



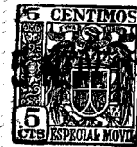
10 tando la pasta y mosto correspondiente a la distancia que
se desea, elevandolos a 3 ó 4 metros de altura y median-
te tuberías horizontales a lugares distantes del sitio de
la elaboración, constituyendo una máquina vinícola de la
mayor utilidad, de gran rendimiento y económica en cuan-
to al empleo de mano de obra, pudiendo instalarse sin ne-
15 cesidad de efectuar ninguna clase de obra.

Se diferencia fundamentalmente de todas las estru-
jadoras actualmente conocidas, ya que éstas en esta clase
de trabajos precisan de una bomba de pistón aparte para
la elevación del producto, mientras que en la nuestra se
20 consigue el ciclo completo, porque en la misma máquina se
reune en un solo cuerpo el mecanismo de pisar, y la bomba
elevadora, circunstancias que hacen posible trabajar con
raspajo y mosto a la vez.

Esencialmente consta de una tolva que recibe la
25 uva, siendo esta absorbida por dos rodillos dentados que
giran en sentido opuesto, a través de los cuales se efec-
túa el pisado ó estrujado, pasando la pasta obtenida al
interior de la bomba formada por un cilindro donde giran
las paletas del rodete excéntrico que impulsa la pasta
30 por la tubería de salida que la conduce a los desviadores
o cocedores. Un motor eléctrico ó de gasolina apropiado,
mueve todo el conjunto de mecanismos, mediante unas co-
rreas trapezoidales unidas a la transmisión de engranajes
correspondientes.

35 La constitución y funcionamiento de esta estruja-
dora elevadora se describirá ampliamente refiriendonos en
lo que sigue a las láminas de dibujos adjuntos en los que

1



58

40

45

50

55

60

65

se ha representado un caso de realización práctico, pero que por tratarse de un ejemplo aclaratorio los dibujos en cuestión deberán interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno. A este fin se incluyen tres láminas, comportando la lámina primera la figura 1, en la que en perspectiva se aprecia el conjunto de la máquina vista por delante y la figura 2, correspondiente a otra vista en perspectiva por el lado opuesto. En la lámina segunda se tiene la figura 3, correspondiente a una sección proyectada verticalmente, en la que en sentido longitudinal muestra un lado de los mecanismos de transmisión y en la lámina tercera, la figura 4 que es otra sección en proyección vertical para que se aprecien los mecanismos interiores de estrujado y elevación de pasta.

Los distintos elementos que integran las figuras se reseñan como sigue: la tolva 1 de carga se encuentra en la parte superior de la máquina, sobre el cuerpo fundido 2. Este cuerpo principal se cierra por medio de dos tapas 3, una de las cuales va provista de otra tapa desmontable 4, por la que se puede sacar el pistón rotativo 5 y sus palas 6, sirviendo de registro y para la limpieza de los mismos.

El mecanismo para el estrujado de la uva está constituido por dos piñones 7, provistos cada uno de cuatro grandes dientes en forma de cruz que giran en distinto sentido, vertiendose la uva sobre ellos, para lo cual la tolva queda descubierta en la zona de giro de los mismos dejando una abertura de paso por la que va cayendo la uva sobre el hueco que dejan los dientes delante de la venta-



15

na, siendo aplastado y comprimida entre los dientes según se van cerrando los mismos a medida que giran.

70

Los dientes entre sí siempre dejan un pequeño espacio libre con el fin de que no sea excesiva la trituración del producto y permitan el fácil paso de los zumos que se van desprendiendo, separación que se regula apropiadamente al construir la máquina.

75

En el eje de cada uno de estos piñones va fija una rueda dentada 8, por cuyas ruedas reciben el esfuerzo y se hacen girar uno sobre el otro, en el sentido opuesto que hemos indicado. Además, uno de los ejes de los piñones, lleva otra rueda dentada mayor 9, la cual es la que produce el movimiento del sistema, pero esta última, 80 rueda lleva un roce de fricción, para que cuando se interponga un obstáculo entre los dientes de estrujar, tal como una piedra o un objeto duro cualquiera, la máquina deje de funcionar, es decir, se paren los piñones y no se produzca ninguna rotura, siguiendo funcionando al quitar 85 el obstáculo.

90

Esta misma rueda 9, engrana con otra rueda dentada grande -10, solidarizada al eje de la bomba, a la que igualmente transmite el movimiento para el giro de la bomba, siendo el piñón dentado 11 el que transmite el movimiento general, porque en definitiva este piñón engrana con la rueda principal 9, que actúa sobre todos los organismos de la transmisión.

95

El último piñón motriz 11, se solidariza al eje en que va fija la polea acanalada 12, la que mediante tres correas trapezoidales se une al motor 13, que es el que



produce el giro de todos los órganos de la máquina.

100 El motor que puede ser eléctrico o de gasolina se encuentra basculante sobre el soporte 14, para que su propio peso tense las correas, haciendo de tensor para asegurar una buena adherencia sin deslizamientos.

105 La bomba tiene su cuerpo cilíndrico formado en la misma bancada del cuerpo principal, continuado al exterior por la curva 15 que cierra su salida, embridándose a la misma y de la que arranca la tubería de conducción de la pasta, en cuya curva se prevee el registro 16, para la descarga de la misma, al terminar el trabajo, siendo el rodete del tipo de paletas. Este rodete está formado por cuatro segmentos unidos por sus extremos por ejes de acero, con las guías para las palas, montado en excéntrica sobre el eje de la bomba, el que al girar sobre el cuerpo cilíndrico, recorre un círculo excéntrico, dando 110 lugar a la distensión y contracción de las palas según se acercan o alejan de la envolvente, para producir el arrastre y empuje de la pasta que va llenando el cuerpo de la bomba según esta va cayendo procedente de los piñones de 115 estrujado, una vez que la uva ha sido aplastada después de haber pasado a través de los dientes.

120 Por lo que llevamos descrito se comprende, que según se va machacando la uva a su paso por los dientes presores, va produciéndose la pasta y es obligada a pasar hacia abajo, la cual va cayendo al interior del cuerpo de la bomba, donde es recogida por las paletas de la misma y obligada a salir por la tubería hasta el punto elegido para su descarga, efectuándose a la vez ambas operaciones en el mismo ciclo de trabajo.



125 Réstanos sólo consignar la posibilidad de que pue
den ser variables los materiales, formas y dimensiones
de diseño constructivo y cuanto se refiera a cualquier -
detalle de construcción, siempre que con ello no se alte
re la esencialidad de su objeto puesta de manifiesto con
130 la siguiente

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se
reivindican en esta Patente de Invención, son:

135 1º.- Máquina estrujadora de uvas con bomba eleva-
dora, caracterizada por comprender un cuerpo de bancada
con una tolva superior donde es recibido el producto el
cual va siendo absorbido por unos rodillos dentados a los
que se les asigna una misión específica.

140 2º.- Máquina estrujadora de uvas con bomba eleva-
dora, caracterizada de acuerdo con la reivindicación an-
terior, por dos piñones provistos cada uno de cuatro gran-
des dientes formando cruz, que a la vez que sirven como
rodillos absorbedores de mercancía, producen el estruja-
do ó aplastamiento de la uva, obligando a la pasta que se
145 forma a pasar entre diente y hueco respectivo hacia aba-
jo, para lo cual ambos piñones llevan solidarizados en
sus ejes unas ruedas dentadas que engranan entre sí. Por
otra rueda dentada de mayor diámetro fija al eje de uno
de los rodillos que engrana a su vez con un piñón solida-
150 rizado al eje de transmisión provisto de una polea acana-
lada, la que mediante correas trapezoidales se enlaza al
motor eléctrico que proporciona el esfuerzo de giro, sien-
do dicha rueda mayor la que en definitiva produce el giro



155 del sistema a la que se adscribe un medio de fricción para permitir la parada de la máquina cuando entre los dientes de los piñones se interponga un objeto duro que pudiera dar lugar a roturas o averías en la máquina.

160 3º.- Máquina estrujadora de uvas con bomba elevadora, caracterizada por comprender un cuerpo de bomba formado en el propio cuerpo de la bancada, a donde va a parar la pasta que va saliendo por los dientes, en cuyo interior gira un rodete excéntrico provisto de paletas, formado por cuatro sectores unidos con las guías laterales de las paletas, entre los cuales se encuentran éstas con posibilidad de distenderse y contraerse al rozar sobre la envolvente en su giro excéntrico, arrastrando la pasta y obligándola a salir por la tubería de salida, uniéndose el eje del rodete con una rueda dentada que engrana con la misma rueda de mayor diámetro indicada, de cuyo enlace proviene el giro de la bomba. Y

165

170

175 4º.- "MAQUINA ESTRUJADORA DE UVAS CON BOMBA ELEVADORA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 175 líneas.

Valencia, 6 de Noviembre 1,958

Por autorización de la interesada

245343

15NOV 1907

Fig. 1^a

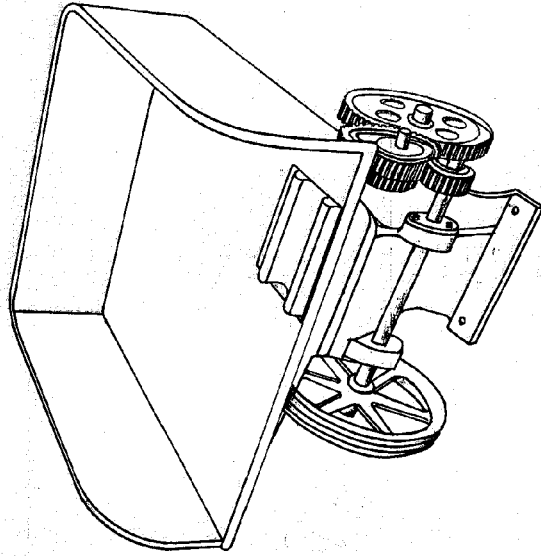
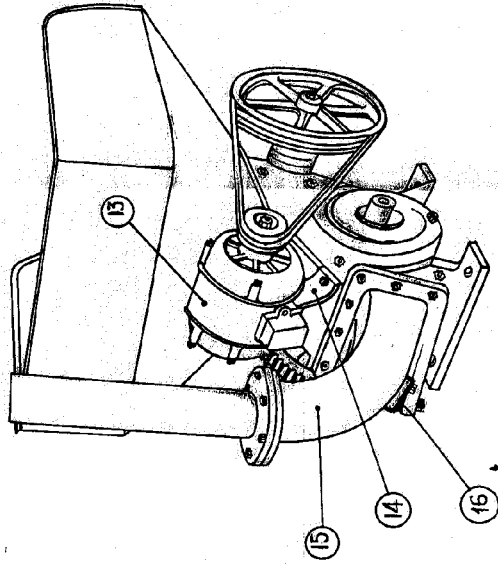


Fig. 2^a



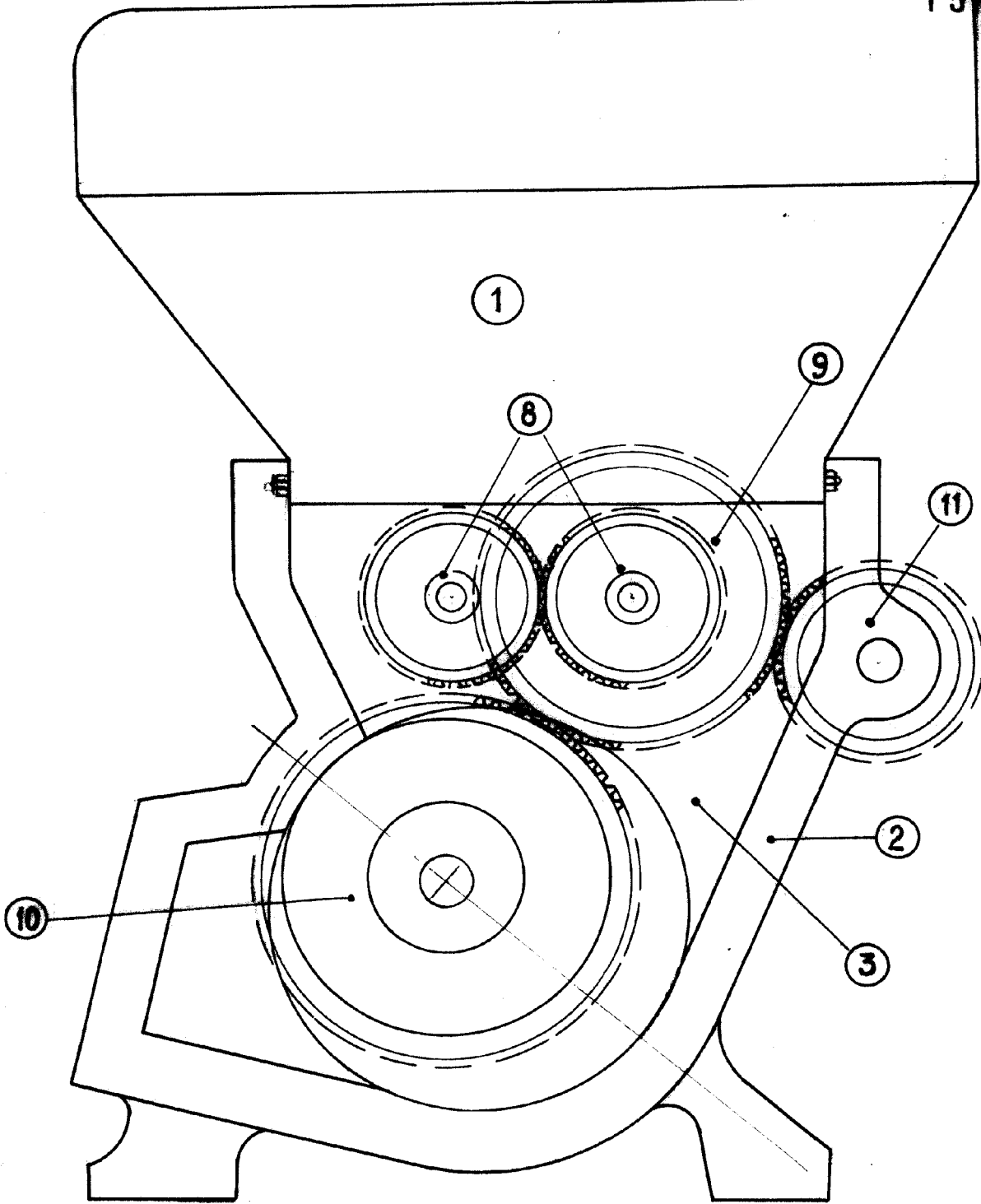
Escala variable.



Fig^a 3^a

245343

15 NOV 1908



Escala variable

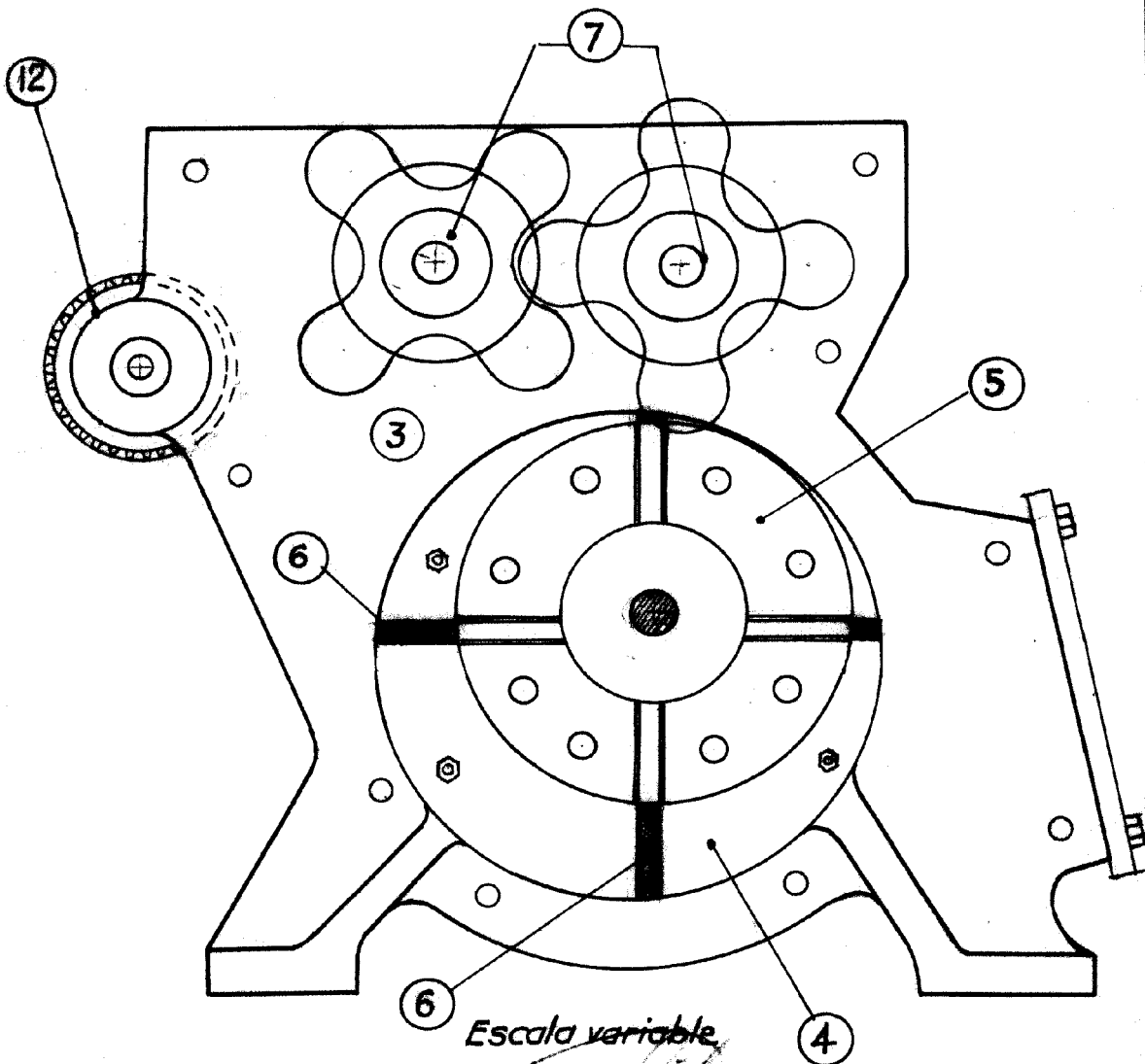
[Handwritten signature]

245343

15



Fig^a 4^a



Escala variable

J. J. J.