

AÑO

Expediente núm.



244579

244579

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Introducción por diez años, en España

a favor de

la firma "ZORSOL HISPANIA, S.A.", de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona

calle de Avda. de Vallvidrera núm. 37

por:

„Perfeccionamientos en los mecanismos para la descarga inodora de sobrepresiones que se forman en el interior de los ataúdes de caja metálica”

Nº 10084

Agente Sr. ARICHA



244579

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "BORSOL HISPANIA, S.A.", residente en Barcelona, Avda. de Vallvidrera, nº 37 - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA DESCARGA INODORA DE SOBREPRESIONES QUE SE FORMAN EN EL INTERIOR DE LOS ATAÚDES DE CAJA METÁLICA"

10. Estos perfeccionamientos en los mecanismos para la descarga inodora de sobrepresiones que se forman en el interior de los ataúdes de caja metálica, permiten la descarga en la atmósfera de los gases formados a causa de los fenómenos de descomposición, cuales gases, si no tuvieran salida al exterior provocarían la explosión o rotura de dichos ataúdes.
- 15.

La misión de los mecanismos perfeccionados además de la de permitir la salida de los gases, en el momento oportu-

24 45 79



no, es la de desodorizar y purificarlos antes de su descarga.

5. La invención tiene por objeto unos perfeccionamientos en la construcción de tales mecanismos que aseguren el buen funcionamiento, una larga duración en la capacidad de purificación y desodorización de los gases, suprimiendo todo paso entre el exterior e interior del ataúd. Unicamente permite circular los gases del interior del ataúd al exterior en el momento de la descarga cuando dichos gases, sometidos a presión, podrían producir la rotura del ataúd si no tuvieran acceso al exterior.

10. Hasta ahora en todos los mecanismos existentes, para tal fin, las sustancias químicas purificadoras y desodorizantes, estaban contenidas en forma líquida, en el recipiente de los mecanismos.

15. Ello constituía un problema de construcción, por cuanto dichos mecanismos se veían complicados, ya que debían llevar el líquido o líquidos en recipientes provistos de pasos laberínticos, contruidos en materiales especiales a fin de que con los movimientos del traslado de los féretros, a largas distancias, no se derramasen dichos líquidos y quedara inutilizado el mecanismo. Cosa que algunas veces ocurría, a pesar de las complicaciones mecánicas adoptadas como prevención.

20. Pues bien, con el objeto de los presentes perfeccionamientos, se evita tal contingencia, tal como se desprende de la descripción que a continuación se hace de un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de unos mecanismos según la invención.

25. Consiste ésta en sustituir los líquidos depuradores y desodorizadores de los mecanismos conocidos, por un pa-

244579



quete de materias sólidas, granuladas, desodorizadoras y depuradoras, y modificar, igualmente, por innecesaria, la estructuración mecánica, complicada de los pasos laberínticos y el de las válvulas metálica y flexibles hasta ahora necesarios.

5.

Para una mejor interpretación se acompaña de una hoja de dibujos en la que se representa en alzado y sección un aparato construido según los perfeccionamientos que a continuación se describen, a título de ejemplo no limitativo.

10.

En la estructuración de dichos perfeccionamientos se parte de un recipiente (1) de material, tamaño y forma convenientes en el cual se dispone el paquete de materias sólidas, granuladas o pulverulentas, purificadoras y desodorizadoras.

15.

En la base del recipiente (1) se le practica una o varias aberturas (2), la cual o cuales se recubren con un tamiz (3).

20.

En la boca de dicho recipiente (1) se dispone una pared oclusora (4) que en su parte central se le forma un cajetín (5) en el que se le vincula una válvula (6) de material flexible, tal como neoprene.

Esta válvula presenta la forma de cazoleta con un faldón (7), y está unida al cajetín por medio de un tetón central (7').

25.

En este cajetín (5) hay dos orificios (8) y (9), obturados por la válvula (6).

Los orificios (8) y (9) parten del interior del recipiente (1) y atraviesan la pared del cajetín.

En esta última se dispone un tamiz (10).

30.

En la boca del recipiente (1) se le vincula por rosca- do u otro medio conveniente la tapa (11) portadora del con-



24 45 79

ducto (12) de salida de gases purificados y desodorizados, así como los medios apropiados para su vinculación a la tapa interna del rétro (13), perforada para permitir la salida al exterior del mismo, del conducto (12).

5. El paquete de materias sólidas, granuladas y/o pulverulentas se constituye con una multiplicidad de tabiques internos, paralelos (14) y las cámaras que dejan entre sí se rellenan, por separado, y en forma alternada, unas de serrín impregnado de los productos químicos desodorantes y purificadores y otras de carbón y demás materias depuradoras y desodorantes, no especificadas por que pueden ser las mismas que actualmente se disponen en forma líquida u otras que convengan.

10. Entre el tabique inferior y la base del recipiente (1) así como entre el último tabique superior y la pared oclusora (4) portadora del cajetín (5) se dispone una materia de relleno (15) tal como algodón.

15. Los tabiques internos (14) están provistos de uno o varios orificios (16) que ponen en comunicación cada uno de los pisos del paquete con el inmediato.

20. Preferentemente el orificio (16) se dispondrá en forma alternada en relación con el tabique superior y del inferior.

El funcionamiento de un mecanismo dotado de los perfeccionamientos expuestos, es como sigue:

25. Montado dicho mecanismo en el interior de un ataúd y formados, en el interior de éste, los gases de descomposición, la presión de los mismos obliga a que entren en el depósito (1), a través de la abertura o aberturas (2) y siempre por la propia presión, atraviesan el material de relleno (15), dispuesto en la parte inferior, después de la base, hasta encontrar el orificio u orificios (16) por el que en-
- 30.



244579

5. tran en el piso superior y de allí ascienden, también atravesando el material filtrante hacia el lado opuesto del de dicho piso en el que se encuentra el nuevo orificio (16) que dá acceso al piso inmediato superior, también relleno de materias filtrantes y desodorizantes circulando a presión los gases, por cada piso, en forma de zig-zag, y dejando en cada uno de ellos parte de sus impurezas y elementos malolientes hasta alcanzar el nuevo material de relleno (15) del que a través de los orificios que se encuentran en el cajetín (5) del tabique (4), salen al exterior por el conducto (12) al vencer la resistencia de la válvula (6) y levantar, suficientemente, el borde de la misma.

10. Esta válvula permite la salida de gases del interior al exterior, pero nunca en sentido contrario, ya que suponiendo que se inyectare por el conducto (12) aire desde el exterior al entrar éste presionaría sobre la válvula con lo que ésta cerraría, aun más, sus bordes contra el tabique (4) portador del cajetín (5).

15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

H O T A

20. Describo el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la descarga inodora de sobrepresiones que se forman en el interior

244579

9 OCT 6



- de los ataúdes de caja metálica, caracterizados por el hecho de que en un recipiente de material, tamaño y forma convenientes, se introduce un paquete de materias sólidas, granuladas y/o pulverulentas impregnadas de los productos químicos purificadores y desodorizadores apropiados, cuales materias están dispuestas en múltiples estratos, alternados, separados entre sí por tabiques perforados que ponen en comunicación, preferentemente, en zig-zag, un piso con su inmediato, existiendo entre los tabiques extremos y la pared oclusora, por el extremo superior y la tapa de la base por el inferior, un material de relleno, tal como algodón, estando tales tapas perforadas, cuales perforaciones se protegen con un tamiz para evitar la salida de las materias contenidas, mientras que en la pared oclusora se forma un cajetín perforado, en el que se vincula una válvula de material flexible, de forma apropiada, que los obstruye constantemente, hasta que los propios gases ya purificados y desodorizados actúan a presión contra la misma, mientras que a la boca del recipiente se le vincula una tapa, con medios de fijación al férretro, la cual presenta el conducto de salida de gases purificados y desodorizados al exterior de dicho férretro.
5.
10.
15.
20.

- 2A.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la descarga inodora de sobrepresiones que se forman en el interior de los ataúdes de caja metálica, según la anterior reivindicación, en los que los gases impuros que se forman en el interior del ataúd, por la propia presión de los mismos se introducen en el depósito del mecanismo, a través de los orificios dispuestos en la base del mismo, de la que atraviesan el material de relleno y los sucesivos estratos filtrantes, van dejando en los mismos, partículas de sus materias impuras y malolientes, hasta que emergen por los orificios
25.
30.



9 OCT.

244579

del cajetín portador de la válvula, a la que eleva sus bordes y emergen, desodorizados y purificados, por el tubo de salida al exterior del ataúd, impidiendo dicha organización el paso, en forma reversible, del aire del exterior al interior del ataúd.

5.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA DESCARGA INODORA DE SOBREPRESIONES QUE SE FORMAN EN EL INTERIOR DE LOS ATAÚDES DE CAJA METÁLICA.

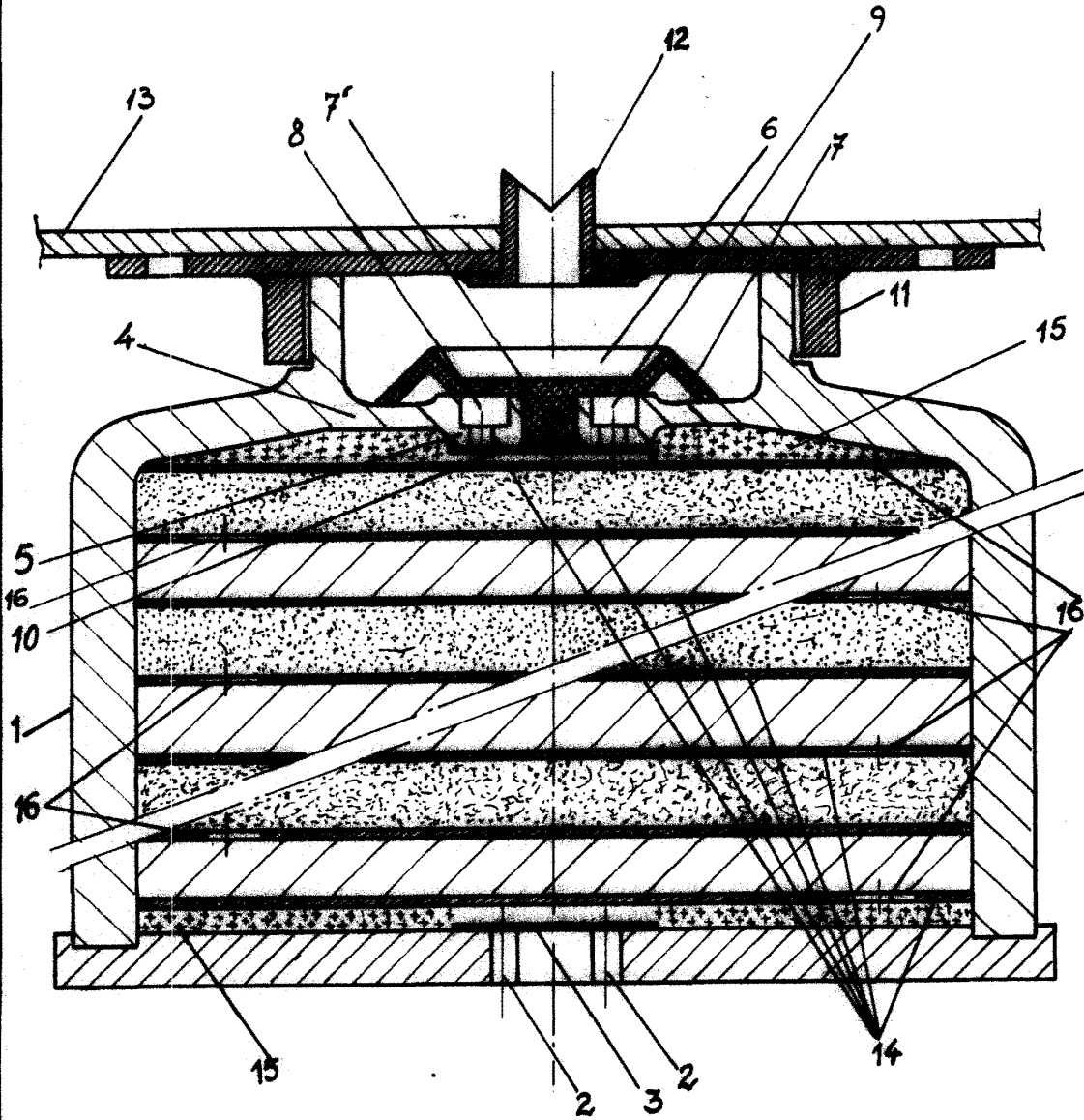
Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a de Octubre de mil novecientos cincuenta y ocho.

P. A.,

Antonio Aricha
P. P.

24 45 79



Madrid 4 de Octubre de 1958

P. A.
Antonio Arce
P. D.

ESCALA VARIABLE