



ESPAÑA

(18) ES (19) Y (21) (22)	NUMERO <b>245087</b>
	FECHA DE PRESENTACION <b>9 AGO. 1979</b>

**MODELO DE UTILIDAD**

(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

F16 L 21102

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

**Unión para tubos semi-rígidos.**

(71) SOLICITANTE (S)

**D. Angel Esteban Lanza. (Nacionalidad española).**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**MADRID- Segovia, 6.**

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

**D. CARLOS ROES UNGEHEUER.**

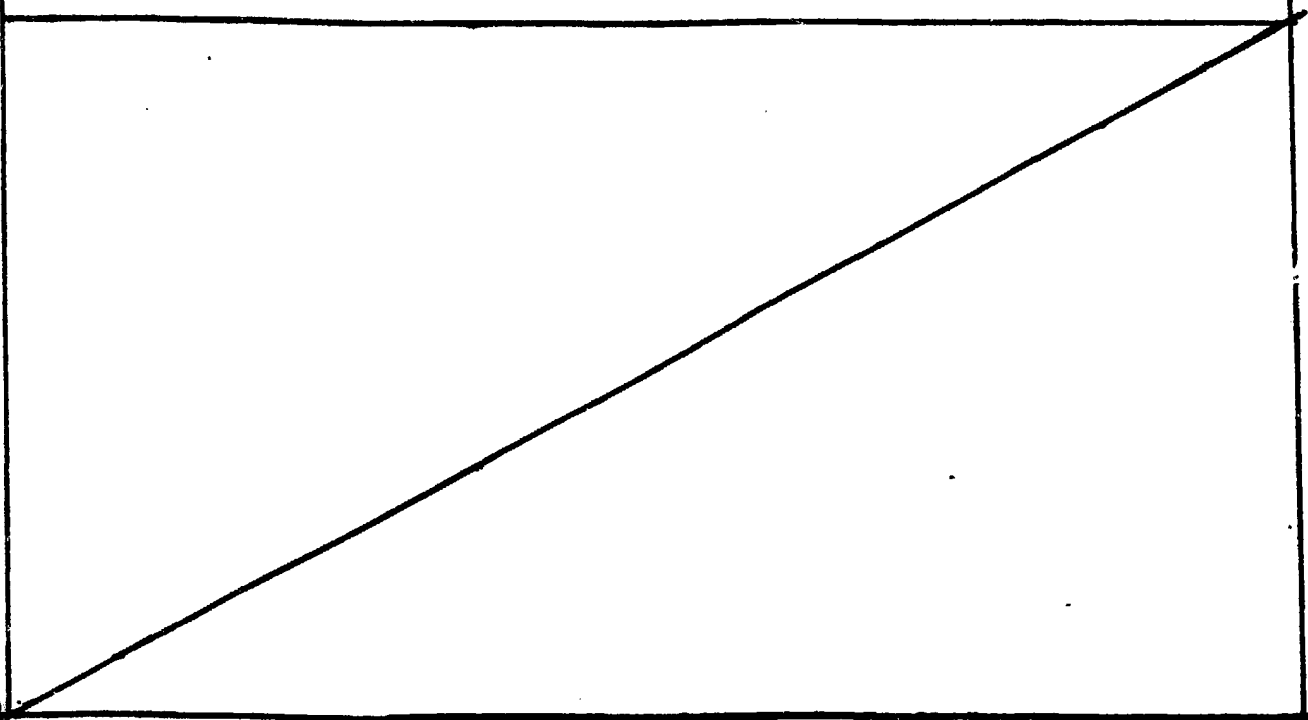
1 El presente modelo de utilidad se solicita para proteger  
una unión para tubos semi-rígidos, compuesta por un man-  
guito con sus elementos de sujeción y estanqueidad. Este  
5 manguito es un cuerpo hueco de superficie cilíndrica en  
su parte interior y con sus extremos abocardados que ori-  
ginan un escalón donde se apoya el aro de estanqueidad,  
portando en dichos extremos abocardados unas orejetas pa-  
ra la sujeción de bridas, estas orejetas están taladrada-  
10 das para alojamiento de los tornillos de apriete. En el  
escalón, indicado anterior-mente, se sitúa un aro de estan-  
queidad que es fijado mediante un arete de sección poligo-  
nal, este aro de estanqueidad está construido de un mate-  
rial elastómero, con lo cual facilita la estanqueidad en-  
15 tre tubo y unión. Esta unión está concebida, además de u-  
nir o empalmar tubos semi-rígidos, de forma que estos tu-  
bos no se desembriden a los esfuerzos axiales para lo cual  
lleva un anillo de sujeción semientero y ligeramente bise-  
lados sus extremos, portando en su superficie interna uno  
o varios dentados circulares; estas zonas biseladas se apo-  
20 yan: una en el arete de sección poligonal y la otra en la  
parte biselada de la brida, de esta manera se consigue su  
fijación y deformación. La brida es una corona circular  
que en una de sus caras lleva un bisel, saliendo un cuello  
de su parte superior, que se introduce en la zona abocar-  
25 dada del manguito, fijando el arete de sección poligonal  
y el aro de estanqueidad; esta brida lleva en su zona ex-  
terior unas orejetas taladradas, donde se alojan los torni-  
llos de apriete que hacen solidarios el manguito y las bri-  
30 das.

A continuación exponemos en el dibujo que se adjunta, con carácter ilustrativo y no limitativo, como trabaja esta unión:

En la figura 1 tenemos seccionados unos tubos empalmados mediante esta unión. Vemos el manguito (1) con sus extremos abocardados (2) que forman un escalón (3) donde se apoyan los aros elastómeros de estanqueidad (4). Estos aros (4) son posicionados mediante unos aretes de sección poligonal (5) que son fijados mediante un cuello (6) que le sale a la brida (7); esta brida (7) ejerce la compresión necesaria mediante los tornillos (8) situados en las orejetas (9) tanto del manguito (1) como de la brida (7). Ahora bien, para que los tubos (10) no se desembriden se coloca entre brida (7) y arete de sección poligonal (5) un anillo de sujeción (11) semientero portando en su superficie interna uno o varios dentados (12).

El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30



REIVINDICACIONES

\*\*\*\*\*

1

1 - Unión para tubos semi-rígidos, compuesta de manguito, elementos de sujeción y estanqueidad, caracterizada porque el manguito es un cuerpo hueco de superficies cilíndricas en su parte interior y con sus extremos abocardados que originan un escalón donde se apoya el aro de estanqueidad, portando en dichos extremos abocardados unas orejetas para sujeción de las bridas, siendo estas orejetas taladradas para alojamiento de los tornillos de apriete.

5

10

2 - Unión según la reivindicación anterior, caracterizada porque el aro de estanqueidad es fijado mediante arete de sección poligonal.

15

3 - Unión según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el tubo es anclado mediante un anillo de sujeción que es semientero y tiene ligeramente biselados los extremos, portando en su superficie interna uno o varios dentados circulares.

20

4 - Unión según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el anillo de sujeción apoya las zonas biseladas una en el arete de sección poligonal y la otra en la parte biselada de la brida, consiguiendo su deformación y fijación.

25

5 - Unión según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la brida es una corona circular que en una de sus caras lleva un bisel que en su parte superior sale un cuello que se introduce en la zona abocardada, fijando el aro de estanqueidad y el arete de sección poligonal, portando dichas bridas en su zona exterior unas orejetas taladradas donde se alojan los tornillos de apriete que hacen

30

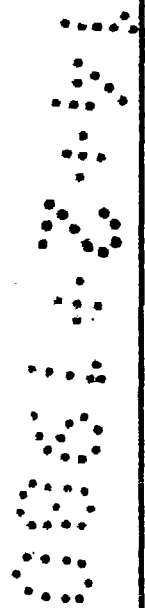
solidarios el manguito y las bridas.

6 - Unión para tubos semi-rígidos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de cuatro hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, a 9 de Agosto de 1979.

CARLOS BOJEB  
P. P.  
Fdo: Pedro Matamoros



5

10

15

20

25

30

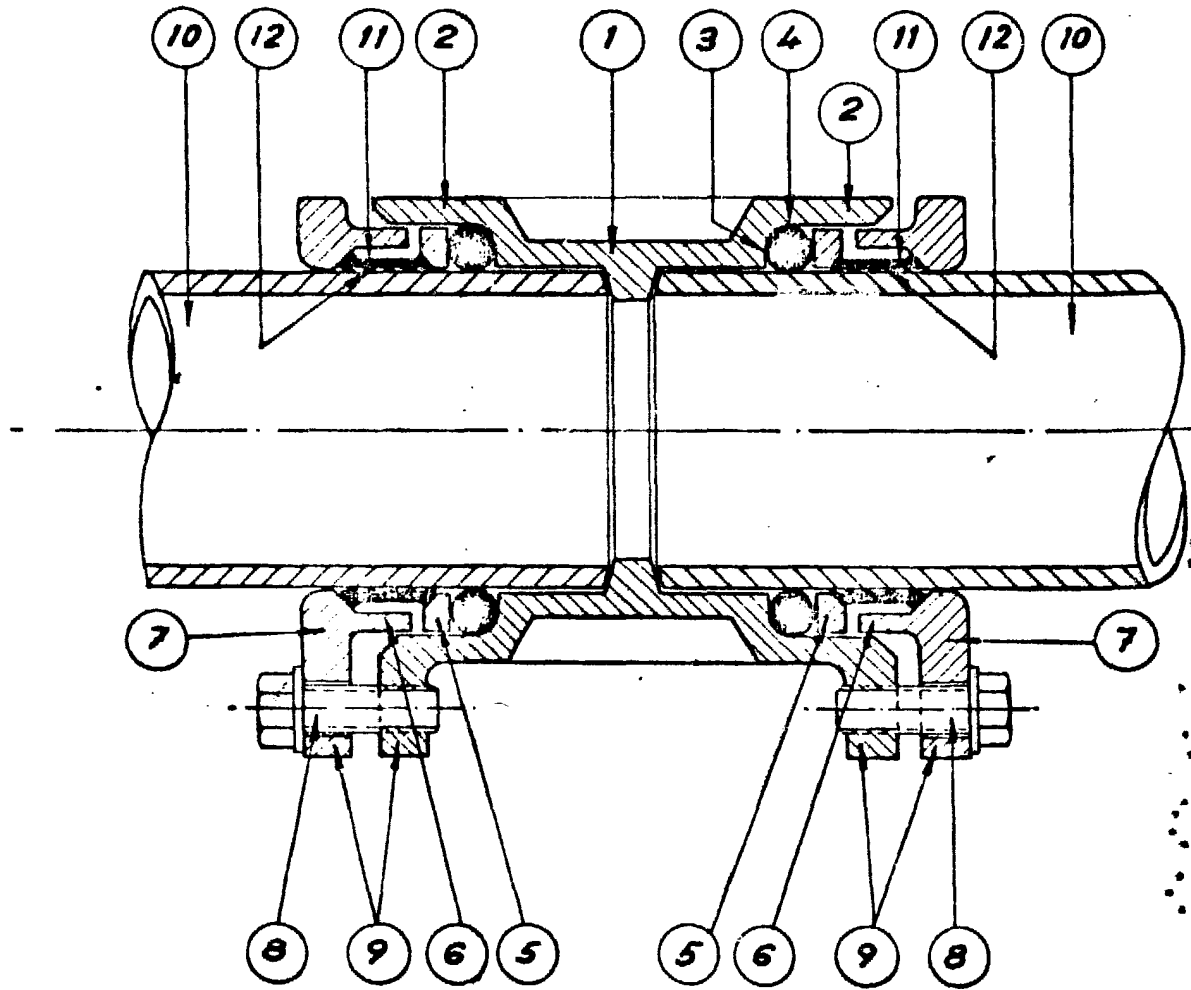


FIGURA-1

ESCALA VARIABLE  
CARLOS BOEB  
P. P.  
Fdo.: Pedro Matamorón