



ESPAÑA

10 ES	11 NÚMERO	12 Y
	244629	
	13 FECHA DE PRESENTACION	
	19 JUL. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES: 31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
CADUCADO		
34 FECHA DE PUBLICIDAD	35 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65G 17/00	
36 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO ELEVADOR Y TRANSPORTADOR DE BASE ONDULADA".		
37 SOLICITANTE (ES) RODA IBERICA, S. A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE ALGIRA (Valencia), Carretera de Albalat, s/n.		
38 INVENTOR (ES)		
39 TITULAR (ES)		
40 REPRESENTANTE JULIO DE PAULOS ARRIBAS. (M.U. 2.614, A-R).		

Se trata de un dispositivo elevador y transportador de base ondulada, cuyas cualidades técnicas y funcionales permiten su incorporación a distintas máquinas como pueden ser líneas de tratamiento, selección, calibrado, empaquetado, etc., existentes en las fábricas y establecimientos dedicados al envasado y conservación de frutos en general.

5.-

Este dispositivo convenientemente montado en un lugar apropiado de la cadena o ciclo de tratamiento, permite el transporte racional del producto, así como su elevación a planos de diferente altura, para poder mejor trabajar de acuerdo con las necesidades de selección, calibrado y empaquetado de la fruta o frutos reciclados en la instalación.

10.-

En esencia, está constituido por un bastidor soporte en cuya parte superior se monta un motorreductor cuyo eje de salida lleva calado un piñón relacionado con otro engranaje a través de una cadena de transmisión. Este segundo piñón o engranaje está calado a un eje que fija o vincula a unos soportes de rodamiento relacionados a sendos piñones por los que discurre una cadena provista de aletas en las que van montadas unas piezas que fijan la base ondulada, por la parte inferior del conjunto.

15.-

20.-

25.-

Lo anterior se completa, en la zona inferior del dispositivo, con otros soportes tensores, dotados de rodamientos calados a un segundo eje en el que existe otro piñón de engranaje que, en colaboración con el piñón situado en la parte

superior del sistema de traslación, posibilita el transcurso de la cadena de aletas y, por consiguiente, el movimiento de la base ondulada.

5.- Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

10.- La figura 1 muestra en alzado lateral con seccionado longitudinal el dispositivo objeto del presente registro.

La figura 2 corresponde a una vista seccionada del dispositivo visto de frente.

15.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el dispositivo elevador y transportador está constituido por un bastidor soporte en cuya parte superior está montado un motorreductor 1 en cuyo eje de salida está calado un piñón 2 que se relaciona con otro piñón 4 mediante una cadena de transmisión 3, en la cual se encuentra montado a un segundo eje 5 que montado sobre unos soportes de rodamientos 6 transmite movimiento a otros piñones 7 mediante la cadena de aletas 8.

25.- Esta cadena 8 lleva montadas unas piezas 9 donde se sujeta la base ondulada 10 y en la parte inferior del dispositivo se montan soportes de rodamientos tensores 11 por donde discurre el eje 12 donde están calados los piñones 13 que en colaboración con los piñones 4 permiten el traslado de la cadena de aletas 8 y por tanto la base ondulada 10.

El funcionamiento del dispositivo es como sigue:

30.- El producto a transportar y elevar se sitúa en la zona más baja de la base ondulada, concretamente en los senos en-

tre cresta y cresta, seguidamente se pone en funcionamiento el elemento motriz, el cual a través de la transmisión anteriormente descrita hace que la base se ponga en movimiento y por tanto el producto ascienda a la parte superior y de

5.- salida. De esta manera el fruto cuando pasa al siguiente ciclo no sufre el más mínimo roce ni menoscabo en su integridad física, llegando todo uniformemente y en perfectas condiciones de presentación, a la vez que se evita caiga, atore o se salga del circuito de elevación.

10.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios y secundarios que
15.- no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.
20.-

REIVINDICACIONES,

- 1a.- Dispositivo elevador y transportador de base ondulada, caracterizada por estar constituido por un bastidor soporte en cuya parte superior se monta un motorreductor cuyo eje de salida lleva calado un piñón relacionado con otro engranaje a través de una cadena de transmisión, a la vez que este segundo piñón o engranaje está calado a un eje que fija y vincula a unos soportes de rodamientos relacionados a sendos piñones por los que discurre una cadena provista de aletas en la que van montadas unas piezas que fijan la base ondulada de elevación y transporte del producto por la parte inferior del conjunto, mientras que en la zona inferior del dispositivo existen soportes tensores, dotados de rodamientos calados a un segundo eje en el que hay otro piñón de engrane que, en colaboración con el piñón situado en la parte superior del sistema de traslación, posibilita el transcurso de la cadena de aletas y por tanto el movimiento uniforme de la base ondulada.
- 5.-
- 10.-
- 15.-

- 2a.- Dispositivo elevador y transportador de base ondulada según reivindicación anterior, caracterizado porque en base a la disposición constructiva y funcional de los componentes que lo integran, se materializa el transporte y elevación del producto a tratar sin roces, desperfectos ni menoscabo del mismo, conduciéndolo de forma suave, uniforme y sincronizada con salida limpia al rematarse la base ondulada, por su zona superior, en una circunferencia que facilita el decantado del fruto hacia el exterior.
- 20.-
- 25.-

3a.- "DISPOSITIVO ELEVADOR Y TRANSPORTADOR DE BASE ONDULADA".

Madrid, 19 JUL 1979



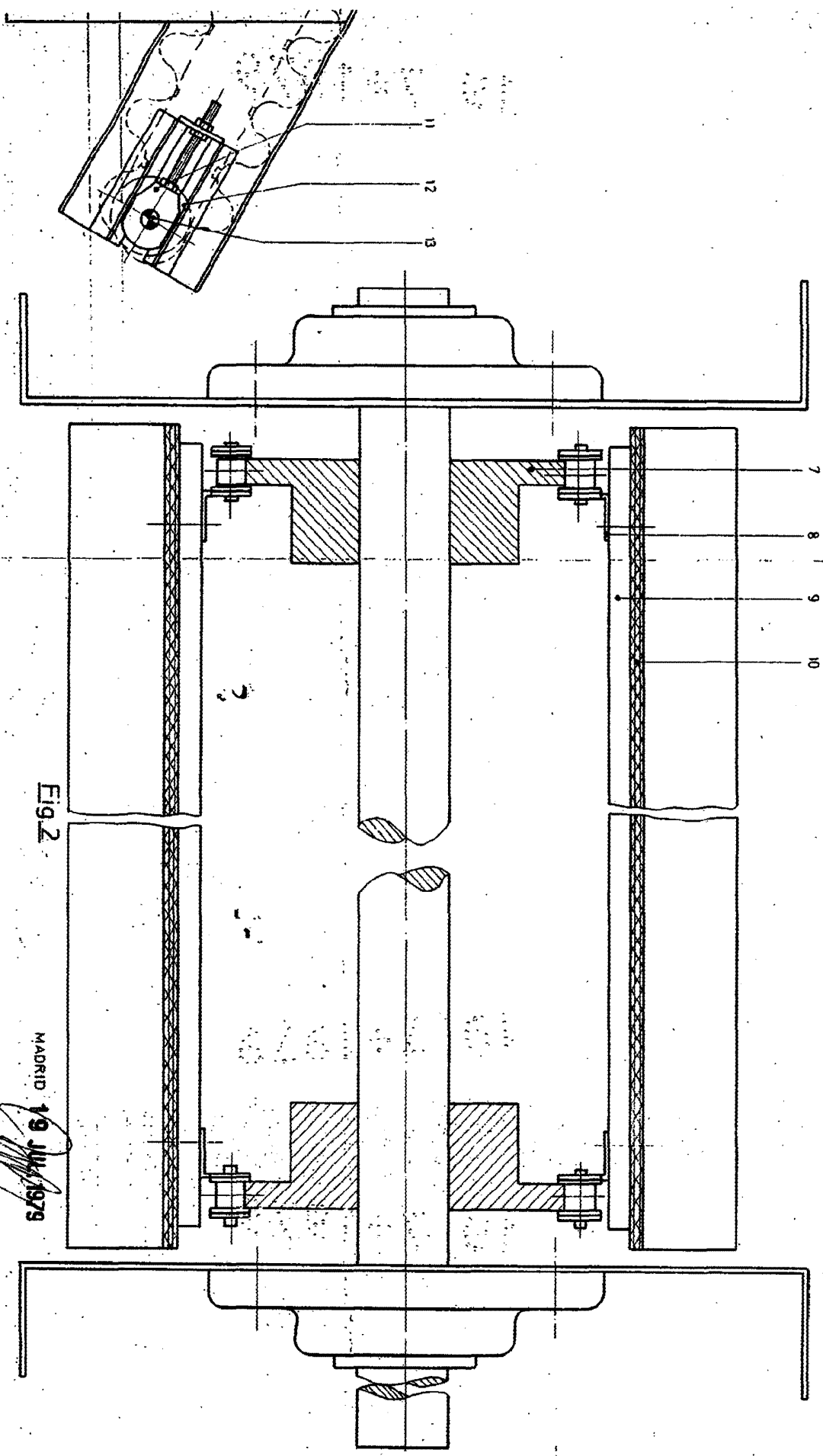


FIG. 2

MADRID 19 JUL 1979

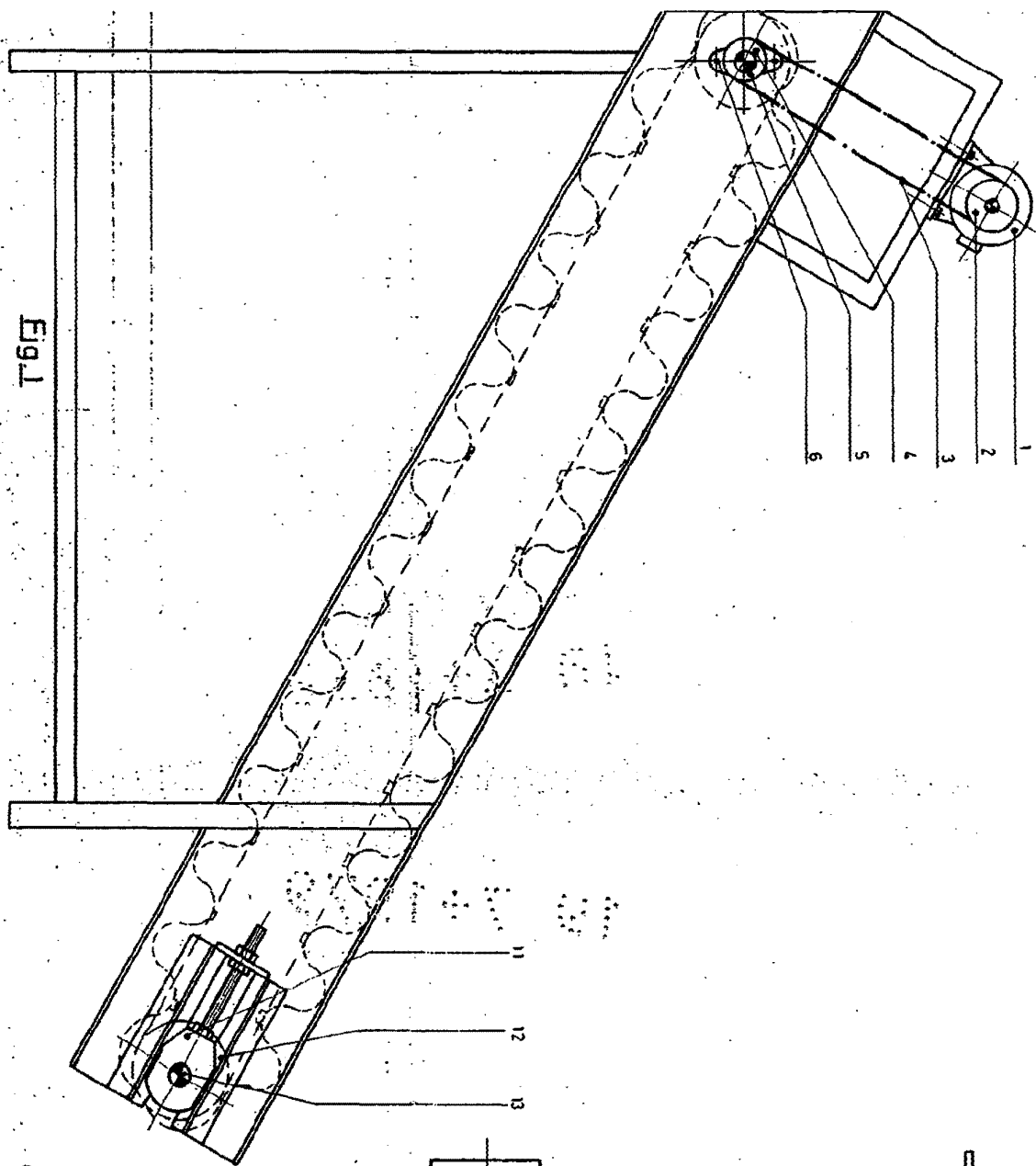


Fig. 1

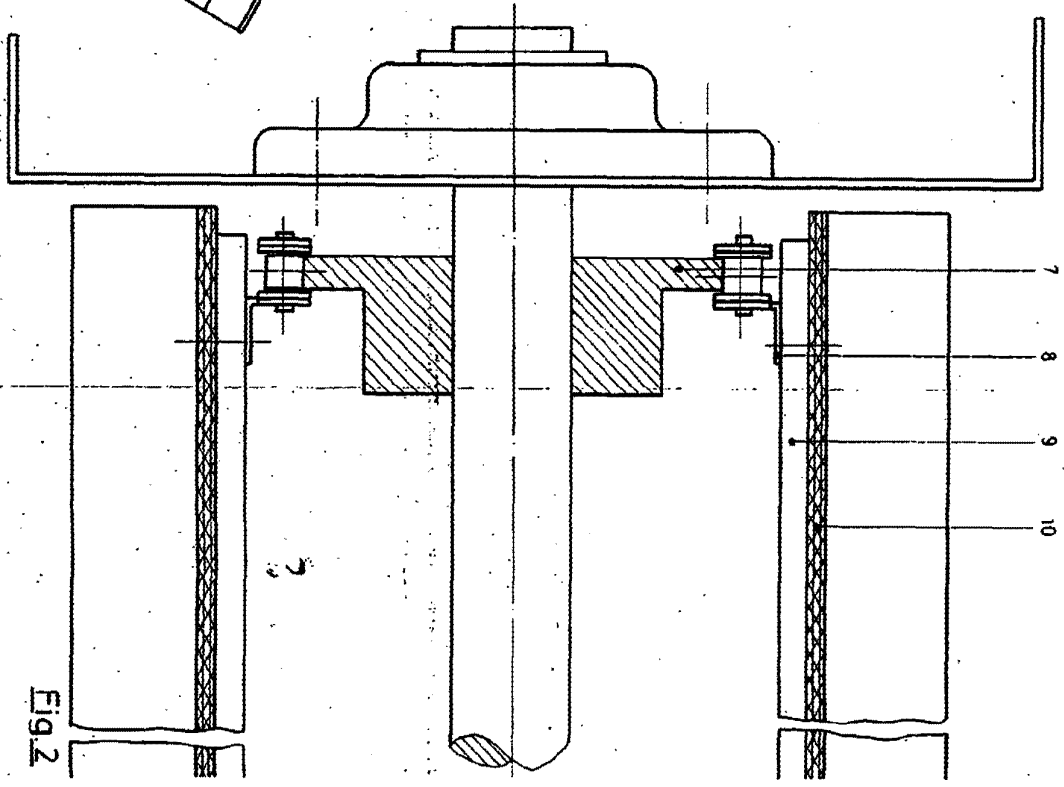


Fig. 2

SCALA VARIABLE