



245200

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

= " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " =

cuyo registro se solicita, por veinte años en España y Colonias, a favor de Don FRANCISCO SANCHEZ VEGA, de nacionalidad española y domiciliado en SABADELL (Barcelona), calle Glorias, númº 350 (Cruz de Barbará), por:

" UNA NUEVA MAQUINA DE CARDAR ".

~~~~~

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A.

= " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " = " =

El presente registro de PATENTE DE INVENCION, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el Territorio Nacional y Colonias de UNA NUEVA MAQUINA DE CARDAR, tal y como se describe a continuación y queda representado en las hojas de dibujos que se acompaña.

5

Generalmente las cardas actuales, se componen

245200

10 Mv



10

de una mesa alimentadora, con telas de persiana de madera, que conduce la materia textil a los entradores alimentadores de los que unos están recubiertos de cinta de púa triangular sobre cuero y engranan entre sí y los otros sobre cinta flexible, siendo el descargador de los antes enunciados.

15

Estos entradores alimentadores entregan la materia textil al gran tambor, que está recubierto de cinta de carda flexible, teniendo por lo general seis juegos de cilindros peinadores y peladores llamados también despojadores. Estos juegos de cilindros están galgados e igualmente recubiertos de cinta flexible de varios gruesos, para de este modo producirse el peinado de la materia textil.

20

A continuación llega la fibra al volante, que viene con cinta de carda flexible de más longitud que las demás, que es la que levanta la materia del gran tambor, para que pueda tomarla el descargador.

25

El velo obtenido por el llevador, es sacado por un juego de serreta, que es un peine que a regular velocidad oscila sobre la cinta del descargador, transportándolo sobre el bombo de la manta. Para que el velo quede compacto sobre el citado bombo, hay un cilindro metálico que aprieta suavemente el velo de materia textil sobre el bombo.

30

En las cardas de estambre, la alimentación puede ser de tres cilindros, seguidos de un emborrizador con tres o cuatro juegos de cilindros cardadores y despojadores, luego por medio de un cilindro pasa la fibra al tambor o cuerpo de máquina descrita anteriormente y de las mismas características.

35

La recogida del velo se efectúa por un movimiento de vaivén, que forma una tira de fibra de bastante grosor



40 que se arrolla formando una bobina.

Aunque existe una gran cantidad de máquinas para hacer toda clase de cardados y regenerados, todas ellas se basan en lo establecido hasta la fecha, es decir, grandes tambores con diferentes grupos de cilindros cardadores, provistos de sus indispensables, volante y descargador.

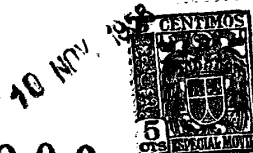
45 El objeto de esta Patente es perfeccionar hasta un máximo las máquinas de cardar, solucionando los problemas existentes en sus diferentes órganos.

50 Las mejoras consisten en la supresión de los grandes tambores con sus juegos o grupos de cilindros cardadores y trabajadores, así como el descargador y el volante. Será de una perfección de cardaje totalmente lograda, eliminando la pérdida que con el sistema de cardaje conocido sufren las fibras. La supresión de los precisados órganos trae consigo una reducción en el precio de la máquina, obteniéndose igualmente un precio de cardaje de gran economía.

55 En los planos que se acompañan (de tamaño y forma reglamentarios: 31 x 42 cms.), se han representado a título de ejemplo, no limitativo, la nueva máquina de cardar, así como las distintas partes o elementos que la componen, no reivindicándose tales representaciones, ya que podrán ser fabricados y construídos a base de otros tipos o formas, siempre que se presten a ello y conserven la esencialidad del objeto a que nos referimos.

DESCRIPCION:

60 Los elementos o dispositivos accesorios de la nueva máquina de cardar, objeto de la presente PATENTE DE INVEN-  
70 CION, son los siguientes:



245200

75 Una mesa de entrada de persiana (1), que pasa la materia a los entradores (2), siendo este juego de entradores alimentadores tres cilindros de 50 mm. de diámetro todos ellos recubiertos; los dos inferiores, que son los que retienen la materia, con cinta triangular sobre cuero con engrane entre sí y el superior con cinta flexible; éste es el descargador.

80 La materia a la salida de los entradores alimentadores, pasa al primer robador (3) de 300 mm. de diámetro, recubierto de cinta de alambre triangular sobre cuero, o de cinta rígida, que es el que prepara, abiéndola, la materia, que transporta y estira el cilindro (4). Este va revestido de cinta de alambre acero triangular sobre cuero y por mediación del tercer cilindro (5), revestido de cinta flexible, pasa al cilindro transportador, igualmente revestido de cinta flexible. De este cilindro transportador (6) va la materia o fibra al grupo de doce cilindros, SEIS INFERIORES (7 a 12) y SEIS SUPERIORES (13 a 18).

85  
90 Estos cilindros (7 a 18) van recubiertos de una cinta flexible. Los seis inferiores (7 a 12) giran en un mismo sentido, pero siendo su velocidad variable (por depender de la fibra a tratar).

95 Los superiores (13 a 18) van igualmente revestidos de cinta flexible de diferentes números de alambre de la púa, variando también su velocidad. Igualmente pueden girar en distintos sentidos, cuando ello es conveniente para obtener un cardaje más perfecto, lográndose el máximo peinaje de la materia o fibra.

100 Todos estos cilindros están galgados unos con otros, tanto en línea, como los superiores con los inferiores, aunque lleven diferente sentido y velocidad, pues al girar



105

es cuando se obtiene un peinaje de fibra o materia hasta el máximo que la misma permite, todo ello SIN CAUSAR desperdicio alguno.

Los cilindros funcionan por medio de engranajes, con sus correspondientes poleas y correas, así como también por cadena la mesa alimentadora (1).

110

Los tres cilindros robadores (3 a 5) funcionan por mediación de engranajes los (3) y (5) y con cadena el (4) pudiéndose variar su velocidad y rotación.

115

Tanto el cilindro transportador (6) como los doce cilindros (7 a 18) funcionan por correa trapezoidal con platos extensibles o variadores de velocidad y rotación, según las necesidades.

120

A la salida del grupo de cilindros, la materia o fibra es recogida por el cilindro dormidor (19), revestido de cinta de púa derecha sobre goma, que por mediación del cilindro de chapa (20) pasa la materia al bombo de la manta(21), que tendrá un diámetro solamente fijado por las necesidades. Estos cilindros serán de hierro. Los (2) y (20) de hierro dulce y los demás de fundido. Todos ellos van montados sobre cojinetes a bolas oscilantes o bien sobre cojinetes que requieran las necesidades de fabricación.

125

130

Para la salida de la materia o fibra del grupo de cilindros al bombo de la manta, se suple, según las necesidades de la materia o fibra o de fabricación, por un juego de serreta, teniendo ésta el movimiento oscilante preciso y un peine a todo lo ancho de la máquina para que a la velocidad debida, saque el velo del cilindro (12) y por intermedio del de chapa (20), llevarlo al tambor de manta (21).





165

solicita por veinte años en España y Colonias, a favor de Don FRANCISCO SANCHEZ VEGA, de nacionalidad española y domiciliado en SABADELL (Barcelona), calle Glorias, númº 350 (Cruz de Barbará), por: "UNA NUEVA MAQUINA DE CARDAR ", recaerá sobre las particularidades características de las siguientes REIVINDICACIONES:

170

1ª.- Una nueva máquina de cardar, caracterizada por disponer de una mesa alimentadora, que pasa la materia o fibra a tres cilindros entradores de 50 mm. de diámetro; los dos inferiores recubiertos con cinta triangular sobre cuero y el superior con cinta flexible.

175

2ª.- Una nueva máquina de cardar, según la reivindicación anterior, igualmente caracterizada por disponer de tres cilindros robadores de 300 mm. de diámetro, todos ellos recubiertos, el primero de ellos con cinta de alambre de acero triangular y los otros dos con cinta flexible.

180

3ª.- Una nueva máquina de cardar, según la reivindicaciones anteriores, igualmente caracterizada por poseer un juego de doce cilindros a los que va la materia o fibra que proviene de los cilindros robadores. Este grupo o juego de cilindros lleva seis inferiores y otros seis superiores todos ellos recubiertos de cinta flexible. Su velocidad de giro es variable, así como su sentido. Ello es dependiente de las necesidades de cardaje. Estos cilindros están galgados unos con otros, tanto en línea como los superiores con los inferiores.

185

190

4ª.- Una nueva máquina de cardar, según las anteriores reivindicaciones, igualmente caracterizada por llevar un cilindro dormidor, revestido de cinta de púa derecha sobre goma, que por mediación de un cilindro de chapa pasa la materia al bombo de la manta final.

= 8 =.

245200



195

5ª.- Una nueva máquina de cardar, según las anteriores reivindicaciones, igualmente caracterizada por poseer un juego de serreta de movimiento oscilante y un peine colocado a todo lo ancho de la máquina, que saque el velo del último cilindro inferior del juego de doce cilindros antes citado, y por intermedio del cilindro de chapa llevarlo al tambor o bombo de manta.

200

6ª.- Una nueva máquina de cardar, según las reivindicaciones anteriores, igualmente caracterizado porque todos los cilindros son de hierro fundido, excepto los entradores y el de chapa que son de hierro dulce. Análogamente los cilindros funcionan con engranajes, excepto el transportador y el grupo de doce cilindros, que lo hacen por medio de correa trapezoidal.

205

7ª.- " UNA NUEVA MAQUINA DE CARDAR ".

210

Todo conforme a lo descrito en la precedente Memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, representándose a título de ejemplo, no limitativo, en las hojas de dibujos y diseños, que se acompañan.

215

Madrid, 10 de Noviembre de 1958.

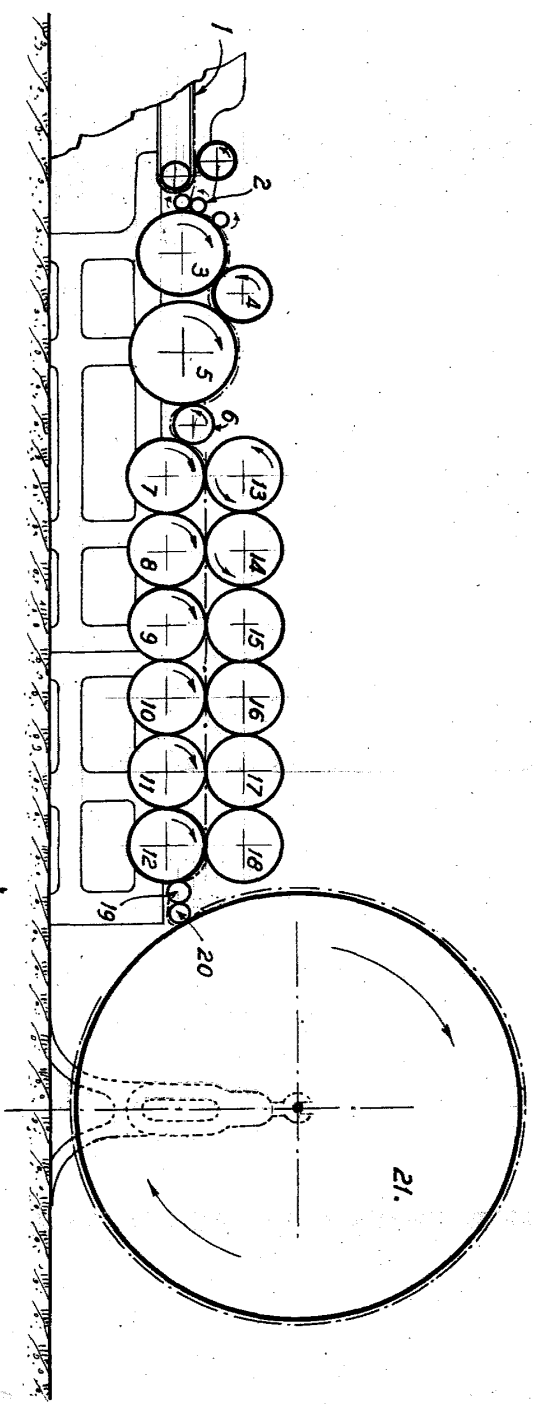
P.A. EL AGENTE OFICIAL DE LA  
PROPIEDAD INDUSTRIAL

APP

*Francisco Sanchez Vega*

*Flora unica*

245200



*Escala variable*

*Madrid 100 NIV. 1958*