



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	244864		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			30 JUL. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		8178/78-8	31.7.78	SUISS	

CADUCADO

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 27B 5/30

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	* Sierra circular longitudinal *

71	SOLICITANTE (ES)
	ERWIN DEUKNER (sólito alemán)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
D- 7261 Gochingen (Alemania, Rep. Federal) Lindenstrasse 13

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Carlos Roth Unghener

1 El modelo se refiere especialmente a una sierra circular
longitudinal y particularmente a una base de bastidor, que
5 es adecuada para recibir todos los elementos longitudina-
les esenciales de una sierra circular longitudinal, con
grupo de sierras, que se sujeta debajo de la mesa, como so-
porte de máquina, etapas protectoras y de revestimiento,
viga de presión longitudinal y canal de virutas.

10 Sierras circulares longitudinales con grupo de sierras, que
se sujeta debajo de la mesa, para dividir tableros de gran
formato, existen en ejecución conocida. El grupo de sierras
se sujeta por estos, en ella, en una o dos soportes de má-
quina, en lo que el material de tablero que debe cortarse,
se aplica sobre estos soportes de máquina, que al mismo
15 tiempo forman la mesa de máquina con la parte superpuesta
de mesa y se sujeta fijo por una viga de presión, que
alcanza a través de toda la longitud.

20 Los soportes de máquinas, en general, se soportan por lo
menos por dos partes y, en su mayor parte, por varias par-
tes, que están sobredadas lateralmente o por debajo. La
viga de presión, de manera conocida, se sujeta sobre la
parte superior del soporte de máquina en elementos de cons-
trucción, fabricados especialmente para ello. Estas cons-
trucciones requieren un considerable gasto de construcción,
ya que las superficies de mesa, respectivamente los supor-
25 tes de máquina, tienen que coincidir de un modo óptimo-
mente en toda la longitud. Como los soportes de máqui-
na, en general, tienen una longitud de cinco a diez metros,
el labrado de tales piezas de trabajo es extraordinariamente
costoso y hace perder tiempo. El invento se impone la te-
30

ces de reducir esencialmente el gasto constructivo de las máquinas.

Según el modelo este problema se resuelve porque están presentes dos patas, distanciadas entre sí, que presentan, cada una, una superficie plana, horizontal, cuyas superficies planas están alineadas entre sí de modo coplanar y porque los soportes de máquina, con sus superficies labradas, que forman conjuntamente la superficie de mesa, aplicándose contra las superficies planas, están fijadas en las patas. La superficie de la mesa es así, al mismo tiempo, la superficie de ajuste para la sujeción de los soportes de máquina en la pata del bastidor soportador y, por ello, se simplifica la fabricación de otras superficies de referencia y ajuste y resulta por ello una gran economía en costes de fabricación.

Por medio del dibujo esquemático a continuación se explicará el modelo a título de ejemplo. Presentamos

la figura 1, una vista lateral de una máquina circular longitudinal y

la figura 2, una vista desde arriba sobre la figura 1.

En el ejemplo de ejecución según las figuras 1 y 2, la máquina circular longitudinal presenta dos patas 1 de bastidor soportador distanciadas entre sí, en que están sujetos dos soportes de máquina 2. Cada pata 1 de bastidor soportador presenta en el travesaño superior horizontal, una superficie plana 3, dirigida hacia abajo, contra la que se aplican los dos soportes de máquina 1 con sus superficies 7 labradas, que forman la superficie de mesa, en alineación coplanar. En el montaje, los soportes 2 de máquina con su super-

1

5

10

15

20

25

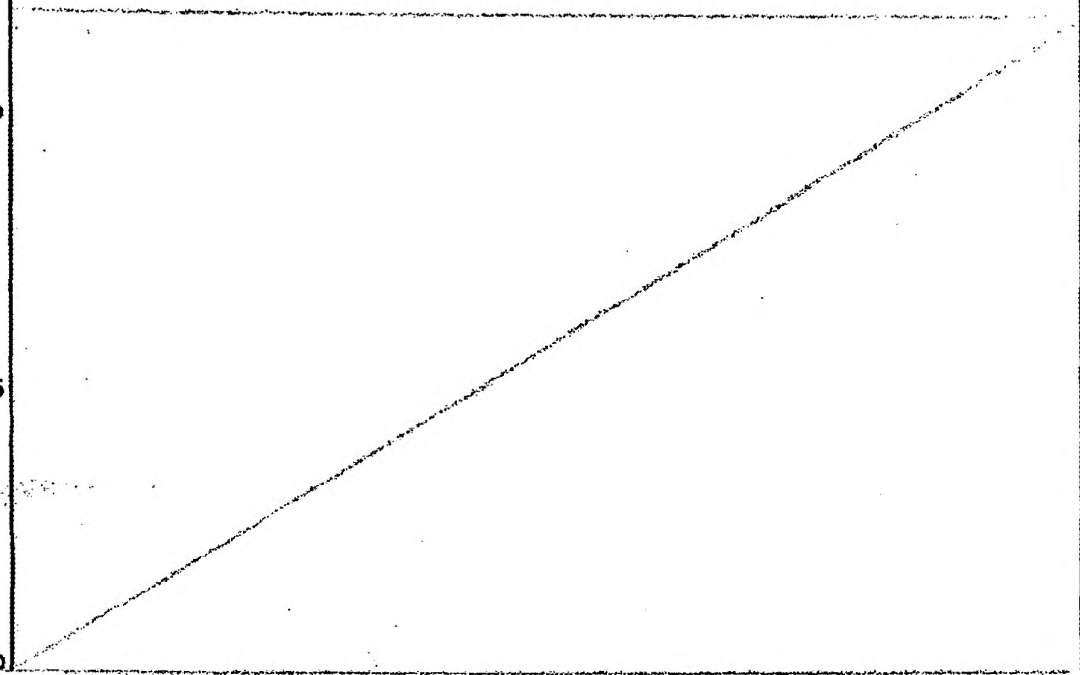
30

1
5
10
15
20
25
30

ficio 7, ya labrada, se sostenen desde abajo contra la superficie plana 6 de la pata 1 del bastidor soporte. Por ello resulta una coincidencia total de ambas superficies 7, que conjuntamente forman una superficie de masa plana. Pueden suprimirse las superficies de elaboración, seguidas hasta ahora, para una exacta alineación de las superficies 7 en las patas del bastidor soporte, respectivamente en los soportes de alquino. Igualmente se suprimen las partes de construcción adicionales, hasta ahora usuales.

La pata 1 de bastidor soporte presenta además guía 8 para el alojamiento de la viga de presión no ilustrada, así como otros lugares de sujeción para las superficies 3 de protección y revestimiento, así como para un canal de viento 9.

El presente Modelo de Utilidad renunciará sobre los siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1.- Sierra circular longitudinal, caracterizada porque es-
tán provistas con patas distanciadas entre sí, que presen-
tan en cada una una superficie plana horizontal, cuyos su-
perficieas planas están alineadas entre sí de modo coplanar
y porque los soportes de máquina con sus superficies labra-
das, que forman en acción la superficie de la cose, están fi-
jados a las patas, aplicándose a las superficies planas.

2.- Sierra según la reivindicación 1, caracterizada porque
cada pata está constituida en forma de bastidor y su super-
ficie plana está dispuesta sobre la cara interior del basti-
dor.

3.- Sierra según la reivindicación 2, caracterizada porque
las patas presentan bases de bastidor verticales, con luga-
res de sujeción para chapas protectoras y reventadores.

4.- Sierra según la reivindicación 2, caracterizada porque
las patas presentan un travesaño superior horizontal, en que
por encima de la superficie plana está dispuesta un colme-
te de apoyo para la recepción de la instalación de presión.

5.- Sierra según la reivindicación 2, caracterizada porque
las patas presentan logeros de fijación para la sujeción de
un canal de aspiración de virutas.

6.- " Sierra circular longitudinal".

1
5
10
15
20
25
30

Según se describe y reivindica en la presente memoria des-
cripción la cual consta de 5 hojas escritas y foliadas a
máquina por una sola de sus caras y los planos que a la me-
moranda se acompañan.

Fecha, a 30 JUL. 1979

CARLOS ROEB
R. P.

Fcc: Alfonso Sánchez

1

5

10

15

20

25

30

FIG. 1

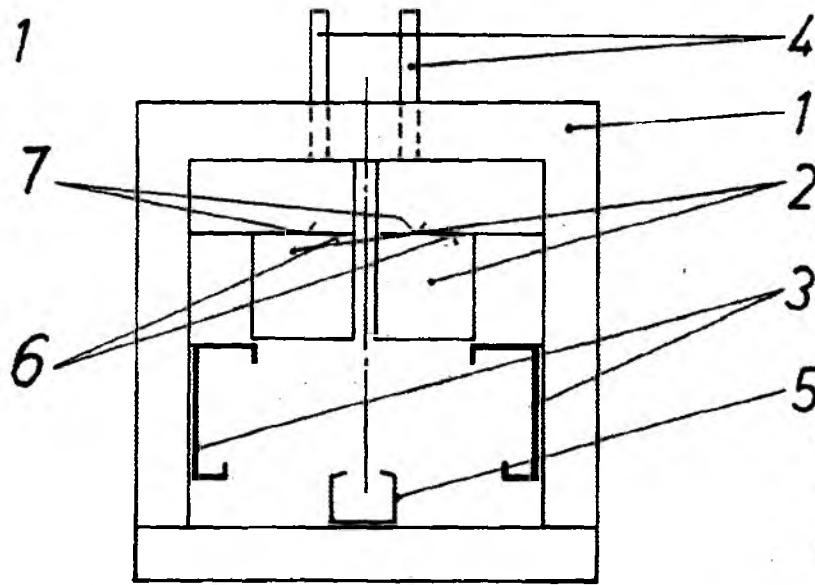
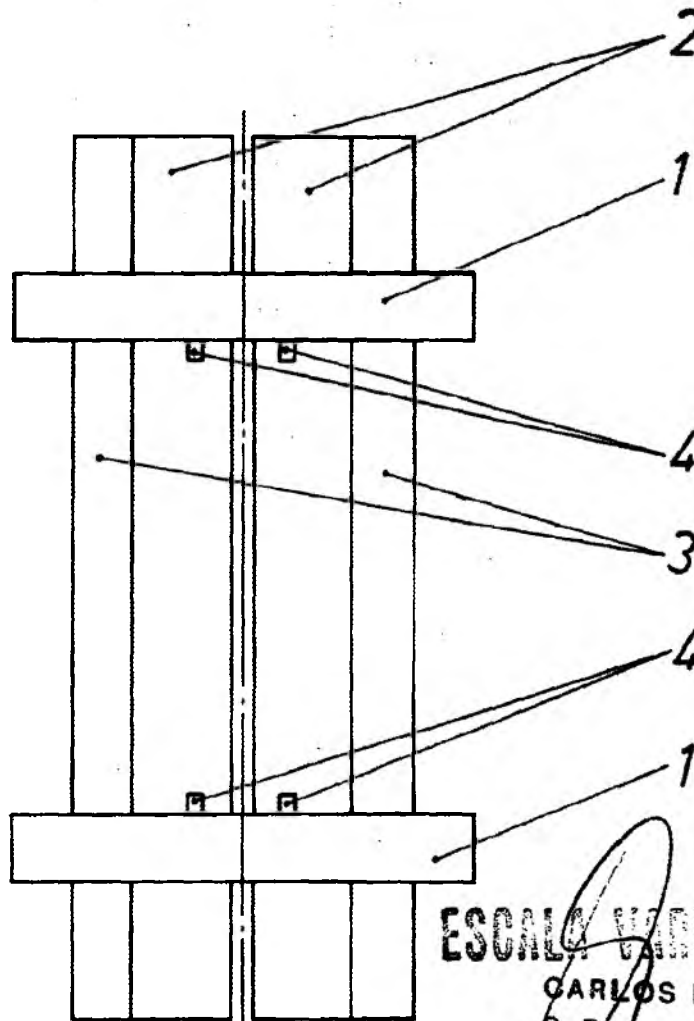


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
P. P.

Fee: Alfonso Sánchez