

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	245051	10	Y
		12	FECHA DE PRESENTACION	- 7 AGO. 1979		

Concedido el Registro de marcas con los caracteres de la presente solicitud y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

DECLARADO

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICACION	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A 67 C 7/00

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	... ... "ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE ASIENTOS Y RESPALDOS DE SILLAS". ...

71	SOLICITANTE (S)
	D. Ramón Tamarit Plá.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avda. Cardenal Benlloch nº, 9 - VALENCIA-11.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES.-



**M E M O R I A D E S C R I P T I V A**  
=====

La presente memoria y los dibujos complementarios anexos tienen por objeto describir las características de un original elemento apropiado para la formación de los asientos y respaldos de las sillas.

5  
Existe actualmente un tipo de sillas, más bien de aspecto rústico, colonial o de campo, cuyo respaldo y asiento se componen de cordones o trenzas de esparto, rafia, anea u otras fibras vegetales, e incluso de cordones de plástico u otras materias sintéticas imitando la estructura, con figuración y color de dichas fibras naturales. En estos casos el entrelazado y tejido de dichos cordones o trenzas para cubrir el respaldo y el asiento es una tarea entretenida, ofreciendo también ciertas dificultades la sujeción de dichos cordones o trenzas sueltas al marco o bastidor del respaldo y asiento.

10  
15  
20  
25  
Los nuevos elementos objeto del presente Modelo de Utilidad tienen la ventaja sobre el procedimiento tradicional de formar los asientos y respaldos con cordones o trenzas sueltas, entrelazados o tejidos uno a uno, que ahorra mucha mano de obra, al poder formarse más rápidamente y además mucho más fácil, teniendo por otra parte más consistencia, una gran compacidad, permitiendo por otra parte una sujeción más rápida y sólida al marco. Se trata pues de un nuevo objeto o resultado industrial más práctico y útil, que aporta una notable mejora a la industria del mueble.

El nuevo elemento para la formación de asientos



5  
y respaldos de sillas se caracteriza esencialmente por estar constituido por una banda o cinta más o menos ancha integrada por varios cordones o trenzas de esparto, anea, rafia, natural o sintética, agrupados y mantenidos paralelos y tangentes, unos junto a otros, mediante un soporte compuesto por una tira o cinta de plástico, tela o papel fuerte, a la cual van adheridos con una cola o pegamento, que puede ser incluso un autoadhesivo de la propia cinta o tira. De este modo dicho grupo de cordones o trenzas forma un conjunto o banda unitaria que, al montarla en el marco del respaldo o asiento, permitirá cubrir el hueco rápida y fácilmente, cualquiera que sea la disposición que se le dé, ya sea entrelazando más bandas o cintas con otras, o simplemente disponiéndolas paralelas y en contacto lateral o no, fijadas por sus extremos al marco, o entrelazándolas perpendicularmente más bandas con otras.

10  
15  
20  
Para facilitar la comprensión de lo anteriormente expuesto de un modo general, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización, bien entendido que dichos dibujos no pueden limitar el alcance del Modelo de Utilidad.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

25  
Fig.1.- Vista en planta, por la cara superior, de una porción de uno de estos elementos.

Fig.2.- Perspectiva de la porción de elementos



de la figura anterior, vista por su cara inferior y con el soporte parcialmente desprendido.

Fig.3.- Sección transversal por A-B, de la figura 1.

5  
Como puede verse en las referidas figuras, el ejemplo de elemento para la formación de asientos y respaldos, mostrado en ellas, se compone de un conjunto de cordones -1-, agrupados y situados tangentes unos con otros en un mismo plano, adheridos a un soporte -2- constituido por una cinta de plástico que los mantiene agrupados, formando una banda o cinta, cuya anchura puede ser mayor o menor según la cantidad de cordones que se agrupen. En el ejemplo hay 8 cordones, siendo las figuras del dibujo, más o menos del tamaño natural, lo que da una anchura de la banda o cinta muy apropiada, pero naturalmente puede ser más ancha e menos, del mismo modo que en lugar de tratarse de cordones arrollados, o retorcidos, podría muy bien ser pequeñas trenzas.

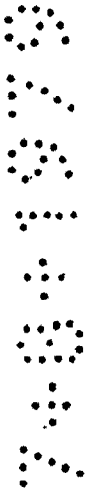
10  
15  
20  
Como ya indicé al principio los cordones -1- o en su caso las posibles trenzas, pueden ser de esparto, anea, rafia u otra fibra vegetal o bien de materias sintéticas, imitando o no el color y la forma de las superficies, rugosidades y fibras de dichas materias naturales, o ser simplemente lisas y de colores diversos más o menos vistosos.

25  
Del mismo modo, estos elementos formados por cordones o trenzas agrupados constituyendo bandas o cintas,



podrán emplearse para otros fines que la formación de  
asientos y respaldos. y varían su grosor, número de cordo-  
nes o trenzas, clase del soporte, medios de unión o pegado,  
y hasta incluso la aplicación o fines distintos del de  
formación de asientos y respaldos.

5





**REIVINDICACIONES**

=====

5

10..

15

1.

1.- Elementos para la formación de asientos y respaldos, caracterizados por estar constituidos por una banda o cinta más o menos ancha, integrada por varios cordones o trenzas de esparto, anea, rafia u otra fibra vegetal, o de materias sintéticas imitando el color y aspecto de dichas fibras vegetales, agrupadas y mantenidas paralelas y tangentes unas a otras en un mismo plano, mediante un soporte constituida por una tira o cinta de plástico, tela o papel fuerte, a la cual van unidos con cola, pegamento o mediante la capa autoadhesiva de la cinta soporte, constituyendo así un conjunto unitario en forma de banda o tira, adecuada para rellenar el hueco del marco de los asientos o respaldos, colocando entrelazada o en disposición paralela entre sí.

2.-"ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE ASIENTOS Y RESPALDOS DE SILLAS".

20

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas

../...



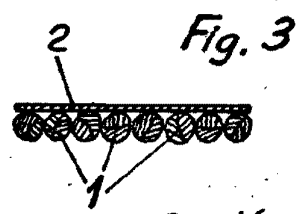
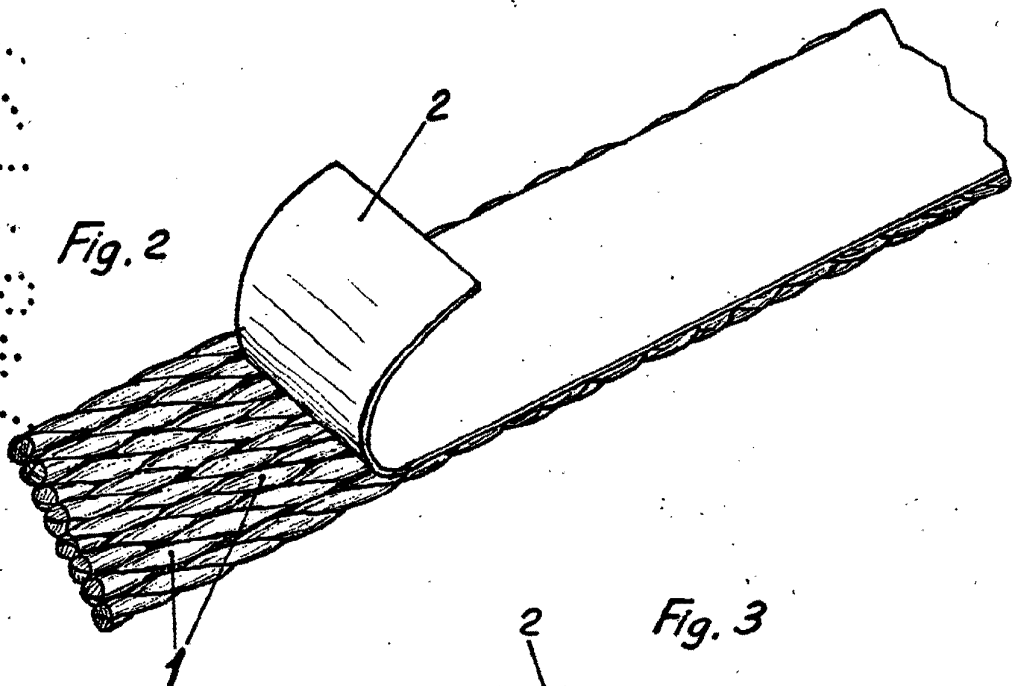
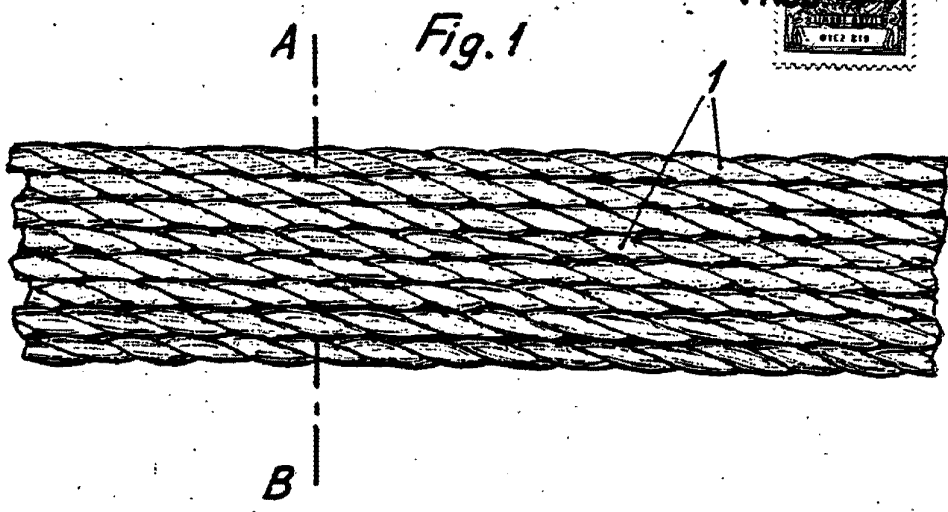
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, **7 AGO. 1979**

Por autorización del interesado.-

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Cecilia', written over a horizontal line.

9  
2  
0  
7  
9  
7  
9



Sección A-B

Escala variable  
MADRID 1 AGO 1979