

AÑO 1.958

Expediente núm.

244805



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE **INTRODUCCIÓN**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INTRODUCCIÓN** por **DIEZ** años, en España

a favor de

..... **DOÑA ROSA ALSINA DACHS,** , de nacionalidad
..... **española** **domiciliado en** **BARCELONA**
calle de **Arte,** **núm. 98**

por:

« **PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MEDIOS DESTINADOS A
PROYECTAR MASAS PASTOSAS Y/O ESPUMOSAS PRESIONADAS POR UN GAS** »

Nº 7335

Agente Sr. GONZALEZ VAGAS



244805

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I Ò N

P O R D I E Z a ñ o s

en ESPAÑA, a favor de Doña Rosa ALSINA DACHS, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, c/ Arte núm 98; cuya patente tiene por objeto: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MEDIOS DESTINADOS A PROYECTAR MASAS PASTOSAS Y/O ESPUMOSAS PRESIONADAS POR UN GAS".

-.--.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El invento se relaciona en general con la fabricación de aerosoles y más en particular comprende un nuevo tipo de pulsador-proyector que ha sido específicamente diseñado para accionar las válvulas de obturación automática que controlan la salida del depósito destinado a contener un producto presionado por un gas.

270
244805



- una característica del invento es la de pre-
veer que el propio pulsador, cuenta con una conduc-
ción que al abrir la válvula establece una solu-
ción de continuidad con el conducto de salida, cu-
ya conducción ha sido específicamente diseñada pa-
5.- ra la proyección de productos y materias pastosas
y/o espumosas en particular pastas dentífricas.
- El pulsador a que el invento se refiere, se
aplica con preferencia a las válvulas normales de
10.- aerosoles bien sea sobre válvulas con vástago pro-
longado sobresaliendo al exterior del envase o
bien al tipo en el que el pulsador penetra en el
cuerpo de la válvula para accionarla.
- El invento por consiguiente incluye unos per-
15.- feccionamientos en los dispositivos pulsadores y
proyectores con objeto de lograr la correcta y
eficiente proyección de productos pastosos y/o es-
pumosos, tales como pastas dentífricas, cremas,
cosméticos, etc, etc.
- 20.- Mediante las normas y detalles que el inven-
to recomienda se obtiene un nuevo tipo de pulsa-
dor-proyector que es de construcción sencilla y
efectiva y que puede ser llevado a la práctica
fácilmente, por cuanto que esta formado por una
25.- pieza única que puede construirse a partir de ma-
teriales plásticos que se configuren mediante el
correspondiente proceso de moldeo por fundición
inyectada o prensado, lo que permite su produc-

27 OCT



244805

ción en gran escala con miras a obtener una manufactura barata.

- 5.- Otra finalidad del actual invento, es la de constituir un nuevo elemento pulsador-proyector autónomo que es susceptible de ser adaptado por sencillo a juste o encaje sobre el vástago solidario o adaptado a la válvula que obtura automáticamente, al depósito conteniendo el producto sometido a la presión de un gas.
- 10.- Otra finalidad del propio invento es la de constituir un nuevo pulsador proyector para productos pastosos, y/o espumosos que se adapta, por sencillo a juste, sobre el vástago prolongado de la válvula para que al ser actuado establezca una solución de continuidad entre el depósito que contiene la masa pastosa y la boca de proyección, cuya boquilla esta constituida por un corto conducto que se proyecta axialmente y facultativamente sufre una desviación acodada en sentido descendente desde el
- 15.- cuerpo del pulsador, ofreciendo esta boquilla o conducto de salida una sección sensiblemente mayor que el resto de la conducción para que el cordón de masa selga al exterior con menor presión que la exigida para su paso por el laberinto que forma la
- 20.- válvula y conducto posterior.
- 25.-

El pulsador-proyector objeto del invento esta constituido por un cuerpo monopieza a modo de casquete que en su borde tiene producido un asiento in---



244805

terior periférico que durante el montaje de ésta pieza se adapta sobre la tapa del depósito sobre el que apoya quedando correctamente adaptado.

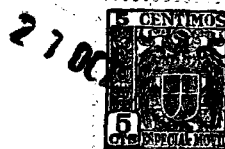
5.- Por el interior del tapón y desde su pared superior se proyecta en sentido descendente un cuello longitudinalmente comunicado, que ajusta sobre el vástago de la válvula que cierra el depósito que contiene el producto y el gas que lo presiona.

10.- Este cuello está unido a un sector elástico determinado por una ranura semicircular producida en el tabique superior del casquete que forma el pulsador-proyector, cuyo sector elástico es móvil respecto al cuerpo del pulsador en sentido de penetración, gracias a la citada ranura circular que lo desconecta del conjunto salvo por un punto.

15.- El cuello comunicado que se viene comentando enlaza con una conducción axial, formada en el propio pulsador, que se prolonga desde el centro de la pieza, desembocando en una boquilla proyectora, por la que el producto fluye al exterior.

20.- Cuando éste dispositivo se encuentra adaptado sobre el vástago de la válvula que cierra el depósito, bastará con presionar el sector elástico del pulsador en sentido de penetración para que se abra la válvula que dejará libre el conducto de evacuación por el que inmediatamente fluye el producto como consecuencia de la presión que ejerce el gas.

25.-



244805

Para que pueda comprenderse con mayor facilidad los detalles, diseño y características del objeto que constituye el actual invento se acompaña a ésta descripción una lámina de dibujos en los que,

5.- de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo, se representen los detalles y conjuntos más característicos del pulsador objeto del invento.

En los dibujos:

10.- La figura 1ª, es una vista en elevación con sección por un plano vertical que muestra una válvula de aerosol equipada con un dispositivo pulsador-proyector del tipo que el invento recomienda. En este dibujo se aprecia que la válvula se encuentra en fase de obturación y posee un vástago comunicado que sobresale de la tapa que cierra el depósito sobre cuyo vástago ajusta el cuello del pulsador-proyector que se comenta.

15.-

20.- La figura 2ª, es un conjunto semejante a la figura 1ª, con la variante de que la válvula del aerosol se encuentra en fase de apertura por encontrarse presionado el pulsador con lo que el cuerpo de la válvula queda separado de su asiento cesando de obturar el conducto de salida y permitiendo la

25.- evacuación del producto presionado.

La figura 3ª, muestra el pulsador seccionado verticalmente.

La figura 4ª, es el mismo pulsador visto en



270
244805

planta.

La figura 5ª, corresponde a una vista lateral del mismo pulsador-proyector, representado en las figuras 3ª y 4ª.

5.- La figura 6ª, corresponde a una vista frontal del propio pulsador-proyector apreciándose la boquilla o conducto de salida del producto.

Comentando éstos dibujos se hace la aclaración de que mediante el nº -1-, se indica el cuerpo tubular sobre el que se organiza la válvula, siendo -2- la placa discoidal que se adapta sobre la boca del depósito, cuya placa sirve simultáneamente para organizar la válvula. El nº -3- indica una junta de material elástico instalada en el alojamiento formado en el sector central de la placa -2-, cuya junta elástica es la que determina el cierre del sistema en colaboración con la válvula -4-. El nº -5- indica el muelle de expansión que ejerce presión permanente sobre la válvula con tendencia a mantenerla en fase de cierre.

10.-
15.-
20.-
25.-

El nº -6- indica un pequeño orificio axial producido en el cuello -7- de la pieza válvula -8-, cuyo cuello se prolonga al exterior después de atravesar la junta elástica -3-, que obtura dicho orificio -6-, para poder recibir por sencillo ajuste, el cuello -8- del pulsador y proyector. Este cuello se encuentra comunicado formando la conducción -9- por la que evacua el producto presionado pasando



244805

seguidamente al conducto -10- y desde éste a la boquilla final de proyección -11-.

Se comprende fácilmente que cuando éste pulsador se encuentra adaptado sobre el vástago -7- del cuerpo de la válvula -4- bastará con ejercer presión sobre el sector elástico -12- del pulsador para que la válvula descienda abriendo el paso de salida-6-.

5.-

EL nº -15- indica el cuerpo en forma de casquete del pulsador-proyector que cuenta con un tabiquillo superior, sensiblemente horizontal -12- en el que se forma el sector elástico desde el que se proyecta en sentido descendente el cuello que ajusta sobre la válvula -4-. La elasticidad del tabiquillo -12-, está producida por la ranura -13- que

10.-

15.-

20.-

Una de las ventajas de ésta válvula y su pulsador consiste en que el chorro de las materias pastosas y/o espumosas sale en forma horizontal, según el caso de realización representado toda vez que el pulsador tiene una forma adecuada con una boquilla a este efecto y por lo tanto situando el depósito en posición vertical la pasta en él contenida sale por la boquilla en forma horizontal.

25.-



244805

Esta disposición en los casos en que así con- venga puede variarse mediante una boquilla acodada que se proyecta en sentido descendente para que el producto salga igualmente hacia abajo.

5.- Esencialmente estas son las características más destacadas del nuevo tipo de pulsador-proyector para aerosoles que aquí se preconiza, el cual pue- ser adaptado a cualquier tipo de válvula bien que éste o no provista de cuello prolongado al exterior.

10.- Descrita la naturaleza del invento, se hace constar a los efectos oportunos que en el será sus- ceptible de introducir todas aquellas modificacio- nes de detalle que las circunstancias y la prác- tica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, al- tere o modifique la esencialidad del objeto descri- to.

15.- Igualmente se hace constar que el objeto que constituye esta patente de introducción no se ha ejecutado ni dado a conocer en España; se viene fabricando en los Estados Unidos de América.

20.-

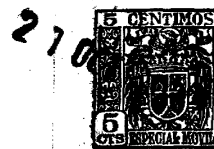
N O T A

Se declaran como de novedad para todo el te- rritorio español el contenido de las siguientes:

25.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios destinados a proyectar masas pastosas y/o



244805

- espumosas presionadas por un gas, de acuerdo con los cuales se forma el elemento pulsador-proyector, mediante un cuerpo monopieza con un sector móvil con respecto al cuerpo del mismo en sentido de penetración, estando determinado este sector por una ranura semicircular que lo desconecta del conjunto excepto por un punto, desde cuyo sector se proyecta en sentido descendente, un cuello comunicado que se relaciona mecánicamente con la salida del producto presionado estableciendo una solución de continuidad entre el depósito que contiene el producto presionado y la boquilla de proyección.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios destinados a proyectar masas pastosas y/o espumosas presionadas por un gas, de acuerdo con los cuales el pulsador-proyector a que se refiere la reivindicación precedente tiene formado en su tabique superior, un conducto que enlaza con el cuello central comunicado, por cuya conducción evacua el producto presionado, durante la fase de apertura de la válvula, desembocando en una boquilla de proyección con mayor sección de paso, cuya boquilla es solidaria del pulsador desde el que se proyecta axialmente.
- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios destinados a proyectar masas pastosas y/o espumosas presionadas por un gas, de acuerdo con los cuales la boquilla de proyección solidaria

27 OCT



244805

del cuerpo del pulsador a que se refieren las reivindicaciones anteriores, facultativamente sufre una desviación para proyectar en sentido descendente el cordón de masa presionada.

- 5.- 4ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios destinados a proyectar masas pastosas y/o espumas presionadas por un gas, de acuerdo con las cuales el pulsador a que se refieren las reivindicaciones precedentes tiene practicado en el borde un asiento periférico para su adaptación a la boca o tapa que cierra el depósito.
- 10.- 5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MEDIOS DESTINADOS A PROYECTAR MASAS PASTOSAS Y/O ESPUMAS PRESIONADAS POR UN GAS".

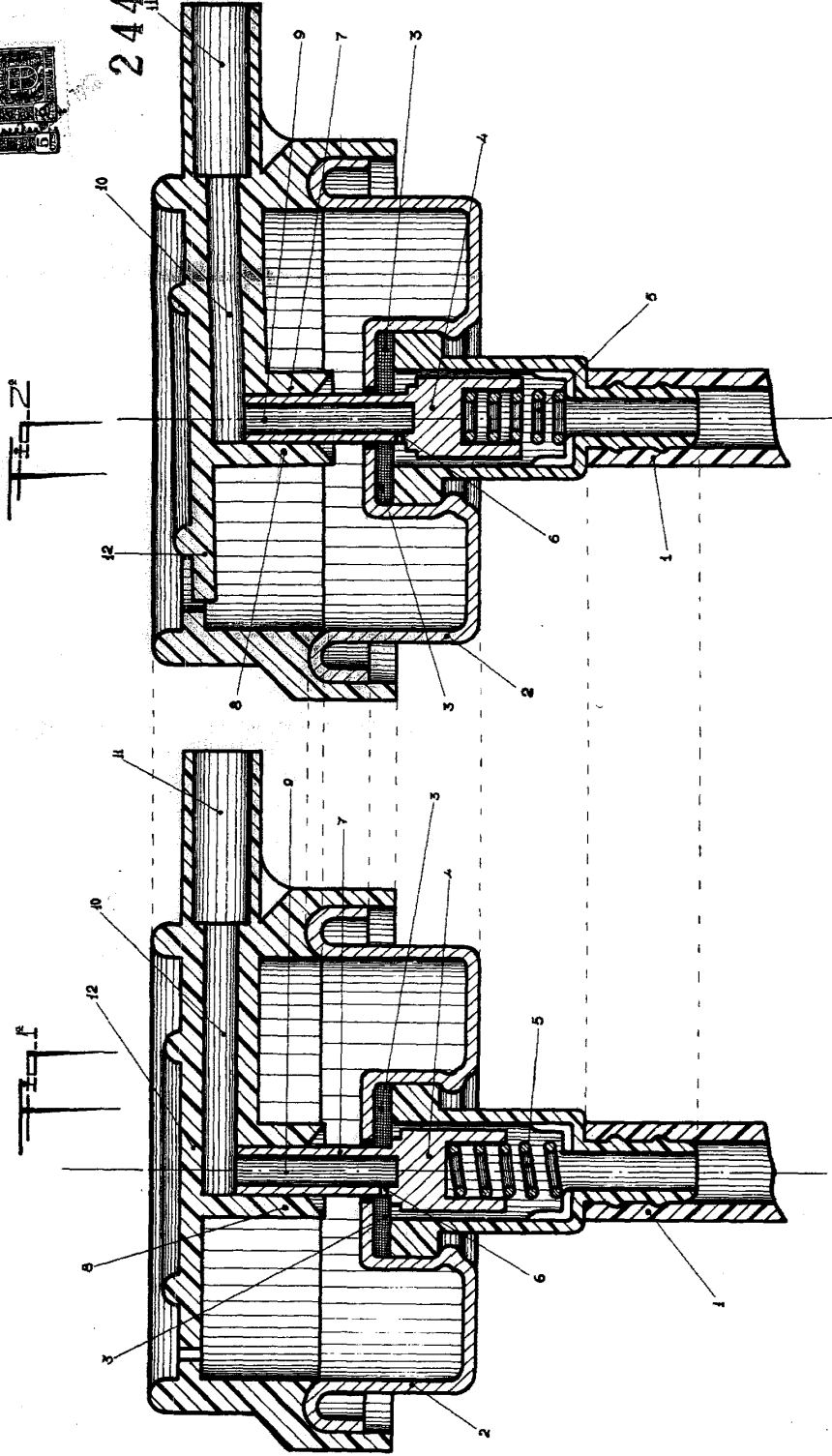
Todo ello conforme se describe en la memoria que antecede que consta de DIEZ hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 21 de Octubre de 1.958

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



244805



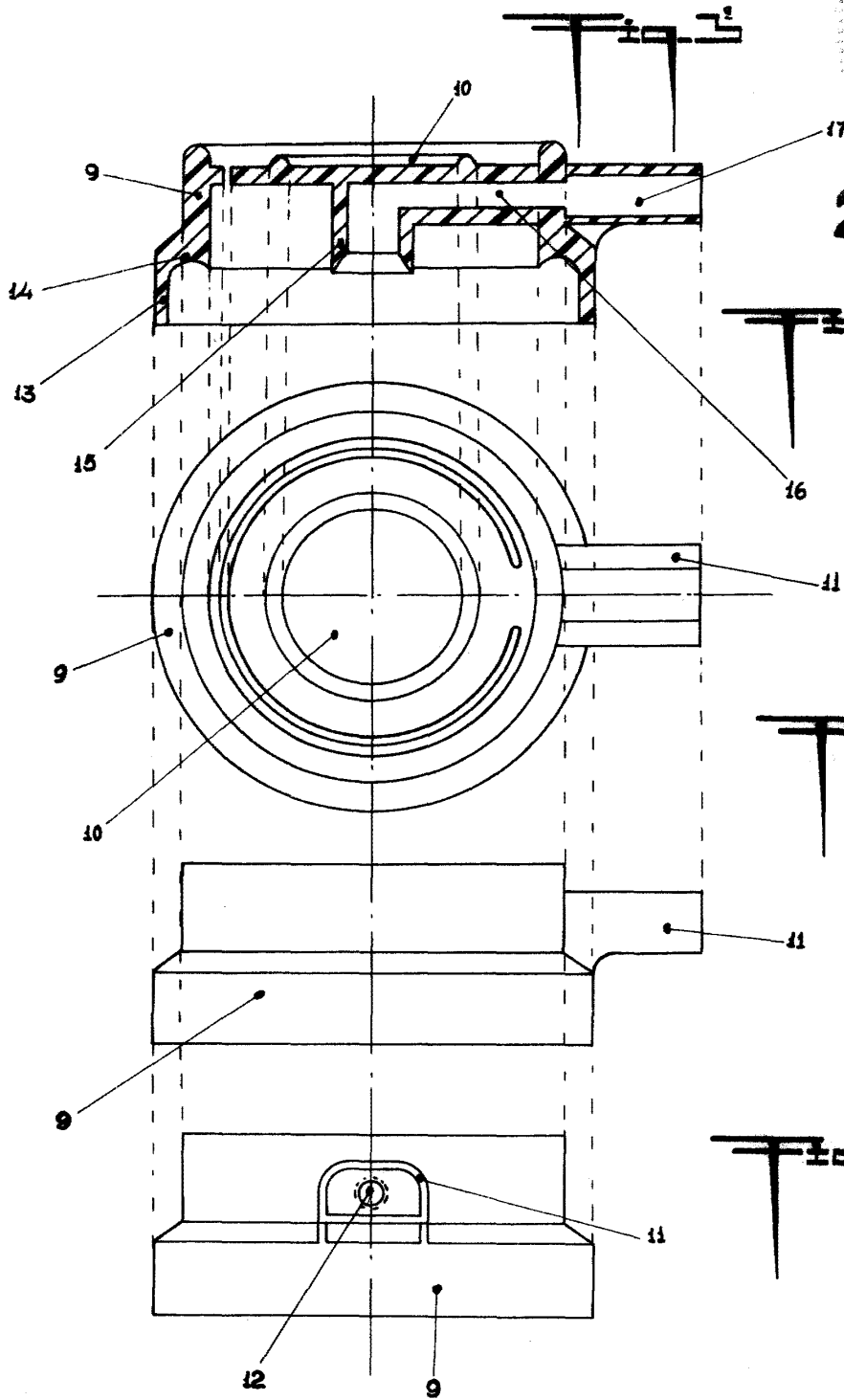
PROYECTO 1958.
P.R. GONZALEZ-VICAS.

P. Gonzalez



1958

244805



MADRID 21 OCTUBRE 1958.-

P. A. S. GONZÁLEZ-VALCÁRLOS.-

J. J. Balbuena