

AÑO 1958

Expediente núm.



245028

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
245028

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE introducción por 10 años, en España

a favor de

Don Jorge Bordena Sangués, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de Torro Vólez, núm. 35.

por:

«Perfeccionamientos en la fabricación de planchas eléctricas portátiles».

Nº 9379

Agente Sr.



245028

PATENTE
DE
INTRODUCCIÓN

a favor de Don JORGE BORDERA SAMENIS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Torre Vélez, 35, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PLANCHAS ELÉCTRICAS PORTÁTILES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de planchas eléctricas portátiles, especialmente en las del tipo plano, hoy en día tan extendidas por sus grandes ventajas prácticas. Los aludidos perfeccionamientos tienden a eliminar algunos de los inconvenientes de que adolecen las ejecuciones usuales, obteniéndose con los mismos un artículo que reúne una serie de cualidades que lo hacen aconsejable en los viajes debido a su reducido volumen, al control automático de temperatura y a la facultad de poder

5.

10.



245028

trabajar con más de una tensión de suministro, punto éste de gran importancia debido a las diferencias de voltaje entre los distintos países e, incluso, entre las diversas regiones de una misma nación.

5. Esencialmente, uno de los aludidos perfeccionamientos comporta el montaje de la empuñadura con posibilidad de ser abatida sobre el cuerpo de la plancha para reducir el espacio disponible para éste. A tal fin, dicha empuñadura se articula a bisagra y en la zona de juego se coloca un dispositivo presionador que permite estabilizar las posiciones de uso y de inactividad. Otro de los perfeccionamientos radica en la intercalación en el circuito eléctrico alimentador de las correspondientes resistencias calefactoras, de un autorregulador térmico, determinado por un termostato bimetálico graduable desde el exterior. Por último, el tercer perfeccionamiento tiende a ampliar la gama de tensiones para la plancha, para lo cual a la misma se la provee, como mínimo, de dos juegos de resistencias de diferente valor para trabajar con dos voltajes distintos, completándose el conjunto con una **hembra** de enchufe de triple perforación, acomodada a otras tantas clavijas que emergen del cuerpo de la misma plancha. De las hembras aludidas, una de ellas es inactiva, empleándose únicamente para evitar equivocaciones en el momento de realizar los cambios de tensión.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de

245028



realización de una plancha eléctrica estructurada de acuerdo con los indicados perfeccionamientos.

5. En dicho dibujo, la figura 1 muestra en alzado lateral seccionado longitudinalmente, una plancha de las características expuestas; la figura 2 corresponde a una sección transversal por la línea II-III de la figura anterior; la figura 3 es una vista posterior de la plancha en la fase de abatimiento de su empuñadura; la figura 4 representa en planta la plancha sin su cubierta; y las figuras 5 y 6 son detalles del circuito de las resistencias eléctricas calefactoras y de las membras múltiple de enchufe utilizada para la alimentación con distinto voltaje.
- 10.

- Los aludidos perfeccionamientos constructivos afectan a una plancha del tipo plano, formada por la placa básica -1-, cerrada superiormente por la cubierta -2-. De acuerdo con la invención se da movilidad a la empuñadura -3- a fin de que, en el momento oportuno, pueda abatirse sobre el cuerpo de la plancha, tal como muestra la figura 3. Para ello se establece una articulación a bisagra entre ambos elementos, determinada por una horquilla -4-, que se fija sobre la parte posterior rebajada de la cubierta -2- mediante un tornillo perforado -5-, combinado con la oportuna tuerca retenedora. En la masa de la empuñadura existe un eje o pasador -6-, que constituye el punto de giro de aquella. Esta parte de la plancha queda completada con un dispositivo auxiliar previsto para estabilizar las dos posiciones máximas de la empu-
- 15.
- 20.
- 25.

24 OCT

245028



5. madura, constituido por un pestillo tubular -7-, móvil por el interior del tobillo abierto -5- y tensado por un muelle -8- que toma apoyo en el fondo de la placa básica -1- y que obliga al citado pestillo -7- a mantenerse presionado contra una plaquita -9- fija a la empaladura -3- y dotada de un asiento para proporcionar la deseada rigidez cuando ha de utilizarse la plancha.

10. Otro de los perfeccionamientos implica el adicionar al circuito eléctrico un antirregulador térmico, para lo cual dentro del cuerpo de la plancha se monta un termóstato bimetálico -10-, provisto del oportuno botón de graduación -11-, que sale al exterior de la cubierta -2- para la debida manipulación.

15. Finalmente, por lo que atañe a la sección eléctrica de la plancha, se introduce la gran novedad de disponer la resistencia calefactora en dos sectores -A- y -B- (figura 5), con tres bornes -12-, -13- y -14-, que con ayuda de una hembra de enchufe -15-, poseedora de dos casquillos conductores -16-17- y de una cavidad muerta -18-, es posible alimentar la plancha con dos tensiones distintas. Las conexiones se establecen, en tal caso, entre -16-12- y -17-13- o bien entre -16-14- y -17-13-, actuando la cavidad -18- únicamente para cubrir la clavija libre y evitar errores en el momento de efectuar el cambio de corriente, actuando en el primer caso la suma de las dos resistencias A + B, y en el segundo sólo la resistencia B, cabiendo no obstante otras combinaciones.

25. La forma de trabajo de la plancha, por lo que

245028



respecta a los otros puntos afectados por los perfeccionamientos, es muy simple, reduciéndose a lo siguiente:

5. Cuando ha de utilizarse, basta levantar la empuñadura -3-, pasándola de la posición que muestra la figura 3 a la representada en las 1 y 2. La rigidez en la articulación, precisa para evitar un abatimiento fuera de lugar, corre a cargo del dispositivo tensor explicado -7-8- y piezas a él anexas.

10. Por lo que atañe a la regulación automática del calor, la misma está encomendada al termóstato bimetalico -10-, que inicialmente se ajusta con ayuda del botón graduador -11-.

15. En cuanto al comportamiento en la alimentación eléctrica, así como a la posibilidad de funcionamiento con dos tensiones, queda indicado más arriba todo lo referente a tal extremo.

20. Debe indicarse que variando el número de resistencias eléctricas, el de bornes o clavijas correspondientes y el de hembrillas de contacto, la plancha podrá actuar con más de dos voltajes diferentes, sin que ello suponga ninguna modificación fundamental en lo descrito.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran una plancha eléctrica fabricada de acuerdo con los perfeccionamientos explicados, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.



24 OCT.

H O T A

245028

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de planchas eléctricas portátiles, que se caracterizan esencialmente por estructurarse la plancha dotándola, en primer término, de una articulación para la correspondiente empuñadura, a cuyo efecto sobre la cubierta que obra de tapa de la placa básica se fija, en la parte posterior del conjunto, una horquilla debidamente inmovilizada por un tornillo abierto axialmente, en tanto que en el cuerpo de la propia empuñadura se dispone un eje o pasador para articulación a bisagra de aquella empuñadura respecto a la plancha, sobre la que puede abatirse y quedar perpendicular en las fases de inactividad y uso, respectivamente, completándose esta zona con un dispositivo mecánico apto para fijar las aludidas posiciones extremas, dispositivo que está compuesto por un pestillo guiado por el interior del indicado tornillo de retención y mantenido tensado por un resorte que toma apoyo en el fondo de la placa básica y que obliga a aquella pieza móvil a permanecer presionada contra la misma empuñadura, ya sea directamente o bien a través de una plaquita con los oportunos asientos o huecos para proporcionar la deseada inmovilidad.
 - 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.
2. Perfeccionamientos en la fabricación de plan-

245028



5. chas eléctricas portátiles, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que en el circuito eléctrico calefactor se intercala un regulador automático de temperatura, determinado por un termóstato bimetalico portador de los necesarios contactos y del preseleccionador térmico, a base éste de un tornillo graduable con un botón exterior de manipulación.
10. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de planchas eléctricas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de dotar a la plancha de medios para poder trabajar con diferentes tensiones de alimentación, a cuyo fin se divide la resistencia eléctrica, como mínimo, en dos secciones de distinto valor, conectadas a otros tantos bornes o clavijas externas,
15. con las cuales coopera una hembrilla poseedora, en el caso de estar bipartida la resistencia, de dos casquillos unidos a conductores de suministro y de una cavidad muerta, aptos los primeros para efectuar la conexión con los dos voltajes mediante una simple inversión en el enchufe y prevista la última para cubrir la clavija libre y evitar errores en el momento de realizar el cambio de corriente.
20. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de planchas eléctricas portátiles.
25. La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

24 OCT

245028



Barcelona, a 24 de octubre de 1958.

Jorge BORDERA SANGENÍS

p.a.

D. JORGE BORDERA SANGENIS

Foja única

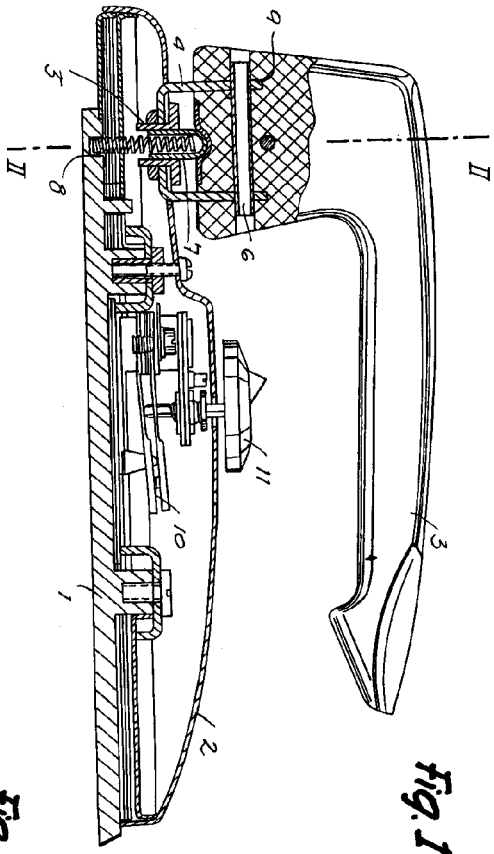


Fig. 1

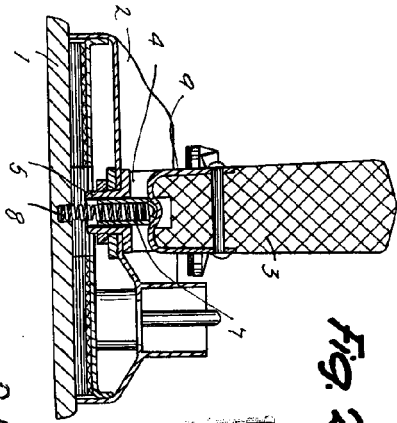
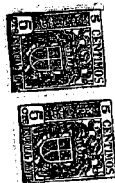


Fig. 2



245028

Fig. 3

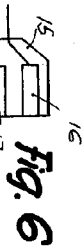
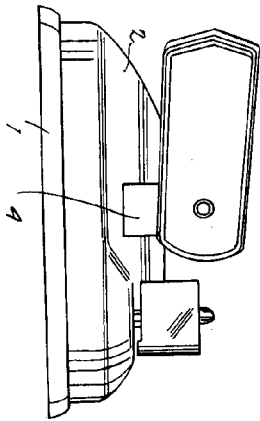


Fig. 6

Fig. 4

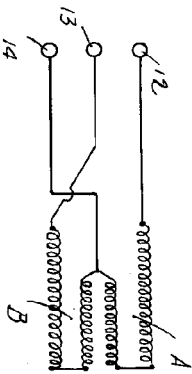
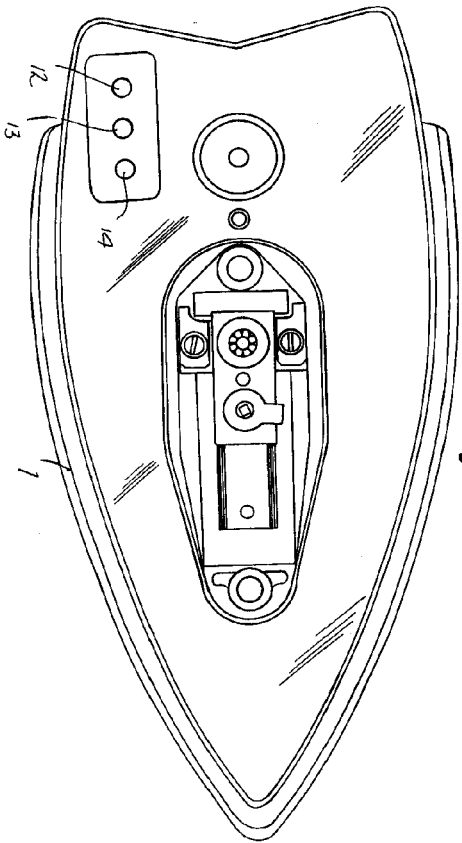


Fig. 5

*Barcelona, Octubre 1958
 Jorge Bordera Sengenís
 P.a.*