

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11 NÚMERO	12 Y
13	244739	
14	15 FECHA DE PRESENTACION	
16	24 JUL. 1979	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NÚMERO		32 FECHA	
G A S U S A D O		O	
37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL		
	B23 K 9/02		
39 TITULO DE LA INVENCIÓN			
"DISPOSITIVO MANUAL PARA LA UNION POR SOLDADURA DE CLAVOS Y PUNTAS A UNA SUPERFICIE METALICA"			
40 SOLICITANTE (ES)			
D. CARLOS COLL PIFERRER			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
C/. Clot, 195 - 1ª BARCELONA			
41 INVENTOR (ES)			
42 TITULAR (ES)			
D. CARLOS COLL PIFERRER			
43 REPRESENTANTE			
Dª Mª LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial			

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo manual para la unión por soldadura de clavos y puntas a una superficie metálica.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado un dispositivo especialmente concebido para el soldado de los extremos de cabeza de los clavos, puntas y similares a la superficie de una pieza metálica a fin de facilitar posteriores trabajos de planchistería, tales como el desabollado de superficies inaccesibles por su reverso que hacen difícil su reparación por los sistemas clásicos o bien que requieran laboriosas operaciones de desmontado de piezas con el consiguiente incremento en los costos.

10. El dispositivo que se preconiza se caracteriza por estar constituido por una carcasa general que adopta una forma de pistola para facilitar su manejo. Dicha carcasa contiene los órganos principales tales como un microrruptor, transformador y conjunto o dispositivo propiamente dicho para realizar la soldadura por arco voltaico del clavo o punta sobre la superficie a tratar. Dicho conjunto comprende un casquillo conductor fijo y aislado de la carcasa, en cuyo casquillo se encuentra montado en organización elástica una pieza portaboquillas del electrodo integrado por la punta o clavo. Al aplicarse el conjunto descrito sobre la plancha a tratar, se produce el retroceso de la pieza portaboquilla y el contacto entre el casquillo conductor y la chapa, estableciéndose el cierre del circuito eléctrico y la consiguiente soldadura por arco.

15. Según lo descrito, el dispositivo motivo de la invención, permite fijar por soldadura una pluralidad de clavos o puntas sobre una chapa para facilitar el trabajo posterior de reparación de las abolladuras.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha

25.

30.

representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

5. La figura única, muestra una sección del dispositivo que comprende una carcasa general -1-, en forma de pistola, que aloja en su interior el transformador -2- y el microinterruptor -3-.

Los conductores -4- y -5-, asoman al exterior a través del orificio -6- de la empuñadura.

10. La pistola -1- comprende en su extremo de cañón un conjunto formado por un cuerpo tubular -7- de material aislante, solidario a la carcasa; un casquillo -8- fijo y de material conductor, en cuyo interior juega axialmente la pieza -9- porta boquilla -10- en la que se dispone el clavo o punta -11- a soldar,

15. Este conjunto descrito se encuentra conectado al transformador mediante los bornes -12- de la pieza móvil -8- y el borne -13- del terminal -14- que se encuentra en contacto con el casquillo -8-.

La pieza -9- que forma el postaboquilla esta respaldada por un muelle -15- que la mantiene adelantada.

Su funcionamiento es como sigue:

20. Al presionarse la boquilla -10- portadora del clavo -11- contra la superficie de la chapa, el conjunto -8- -10- retrocede comprimiéndose el muelle -15-, hasta una posición en la que la chapa establece un puente entre el clavo -11- y el casquillo -8-.

25. El disparo del interruptor -3- permite el paso de la corriente eléctrica, efectuándose la soldadura de unión por arco voltaico quedando fijado el clavo en posición normal a la chapa.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

NOTA

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Dispositivo manual para la unión por soldadura de clavos y puntas a una superficie metálica, del tipo que comprende una carcasa en forma de pistola que aloja en su interior un autotransformador, y un microinterruptor accionable desde el exterior a través de pulsador, caracterizado esencialmente por el hecho de incorporar en el extremo del cañón de la citada pistola un conjunto que comprende como elementos integrantes un cuerpo tubular de material aislante, solidario a la carcasa, y que circunda a un casquillo de material conductor también fijo; una pieza porta boquilla, interior al casquillo y susceptible de deslizar axialmente en el interior de éste, encontrándose dicha pieza porta boquilla respaldada por un muelle que tiene tendencia a mantener a la boquilla en posición emergente con respecto al casquillo fijo; porque dicha boquilla comporta la punta o clavo a soldar, cuya cabeza emerge de la boquilla; porque la pieza portaboquilla y el casquillo comportan los bornes de conexión al transformador de corriente, de manera que al aplicarse la boquilla contra la plancha y retroceder el conjunto portaboquilla a ras del casquillo conductor, la propia plancha metálica efectúa el puente que cierra el circuito produciéndose la unión de la cabeza de clavo a la plancha por soldadura por arco voltaico.
- 10.
- 15.
- 20.

25. 2.- Dispositivo manual para la unión por soldadura de clavos y puntas a una superficie metálica

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

24 JUL. 1979

Madrid, a

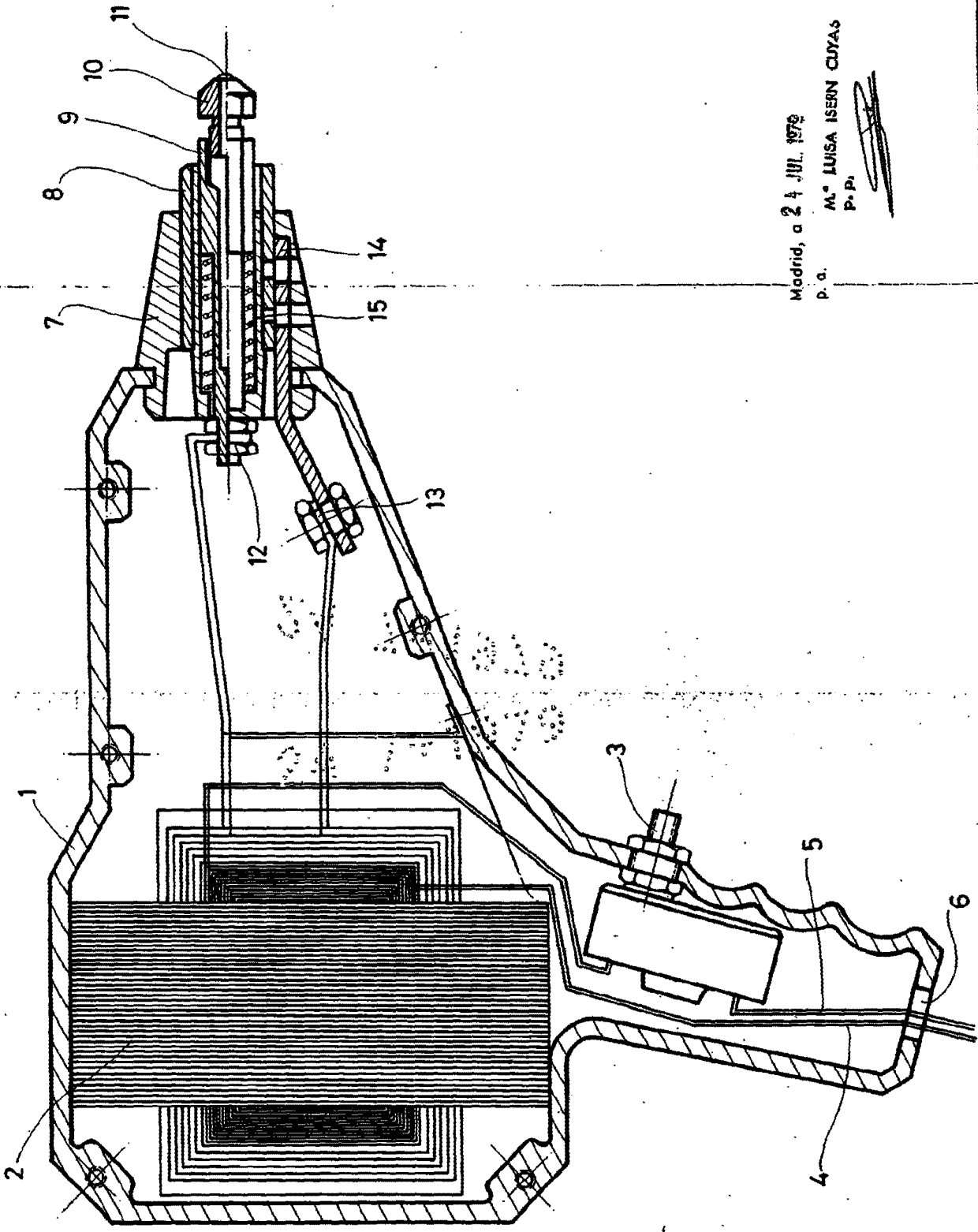
p.a.

M.ª LUISA ISERN CUYAS

P. P.

m.





Madrid, a 24 JUL. 1979
 P.º. M.ª LUISA ISEÑ CUYAS
 P.º. P.