



ESPAÑA

(16) ES	(17) NUMERO	(18) Y
	452311	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	23.8.79	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
7808720	24.8.78	Holanda

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65 D 5/18

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

UN PORTAENVASES DE CARTON.

(71) SOLICITANTE (S)

UNILEVER N.V.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Burg. s'Jacobplein 1, Rotterdam, Holanda

(72) INVENTOR (ES)

Johannes Damstra, de nacionalidad holandesa, el cual ha cedido sus derechos a la Cía. solicitante.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1            .La presente invención se refiere a un portaenvases,  
por ejemplo, para botellas, latas, jarras de vidrio, etc.  
El portaenvases se pliega en su mayor parte a partir de  
cartón y se pega, adquiriendo aproximadamente la forma de  
5 un portabotellas pequeño.

10            Son conocidos los portaenvases para botellas de  
la forma citada, por ejemplo, por las Solicitudes de Patente  
alemana DAS 1.288.502 y DAS 1.486.513. Dichos portaenvases  
se montan a partir de láminas preplegadas y prepegadas, for-  
mando así compartimientos y un asidero que se extiende por  
encima del medio del paquete. Dichos paquetes no sólo requieren  
un gran número de operaciones de plegado y encolado, sino  
en particular una gran cantidad de material de cartón. Por  
ejemplo, debido al plegado los asideros constan de cuatro  
15 capas y el fondo de dos capas en parte.

20            Según la invención se forma un portaenvases que por  
una parte se fabrica con relativamente poco material de  
cartón y que también puede tener compartimientos para envases  
individuales, y que por otra parte asegura una buena trans-  
ferencia al asidero de las fuerzas que actúan sobre el fondo  
y una buena estabilidad de forma, y también una abertura.

25            El portaenvases consta de paneles laterales y  
frontales, un fondo y una pared divisoria, que se pliega  
a partir de dos mitades y contiene una abertura para su trans-  
porte. Entre las mitades divisorias se facilita un borde de  
plegado en el medio, que forma el borde superior del tabique  
del portaenvases. En ambos extremos, por ejemplo, fuera del  
área de las aberturas de transporte, el borde de plegado se  
ensancha mediante dos líneas de plegado divergentes, entre  
30 las que se facilita una superficie estabilizadora aproxima-

1 mente triangular o trapezoidal, que en un lado se une a una  
superficie conectada con el panel frontal via una línea de  
plegado frontal, o preferiblemente directamente al panel  
frontal. Las mitades divisorias se extienden con cintas en  
5 sus lados que miran al panel frontal. Mediante las líneas de  
plegado entre la superficie estabilizadora y los extremos  
de las mitades divisorias, éstas se pliegan hacia afuera.  
Las cintas se conectan preferiblemente con el panel frontal  
de tal forma que en el panel frontal la distancia entre los  
10 extremos de las mitades divisorias sea igual a la longitud  
del borde de plegado frontal de la superficie estabilizadora.

El borde de plegado puede formarse por una línea  
de plegado que se divida en ambos extremos en las dos líneas  
de plegado divergentes, o por una superficie estrecha entre  
15 dos líneas de plegado, que pueden separarse en ambos extremos  
de la superficie o cinta.

Las superficies estabilizadoras aproximadamente trian-  
gulares, que se inclinan hacia abajo con respecto al borde  
de plegado encima del medio del paquete, aseguran una cone-  
20 xión que conserva sustancialmente la forma entre el tabique  
y los paneles frontales. Esto no sólo evita las deformaciones  
de la sección transversal rectangular de la abertura del  
portaenvases, de los paneles frontales y del tabique, sino  
que también permite una transferencia de fuerzas satisfac-  
25 toria desde la superficie de fondo, cargada con los envases  
colocados en la misma, via los paneles frontales al asidero  
en el tabique. De esta forma el portaenvases puede hacerse  
de material de cartón relativamente ligero. Pueden hacerse  
de formas diferentes los paneles laterales y frontales así  
30 como el fondo. En una realización preferida los paneles

1 frontales, que se conectan con el tabique via las superficies  
estabilizadoras y las cintas en los extremos de las mitades  
divisorias, están dotados de partes de pared lateral, que  
se pegan una a otra con un recubrimiento en la mitad apro-  
5 ximadamente de las paredes laterales. Desde las mitades  
divisorias se pliegan aletas, que forman compartimientos,  
y el encolado de dichas aletas a las paredes laterales protege  
las paredes laterales de las deformaciones y al mismo tiempo  
contribuye a la transferencia de las fuerzas que actúan  
10 sobre el fondo al medio de los tabiques. La parte de fondo  
puede formarse, por ejemplo, a partir de extensiones de uno  
o ambos paneles frontales o también puede conectarse, como  
parte separada, por cintas de encolado en la superficie  
inferior con todos los paneles frontales y laterales. Según  
15 otra realización preferida los paneles frontales se conectan  
con los tabiques y se pegan a los bordes laterales e infe-  
riores de los paneles frontales por medio de una parte ple-  
gada en forma de U y que consta de los paneles laterales  
y el fondo. También aquí pueden hacerse por encolado otras  
20 conexiones entre los paneles laterales y las aletas plegadas  
a partir del tabique para formar los compartimientos.

Los dibujos adjuntos muestran diagramáticamente ejemplos de las realizaciones.

La figura 1 muestra una lámina para un portaenvases.

25 La figura 2 muestra en perspectiva un portaenvases  
formado a partir de la lámina de la figura 1.

La figura 3 muestra otra vista en perspectiva, en  
la que se ha cortado parte de un panel lateral.

La figura 4 muestra otra lámina, en la que se muestra  
30 un borde de plegado, que consta de una cinta estrecha entre

1 dos líneas de plegado.

La lámina mostrada en la figura 1 consta de los paneles frontales 1, las partes de pared lateral 2a y las mitades divisorias 3a. Las partes de pared lateral 2a se pegan una a otra, con un recubrimiento aproximadamente en la mitad, para formar las paredes laterales 2, y las mitades divisorias 3a se pliegan para formar el tabique 3, como se en la figura 2. El tabique 3 contiene la abertura de transporte 4, que se forma por las aletas 4a de las mitades divisorias 3a. Se conectan las cintas 5 con las mitades divisorias 3a via las líneas de plegado 6. Las cintas 5 en los extremos de las mitades divisorias 3a se pegan al interior de los paneles frontales 1.

10



15



20

Entre las mitades divisorias 3a hay un borde de plegado 7, formado por una línea de plegado 7a. En ambos lados de la parte media del tabique 3, indicado aproximadamente por la abertura de transporte 4, la línea de plegado 7a se divide en dos líneas de plegado 8. Estas líneas de plegado 8 encierran una superficie triangular, que se denomina área estabilizadora 9. El tercer lado de la superficie estabilizadora 9 es la línea de plegado frontal 10, que forma el borde superior del panel frontal 1. Debido a la construcción de las líneas de plegado 8 y 10 elegidas en este ejemplo, al montar la lámina el área estabilizadora 9 se pone en una posición inclinada, inclinándose desde el borde de plegado 7 al panel frontal 1. La longitud de la línea de plegado frontal 10 dicta el ensanchamiento entre los extremos de las mitades divisorias 3a, y la distancia entre las líneas de plegado 6 de las cintas 5 pegadas al panel frontal 1.

25

30

1 En el ejemplo mostrado en la figura 1 cada línea de  
separación 11, en forma de una línea cortada entre la parte  
superior, en forma de V invertida del panel frontal 1 y la  
parte superior de las cintas 5, está en un ángulo de  $45^\circ$  a  
5 la línea de plegado colindante 6, y de  $135^\circ$  a la línea de  
plegado colindante 12 a lo largo del panel frontal 1, y la  
anchura b de las cintas 5 corresponde aproximadamente a la  
distancia entre la línea de plegado 6 de la cinta 5 unida  
al panel frontal 1 y la línea de plegado 12, que, en el por-  
taenvases montado, forma el borde de esquina entre el panel  
10 frontal 1 y el lado 2. Por consiguiente, las cintas 5 se  
pliegan preferiblemente de forma que cubran el interior del  
panel frontal 1 entre las líneas de plegado 6 y las líneas  
de plegado 12. En vez de la línea cortada, también puede  
usarse como línea de separación 11 una línea de plegado, como  
15 se muestra en la figura 4. La línea cortada 13, que dicta la  
anchura b de las cintas de encolado 5 forma la mayor altura  
posible de las paredes laterales 2 en la realización mostrada  
según la figura 1.

20 Mediante la superficie estabilizadora 9 se obtiene  
un perfil hueco, que refuerza tanto el panel frontal 1 como  
el tabique 3, de forma que el portaenvases no pueda deformarse  
o sea difícil de deformar cuando se exponga a las cargas que  
se presentan en la práctica. Además, la superficie estabiliza-  
25 dora 9 hace posible que el material de cartón del panel  
frontal 1 se una a las mitades divisorias y produzca así los  
paneles frontales 1 y las mitades divisorias 3a en forma de  
una lámina, si, por ejemplo, debido a las operaciones de  
plegado y encolado necesarias para su montaje mecánico, no  
30 es posible disponer las líneas de separación 11 como líneas

1 de plegado. Una construcción inclinada, en pendiente de las superficies estabilizadoras 9 no sólo contribuye a una mayor resistencia y a la transferencia de la fuerza al asidero, sino que también imparte un aspecto atractivo al portaenvases.

5 La lámina según la figura 1 tiene además en las mitades divisorias 3a las aletas 14. Estas se pliegan a lo largo de las líneas de plegado 15 desde las mitades divisorias 3a. En sus extremos tienen bordes de encolado 16, que después de plegarse a lo largo de las líneas de plegado 10 17 se pegan al interior de las paredes laterales 2. Las aletas 14 junto con el tabique 3 forman compartimientos. En el ejemplo mostrado en los dibujos se forman dos filas separadas por el tabique 3, cada una de las cuales comprende tres compartimientos, separados por las aletas 14. De esta forma, el portaenvases puede usarse, por ejemplo, para seis 15 botellas de cerveza.

La figura 3 muestra que el portaenvases está dotado de un fondo 18, que se une a los paneles frontales 1 y las paredes laterales 2 mediante las cintas de encolado 19, 20. Los bordes superiores e inferiores de las aberturas de las mitades divisorias 3a formados plegando hacia afuera las aletas 14 sólo se curvan ligeramente y debido al abovedamiento que puede tener el material de cartón sólo siguen aproximadamente el curso de las líneas de plegado 8. Dichos 20 extremos curvados de las mitades divisorias 3a no impiden la introducción de artículos redondos, por ejemplo, botellas. Si se desea, también pueden curvarse las líneas de plegado 8. 25

En la lámina mostrada en la figura 4 el borde de plegado 7 se limita por dos líneas de plegado 7b, dispuestas una junto a otra, que se unen en sus extremos a las líneas de 30

1 plegado curvadas 8, que forman las superficies estabilizadoras  
9. La línea de separación 11 es también una línea de plegado.  
A partir de dicha lámina se forman el tabique 3 y ambos  
paneles frontales 1, que pueden conectarse mediante las  
5 cintas de encolado 19 y 20a con una parte en forma de U  
(no mostrada) que forma el fondo y las paredes laterales.  
Las aletas 14 pueden separarse de las mitades divisorias 3a  
para formar compartimientos, como se describe con relación  
a la figura 1. Sin embargo, las mitades divisorias 3a son  
10 menos altas que las indicadas en las figuras 1-3 y en el  
portaenvases montado solamente están presentes en la parte  
superior; no obstante, son preferiblemente tan grandes que  
se proyectan entre los hombros de las botellas.

Si la línea de separación 11 se ha dispuesto como  
línea de plegado, es ventajoso no pegar las cintas 5 a los  
15 paneles frontales 1, ni pegar las mitades divisorias 3a una  
contra otra. Al introducir las botellas, los extremos de las  
mitades divisorias 3a y las cintas 5 se doblan ligeramente  
y la tensión del material así obtenida contribuye a la esta-  
20 bilización del envase.

Una ventaja de los portaenvases mostrados a modo de  
ejemplo consiste en que todas las partes, a excepción del  
fondo, pueden formarse a partir de una lámina rectangular  
y en que todos los encolados necesarios después del plegado  
25 de la lámina, incluyendo el encolado del fondo, tienen lugar  
entre las partes exteriores, por ejemplo, los paneles fron-  
tales y las cintas de encolado plegadas sobre el interior de  
dichas partes exteriores, de forma que para el encolado sola-  
mente se requiera un ciclo de operaciones. Sin embargo, den-  
30 tro del alcance de la invención, es posible apartarse del

1 ejemplo mostrado en varios aspectos, si fuese necesario con  
relación al número y forma de los envases a colocarse en el  
mismo o con relación al aparato para montar y pegar la lámina.

5 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1. Un portaenvases de cartón, que consta de paneles  
laterales y frontales, un fondo y un tabique plegado a partir  
de dos mitades y que tiene una abertura de transporte, carac-  
terizado porque el borde de plegado (7) que se extiende  
entre las mitades divisorias (3a) y encima de la abertura  
de transporte (4) se ensancha en ambos extremos por medio de  
dos líneas de plegado divergentes (8), entre las que hay una  
superficie estabilizadora aproximadamente triangular (9),  
15 que en un lado, sobre una línea de plegado frontal (10), se  
une a una superficie conectada con el panel frontal (1), que  
se extiende sobre el lado frontal, y porque en los extremos  
de las mitades divisorias (3a) se facilitan cintas (5), que  
contactan el panel frontal (1) de tal forma que las líneas  
de plegado (6), que conectan las cintas (5) con las mitades  
20 divisorias (3a), en los extremos de las mitades divisorias  
(3a) se dispongan al menos en parte a cierta distancia una  
de otra cerca del panel frontal (1).

25 2. El portaenvases según la reivindicación 1, carac-  
terizado porque la superficie que forma la conexión entre la  
línea de plegado frontal (10) y el panel frontal (1) forma  
parte del panel frontal (1).

30 3. El portaenvases según la reivindicación 1 o 2,  
caracterizado porque el borde de plegado (7), que se extiende  
entre las mitades divisorias (9a), se forma por dos líneas

1 de plegado (7b), que se extienden más en forma curvada como líneas de plegado divergentes (8), de forma que el borde de plegado (7) se una en sus extremos a las superficies estabilizadoras (9).

5 4. El portaenvases según cualquiera de las reivindicaciones 1-3, caracterizado porque las líneas de plegado (6) en los extremos de las mitades divisorias (3a) se extienden paralelas entre sí a una distancia dada por la longitud de la línea de plegado frontal (10).

10 5. El portaenvases según cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque las superficies estabilizadoras (9) se inclinan hacia los paneles frontales (1).

15 6. El portaenvases según cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizado porque las líneas de separación (11) entre la parte superior de los paneles frontales (1) y la parte superior de las cintas (5) se disponen en un ángulo de  $135^{\circ}$  a las líneas de plegado laterales (12) de los paneles frontales (1), y la anchura (b) de las cintas (5) es tan grande que las cintas (5) cubren esencialmente el interior de los paneles frontales (1) entre las mitades divisorias (3a) y las líneas de plegado (12) al menos en parte superior.

20 7. El portaenvases según la reivindicación 1, caracterizado porque comprende mitades divisorias (3a), paneles frontales (1) y partes de pared lateral (2a), en cuyo portaenvases las partes de pared lateral (2a) se conectan con los paneles frontales (1) en ambos lados de los mismos via las líneas de plegado (12) y pueden pegarse una a otra con un recubrimiento en el medio de las paredes laterales (2) del portaenvases.

30 8. El portaenvases según la reivindicación 1 o 7,

1 caracterizado porque comprende mitades divisorias (3a), a  
partir de las cuales pueden plegarse las aletas (14), que  
pueden conectarse con las paredes laterales (2), por ejemplo,  
mediante encolado, facilitando después dichas aletas (14)  
5 un número de compartimientos.

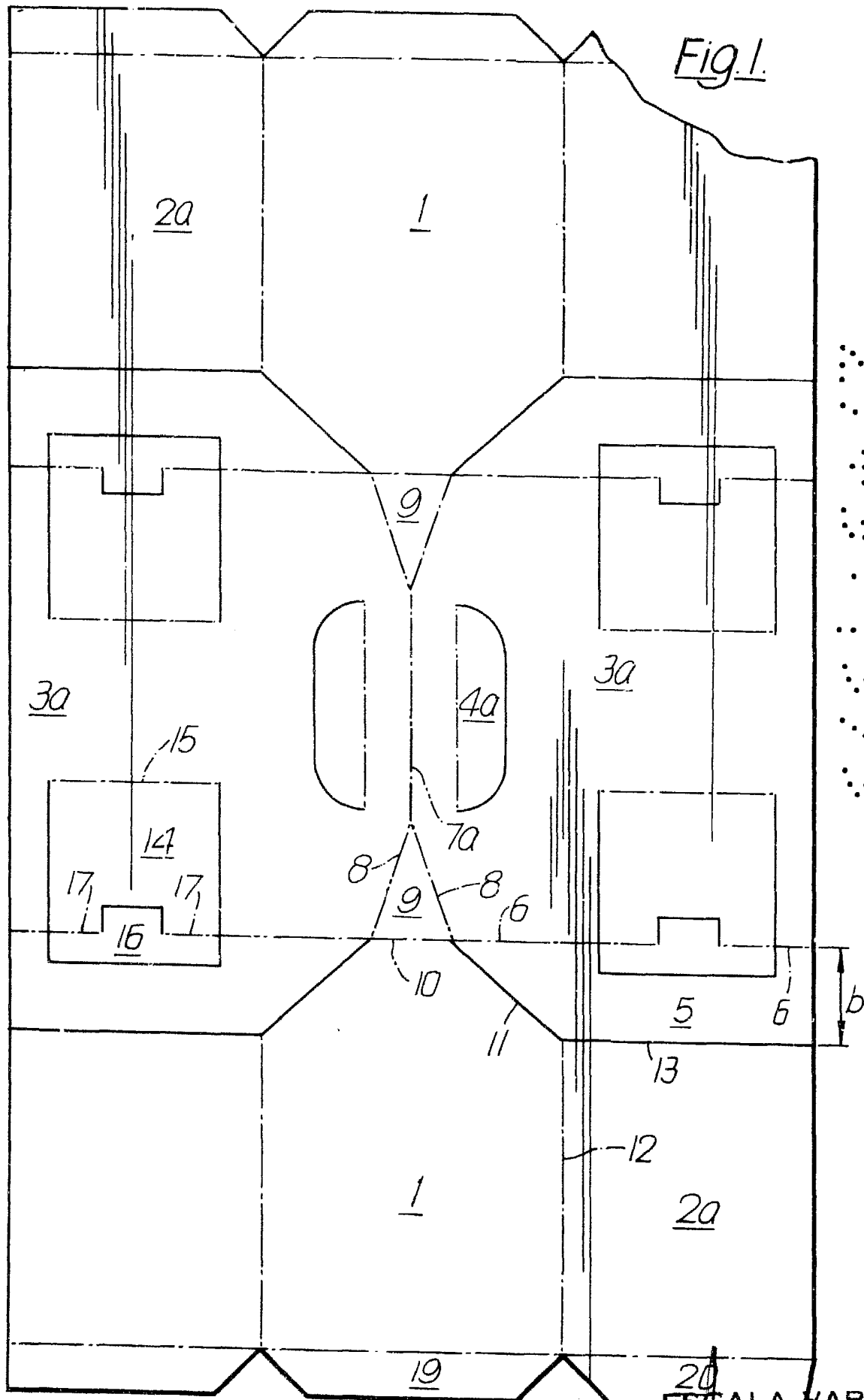
9. Se reivindica por último como objeto sobre -  
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:  
UN PORTAENVASES DE CARTON.

10 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria descriptiva que consta de once páginas me  
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 23 Agosto 1.979  
BERNARDO UNGRIA  
p.p.



Fig. 1.



ESCALA VARIABLE

MADRID 29 DE Agosto DE 1979

BERNARDO UNGRÍA

F. U.

Fig. 2.

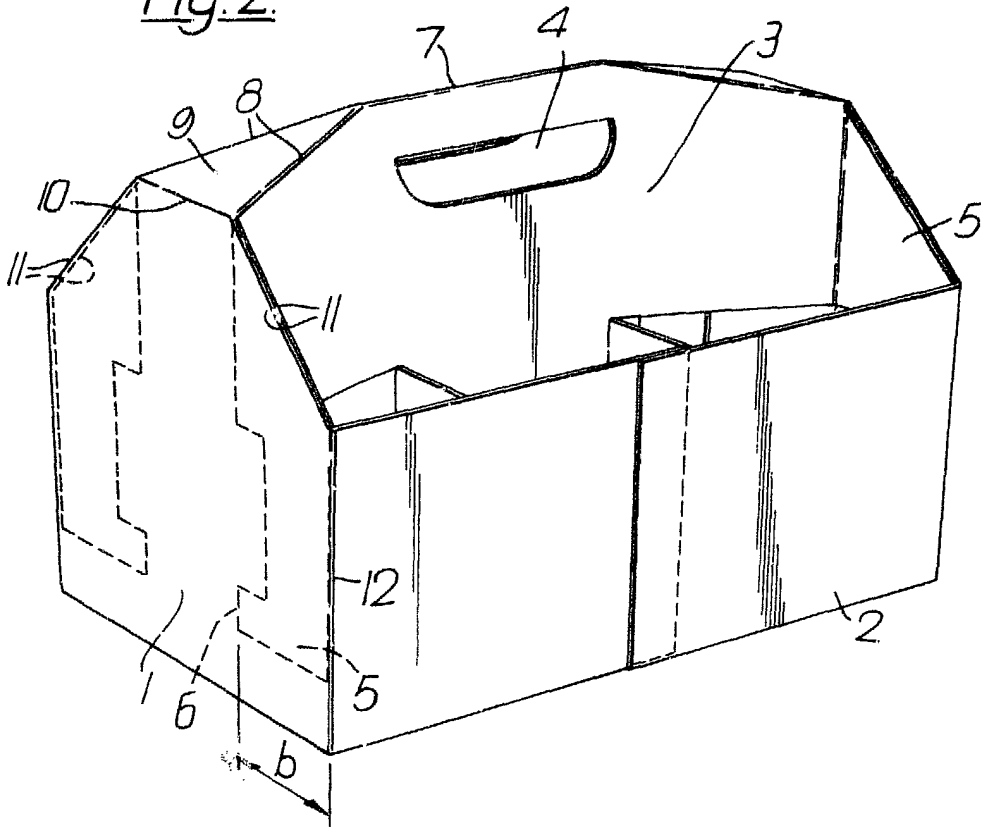
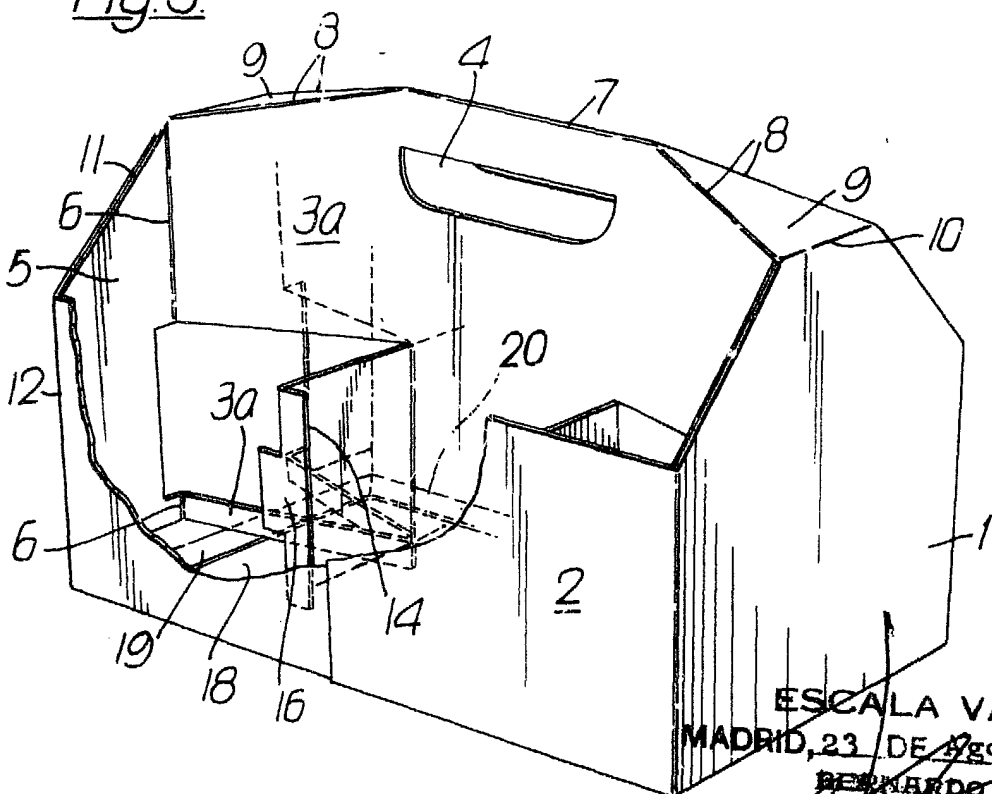
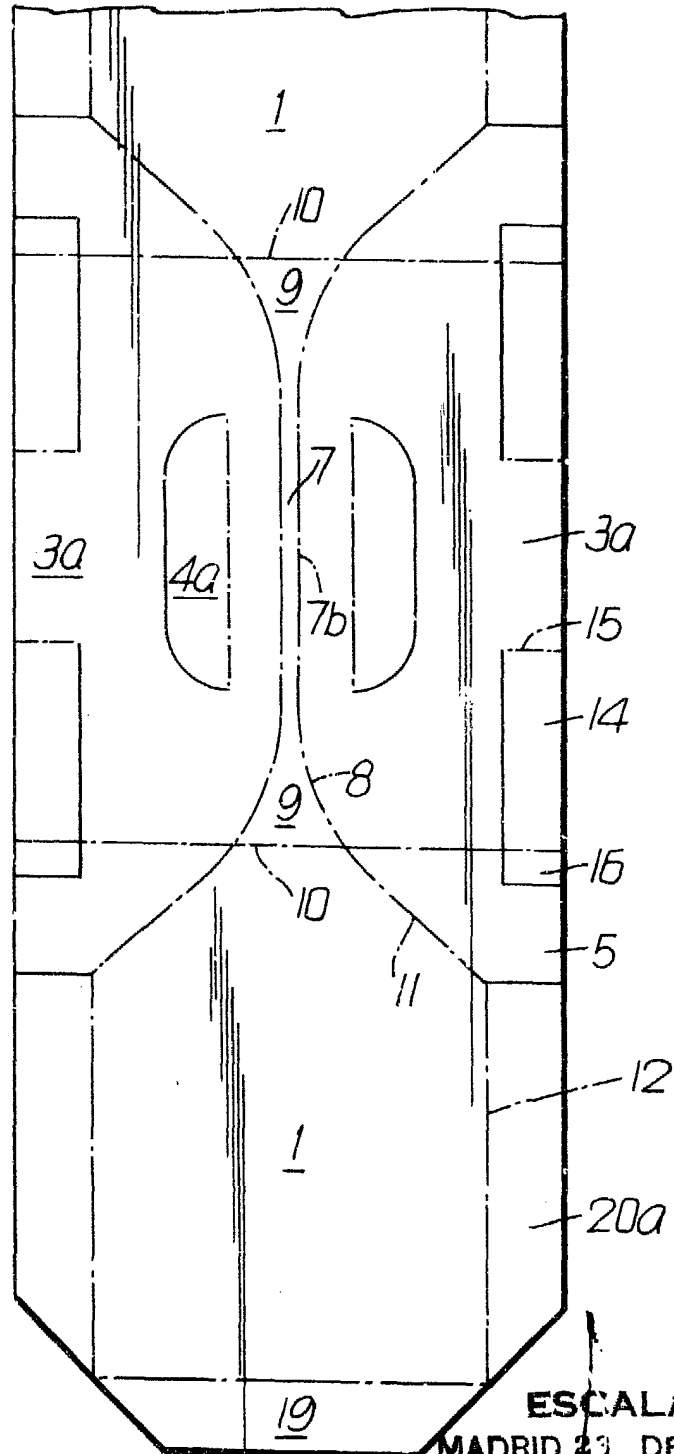


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 23 DE Agosto DE 1979  
 BERNARDO UNGRÍA  
 S. P.

Fig. 4.



ESCALA VARIABLE

MADRID, 23 DE Agosto DE 1979

BERNARDO UNGRÍA