

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ADUICADO
MODELO DE UTILIDAD

10 ES	11 NUMERO	12 Y
21	244543	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	16 JUL. 1979	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H02G 7/08

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MORDAZA PERFECCIONADA PARA FIJACION A CABLES Y/O SIMILARES"

71 SOLICITANTE (ES)
MATERIAL AUXILIAR DE ELECTRIFICACIONES, S.A. (MADE)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Rivas, s/n. - VICALVARO - (Madrid)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

JLA/tr.-10.377

1 La presente memoria descriptiva tiene como
fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de ex-
plotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Mo-
delo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Indus-
5 trial que, como el enunciado indica se trata de "MORDAZA PERFECCIONADA PARA
FIJACION A CABLES Y/O SIMILARES"

En la actualidad para fijar accesorios en to-
do tipo de conducciones aéreas se vienen empleando mordazas o soluciones aná-
logas.

10 Precisamente estas mordazas son, en la actu-
alidad, uno de los puntos que presentan más dificultad para la fijación a los
conductores puesto que, generalmente, se necesitan mordazas diferentes según
el tipo de conductor.

15 Además, las mordazas convencionalmente em-
pleadas están constituidas en superficies cilíndricas cóncavas todas ellas del
mismo diámetro de forma que en la sujeción al conductor, siempre hay dos gene-
ratrices de contacto, independientemente del diámetro de aquel con lo que la
transmisión de esfuerzos es grande y concentrada, ocasionando serios problemas

20 Con el fin de solucionar estos inconvenientes
el presente invento presenta un nuevo tipo de mordaza de fijación, que reali-
za un firme apriete del cable pero, según el diámetro de este, los esfuerzos
van repartidos sobre una o varias zonas de las mordazas, realizándose el -
apriete en todo caso sobre al menos cuatro generatrices o dos zonas superficia-
les de apoyo.

25 Básicamente la mordaza está constituida por
un cuerpo principal dotado de dos zapatas o abrazaderas de distinto dimensiona-
do accionadas por un tornillo de apriete que fijan la sección de cable. Ambas
zapatas presentan al menos dos curvaturas distintas y un tramo plano ubicado
entre ambas.

30 Estas abrazaderas así constituidas en material

1 y forma convenientes pueden sujetar firmemente cables de diferentes diámetros a los que se adaptan y fijan firmemente con el sólo accionamiento del tornillo de apriete.

5 Efectuado este apriete, el cable queda firmemente fijado a la mordaza según los casos, por dos amplias zonas de apoyo (cable de menor diámetro admisible).

10 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 representa una sección de la mordaza preconizada en la que se pueden observar sus elementos y partes constituyentes, así como la disposición de estos en posición de apriete de uno de los cables (7).

15 La figura 2 representa una sección de la mordaza, (en su posición de apriete de un cable de mínimo diámetro admitido) en la que se puede apreciar la fijación del cable (7) por las pastillas (2) y (3) con las que está dotada la mordaza.

20 La figura 3 representa una sección de la mordaza, (en su posición de apertura máxima), en la que se puede ver el tornillo de apriete (6) y las arandelas (4) y (5) con él relacionadas, apreciándose también perfectamente las distintas zonas de la zapata (3).

En todas ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 25
- 1.- Cuerpo principal.
 - 2 y 3.- Zapatas de fijación.
 - 4 y 5.- Arandelas.
 - 6.- Tornillo de apriete
 - 7.- Conductor.
 - 30 8.- Orificio roscado.

-4-

9.- Curvatura de menor radio.

10.- Zonas planas.

11.- Curvaturas de mayor radio .

La mordaza perfeccionada para fijación a cables o similares objeto de la presente invención está caracterizada porque se constituye por un cuerpo principal (1), y unas zapatas de fijación (2) y (3) relacionadas entre sí por un tornillo de apriete (6).

Estas zapatas de fijación (2) y (3) son de distinto dimensionado presentando al menos tres tramos bien diferenciados -ver figura 3-.

Tales tramos son: una curvatura de pequeño radio (9) coincidente con el menor diámetro del conductor (7) a abrazar; unas zonas planas (10) correlativas a la curvatura (9) anterior y sendas curvaturas de mayor radio (11), ubicadas a continuación de las zonas planas (10) anteriores y coincidentes con el diámetro del mayor conductor (7) a alojar.

Conformada con el cuerpo principal (1), la zapata (3) comporta un orificio roscado (8) en el que se introduce el tornillo de apriete (6).

El tornillo de apriete (6) que atraviesa la zapata móvil (2) y va alojado en su extremo roscado en el orificio (8), comporta en su zona de accionamiento sobre la zapata móvil (2) unos arandelos (4) y (5) a fin de garantizar el mejor reparto de esfuerzos y apriete realizados

Según se observa en la figura 3 una de las arandelas (4) adopta un contorno coincidente con el de la zapata (2) sobre la que va dispuesta, a fin de garantizar un apriete óptimo.

Con lo cual y una vez introducido y adaptado el conductor (7) entre las conformaciones interiores de las mordazas (2) y (3) se procede a su fijación con el aproximamiento de ellas mediante actuación en el tornillo de apriete (6).

De esta forma, para un conductor (7) de

1 mínimo diámetro, este se aloja en la curvatura (9) y es apretado por la otra
mordaza (2), con lo cual se ejerce un eficaz reparto de tensiones al efectuar
se su reparto sobre una amplia zona (9) de ambas zapatas.

5 Para un conductor (7) de máximo diámetro,
éste se aloja en las curvaturas (11) al ser apretado por la mordaza (2) se ejer
ce un eficaz reparto de tensiones al efectuarse éste sobre cuatro amplias zonas
(11). Para un conductor de diámetro cualquiera comprendido entre los anterio
res, se ejerce también un Buen reparto de tensiones al quedar abrazado por
al menos cuatro generatrices de apoyo (dos correspondientes a las zonas planas
10 (10) de la mordaza (3) y dos correspondientes a las zonas planas (10) de la
mordaza (2).

15 Descrita suficientemente la naturaleza del
presente invento, así como el alcance de la misma, sólo cabe añadir que en su
conjunto o partes constitutivas podrán ser variables los materiales, dimensio
nes, diseño y, en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios
que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propuesta.

20 Los términos en que queda redactada y des
crita esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto que se trata de prote
ger, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

El solicitante, al amparo de los Convenios
Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender
esta demanda a los países extranjeros si fuera posible reivindicando la misma
prioridad de la presente solicitud.

N O T A

25 El modelo de utilidad que se solicita como
nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente legislación, de
berá recaer sobre "MORDAZA PERFECCIONADA PARA FIJACION A CABLES Y/O SIMILARES"
en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

30 1.- Mordaza perfeccionada para fijación

1 a cables y/o similares, caracterizada porque se constituye esencialmente por
un cuerpo principal, en el que van insertas sendas zapatas relacionadas entre
5 sí mediante un tornillo de apriete, estando la zapata de mayores dimensiones
configurada en el cuerpo principal y dotada de al menos tres zonas bien dife-
10 renciadas de distinta curvatura y un orificio roscado para la introducción del
tornillo configurada también a su vez en la zona de relación con los conducto-
res a fin de poder adaptarse a los diámetros exteriores de éstos; de modo que
una vez introducido el conductor entre ambas zapatas, se procede a su aprie-
te asegurándose éste un eficaz reparto de tensiones al quedar abrazado por al
menos tres puntos de apriete o zonas abrazantes según el diámetro del conductor.

2.- "MORDAZA PERFECCIONADA PARA FIJACION
A CABLES Y/O SIMILARES"

Según queda sustancialmente descrito en la
15 presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una
sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 16 JUL 1979

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

81
81
81

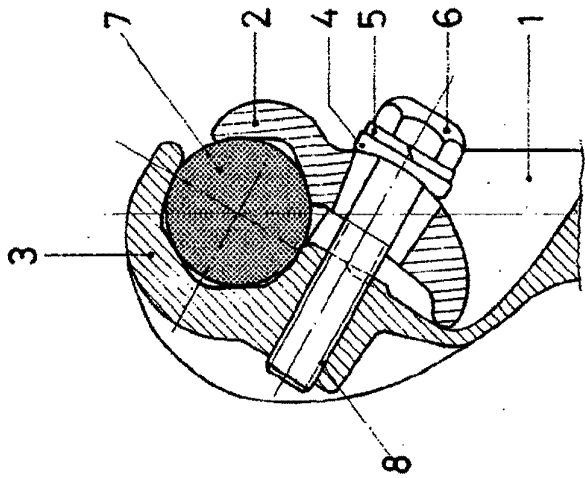


FIG. 1

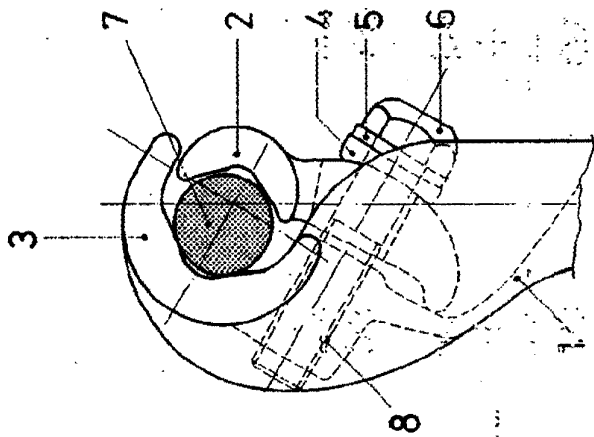


FIG. 2

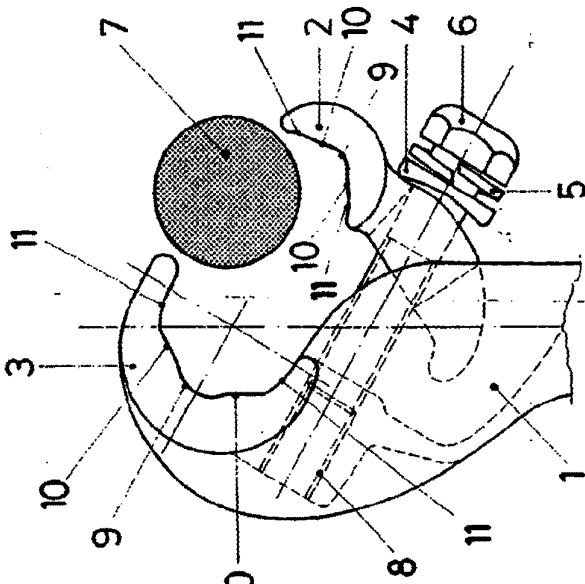


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID 16.III.1979
EL AGENTE OFICIAL
MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
P.R.