

AÑO 1958

Expediente núm.



244825

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

244825

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

D. Julian Mangrané Ejerique y D. Domingo Sabata de nacionalidad
Ega.

española domiciliado en Barcelona.

calle de Valencia núm. 335

por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE APOSITOS TERAPEUTICOS.

Nº 10734

Agente Sr. D. Francisco Javier Plaza.

244825



244825

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON JULIAN
MANGRANE EJERIQUE Y DON DOMINGO SABATA FIGA, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA
RESIDENTE EN BARCELONA, Valencia 335

s o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE APOSITOS TERAPEUTICOS".



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva de los apósitos fabricados con arreglo a las normas y mejoras que constituyen el tema de la presente exposición.

- 5.- la característica esencial del perfeccionamiento, radica en el elevado exponente de antiadherencia a que se alcanza con el apósito propuesto, el cual aun después de secos o endurecidos por negligencia o cualquier otra causa, los mesi-líquidos o pastas profiláticas con que se impregnan, en el momento de la cura, pueden desprenderse suavemente de la superficie que recubre, sin provocar desprendimiento de células de desecación epitelial, microtraumatismos, y muchos menos hemorragias, por el hecho de que separan blandamente de dichas concreciones o costras, en todas las heridas, sin producir molestias al paciente, permitiendo el paso de los exudados al apósito colector, a través de sus mallas sin repelerlos ni provocarlos.

Estas cualidades logradas en los apósitos, emanan tanto de la disposición especial del tejido, como del tratamiento mecánico y químico que lo integran.

- 20.- Este tejido se puede calificar entre los llamados de imitación a gasa, caracterizados por estar constituidos por entrecruzado de grupos de tres hilos, tanto en la urdimbre como en el **trabazón**, entrelazándose a su vez los hilos verticales y horizontales, en la forma que se muestra en el esquema adjunto, para lograr el mantenimiento eficaz de los claros intermedios sin peligro de deshilacharse, aun en los casos de cortar tiras relativamente estrechas, que como es sabido restan sin refuerzo marginal. No habiendo sido empleado hasta el presente un tejido similar en la elaboración de apósitos.

- 30.- En la Fig. 1ª., del plano se muestra en desarrollo palno



no siendo (3) los hilos de la urdimbre y (4) los de la trama.

En la Fig. 2ª., se muestra el apósito seccionado transversalmente, siendo la capa (6) externa de los ingredientes del apósito

- 5.- La gasa dispuesta para la elaboración, se somete a un baño seguido de un escurrido suave, cuya operación se repite hasta tres veces siendo el último escurrido el más encaminado a que no quede aumentado el peso total del apósito, sino que la gasa quede en el mismo peso inicial que tenía. Posteriormente se la somete a un tratamiento de compresión en calandra a temperatura inferior a los 100 Grados, con lo que se provoca el deslizamiento y compresión de las micro-moléculas, estableciendo sus grupos hidroxilo, ligazones con sus oponentes en la nueva posición, cerrando así los canales internos de la fibra de algodón, desapareciendo al mismo tiempo las rugosidades, con lo que las fibras forman un conjunto suave y sin poros, coadyuvado por el tratamiento sanitario químico.

El proceso consiste en sumergir la gasa en un baño líquido en cuya composición preside la sal orgánica de cinc en un 15%

- 20.- Después de seca por la diversas fases de prensado y escurrido, se somete de nuevo a la gasa a un polimerizado entre los 100 y 150° durante un tiempo que oscila entre 20 y 30 minutos.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 25.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de apósitos terapéuticos, caracterizados por el tratamiento químico mecánico previo, que se practica sobre un tejido de condiciones específicas pre-establecidas, la cual en el inicio del proceso de elaboración se sumerge en un baño de una disolución constituida por laurato de cinc al 15%, cuya operación se repite hasta tres
- 30.-

244825



veces con el consiguiente escurrido, pasando a la fase última en que se procede a someterla a una cocción en sacco o polimerización, a una temperatura que oscila de 130 a 150 grados, con lo que se logra la formación de un manto sobre un textil preparado ya que para la repulsión de los líquidos, con lo que se logra la formación compacta de un cuerpo conjunto que dá como resultado las cualidades del apósito.

- 5.-
- 2ª.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque la acción antiadhesivas del preparado químico del apósito viene completada con la condición mecánica del tejido de la gasa, que está constituido por el cruzamiento de grupos de hilos que integran lo mismo la urdimbre que la trama, entrelazándolos en sus cruzamientos verticales y horizontales en forma que pueda proteger el tisaje, evitando el deshilvanado de los márgenes de las tiras extremas de tejido al ser cortado y dejando los claros intermedios para el paso de las exudaciones.
- 10.-
- 15.-

3ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE APOSITOS TERAPEUTICOS.-

- 20.-
- Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 21 de octubre de 1.958

244825

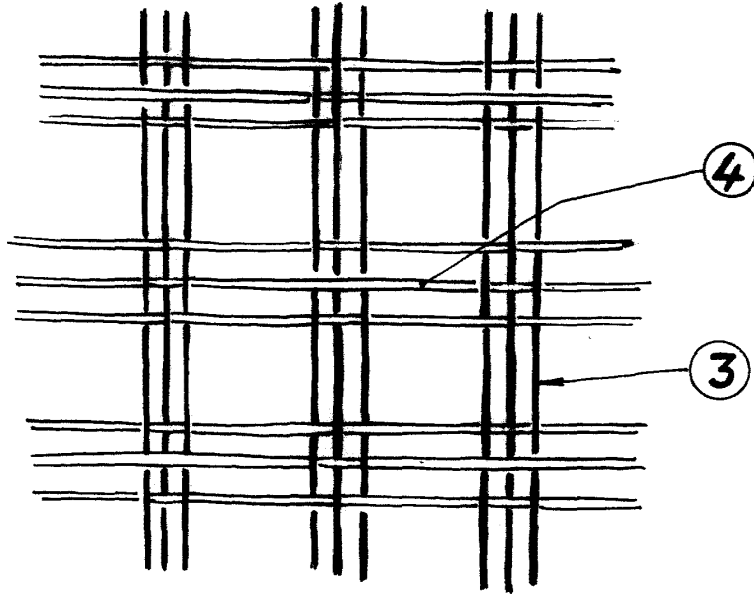


Fig. 1

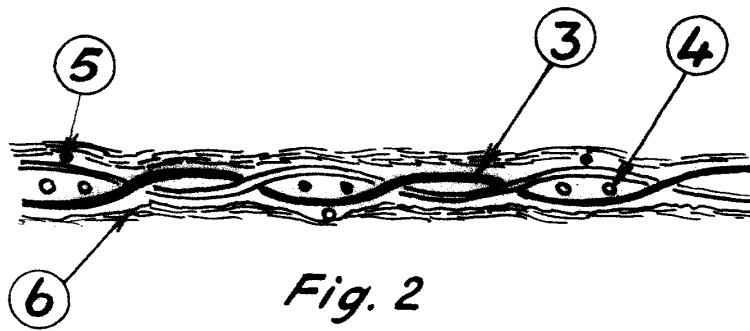


Fig. 2

Escala variable.