

AÑO 1.958

Expediente núm.



244541

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

244541

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro

una **PATENTE DE** INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

Sagarauí S.A., de nacionalidad

domiciliado en Bilbao

calle de Campo de Volantín núm. 14

por:

NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS
DE GAS

Nº 10169

Agente Sr. del VALLE

244541



Memoria Descriptiva

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION que por un periodo de veinte años, para toda España, Islas adyacentes y Posesiones se solicita a favor de la razon social SAGARDUI S.A. con domicilio en Bilbao, Campo de Volantin nº 14 por

"NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS"

La presente patente de invención, tiene por objeto la protección en España de un nuevo sistema de termostato para cocinas de gas, el cual para una mayor claridad describiremos haciendo referencia al plano que unido a la memoria descriptiva se acompaña.

Sabido és, que el termostato en las cocinas de gas, consiste en un aparato empleado para obtener en el horno una temperatura constante, según la graduación del mismo, con un consumo mínimo de gas.

Para llegar a esto, se emplea el fenómeno de dilatación lineal de distintos materiales.

En el termostato objeto de la presente patente, la

.../..

24454.1



15 aplicación de dicho fenómeno, se obtiene empleando la diferencia de dilatación lineal de una varilla de hierro -2- y de un tubo de aluminio -1-.

20 Consta esencialmente de un cuerpo -3- sujeto al tubo de aluminio -1- que es el que más se calienta, por cuanto el aluminio tiene un mayor coeficiente de dilatación que el hierro, y de una válvula de cierre -4- que va empujada por la varilla de hierro -2- que forman pudieramos decir el par de dilatación hierro-aluminio.

25 Al ser el coeficiente de dilatación del hierro menor que el del aluminio, cuanto mayor sea la temperatura, la válvula -4- que está empujada por un muelle -5- tiende a cerrar el paso de gas directamente. En ese momento, si aún no se ha alcanzado la temperatura cuya graduación se ha previsto en la manecilla o botón de mando del termostato, el tubo de aluminio -1- al tener una dilatación mayor empuja sobre todo el cuerpo -3- y entonces la válvula -4- sigue dejando pasar el gas.

30 En el momento que hay equilibrio de temperatura en el horno la válvula obtura definitivamente el paso directo del gas y entonces solamente admite en el horno, el gas que deja pasar el by-pass, que es un orificio de derivación de gas, por el que se admite la mínima cantidad de gas indispensable para conservar el equilibrio de la temperatura en el horno.

35 La graduación se efectua al empujar la varilla de hierro por medio de la bola -6-.

40 Lo expuesto puede ser objeto de modificaciones de detalle siempre que las mismas no alteren ni cambien de un modo esencial la naturaleza de la invención.

N O T A

....//..



Descrita que queda la patente de invención se considera que su objeto debe de recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

- 45 Primera: NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS caracterizado porque para obtener una temperatura constante se emplea la diferencia de dilatación lineal de una varilla de hierro y de un tubo de aluminio acoplados al cuerpo del termostato.
- 50 Segunda: NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS caracterizado por la reivindicación primera y por llevar dispuesta una válvula de cierre la cual es oprimida por la varilla de hierro a que se hace referencia en reivindicación anterior.
- 55 Tercera: NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS caracterizado por la reivindicación primera y segunda, y por que al ser el coeficiente de dilatación de la varilla de hierro menor que el del tubo de aluminio, cuanto mayor sea la temperatura, la válvula ya reseñada, que está empujada por un muelle en su extremo opuesto al de contacto con la varilla de hierro, tiende a cerrar el paso del gas directamente, y simultaneamente si no se ha alcanzado la
- 60 temperatura gradmada, el tubo de aluminio al tener una dilatación mayor empuja sobre todo el cuerpo del termostato, lo que permite que la válvula de cierre siga dejando pasar gas.
- 65 Cuarta: NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS caracterizado por las reivindicaciones anteriores y porque para conservar el equilibrio de la temperatura, el cuerpo del termostato lleva un orificio de derivación de gas por el que se admite la mínima cantidad de este combustible, indispensable para tal fin.
- Quinta: NUEVO SISTEMA DE TERMOSTATO PARA COCINAS DE GAS.

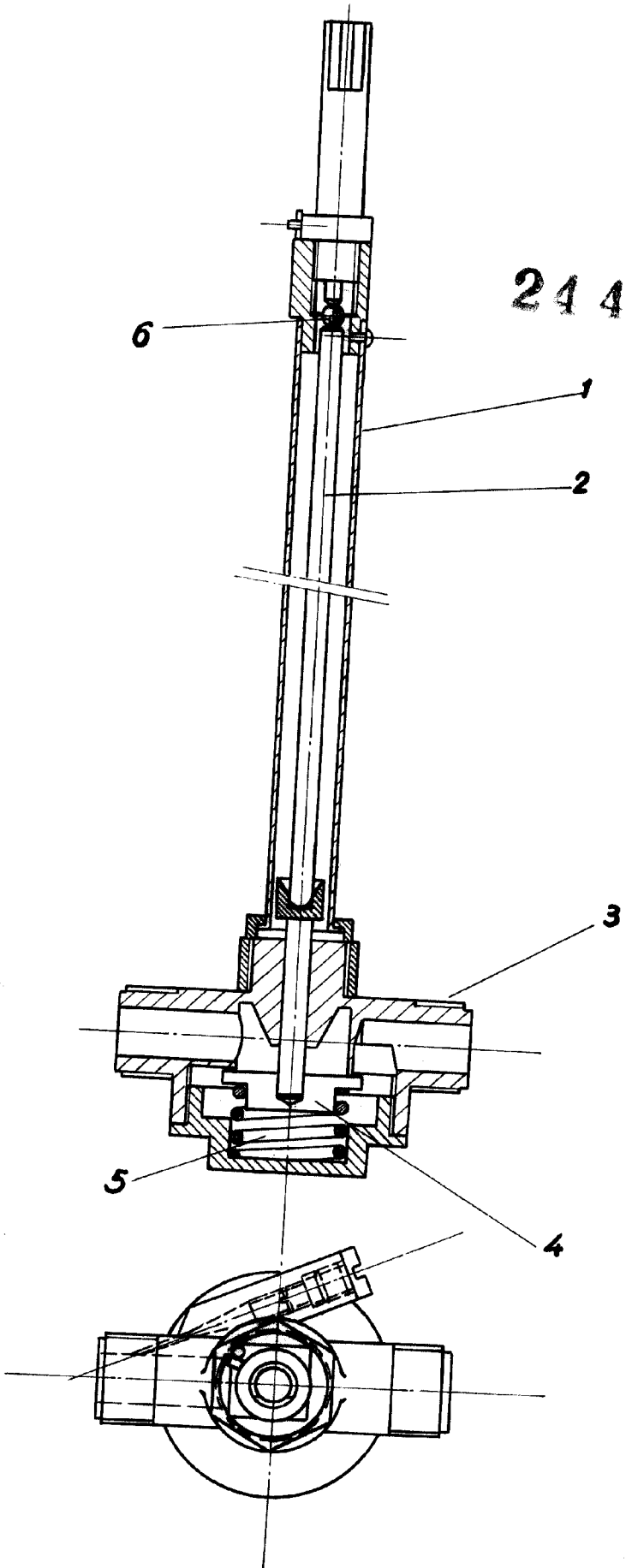
Tal y como queda descrita en la presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas escritas por una sola cara y plano que a la misma se acompaña.

Madrid 6 Octubre 1958

JUAN DEL VALLE
C.R.



244541



ESCALA VARIABLE

MADRID, OCTUBRE DE 1958