

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(18) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	245109	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	10.8.1979	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICACION	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E 06 B 1/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
PERFIL PERFECCIONADO PARA CARPINTERIA METALICA.

(71) SOLICITANTE (SI)
D. Marcello Pettinari Cecconi

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
c/. Txirrita, nº 11, HERNANI (Guipúzcoa)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
VICTOR GIL VEGA

10.3.1979

1.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un perfil para carpintería metálica, y de forma más concreta a un perfil para la conformación de puertas y
5 ventanas.

En las puertas y ventanas realizadas a base de carpintería metálica y más concretamente en las de hojas abatibles, el cierre se lleva a cabo mediante varillas
10 verticales que se extienden desde la zona media de posicionamiento de la manecilla accionadora hacia las zonas extremas donde se efectúa el engarce con el marco. Estas varillas en funciones de fallebas precisan ser guiadas y, convencionalmente, lo son mediante una
15 pluralidad de soportes uniformemente distribuidos que han de ser fijados al perfil mediante tornillos o por cualquier otro sistema convencional. Esta disposición de las fallebas, y más concretamente de sus soportes, además de antiestética presupone un notable encarecimiento en la mano de obra de montaje, ya que la fijación de los soportes incide considerablemente sobre el
20 tiempo general de montaje.

Por otro lado el distanciamiento existente entre los distintos soportes determina amplios vanos en
25 los que las fallebas quedan completamente libres, de tal forma que ante una eventual y frecuente obstrucción de los orificios destinados a fijación de las fallebas, o bien de un mal enfrentamiento de las mismas a dichos orificios, dichas fallebas se arquean al forzar el mando de accionamiento deteriorando el conjunto y, ante
30 rg

10481979

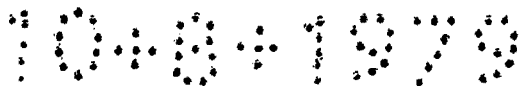
3.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1, muestra el perfil para carpinte - ría metálica que constituye el objeto de la presente invención.

La figura 2, muestra un detalle ampliado del cuerpo secundario solidarizado al cuerpo principal y que incorpora la citada a canaladura para alojamiento de la falleba.

A la vista de estas figuras puede observarse como el perfil que se preconiza y que está constituido por un cuerpo base de configuración preferentemente prismático rectangular, evidentemente tubular, cuenta en una de sus caras laterales mayores y descentrando hacia una de sus aristas con un segundo cuerpo 2 en el que existe una aleta interior de compartimentación 3, cuya aleta determina dos cavidades comunicadas entre sí, una de ellas referenciada con 4 y de configuración en sector cilíndrico de amplio arco, la cual está destinada a constituir el medio de sustentación y guías para las varillas de la falleba, mientras que la otra, referenciada con 5, adopta una configuración aproximadamente prismático rectangular y permite alojar en su interior otros elementos correspondientes al mecanismo de falleba.



Este cuerpo complementario 2 está abierto lateralmente al exterior presentando una embocadura que permite su inspección interior, y cuya embocadura se cierra mediante un junquillo 6, que cuenta en sus bordes con sendas pestañas 7 a través de las cuales se enclava por simple presión sobre el cuerpo complementario 2, el cual cuenta con un ala lateral 8 que permite agrandar la anchura del junquillo 6 al objeto de mejorar el aspecto estético del conjunto.

Por otro lado, se ha previsto que dicho junquillo 6 esté dotado de una nervadura interior 9 de sección prismático rectangular que coincide formal y dimensionalmente con la embocadura al interior del cuerpo complementario 2, la cual rellena en posición de cierre.

Así pues, las varillas y demás mecanismos integrantes de la falleba quedan alojados en las acanaladuras 4 y 5, pudiendo ser inspeccionados desde el exterior con la simple retirada del junquillo 6, quedando este conjunto perfectamente oculto y ofreciendo las máximas garantías de funcionalidad.

Como complemento a la estructura descrita el perfil base 1 cuenta con un ala lateral 10 en oposición diagonal al cuerpo complementario 2, estableciéndose en este ala 10 una acanaladura en cola de milano 11 destinada a recibir a una junta de estanqueidad, mientras que sobre la cara lateral mayor y más próxima existen dos nervaduras 12 y 13 que constituyen la zona de asentamiento para el cerramiento transparente de la puerta o ventana.

La forma, tamaño y disposición de los elementos que componen este PERFIL PERFECCIONADO, serán suscepti-

1040-1979

bles de variación siempre que ello no altere el espíritu del invento.

La forma en que está redactada esta memoria debe tomarse en sentido amplio, no limitativo.

10.04.1979

6.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de propio y nuevo en España, a favor de D. Marcello Pettinari Cecconi, domiciliado en Txirrita, I I Hernani (Guipúzcoa), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

5
10
15
20
25

1ª.- Perfil perfeccionado para carpintería metálica, que estando especialmente concebido para la conformación de puertas y ventanas de hojas abatibles y más concretamente de las que cuentan con sistema de cierre de tipo falleba, esencialmente se caracteriza porque el cuerpo base del mismo cuenta lateralmente con una proyección determinante de un segundo cuerpo acanalado en el que se define una doble acanaladura interior, una de ellas de configuración en sector cilíndrico de amplio arco, destinada a constituir la fijación y guía para las varillas de la falleba, y otra adosada y complementaria de la anterior en la que se establece la abertura longitudinal exterior, habiéndose previsto que esta abertura longitudinal esté cerrada mediante un junquillo que cuenta con una nervadura central que se aloja en dicha embocadura y con dos pestañas longitudinales dispuestas en sus bordes que permiten su enclavamiento a presión sobre sendas ranuras operativamente dispuestas sobre el citado cuerpo complementario.

2ª.- "PERFIL PERFECCIONADO PARA CARPINTERIA METALICA".

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de siete hojas foliadas y mecanogra -

10.00.1979

7.

fiadas por una sola de sus caras y planos de forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, 10 de agosto de 1979

P.A. de D. MARCELLO PETTINARI CECCONI

Victor Gil Vegas

5

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Victor Gil Vegas', written over the typed name. The signature is stylized and somewhat illegible.

10.8.1979

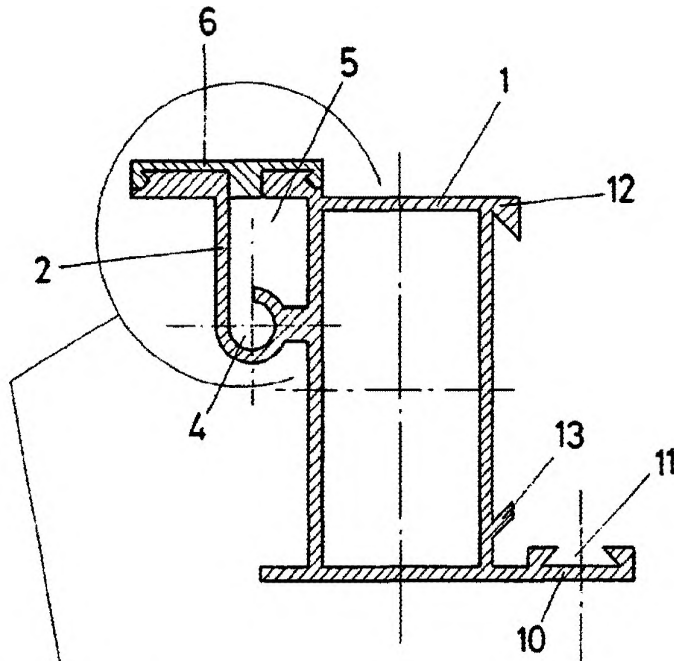


FIG. 1

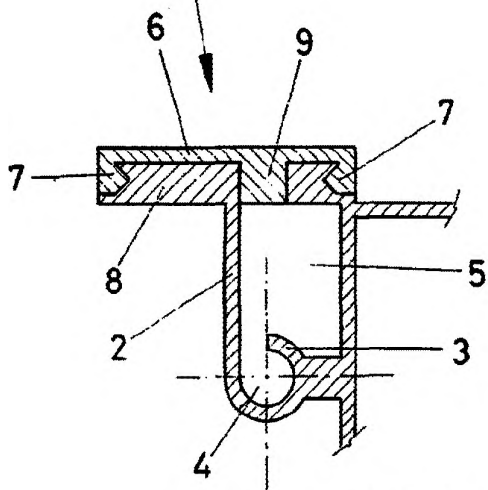


FIG. 2

Madrid, 10 AGO. 1979

VICTOR GIL VEGA
por poder

ESCALA VARIABLE