



ESPAÑA

244673

(18) ES	(11) NUMERO	(19) Y
(21)		
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos suministrados en la presente declaración según el contenido de la memoria descriptiva.

(20) PRIORIDADES	(22) FECHA	(23) PAIS
(21) NUMERO		

COPY

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47B 47/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
ESTANQUERIA POR HOJUELOS

(71) SOLICITANTE (S)
SINISIO DARQUIN OCHOA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ ALICANTE, 2 3º A. CUENCA

(72) INVENTOR (ES)
SINISIO DARQUIN OCHOA

(73) TITULAR (ES)
SINISIO DARQUIN OCHOA

(74) REPRESENTANTE

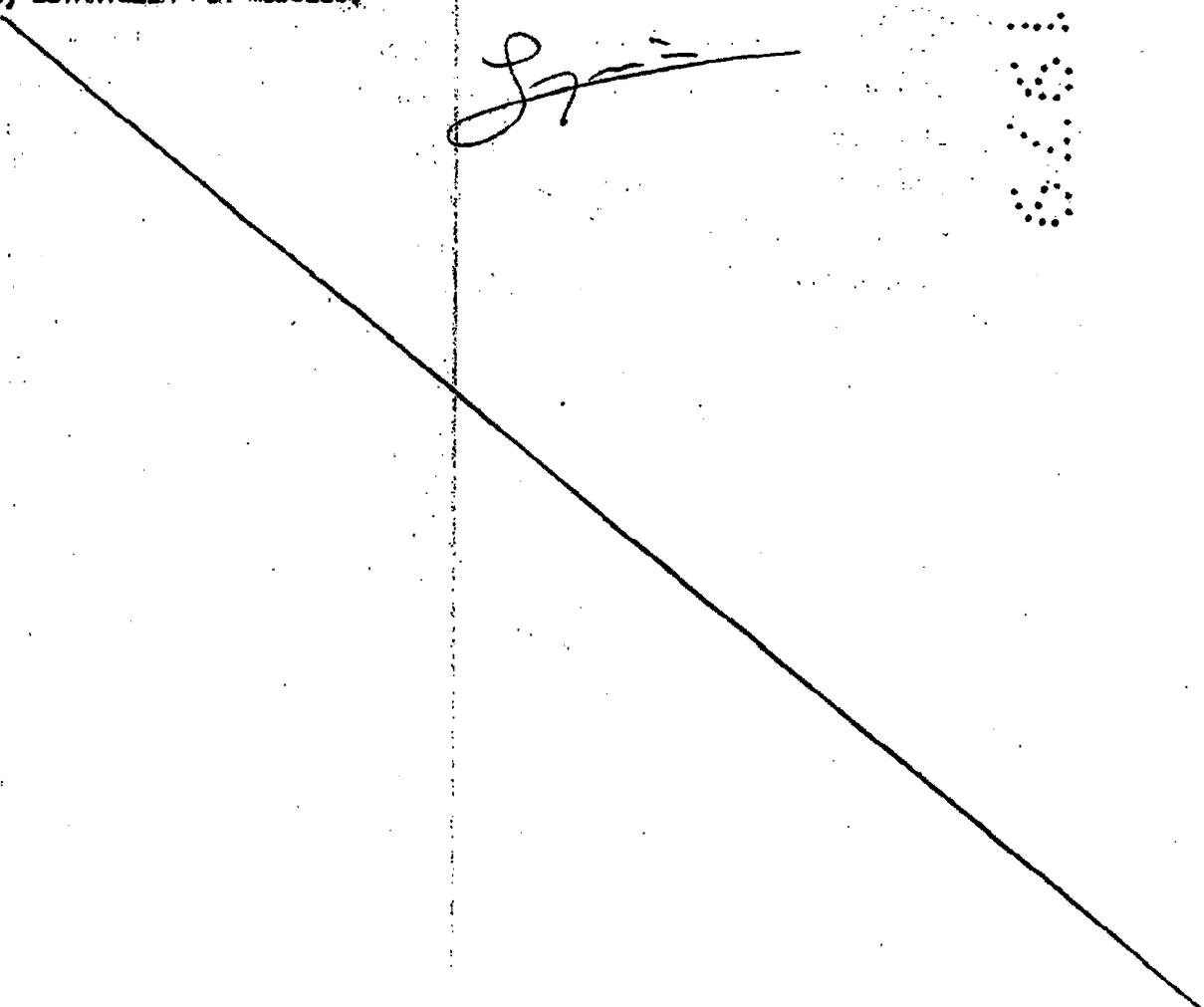
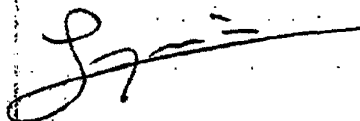
Memoria descriptiva.

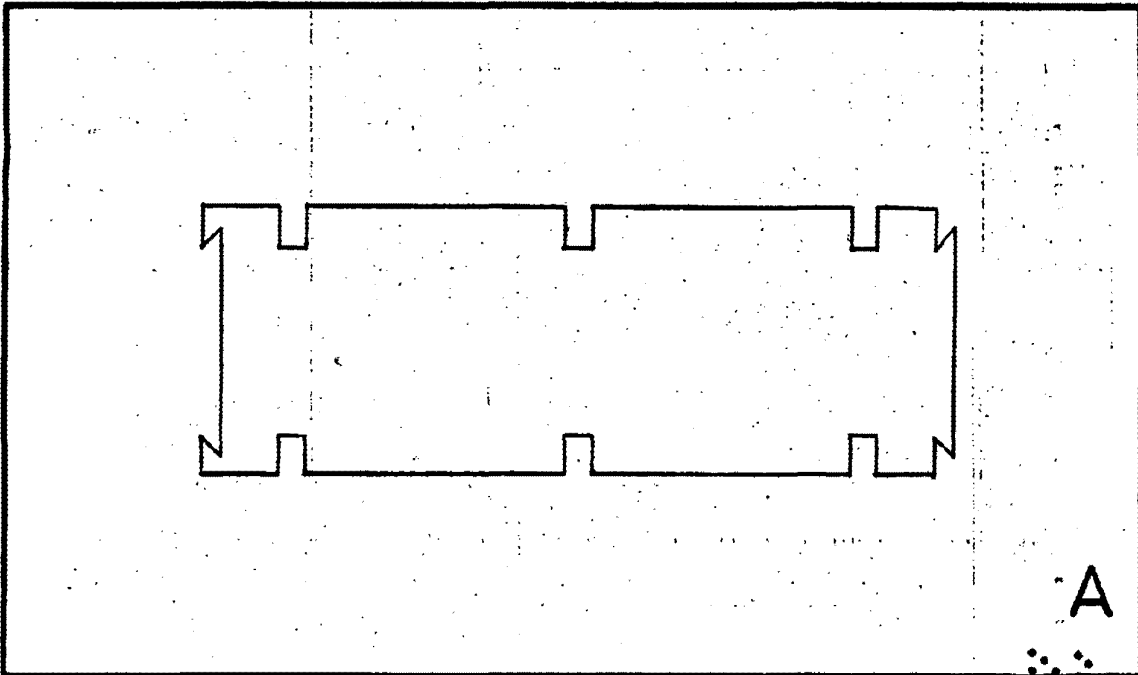
Estanteria por módulos. Consistente en tres piezas o módulos diferentes - A,B,C, las cuales, combinadas entre sí, forman una estantería de las dimensiones que se desee.

- 5 Una primera pieza, A, forma los paneles verticales encajando una sobre la otra mediante una silueta que tiene prevista en uno de sus extremos, coincidente exactamente con la muesca que está labrada en el otro. Tiene asimismo en sus laterales otras muescas en las cuales encajan las piezas B, mediante las cuales se pueden conseguir las diferentes alturas en los paneles horizontales.
- 10 La segunda pieza, B, tiene la doble función de servir de puente de unión entre los paneles verticales y sustento de los horizontales. Va encajada por sus extremos en las muescas previstas en A, consiguiendo, debido a su forma, dos alturas por cada posición. Cuando el enlace se realiza en el extremo superior de cada módulo vertical, también impide el desplazamiento horizontal de la unión muesca-silueta entre dos consecutivos.
- 15 La tercera pieza, C, forma los paneles horizontales teniendo dos muescas en cada extremo, las cuales se insertan en B, consiguiendo quedar centrada respecto a A, e impidiendo que las piezas-puente B se escapen de las verticales A, por desplazamiento horizontal.

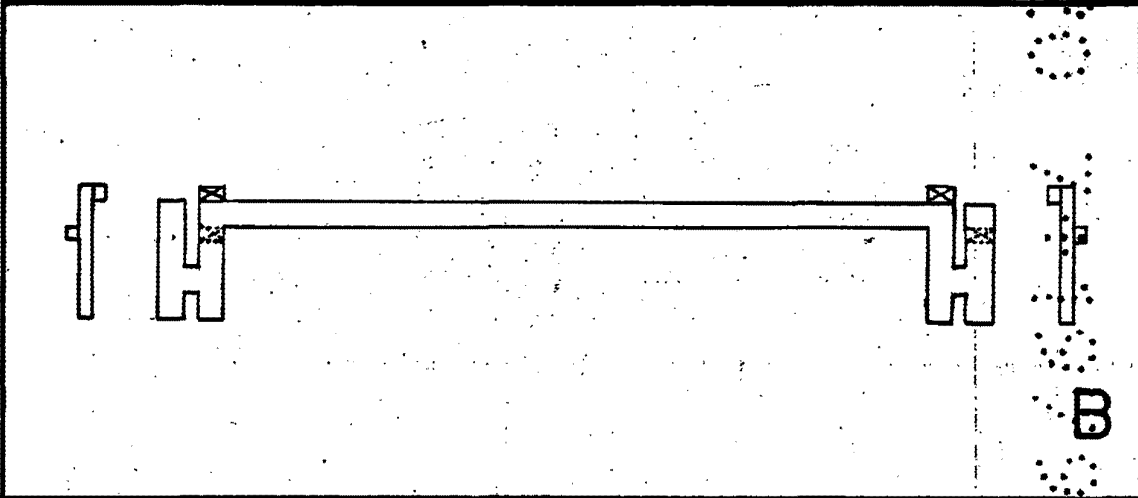
Reivindicaciones.-

- 1) ESTANTERIA POR MODULOS, en la que la unión de los módulos que forman los paneles verticales se realiza mediante una muesca que encaja en una silueta.
- 2) ESTANTERIA POR MODULOS, en la que dos elementos forman el puente de unión entre los diferentes paneles verticales, encajando por sus extremos en las muescas laterales de éstos.
- 3) ESTANTERIA POR MODULOS, en la que los elementos que sirven de punto de unión de los diferentes paneles verticales a la vez realizan el sustento de los módulos horizontales.
- 19 4) ESTANTERIA POR MODULOS, en la que los elementos que sirven de punto de unión de los diferentes paneles verticales también impiden el desplazamiento de la unión muesca-silueta de éstos.
- 15 5) ESTANTERIA POR MODULOS, en la que los elementos que forman los paneles horizontales tienen dispuestas unas hendiduras en las que encajan los salientes de los elementos que sirven de puente entre los diferentes paneles verticales, para impedir que se desplacen de su alojamiento en éstos.
- 6) ESTANTERIA POR MODULOS.

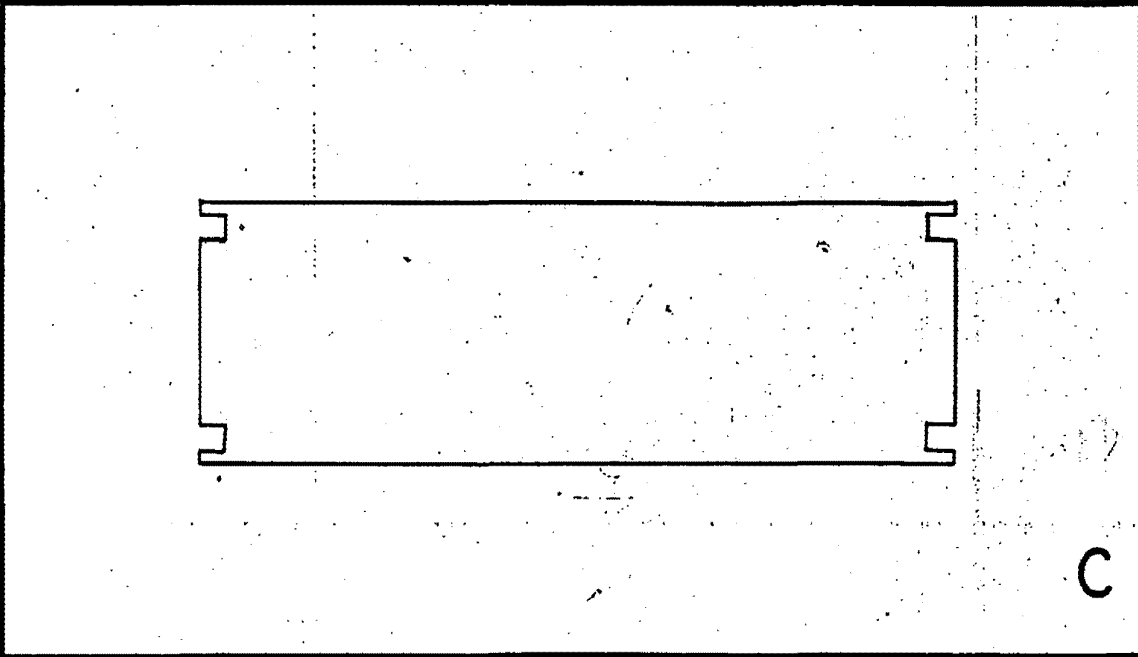




A



B



C