



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	14008	10	Y
	12	FECHA DE PRESENTACION	31 JULIO 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido al Registro de acuerdo con la Ley de Patentes de 1984 y con el contenido de la presente solicitud conjunta.

10 PRIORIDADES		11 PAIS	
11 NUMERO		12 FECHA	
17 FECHA DE PUBLICIDAD		18 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
		B 25 B 01/29	
19 TITULO DE LA INVENCIÓN			
"DISPOSITIVO POSICIONAL PARA ESMERILADO DE VALVULAS"			
21 SOLICITANTE (S)			
Don Eugenio RICO Medina.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
GALDACANO (Vizcaya) - c/ Capitán Aldecoa, núm. 14.			
22 INVENTOR (ES)			
23 TITULAR (ES)			
24 REPRESENTANTE			
MODESTO POLO SANZ - Agente Oficial de la Propiedad Industrial.			

La presente Memoria descriptiva se refiere, como su enunciado indica, a un dispositivo posicional para esmerilado de válvulas de motores de explosión, cuyas características de novedad representan una evidente y sustancial mejora sobre todo lo conocido por el estado actual de la técnica, referido a este tipo de dispositivo o útil de trabajo.

La finalidad del presente dispositivo es lograr el acomodo de las culatas de todo tipo de motores de explosión para facilitar la operación de rectificado.

Dicho dispositivo está constituido por una serie de varillas de resistencia adecuada, convenientemente ensambladas, de modo que puedan variar libremente sus longitudes funcionales, de manera que, con una sencilla operación, es posible montar cualquier tipo de culata, dentro de toda la gama existente actualmente en el mercado, para efectuar la operación mecánica requerida, de una manera simple y funcional.

A continuación se hará una descripción completa del aludido dispositivo con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dichos dibujos:

La figura 1, representa una vista frontal del útil en una posición operativa.

La figura 2, corresponde a una vista lateral según la sección II-II.

- 2 -

La figura 3, muestra un detalle según la sección III-III.

Como se desprende de la detenida observación de los referidos planos, el dispositivo objeto del presente registro está constituido por una serie de varillas debidamente ensambladas por medio de casquillos deslizantes que permiten adaptar el conjunto a dimensiones requeridas en cada caso.

Dicha estructura comprende la varilla (1), preferentemente de cuadradillo de sección adecuada, que actúa de soporte, ya que sobre ella recaerá todo el peso de la operación; dicha varilla (1) puede quedar sujeta a una base adecuada, o montada sobre un tornillo de banco de trabajo.

En el extremo superior de dicha varilla soporte (1), se cala un vástago roscado (3), solidario a una pieza basculante (2), también constituida por varilla de cuadradillo, quedando sujeto el conjunto por medio de una tuerca (4), intercalando la correspondiente arandela, de modo que la mencionada pieza basculante (2) pueda quedar fijada en una inclinación preestablecida, mediante el apriete de la citada tuerca (4).

El vástago roscado (3) se solidariza concretamente en el centro de la pieza basculante (2), cuyo extremo superior es solidario a un casquillo tubular cuadrado (5), en disposición transversal, a través de cuyo casquillo (5) se aloja y desliza libremente una varilla cuadrada (6), de dimensiones variables, en la que se calan libremente otros dos casquillos (7), portadores de unos apéndices tubulares (8), de manera que, por deslizamiento de los mencionados

casquillos (7), los apéndices tubulares se puedan situar en una posición correcta para permitir montar sobre ellos una culata en la que se ha de realizar la mecanización correspondiente, de modo que la mencionada culata quede con la inclinación más adecuada, basculando la varilla (2).

Sobre la varilla soporte (1) desliza un casquillo (9), dotado de un cajeadado lateral en que se ensambla el extremo de una varilla lateral (10). Dicho casquillo (9) está dotado de un tornillo prisionero (11), dotado asimismo de una cabeza de aletas, para facilitar una operación de apriete que permita fijar la varilla (10) a una altura conveniente, con la particularidad de que dicha posición permite establecer una inclinación variable de la varilla basculante (2), tal como se aprecia en la figura 2, según la altura en que se sitúe el casquillo (9) sobre la varilla soporte (1), determinando con ello una inclinación preestablecida de la culata a mecanizar, montada sobre los apéndices (8), los cuales, como es natural pueden adoptar sobre la varilla soporte (6) una posición adecuada, ya que al ser de sección cuadrada, los casquillos (7) solidarios a los apéndices (8) se pueden posicionar perpendiculares a cualquier cara de la varilla soporte (6).

Por la varilla lateral (10) desliza libremente un casquillo (12), con una derivación T, en cuyo tramo perpendicular se aloja el extremo de una varilla terminal (13), sobre la cual desliza otro casquillo (14) al que es solidario perpendicularmente un espárrago roscado (15), en el que a su vez rosca un extremo de una pletina (16), portadora de un resorte (17), de modo que dicha pletina (14) pueda distanciarse convenientemente del casquillo (14) y, en conse-

2 [cuencia de la varilla terminal (13), con la particularidad]
de que una vez seleccionada la distancia, tal posición queda
fijada mediante una fuerza de aletas (18), que actúa de
contratuercas, al mismo tiempo que tal pletina (16) puede
5 oscilar sobre el citado espárrago (15) para situarla en la
posición correcta de acuerdo con las dimensiones de la cu-
lata a rectificar, de manera que el muelle (17) pueda ser
anclado en un punto adecuado de la culata, con lo que ésta
queda perfectamente anclada en el dispositivo para efectuar
10 la operación de esmerilado de válvulas.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser va-
riables y, en general, cuanto sea accesorio o secundario,
siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad
del objeto que se describe.

15 Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose
tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

20

25

30

REIVINDICACIONES

1a).- Dispositivo posicional para esmerilado de válvulas, caracterizado porque comprende una estructura de varillas ensambladas entre sí, con posibilidad de modificar por deslizamiento sus posiciones relativas, de modo que una de las varillas sirve de soporte del conjunto, otra para la sustentación de la culata de motor a mecanizar, y las restantes como medios colaboradores de las citadas funciones.

2a).- Dispositivo posicional para esmerilado de válvulas, según la anterior reivindicación, caracterizado porque en el extremo superior de la varilla soporte se articula, mediante un vástago roscado transversal, otra varilla paralela a la soporte, y solidaria en su punto medio al vástago roscado, de modo que basculando sobre dicho vástago tome la inclinación deseada, fijando dicha posición mediante el apriete de una tuerca roscada en el espárrago; el extremo superior de la varilla basculante solidariza un casquillo a través del cual desliza perpendicularmente otra varilla, sobre la que también deslizan libremente dos casquillos portadores de unos apéndices perpendiculares, previstos para anclar la culata a mecanizar.

3a).- Dispositivo posicional para esmerilado de válvulas, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque por la varilla soporte desliza un casquillo dotado de un tornillo prisionero que fija la posición seleccionada, cuyo casquillo comporta lateralmente un cajeador en el que se aloja una varilla lateral, perpendicular a la soporte, con la particularidad de que variando la posición.

del casquillo sobre dicha varilla soporte, determina una variación de inclinación de la varilla basculante, al apoyar en dicho casquillo.

4a).- Dispositivo posicional para esmerilado de válvulas, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque sobre la varilla lateral perpendicular a la soporte, desliza un casquillo dotado de una derivación en T, en cuya derivación se ensambla axialmente una varilla terminal por la que desliza un casquillo al que es solidario perpendicularmente un esparrago roscado en el que rosca una pletina, de modo que pueda adoptar una inclinación variable, fijada por medio de una contratuerca; en el extremo libre de la citada pletina se fija un resorte, cuyo extremo libre permite complementar la fijación de la culata a mecanizar.

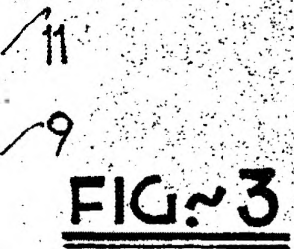
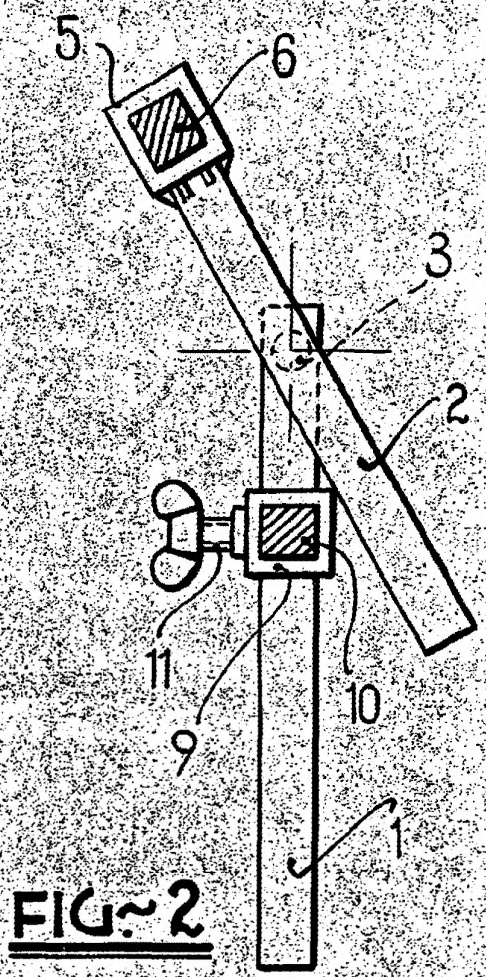
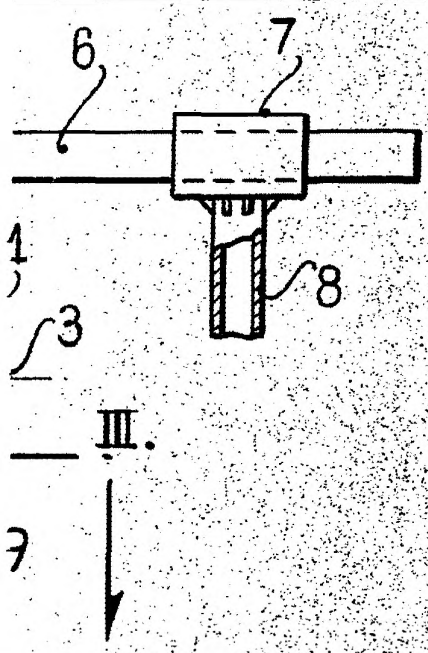
5a).- "DISPOSITIVO POSICIONAL PARA ESMERILADO DE VALVULAS".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 31 de Julio de 1979.

P. A.

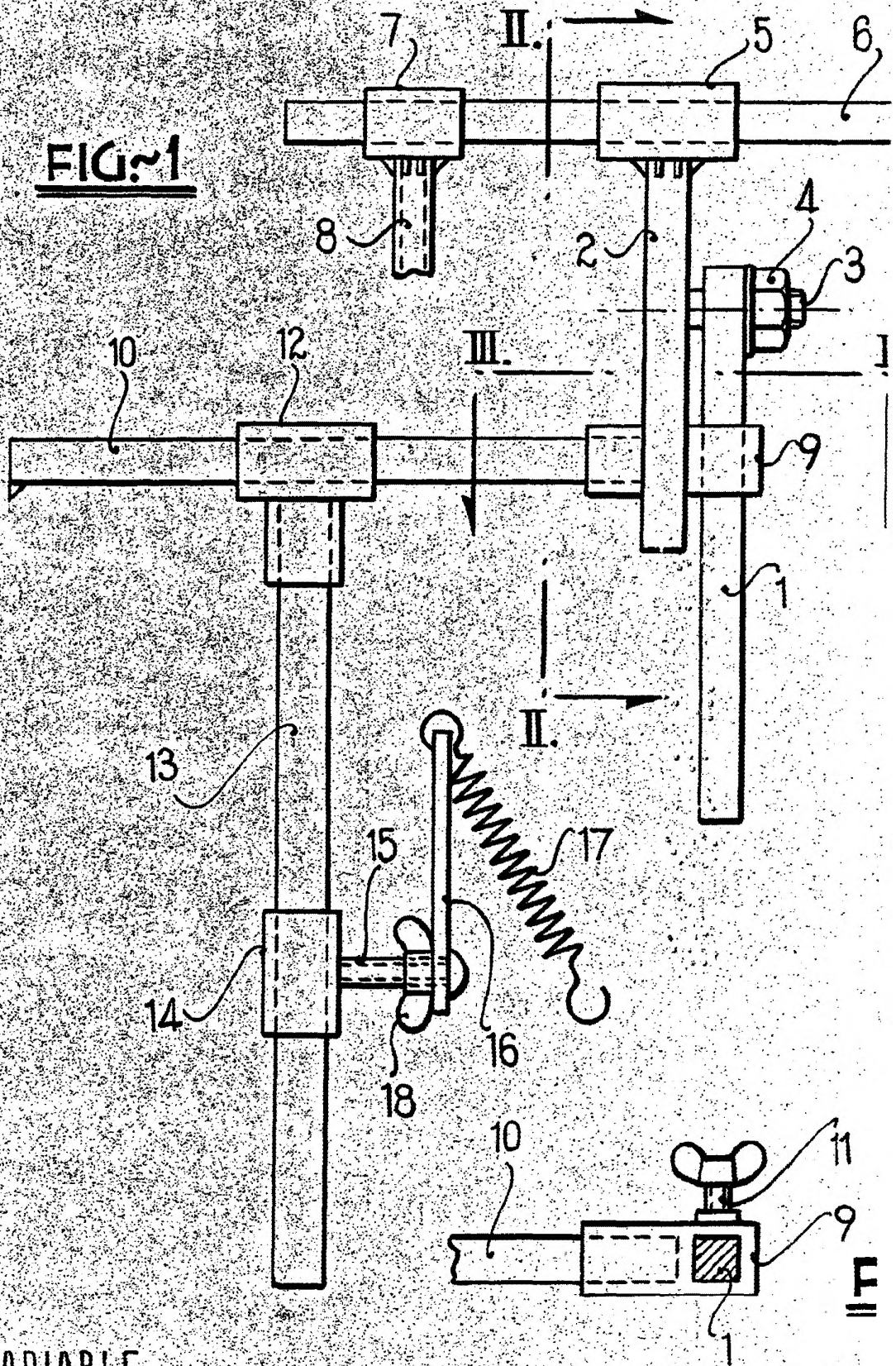
Manuel Sola
P. A.



MADRID, 3 JUL 1979

Antonio Solís
P.R.

FIG. 1



ESCALA VARIABLE