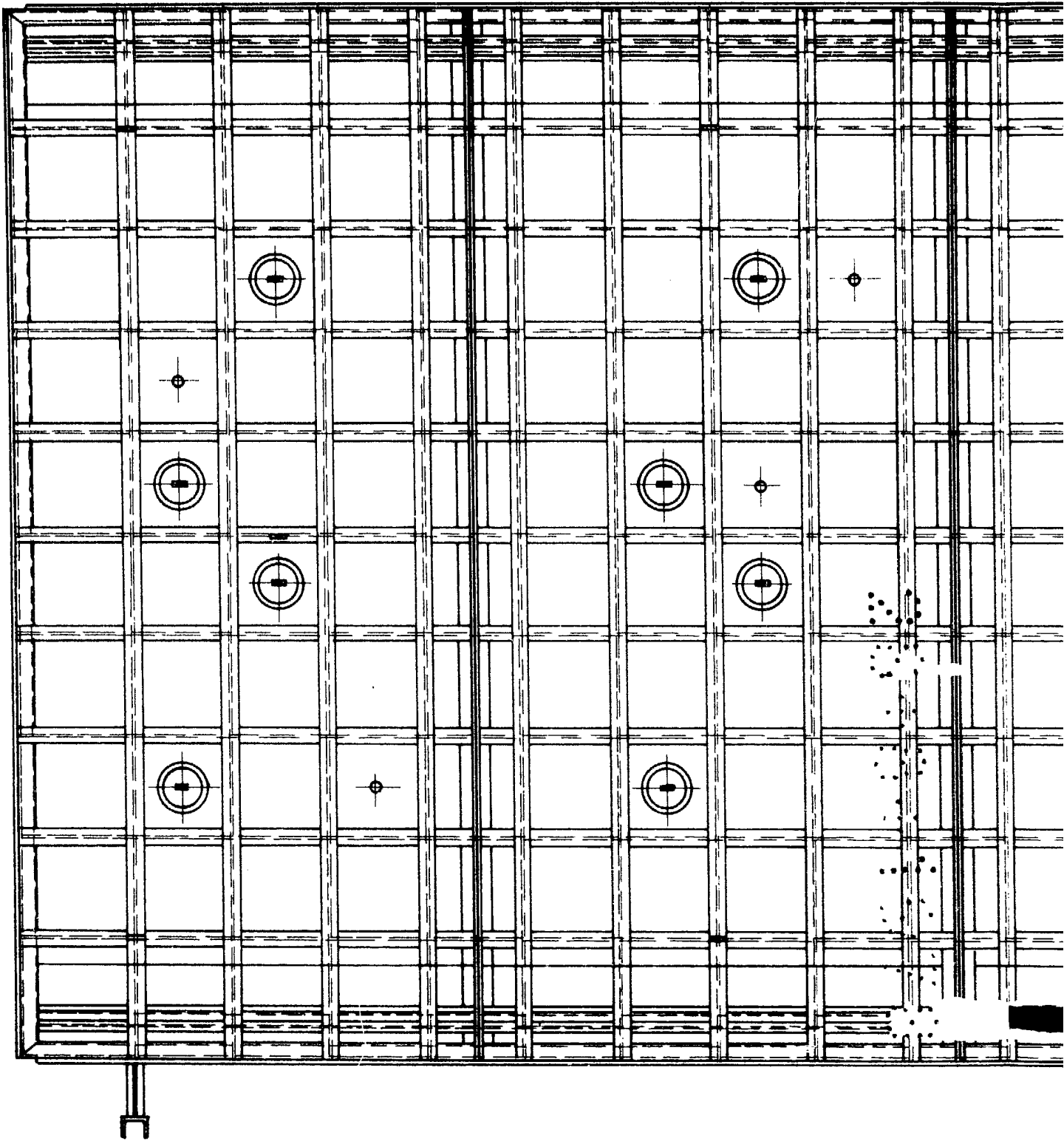


FIG. 3

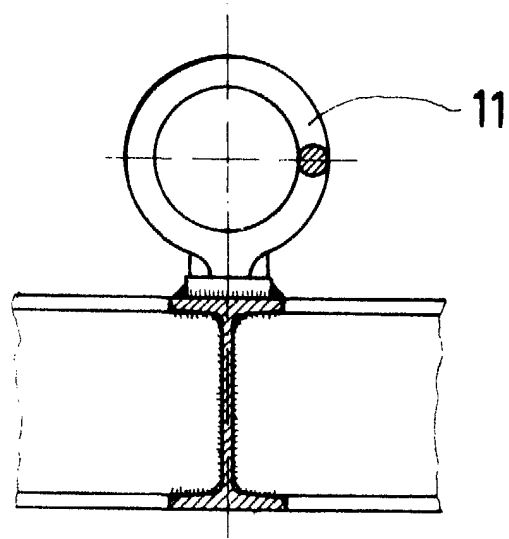
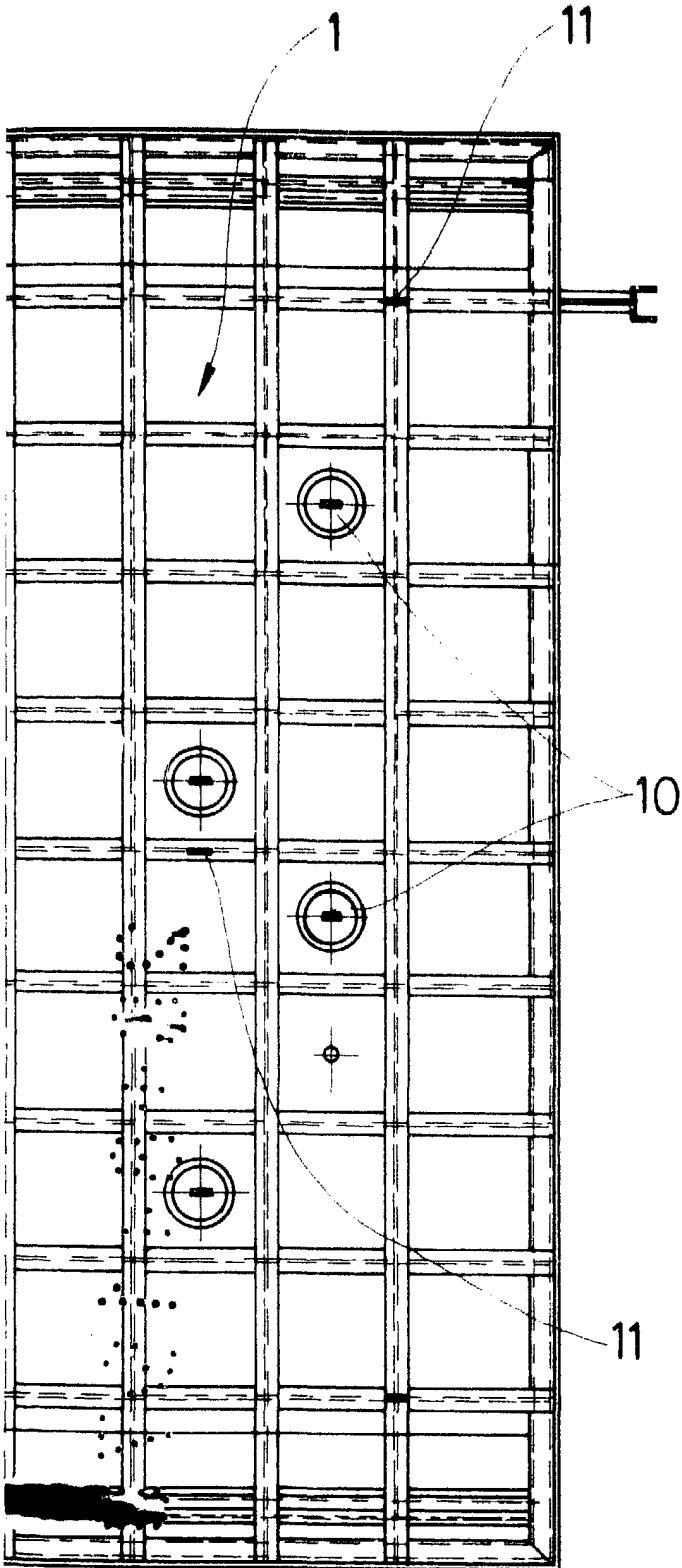


FIG. 4

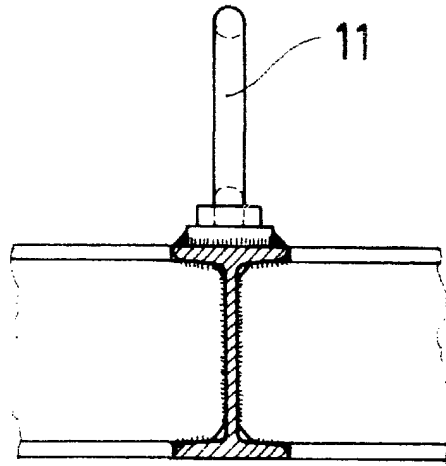


FIG. 5

Madrid, a

p. a.

JAN E. TERRA

ES. P.

Elaborado por JOSÉ F. TERRA

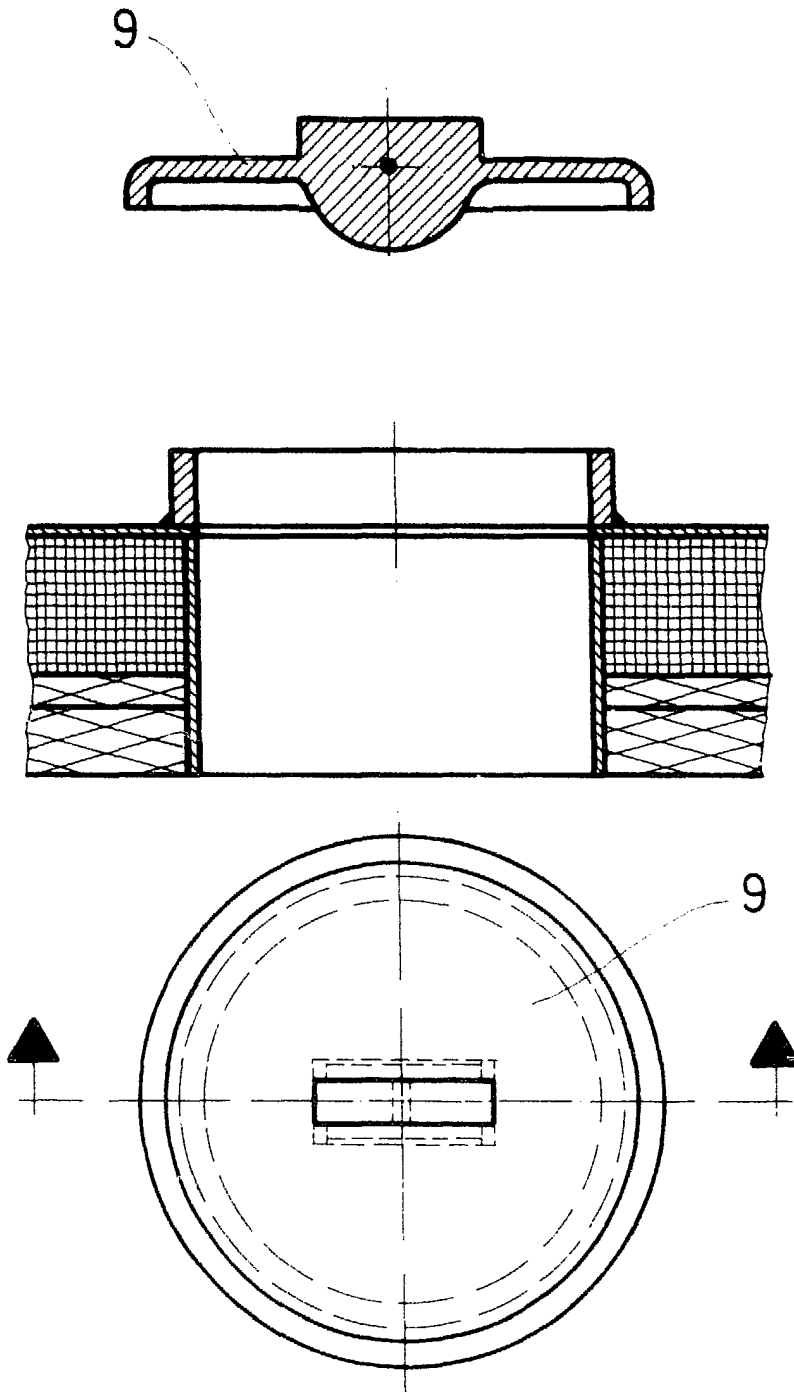
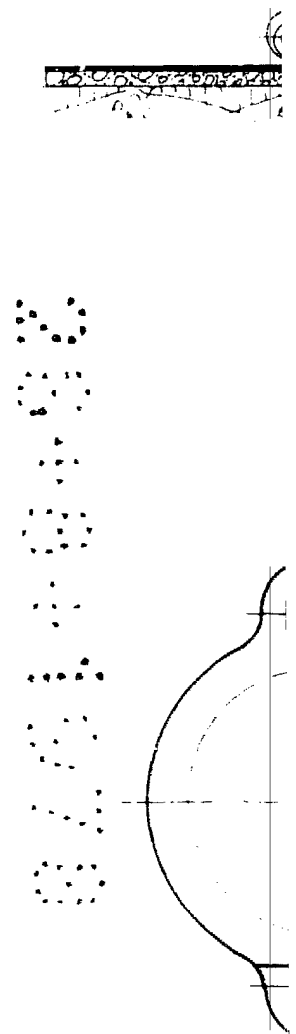


FIG. 6



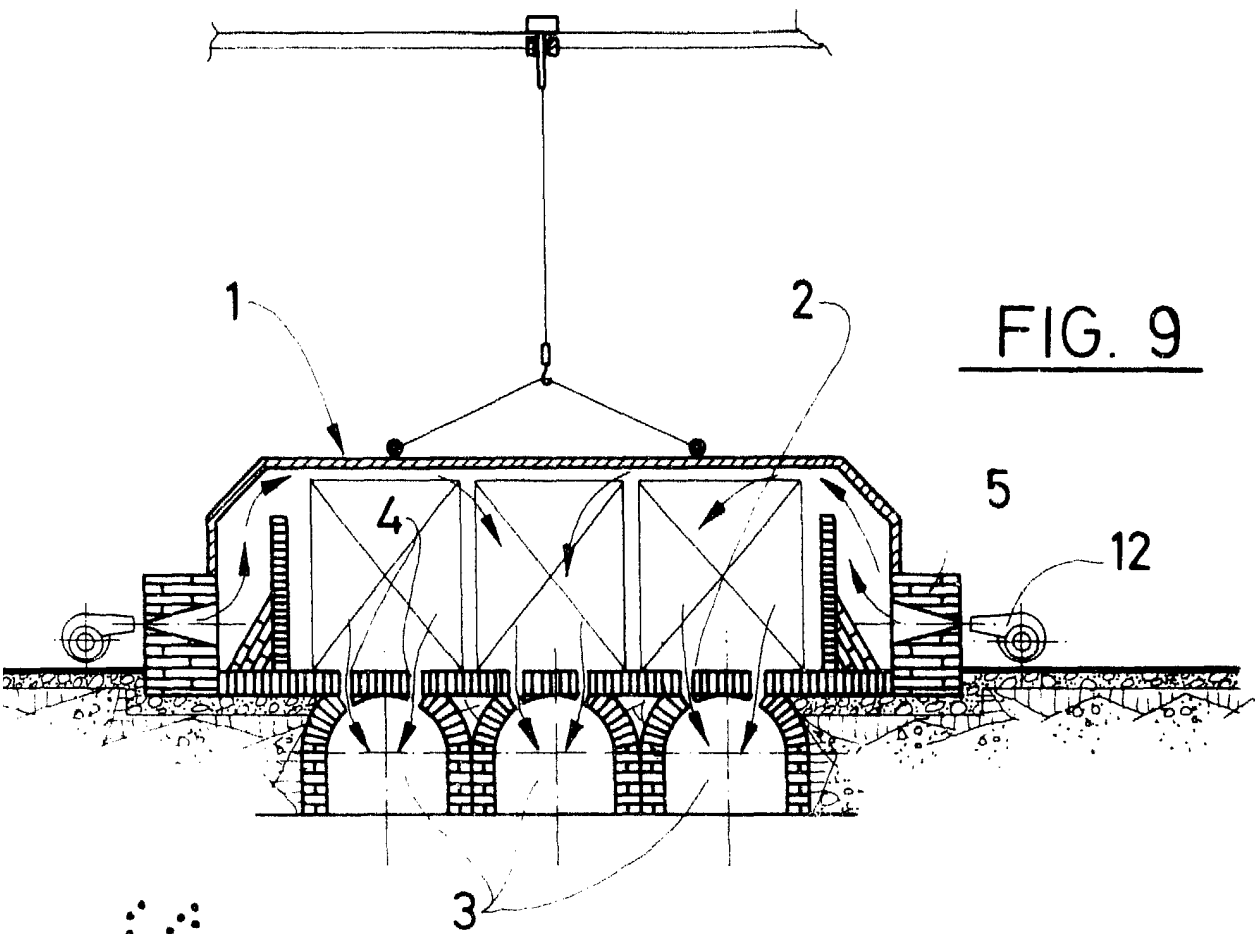


FIG. 9

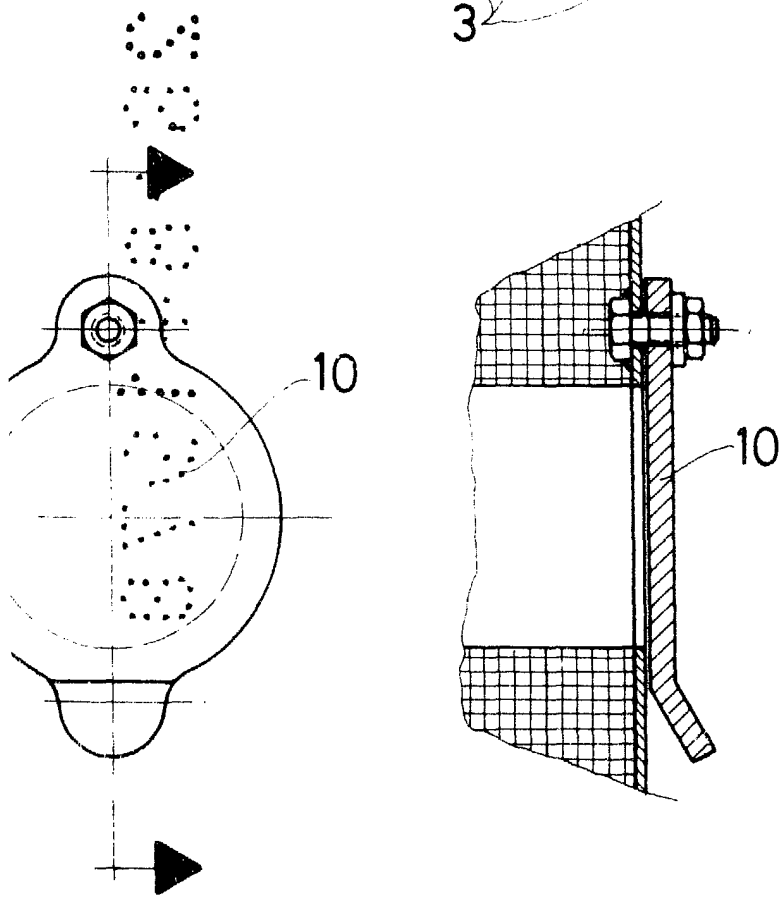


FIG. 7

Madrid, a
p. a.

JAIMESERN

p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO