



ESPAÑA

19	ES	20	NÚMERO	244620	21
		22	FECHA DE PRESENTACIÓN	18 JUL. 1979	

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

20	PRIORIDADES:	21	NÚMERO	22	FECHA	23	PAIS
<b>CADUCADO</b>							

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01H 85/22

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
<b>"SOPORTE PARA FUSIBLES EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE ALTO CONSUMO"</b>	

71	SOLICITANTE (ES)
<b>INDUSTRIAS DE APARELLAJE ELECTRICO, S.A. (INAEI)</b>	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
<b>C/. Mártires, nº 89 - LOS YEBENES/Toledo.-</b>	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
<b>INDUSTRIAS DE APARELLAJE ELECTRICO, S.A. (INAEI)</b>	

74	REPRESENTANTE
<b>D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-</b>	

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "SOPORTE PARA FUSIBLES EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE ALTO CONSUMO" que aporta esenciales características de novedad y seguridad constitutivas de notables ventajas sobre lo hasta ahora conocido y existente en el mercado.

Con vistas a incrementar la eficacia y seguridad de los elementos componentes de las instalaciones eléctricas, perfeccionamientos y precauciones que han de aplicarse con mayor motivo en las de alto consumo, por cuanto comportan más complejidad y peligro de posibles accidentes, ya que, lógicamente, circula por ellas un elevado voltaje, hecho que por sí mismo reclama especial atención en todos los órdenes, tanto en la perfección de los contactos y en la funcionalidad de los dispositivos, como por lo que respecta a la seguridad de las personas que deban manipularlos o hallarse próximas para su vigilancia, se ha proyectado y desarrollado el objeto del enunciado que comentamos a continuación.

Con la finalidad fundamental de conseguir un óptimo contacto entre los fusibles y sus soportes y evitar a la vez que en el momento de producirse la fusión y consiguiente corte del circuito pueda salir de su alojamiento el cartucho fusible, impulsado por la fuerza interna originada, se ha tomado como primer elemento una pletina de metal y grosor adecuados que pueda proporcionar la necesaria flexibilidad al soporte para el encaje a presión de los extremos del aludido cartucho fusible.

Dicho soporte adoptará, por tanto, configuración --

cuadrangular en forma de "U" en su base o parte inferior, sendos ensanchamientos de sus alas a modo de arcos simétricos en sus tramos centrales y abertura divergente en los extremos a fin de facilitar en principio la entrada del cartucho fusible hacia el mencionado alojamiento en el que ha de acoplarse.

5.

Pero para alcanzar la finalidad comentada anteriormente y otorgar al soporte el máximo de garantías de seguridad y funcionalidad, se han practicado en los extremos de la pletina, en posición centrada y sobre los bordes sendas muescas semicirculares en las que se acopla una varilla metálica, arqueada, que fija sus extremos convenientemente y con posibilidad de giro en los laterales de la base en "U". Y al objeto de facilitar la entrada de dicha varilla a presión hacia las muescas mencionadas, se han rebajado en chaflán las mitades de los bordes de un mismo lado definidas por las muescas de los extremos de la pletina.

10.

15.

20.

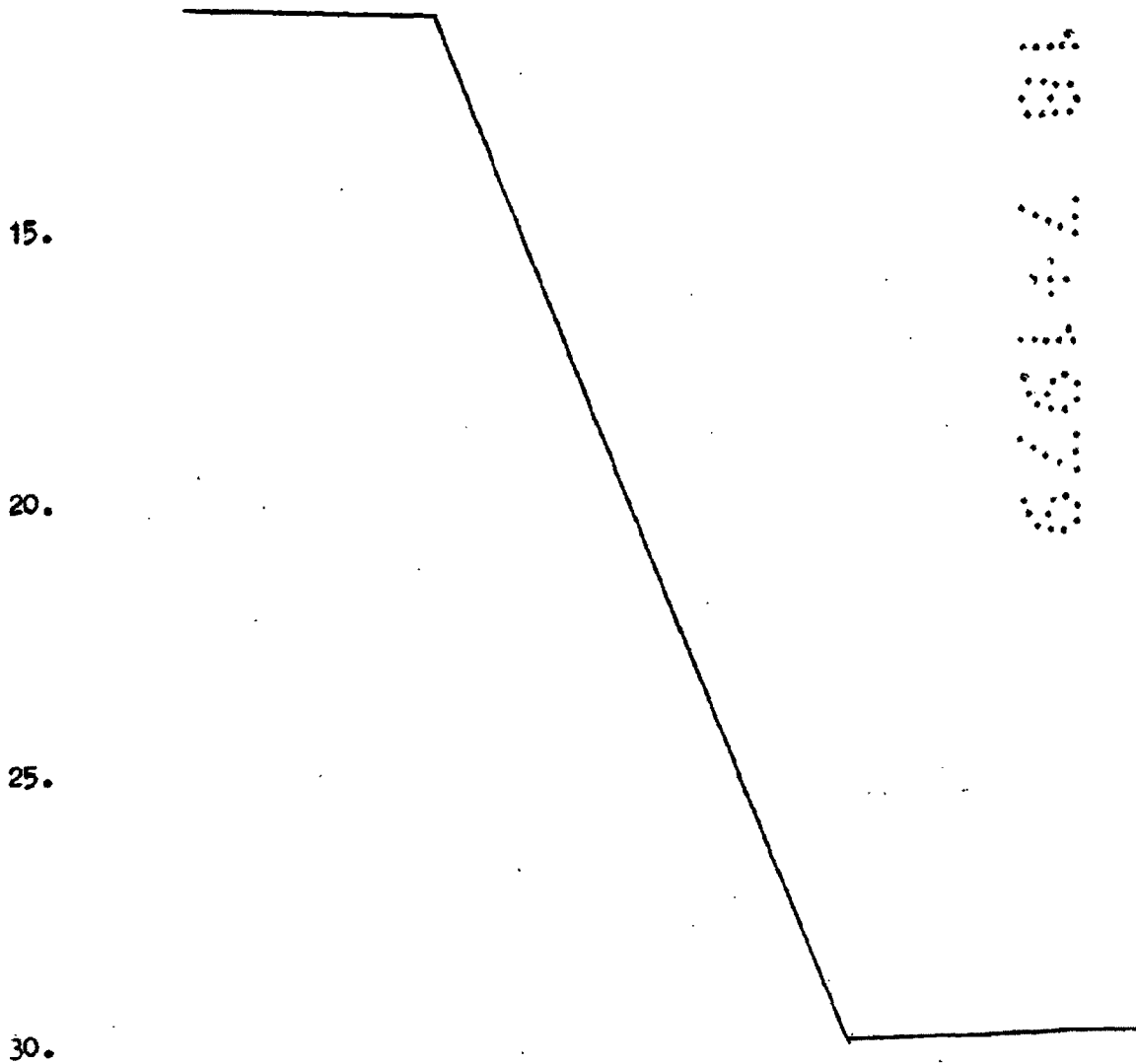
Con tal dispositivo se evita que el cartucho fusible salte de su alojamiento, toda vez que se halla limitada la flexibilidad expansiva de la pletina por efecto de la presión y cierre que ejerce la varilla de seguridad adicionada.

25.

La descripción detallada que sigue la referimos a la única figura adjunta, en la que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos idónea a los fines propuestos.

30.

En su consecuencia, dicha figura, con vista en perspectiva, ofrece el aspecto del referido soporte para fusibles en instalaciones eléctricas de alto consumo, en el que su base -1- presenta la forma en "U" comentada, -  
5. seguida de los tramos centrales -2- en arco y de los extremos -3- con abertura divergente, en cuyos bordes se han practicado las muescas semicirculares -4- y los rebajes en chaflán -5- para el encaje de la varilla metálica -6- que fija sus extremos -7- con posibilidad de giro en  
10. los laterales -1- de la base del soporte.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

5.

1.- Soporte para fusibles en instalaciones eléctricas de alto consumo, que se caracteriza porque con la finalidad fundamental de conseguir un contacto óptimo y -- evitar al propio tiempo que en el momento de producirse la fusión y consiguiente corte del circuito pueda salir

10.

disparado de su alojamiento el cartucho fusible, impulsado por la fuerza interna originada, se ha tomado como primer elemento a considerar una pletina de metal y grosor adecuados que pueda proporcionar la necesaria flexibilidad al soporte para el encaje a presión de los extremos del aludido cartucho fusible.

15.

2.- Soporte para fusibles, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque adoptará, a dicho efecto, configuración cuadrangular o similar con forma de "U" en su base o parte inferior, sendos ensanchamientos de sus alas a modo de arcos simétricos en sus tramos centrales y abertura divergente en los extremos a fin de facilitar en principio la entrada del cartucho fusible hacia el mencionado alojamiento en el que ha de acoplarse.

20.

3.- Soporte para fusibles, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque para otorgar al soporte el máximo de garantías de seguridad y funcionalidad, se han practicado en los extremos de la pletina, en posición centrada y sobre los bordes, sendas muescas semicirculares en las que se acopla una varilla metálica, arqueada que fija sus extremos convenientemente y con po

25.

30.

sibilidad de giro en los laterales de la base en "U".

5. 4.- Soporte para fusibles, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza porque para facilitar la entrada de la varilla aludida en la reivindicación anterior, mediante una ligera presión, en las muescas mencionadas, se han rebajado en chaflán las mitades de los bordes de un mismo lado definidas por las muescas de los extremos de la pletina.

10. 5.- Soporte para fusibles, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracteriza porque con la adición de la comentada varilla metálica se evita que el cartucho fusible salte de su alojamiento, detalle apuntado en la reivindicación 1, toda vez que se halla limitada la flexibilidad expansiva de la pletina por efecto de la presión y cierre que ejerce dicha varilla, que constituye el elemento de seguridad.

15. 6.- SOPORTE PARA FUSIBLES EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE ALTO CONSUMO.

20. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 18 JUL. 1979

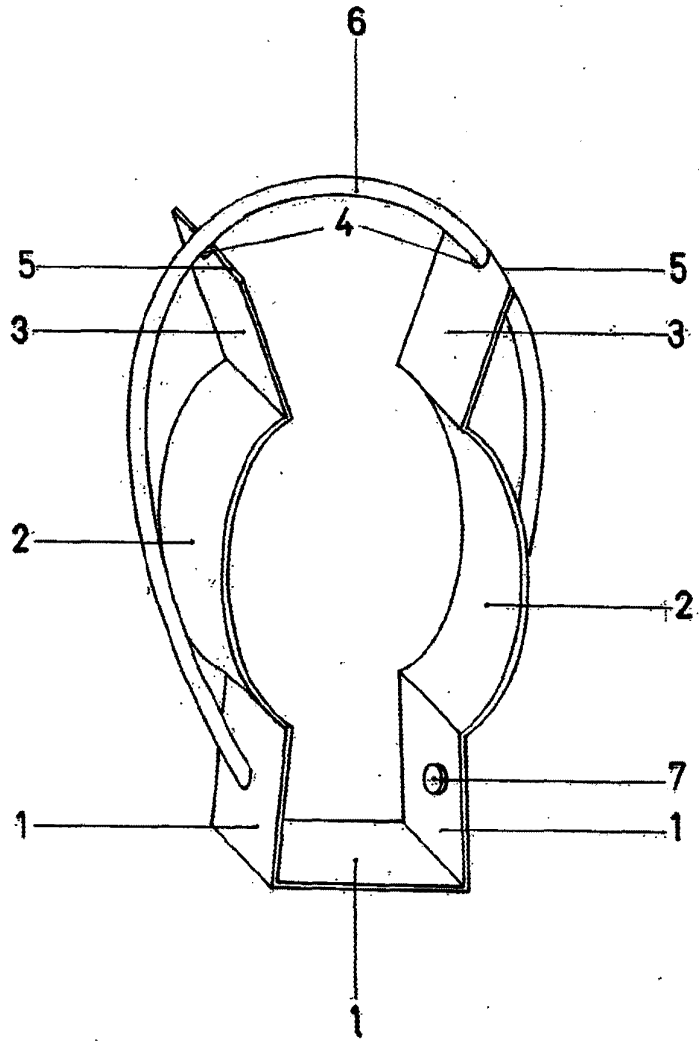
INDUSTRIAS DE APARELLAJE ELECTRICO, S.A. (INAEI)

P.a. JAIME ISERN CUYÁS  
P.P.

25.



30.



Madrid 18 III 1970

JAIMÉ ISERN CUYÁS  
P. P.

2