

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

245145

| | |
|-----------------------|-----------------|
| NUMERO | 245.145 |
| FECHA DE PRESENTACION | 14 Agosto 1.979 |

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de los arts. 14 y 15 de la Ley

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|-----------------|-----------|----------|---------|

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | F16K 1/027 1/04 |

| |
|---------------------------|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "VALVULA PERFECCIONADA" |

| |
|------------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S) |
| D. JOSE MARIA CASTAÑO MARTIN |

| |
|---------------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| Zabalanda, 18.-BURGOS (Vizcaya) |

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|------------------|

| |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|-----------------|

| |
|---------------------------|
| 74 REPRESENTANTE |
| D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ |

MTM



1 La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las -
5 normas que sobre el particular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo título -
"VALVULA PERFECCIONADA" viene a perfeccionar las técnicas conocidas, planteándolas en soluciones que aventajen las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

10 El objeto fundamental de la invención estriba en la realización de una unidad que incluye la particularidad de asiento blando, de alta resistencia a la temperatura y de gran -
15 movilidad en su actuación. Por otra parte, se establece la particular materialización del conjunto prensa perfectamente estudiado para eludir la mas mínima posibilidad de fugas o pérdidas.

20 Las válvulas convencionales existentes en el mercado, presentan una serie de problemas, de entre los que destacamos los siguientes, a saber:

-Estanquidad deficiente por estopada poco apretada, lo que produce goteos con los problemas consiguientes.

25 -En caso contrario, accionamiento duro por un apriete excesivo de la propia estopada, lo que conlleva el consiguiente desgaste del husillo.

30 -Por otro lado, se requieren periódicas revisiones de las válvulas, bien por el cambio obligado de estopada o para su apriete, cuando existe un excesivo goteo.

-Falta de hermeticidad en el cierre, al no alcanzar el elemento obturador el punto de asentamiento correcto con -

310000

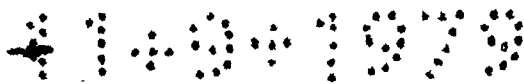
1 las debidas condiciones.

De acuerdo por tanto con estos defectos clínicos
en las válvulas convencionales, se han ideado los perfeccionamien-
tos que motivan la invención, consistentes en los particulares --
5 que se recitan a continuación.

En primer lugar se realiza una especie de furo --
que rodea totalmente el asiento de la válvula, preferentemente --
realizado en goma tipo nitrilo o similar, de forma que se realiza
10 un asiento blando sobre el cuerpo interior de válvula que separa
las entradas y salida del fluido. Ello supone indudablemente una
extraordinaria uniformidad en el apriete en toda la periferia.

En segundo lugar, una especial concepción del --
conjunto prensa estopas, que se realiza a base de una goma central,
15 dispuesta entre serdas arandelas, sobre una de las cuales, la su-
perior actúa la tuerca prensa, realizada a base de polipropileno
PPH-1042 con carga de talco. La actuación de esta tuerca supe-
rior, hace que la goma dispuesta entre las arandelas efectúe un --
20 cierre perfecto sobre el husillo de accionamiento general. Ello
motiva mayor suavidad y regularidad en el accionamiento general,
así como una perfecta estanqueidad, por la actuación de la goma --
sobre el husillo.

En este sentido, y con el fin de que sirva de --
25 aclaración gráfica, no limitativa de la idea descrita, se acompa-
ña una hoja simple de dibujos, en la cual se representa, en su --
única representación, una sección transversal de una válvula --
según la invención. En dicha figura, se advierte al extremo in-
30 ferior (3) del eje (5), el cual se encuentra totalmente recubier-



1 to por un cuerpo (4) a base de goma tipo nitrilo o similar, de
gran resistencia a la temperatura, con un encaje perfecto en su
anillo. Superiormente, la junta de goma central (9), queda enca-
jada entre la arandala inferior (10), acomodada sobre un chafón
5 de la tapa (11) en la orificación central de la misma, y la aran-
dala superior (8), de forma que al actuar sobre esta última el ex-
tremo inferior de la tuerca (7), se realice una presión sobre la
junta (9), que se adhiera al eje (5) y a la tapa (11), constituyen-
do un obstáculo insalvable para las posibles fugas de líquido.

10 La unidad así configurada, establece una nueva -
concepción entre las válvulas de su tipo, de modo que con su ca-
racterística forma, deduce las ventajas antedichas, en perfecto -
cumplimiento de las exigencias del Art. 171 del vigente Estatuto
15 sobre la Propiedad Industrial.

20 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza
y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mis-
mo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de
sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esencia-
lidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjun-
to.

25 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Con-
venios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar -
su derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjero-
ros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

30 Los puntos de invención, nuevos en España, que se
presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán re-

100000

1 caso sobre "VALVULA PERFECCIONADA" de acuerdo con las siguientes:

5

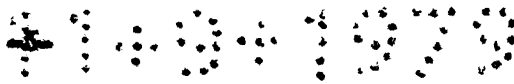
10

15

20

25

30



1
REIVINDICACIONES

18.-"VALVULA PERFECCIONADA" esencialmente caracte-
rizada porque la zona de apertura y cierre de paso, se encuentra
totalmente recubierta de tapa, tipo nitrilo o similar, efectuando
5 un cierre hermético con las superficies de asiento, presentando -
el eje superiormente una junta de goma, acomodada entre dos aran-
danas, una inferior sobre un chaflán interno de la tapa y otra -
superior actuada por la tuerca roscada al interior de la tapa, de
10 manera que al actuar dicha tuerca sobre dicha arandela superior,
se efectúa un aplastamiento de la junta de goma que establece -
contacto con el eje y con el cuerpo de junta, evitando escape de
líquido.

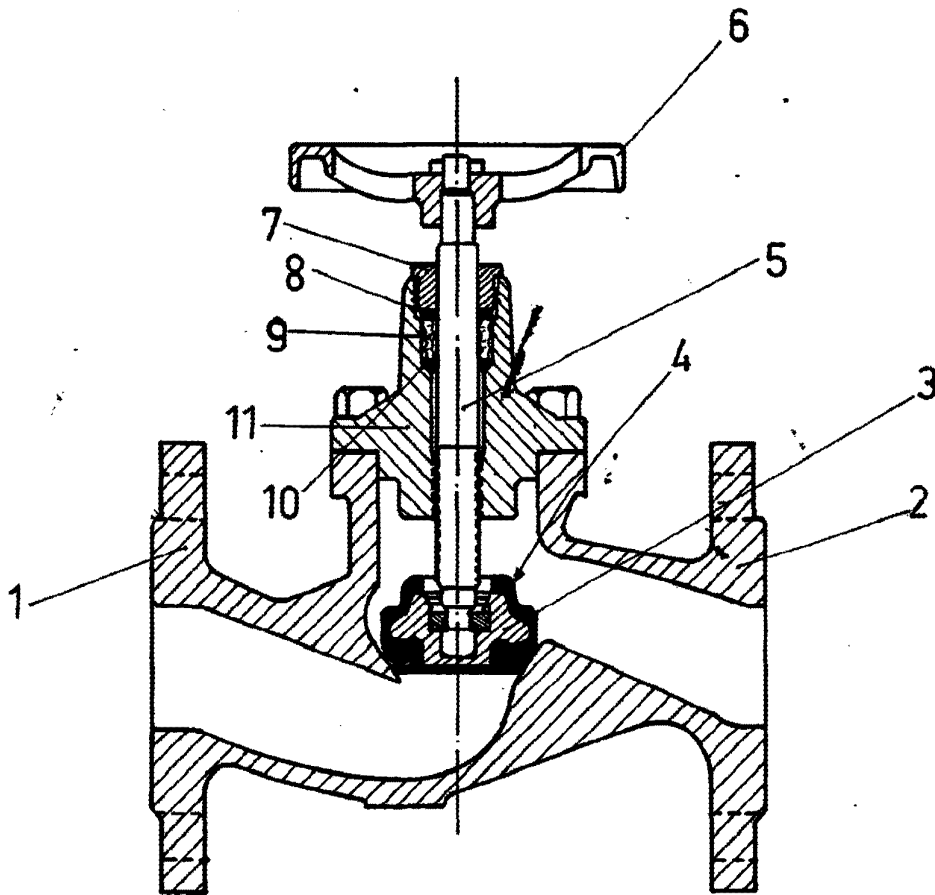
15 20.-"VALVULA PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito en la presente Ne-
soria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara,
acompañada de los dibujos correspondientes.

20 Madrid, 13 de Septiembre de 1954.

25
30

11-09-1979



11 SET. 1979