



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	244.537
	22 FECHA DE PRESENTACION	13-7-79

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B28 B 21/12

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS CERAMICAS, PREFERENTEMENTE BALDOSAS MIXTAS ENTRELAZABLES"

71 SOLICITANTE (ES)
DON SANTIAGO GARCIA PEREZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID, Avda. José Antonio nº 68

72 INVENTOR (ES)
el propio solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el Modelo a un molde para el prensado de piezas cerámicas, concretamente baldosas monopiezas mixtas, es decir baldosas provistas por dos lados adyacentes opuestos entre sí de pestañas, salientes o vuelos, ensamblables recíprocamente unos en otros.

Estas pestañas de apoyo, cuyo objeto está solicitado en el Modelo de Utilidad nº 244.032 del propio solicitante, están concebidas en la forma descrita pero inversas entre sí, es decir, por un lado son asientos y por otro apoyan de forma que en la combinación de dos piezas, las pestañas de apoyo ajustan contra las pestañas de asiento y así respectivamente hasta formar un entramado reticular continuo.

Otro detalle de dichas piezas es que la superficie encarable de dichas pestañas es inclinada con la vertiente hacia afuera, formando un chaflán que está concebido para facilitar el desmoldeo de las piezas en la prensa.

Uno de los detalles del modelo es que está constituido por dos partes huecas homólogas de las cuales, la parte hembra, tiene un vaciado equivalente al grueso total de la pieza y el macho el resto complementario con los relieves necesarios.

La parte hembra tiene en dos lados adyacentes un

resalte de ancho uniforme y de largo menor al lado que lo contiene, es decir, por sus extremos, inferior en una porción cuyo lado es igual al ancho de dicho resalte y los cuales están ocupados o rematados por tochos prismáticos de dicha sección que tiene la altura total del vaciado del molde.

Otro detalle del modelo es que los resaltes adyacentes tienen en la superficie superior o planta, un chaflán o bisel vertiente hacia la parte interior.

Otro detalle del modelo es que la parte complementaria del molde, homóloga a la anterior, tiene también por dos lados adyacentes, resaltes que tienen un ancho uniforme igual a los descritos y una longitud idéntica a la anterior, respetando una zona vacía que tiene una superficie cuyo lado es igual al ancho del resalte, así mismo dotado de chaflán o vertiente hacia dentro y cuya parte más alta queda a los haces del borde del molde.

Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

En los dibujos:

La figura 1.- es una vista en planta del molde-parte hembra.

La figura 2.- es una vista de la pieza anterior seccionada verticalmente.

5 La figura 3.- es un detalle parcial cortado y transversal de los resaltes adyacentes.

La figura 4.- es una vista igual a la 1ª del molde,- parte macho.

10 La figura 5.- es una vista igual a la 2, pero de la pieza anterior.

La figura 6.- es una vista igual a la 3, resalte de la parte macho.

15 Comprobamos en dichas figuras que con el número -1- se indica el molde relativo a la parte hembra que tiene un vacío equivalente al grueso total de la pieza a moldear y, la parte -2-, es el complemento macho de dicho molde formado por una parte homóloga que supone no tiene más vacío que la parte relativa al remate de los relieves para dejarlos en voladizo, fuera del núcleo compacto de la pieza obtenida.

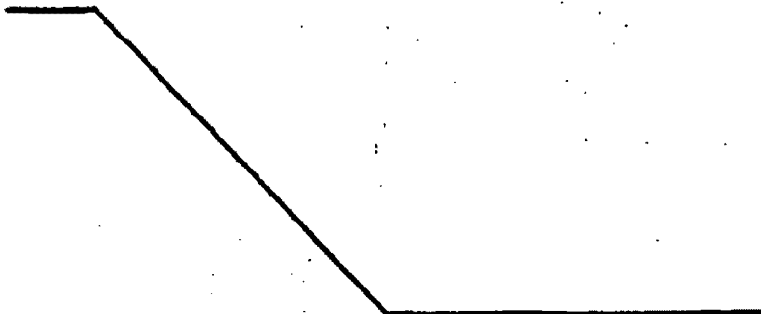
20 Vemos que la parte -1- del molde presenta un resalte -3- que abarca dos lados adyacentes en ángulo del molde y que tiene una longitud inferior al propio lado que las contiene, en una porción -4- a modo de tochos
25 que tienen un lado igual a la sección o ancho de -3-.

Los resaltes o tochos -4- tiene la altura total o más del vacío del molde -1-.

5 La parte -2- del molde está asimismo dotada de relieves adyacentes -6- que tienen una idéntica proyección y que están rematados en porciones -6b- equivalentes a -4-; bien huecas para encajar o bien a los haces para acoplarse simplemente.

10 Tanto los resaltes -3- como los resaltes -6- tienen chaflanes inclinados en sus caras vistas señalados con -3a- y -6a-, respectivamente, con las vertientes hacia dentro a fin de contar con el escape para el desmoldeo fácil de dicha pieza y formar superficies encarables de apoyo o ensamblaje recíproco, inclinadas, pero complementarias una de otras.

15 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los detalles oportunos que él mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que por el contrario en él se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas,
20 siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.



REIVINDICACIONES

1.- Molde para la fabricación de piezas cerámicas preferentemente, baldosas, mixtas entrelazables, del tipo constituido por dos elementos complementarios macho y hembra que están formados por dos partes casi homólogas caracterizadas al estar delimitadas por cuerpos semihuecos de planta cuadrada de las que, una parte o parte hembra tiene un resalte regular en dos lados adyacentes con una longitud que resulta más corta que el lado que la contiene en una porción equivalente al ancho o sección transversal a dicho resalto, cuya parte restante está cubierta por tochos que tiene la altura total del vacío del molde.

2.- Molde para la fabricación de piezas cerámicas preferentemente, baldosas, mixtas entrelazables, conforme la reivindicación anterior dicho resalto se caracteriza porque tiene una inclinación o chaflán en toda la superficie o planta vertiente hacia dentro, con una altura por la parte más alta que equivale aproximadamente a los dos tercios de la altura del vacío del molde.

3.- Molde para la fabricación de piezas cerámicas preferentemente, baldosas, mixtas, entrelazables, conforme la reivindicación 1ª, la otra parte del molde o parte complementaria se caracteriza por

que es homóloga a la anterior, y presenta dicho resal-
to en los dos lados adyacentes opuestos a los de la
parte hembra antedicha con una longitud idéntica, re-
matado en sus extremos en vacíos equivalente al ancho
5 o sección transversal de dicho resalto que, así-
es inclinado o achaflanado con la vertiente hacia de-
tro y con una altura que, en la parte más alta, es igual
a la parte más baja del resalto de la parte hembra des-
crita.

10 4.- "MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS CERAMICAS
PREFERENTEMENTE, BALDOSAS, MIXTAS, NETRELAZABLES"

Todo conforme queda descrito en la presente me-
moria que consta de seis hojas mecanografiadas por una
sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

15 Madrid, 13 JULIO 1.979

SANTIAGO GARCIA PEREZ

p.a.

MANUEL DE RAFAEL

P. F.

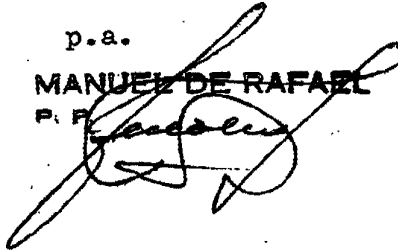


Fig-1

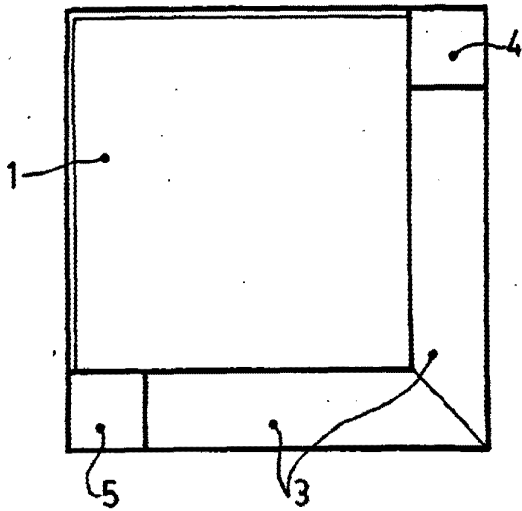


Fig-2

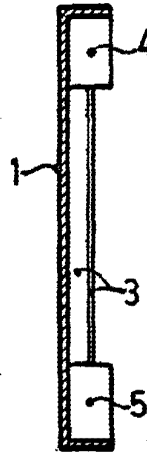


Fig-3



Fig-4

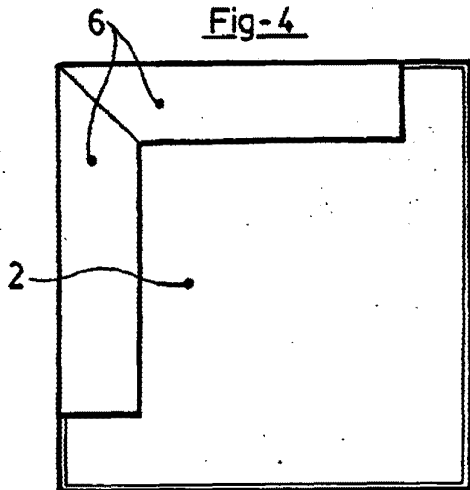


Fig-5

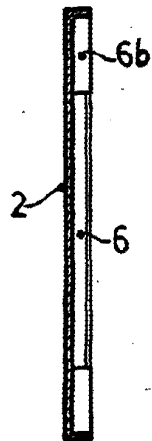


Fig-6

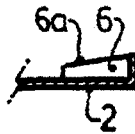
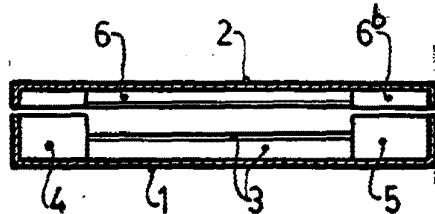


Fig-7



Escala variable

MADRID 13 JUL. 1979
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *Manuel de Rafael*