



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	244695	12	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION	23 de Julio de 1979		

244695

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

20. PRIORIDADES:		
31. NUMERO	32. FECHA	33. PAIS
27. FECHA DE PUBLICIDAD		31. CLASIFICACION INTERNACIONAL B05D 21/00
24. TITULO DE LA INVENCIÓN ENVASE PERFECCIONADO		
21. SOLICITANTE (ES) ESPECIALIDADES DEL ALTO AMPURDAN, S.R.L. (ESDALAM, S.R.L.)...		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE FIGUERAS (Gerona) Dr. Burgas, 30 al 34		
22. INVENTOR (ES)		
23. TITULAR (ES) ESPECIALIDADES DEL ALTO AMPURDAN, S.R.L. (ESDALAM, S.R.L.)		
24. REPRESENTANTE AGENTE: Fco JAVIER PLAZA		

1 El presente modelo de utilidad se refiere a -
un envase, notablemente perfeccionado, del tipo que com-
prende un cuerpo de caja y una tapa que encaja en dicho
cuerpo.

5 El envase de que se trata ha sido ideado para
empleo en el acondicionamiento de galletas, pastas se-
cas y similares, si bien se puede utilizar en otras in-
numerables aplicaciones que no sean precisamente el en-
vasado de dichos artículos alimenticios, por lo que pue-
10 de afirmarse que el envase perfeccionado en cuestión re-
sulta sumamente interesante dentro de un vasto campo de
utilizaciones, para el envasado de productos de todo -
tipo.

15 La característica, totalmente nueva del enva-
se de referencia, dentro del tipo que comprende una ca-
ja y una tapa, consiste en que se puede apilar fácilmen-
te y de manera que la pila se mantiene perfectamente, in-
cluso siendo la misma de altura considerable, natural-
mente dentro de ciertos límites, pero desde luego imper-
20 tante, teniendo en cuenta las dimensiones corrientes en
estanterías de almacenes, es decir, las alturas entre -
los anaqueles de las estanterías, tanto en fábrica, co-
mo en tienda, donde el envase objeto de este modelo de
utilidad se puede disponer con ventaja porque permite un
25 importante ahorro de espacio.

1 A tenor de todo ello, el envase perfeccionado
que se preconiza presenta en la cara externa de la base
de su cuerpo de caja, un rehundido de borde biselado --
con ensanchamiento hacia el exterior, es decir, hacia --
5 la periferia de dicho cuerpo, mientras que la tapa com-
prende un reborde exterior perimetral biselado en co-
rrespondencia con el indicado borde de la base de la ca-
ja, lo cual permite apilar varios envases por encaje --
del reborde de la tapa de uno de ellos en el borde del
10 rehundido de la cara externa de la base de un envase su-
perior inmediato.

Para facilitar una explicación más detallada
y la comprensión de lo expuesto, se acompañan unos dibu-
jos en los que se ha representado un caso práctico de --
15 realización de un envase perfeccionado de las caracte-
rísticas indicadas que se cita tan sólo a título de --
ejemplo, no limitativo del alcance del presente modelo.
de Utilidad.

En dichos dibujos:

20 La figura 1, es una vista en perspectiva de --
la tapa, ilustrada separadamente del cuerpo de caja del
envase.

La figura 2ª es una vista, mitad sección, y --
mitad alzado, del envase completo formado por el cuerpo
25 de caja y la tapa, ajustada en la boca de dicho cuerpo.

1 La figura 3ª, finalmente, corresponde a una
vista en alzado en la que, un tanto esquemáticamente se
muestra la forma de realizar el apilado de varios enva-
ses.

5 Considerando las figuras, el envase perfeccio-
nado objeto de la solicitud, comprende un cuerpo de ca-
ja cilíndrico -4-, abierto superiormente y provisto de
una base que en su cara exterior presenta un rehundido
-5-, cuyo borde muestra un biselado -5a- inclinado ha-
10 cia el canto periférico inferior del cuerpo de caja en
cuestión -4-.

 El envase incluye una tapa -6-, que incorpo-
ra un reborde superior periférico -6a- biselado cónica-
mente con estrechamiento hacia arriba con una inclina-
15 ción y anchura correspondiente con las del biselado -
-5a- del borde del rehundido -5- de la cara externa de
la base del cuerpo de caja -4-. La tapa -6-, comporta
un faldón cilíndrico -7-, cuyo diámetro externo es me-
nor que el diámetro exterior del reborde cónico -6a- y
20 substancialmente igual que el diámetro interior de la
boca del cuerpo de caja -4-. El expresado faldón -7-,
está circundado por unos nervios verticales -8-. El en-
vase puede cerrarse por introducción del faldón -7- de
la tapa -6- en la boca del cuerpo de caja -4-, en cuya
25 boca ajustan a presión los nervios -8- de dicho faldón

1 -7-, con lo que la tapa -6- se mantiene firmemente rete-
nida en la boca del cuerpo de caja, y se obtiene el oportu-
tuno efecto de cierre que, si se desea, se puede asegu-
5 rar con ayuda de una tira ventajosamente autoadhesiva,
aplicada alrededor de la junta formada entre el borde
inferior del reborde -6a- y la boca del cuerpo de caja,
cuya tira actúa ventajosamente como un precinto para ga-
rantizar la integridad del producto contenido en el en-
vase.

10 Una vez cerrado el envase, se puede obtener
su fácil y seguro apilado por encaje del reborde -6a-
de la tapa -6- de un envase en el borde biselado -5a-
de la cara externa de la base de un envase superior in-
mediato. El encaje de la parte superior cónica de la ta-
15 para de un envase en el rehundido -5- de la cara exte-
rior de la base del envase dispuesto inmediatamente en
cima, mantiene la pila a una altura apreciable.

20 Como se comprende, el envase puede tener otra
forma que no sea precisamente y exclusivamente la cilíndrica,
ilustrada en los dibujos y descrita. Es de-
cir, el envase puede ser de planta cuadrada, rectangu-
lar ó poligonal con tal de que la base presente un --
rehundido exterior con un biselado correspondiente, con
un biselado de un reborde superior de la tapa, para el
25 envase y apilado.

1 Debe hacerse constar que el envase se puede
fabricar en cualquier clase de material que se estime
conveniente, es decir, en plástico, madera, metal etc.
etc., y que el tamaño es variable, sin limitación algu
5 na sobre el particular, pudiendo variar todos cuantos
detalles, tanto de forma, como de constitución se con-
sideren oportunos, siempre que con las modificaciones
efectuadas no se altere la esencialidad de la invención
que se describe.

10 N O T A

 En resumen, el presente Modelo de Utilidad fe
caerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15

20

25

1 1ª.- Envase perfeccionado, del tipo que com-
prende un cuerpo de caja y una tapa provista de un fal-
dón que ajusta dentro de la boca de dicho cuerpo, carac-
terizado esencialmente por el hecho de que el cuerpo de
5 caja presenta en la cara externa de su base un rehundi-
do cuyo borde tiene un biselado con inclinación hacia -
el canto periférico inferior del indicado cuerpo de ca-
ja, mientras que la tapa está provista de un reborde su-
perior periférico que presenta un biselado en correspon-
10 dencia con el biselado del rehundido de la base del cuer-
po de caja, todo lo cual permite el apilado de envases,
por encaje del reborde de la tapa de un envase en el --
rehundido de la base del envase superior inmediato.

2ª.- ENVASE PERFECCIONADO.

15 Según se describe en la presente memoria des-
criptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por
una sola de sus caras y dibujos.

Madrid, 23 JUL. 1979

Francisco Javier Plaza
P. P.

20 *Alvarez*

fig.1

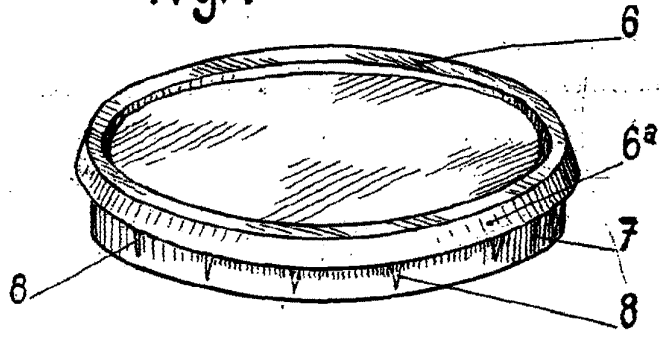


fig.2

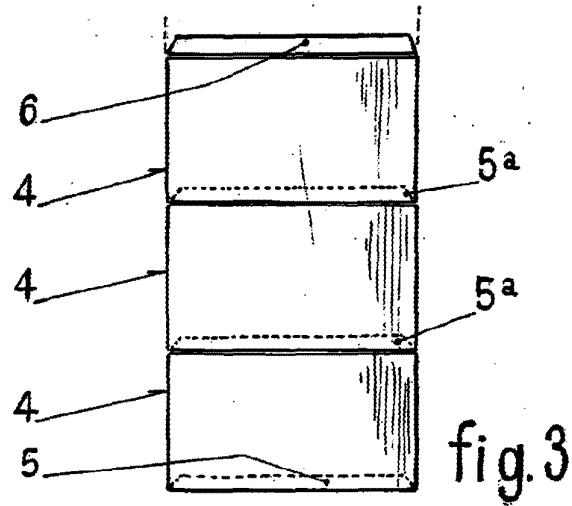
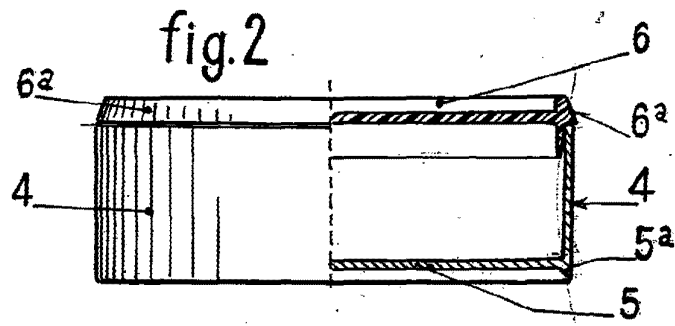


fig.3

5

ESCALA VARIABLE

23 JUL 1979
Francisco Javier Plaza
P. P.