



ESPAÑA

245206
NÚMERO
FECHA DE PRESENTACION
21 AGO 1970

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo
en los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

50 PRIORIDADES:
51 NÚMERO
52 FECHA
53 PAIS

57 FECHA DE PUBLICIDAD
59 CLASIFICACION INTERNACIONAL
E 05 B 1/06

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CREMONA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
D. ALVARO MARTIN AMASUNO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Carrt. de Badalona, 1 - SAN FAUSTO DE CAMPENTELLAS (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
D. ALVARO MARTIN AMASUNO

74 REPRESENTANTE
D^a M^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

27.04.1975

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una cremona perfeccionada.

5. En la invención se ha ideado una cremona que presenta unas peculiaridades que lo hacen ventajosamente práctica con respecto a las realizaciones actualmente conocidas en el mercado y destinadas para unos análogos, aportando además las precisas condiciones por las que se logra reducir su precio de coste, puesto que permite la simplificación de su fabricación al ser ésta totalmente mecánica a partir de piezas obtenidas de perfiles extrusionados de aluminio.

10. En líneas generales, la cremona motivo de la invención esta constituida por un conjunto de piezas que convenientemente asociadas entre sí, integran el conjunto mecánico. Como anteriormente se ha indicado, las referidas piezas se obtienen a partir de perfiles extrusionados, no requiriendo practicamente operaciones de mecanizado alguno.

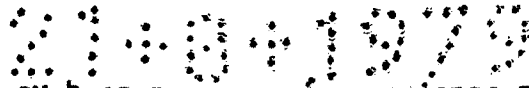
15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista lateral de la cremona en dos posiciones extremas de trabajo.

20. La figura 2, corresponde a un despiece en sección de la cremona.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una cremona que comprende una pieza principal -1- obtenida a partir de un perfil trapecial isósceles



que prolonga su base mayor según porciones rectangulares -2- con orificios -3- para los medios de fijación.

5. El perfil -1- presenta un vaciado cilíndrico -4-, obtenido en la propia operación de moldeo, cuyo vaciado integra una cuna para el núcleo cilíndrico -5- de la palanca -6-. Dicho núcleo presenta una porción rebajada -7- para el material de fricción -8-, que permite posicionar la palanca establemente.

10. La pieza -1- presenta un entrante longitudinal -19- para recibir a los extremos perforados -9- de las horquillas 10-10'-, uno de los cuales queda situado en el centro de la cuna -4-, con su perforación coincidente con el orificio pasante -11- del núcleo -5-, provisto para tal efecto de un vaciado -12- transversal.

15. La horquilla -10- queda solidaria a la palanca -6- merced al eje pasador -13-, y al asiento que realizan los bordes -14- y -15-. Dicha horquilla -10- presenta un talón -16- que se aloja en el rebajo -17- de la horquilla -10'- a la que transmite el movimiento imprimido a la palanca. Esta
20. horquilla -10'- presenta un orificio para un anillo de fricción -18- que posiciona a la misma.

25. El modelo, dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzarán igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

21.08.1979
N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Cremona perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por un perfil que integra la parte fija del mecanismo, cuyo perfil presenta un vaciado cilíndrico y abierto en sentido de la generatriz, constituyendo una cuna para el giro de una cabeza cilíndrica
10. que conforma el extremo de la palanca de maniobra, encontrándose dicha cabeza ranurada y perforada para recibir a un pasador que solidariza el extremo perforado de una horquilla móvil angularmente en una abertura longitudinal de la parte fija, y cuya horquilla presenta un talón que se aloja en un rebajo de la horquilla gemela a la que transmite el movimiento:
- 15.

2. Cremona perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 21 AGO. 1979

p.a.

M.ª LUISA ASEÁN CUYAS
P. P.

FIG. 1

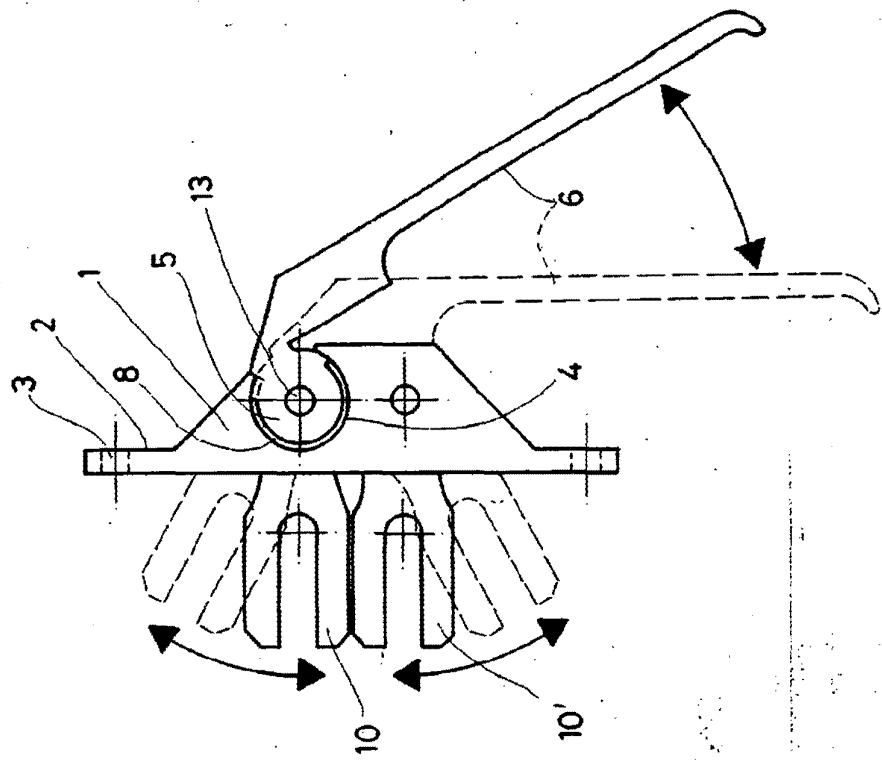
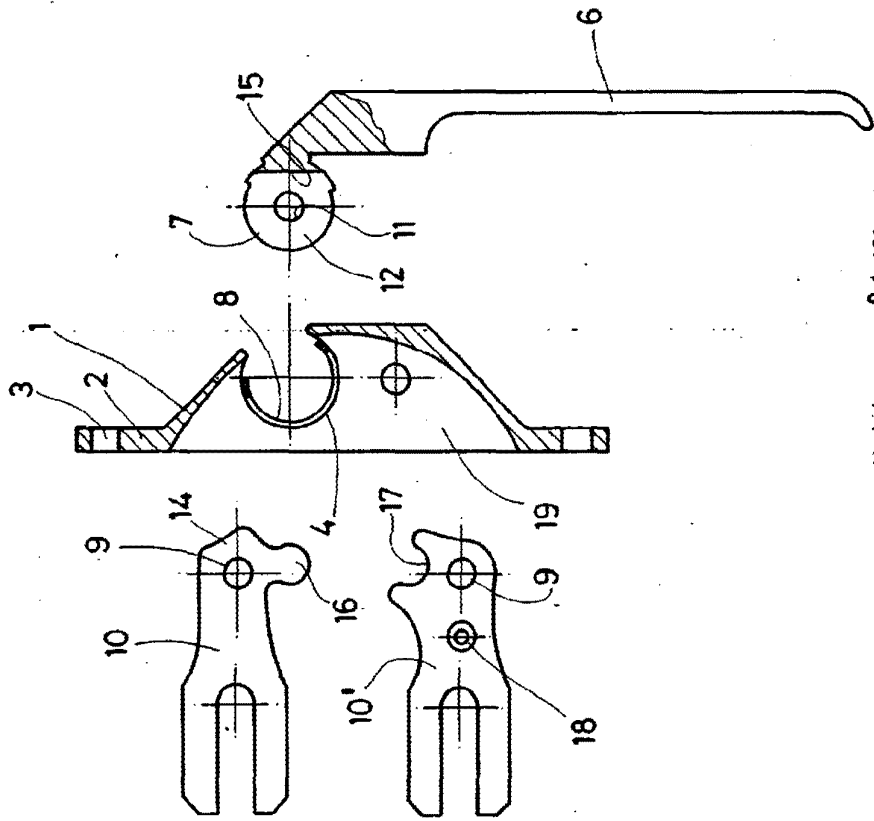


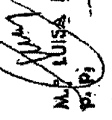
FIG. 2



Madrid, a

21 AGO. 1979

P. a.


 M. LUIS ISIBERN CUYAS
 P. a.