

AÑO 1.958

Expediente núm.



244533

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por 20 años, en España

a favor de

D. Angel **ARRIOLABENGOA LARRAÑAGA.-**, de nacionalidad
española domiciliado en **ARAMAONA (Alava)**
calle de - - - - - núm. - - - - -

por:

„Máquina grapadora con percusión automática y autónoma”

Nº 8996

Agente Sr. **GONZALEZ VACAS**

244533



P A T E N T E D E I N V E N C I Ò N

por VEINTE años

en España, a favor de don Angel ARRIOLABENGOA LARRA
ÑAGA, subdito español, domiciliado en ARAMAONA (Ala
va), cuya patente tiene por objeto:

"MAQUINA GRAPADORA CON PERCUSIÓN AUTOMÁTICA Y AUTO-
NOMA".

-.-.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El invenso se relaciona en general con la fabri
cación de máquinas grapadoras y más en particular in
cluye una nueva máquina grapadora con percusión auto
mática y autónoma que realiza la misión para la que
específicamente ha sido concebida, con una seguridad
y con una eficacia máximas.



244533

- 5.- La máquina grapadora a que el invento se refiere se encuentra organizada sobre un cuerpo fundamental en el que se encuentran convenientemente instalados los diversos dispositivos mecánicos que en conjunto determinan el funcionamiento de la máquina. Sobre este cuerpo general que también constituye la base de la máquina se encuentra instalado, con posibilidad de articular sobre un bulon, o similar, un segundo cuerpo móvil que es el que al ser accionado determinan el funcionamiento de los demás elementos mecánicos que se encuentran mecánicamente concatenados para determinar el funcionamiento del conjunto.
- 10.- Otra característica más del propio invento se debe a que como tercer elemento esencial del conjunto existe un cabezal que comporta los elementos de puesta en punto e hincado de las grapillas metálicas, cuyo cabezal tiene instalados los diferentes elementos mecánicos que reciben ordenadamente y en forma sucesiva las diferentes grapillas que mediante cada actuación del elemento de presión, son clavadas en la forma y condiciones previstas. y
- 15.- El accionamiento de éstas tres partes esenciales se lleva a efecto mediante un mecanismo instalado entre el cuerpo base y el de accionamiento que
- 20.- sobre el artículo, ambos elementos en los párrafos anteriores estando integrado este mecanismo por una pieza en forma de gatillo que articula en el cuerpo superior móvil para que al descender éste dicha
- 25.-



244533

5.- pieza de gatillo accione a una segunda pieza que bascula sobre un punto fijo determinando el ascenso de un extremo prolongado que esta pieza posee, en cuyo extremo o prolongación tiene un alojamiento en el que se encuentra adaptado un saliente solidario del mecanismo movil alojado en el interior del cabezal.

10.- Mediante estos movimientos las grapas contenidas en un depósito son extraidas una a una pasando a ocupar una posición inicial previa a la de su aplicación o clavado para después y en operación o ciclo sucesivo de trabajo de la máquina ser desplazada desde su punto de entrada o salida del depósito general pasando a situarse debajo de la pieza de percusión que al descender hinca la grapa.

15.- Los movimientos y momentos de actuación de los diversos dispositivos que integran la máquina que se comenta, han sido cuidadosamente estudiados con objeto de conseguir un trabajo perfecto del conjunto para lograr la actuación eficaz de la máquina.

20.- Otros detalles que se relacionan con los beneficios, las características y demás particularidades que mediante el actual invento se obtienen se pondrán de manifiesto mediante la descripción siguiente ya que en ella se hace referencia a las láminas de dibujos que se acompañan en los que se representan, de forma un tanto esquemática, los conjuntos más característicos de la máquina grapadora a que se refiere

25.-



244533

- la presente patente de invención. En estos dibujos se representan dichos detalles única y exclusivamente por vía de ejemplo al hacer referencia a un posible caso de realización del invento por consiguiente
- 5.- tanto estos dibujos como los detalles que de ellos se comentan deben ser considerados desde un punto de vista ilustrativo más bien que desde un punto de vista restrictivo.
- En los dibujos:
- 10.- La figura 1ª, corresponde a una vista externa del conjunto de la máquina grapadora. su tamaño será adecuado para ser manejada con una sola mano.
- La figura 2ª, es un detalle seccionado del conjunto de la máquina.
- 15.- La figura 3ª, muestra un detalle un tanto esquemático, para ver el funcionamiento del disparador de percusión.
- La figura 4ª, es un detalle del alimentador de cinta, papel, plástico o similar que servirá de guardo a la grapa.
- 20.- La figura 5ª, corresponde a un detalle de los dispositivos de alimentación de la figura 4ª.
- La figura 6ª, nos muestra un detalle de la chapa que da movimiento a la parte alimentadora del elemento cinta, o papel, que se refiere en la figura 4ª.
- 25.- La figura 7ª, detalle en sección de conjunto del cabezal, esencial de la máquina grapadora.



244533

5.- La figura 8ª, en una vista en planta de la pieza, que teniendo pequeño desplazamiento tiene dos misiones; dar los sucesivos cortes en la tira de papel plástico o similar, que guarnece a cada grapa y servir de guía al elemento de percusión.

10.- La figura 9ª, corresponde a un detalle en planta de la pieza, tiene la misión de que alojando en sus ranuras la grapa preparada con su defensa de material apropiado, da constantemente giros de 90º grados para disponer a su vez la citada grapa bajo la pieza que percute o pega para su colocación en el sitio definitivo.

La figura 10ª, señala el detalle de la cabeza o cierre superior.

15.- La figura 11ª, muestre el detalle de los pitones, que encajan en el piñón helicoidal para dar a esta rotación, pero que a su vez dichos pitones son giratorios para tener paso en el retroceso.

20.- La figura 12ª, es un detalle del encaje del depósito de las grapas.

La figura 13ª, indica la pieza esencial del cabezal.

25.- comentado estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se indica el cuerpo fundamental de la grapadora, puede decirse que en el se encuentran alojados todos los mecanismos, incluso el cuerpo-2-que gira sobre un punto -3-.

El nº -2- señale el mango o cuerpo móvil que



244533

- 5.- gira en el punto de unión -3- que pertenece al cuerpo esencial -1-; siendo -3- el punto de giro del mango -2- sobre el cuerpo -1- y -4- la parte terminal del cabezal de clavado de grapas. Es debajo de este cabezal donde se coloca el cable o cordón que se ha de sujetar con grapas. Este cabezal termina en una ranura -36- que sirve para previamente colocar el cordón o cable a sujetar en ella.
- 10.- El nº -5- muestra el cuerpo del cabezal grapador; el nº -6- el lugar donde se encuentra almacenadas las grapas.
- 15.- El nº -7- señala una de las grapas desprendidas y puesta en la posición de "A" en los encajes de la pieza giratoria -13-; siendo -8- la tira de papel, plástico o similar que es de material adecuado para guarnicioner la grapa que se ha de colocar. De esta tira se van cortando trozos y cada uno de ellos se coloca entre las dos ramas de la grapa tal y como ahora se conoce con el fin de que la grapa no dañe al cable a sujetar.
- 20.- El nº -9- nos muestra un pedazo de la tira -8- que se encuentra ya cortado y en la posición "A" para seguidamente pasar a la "B". El nº -10- es la ranura que sirve de encaje a la terminación del eje -14- en su parte -20-. gracias a esta ranura toma giro la pieza -13-, y hace pasar a la grapa de la posición "A" a la "B" para en la última recibir el empuje de la pieza -21- y quedar
- 25.-



244533

clavada la grapa en su lugar definitivo.

5.- El nº -11- es la pletina de muelle, que en esta parte queda aprisionada y fija entre el cuerpo -4- y -5-; siendo -12- la parte terminal del muelle -11- que tiene la misión de retener el giro de la pieza -13-, e inmovilizar esta perfectamente. y -13-

10.- la pieza estrellada que alojando en cualquiera de sus cuatro partes la grapa con su guarnición da el giro de 90º y coloca en posición de grapado a la misma.

15.- El nº -14- indica el eje que adquiere rotación por la acción del piñon -15-. Su parte terminal -20- es la que da movimiento a la pieza -13-; el nº -15- señala el piñon helicoidal que tiene 4 dientes en ellos se introducen los pitones -16- y en el ascenso de estos pitones producen el giro del piñon que describimos. Son 4 dientes distanciados 90º.

20.- El nº -16- señala los pitones solidarios de la pieza ascendentes -19-, siendo -17- el muelle que mantiene en posición horizontal a los citados pitones -16- y -18- la parte de giro de los pitones -16-, esta parte permite el basculeamiento de los pitones cuando en el descenso del cuerpo -19- los pitones salen de los dientes del piñon sin arrastrar por tanto a este piñon en la carrera descendente.

25.- El nº -19- el cuerpo que tiene movimiento as-



244533

5.- cendente por la acción de la pieza que girando en -52- le imprime a la boca -51-empujando esta al saliente -23- de la pieza que se describe -19-. El nº -20- señala la parte terminal del eje -14- que esta aplanado para encajar en la ranura -10- e imprimir por tanto el giro a la pieza -13-.

10.- El nº -21- muestra la pieza solidaria del cuerpo -19- que es la que percute directamente sobre la grapa que ha de ser clavada; siendo -22- la pieza que en una posición limita el recorrido de las grapas en el depósito, pero que al ascender permiten el paso de una grapa, esta pieza seguidamente hace empujando a la grapa que descienda y se coloque en la posición que se indica en -7-.

15.- El nº -23- señala el piton o saliente solidario del cuerpo móvil -19-. Este piton está encajado de forma permanente en la boca -51, el nº-24- son las varillas que dan arrastre a la pieza -26- cuando desciende la -19- y sirven de alojamiento a los muelles -25- que a su vez tienden a mantener unidas las piezas citadas -26- y -19-; siendo -25- el muelle de aproximación de las piezas -19- y -26-, y -26- la pieza, que por una parte es -30- cortante de la tira de guarnición de grapas. por otra 25.- -31- guía de la pieza -21- de percusión y por otra -28- a las varillas -24- les sirve de sujeción o solidarización.

El nº -27- señala el orificio guía de la ba-



244533

rra -14- a su paso por la pieza -26-, el nº -28- son los orificios solidarizadores de las varillas -24-.

5.- El nº -29- señala el orificio de paso de la oreja -22- que sirve de empuje a la nueva grapa, el nº -30- indica la parte cortante de la tira-8- y -31- el orificio guía de la pieza percutora-21.

10.- El nº -32- muestra la parte por donde salen las grapas almacenadas, siendo -33- las guías encajadas en la pieza -22-, permitiendo a esta última movimientos ascendentes y descendentes, el nº -34- el almacén de grapas.

15.- El nº -35- la holgura que permite el desplazamiento de la pieza -26- con el fin de dar entrada a la tira -8- en su avance intermitente, para sucesivamente ir cortando pedazos de la guarnición de grapas; siendo -36- el alojamiento externo para el cable o cordón a fijar y -37- la guía de entrada de la tira -8-.

20.- El nº -38- señala la fijación del cabezal -4- al cuerpo -1-; el nº -39- el tornillo de fijación de la pieza -15- y -14-.

25.- El nº -40- es la tapa del conjunto, que tiene una disposición ranurada apropiada para una fácil y rápida fijación, siendo -41- el alojamiento de las orejas -42- de la fijación de la tapita -40- y -42- las orejas de fijación de la tapa -40-.

El -43- indica la tapa que cierra el cabezal



244533

- y sirve para fijar el muelle -44- que mantiene en posición de abierta la pieza -2- con relación a la -1-, mediante el nº -44- se indica el muelle de separación de la pieza -2- y -1-; siendo -45- el eje de giro de la pieza gatillo-47-y-46- el lugar del muelle que mantienen tensión a la pieza gatillo-47- que empuja a la -50- hasta que la deja en libertad cuando la cola -48- pega sobre el punto fijo -49-; el nº -48- indica la cola de disparo que permite, la libertad de la pieza -50- y deja a esta a merced de la tensión del muelle -57- que él con su presión hace el clavado de la grapa. El nº -49- es el punto de choque y disparo del gatillo-48-; siendo -50- el punto de empuje para hacer girar a la pieza -51- que arrastra al tapon -23-, mediante el -50- se muestra la boca de arrastra del piton -23-, siendo -52- el eje de giro de la pieza -50- y -53- el lugar donde se sujeta la pieza -54- que pane en sujeción con el muelle-57- el nº -54- indica la pieza intermedia entre el muelle y el punto de tracción-53-, esta pieza tiene un saliente -55- que sale al exterior y gracias a él de movimiento al alimentador de la tira -8-, el nº -55- indica el saliente que mueve el mecanismo de alimentación de la tira -8-este saliente tiene un movimiento de vaiven; mediante el nº -56- se aprecia la parte fija que sirve de guía a la varilla portadora del muelle-57-, que su tensión hace el clavado de la grapa, cuya tensión se regula por la tuerca -58- que sirve de regulación de presión en el citado muelle -57-. El número -58- muestra la pieza que presiona las grapas almacenadas



244533

se mantienen la tensión mediante el muelle-60-, siendo -61- el punto fijo para la fijación del conjunto del presionador de almacén de grapas; el depósito de grapas se señala con el nº -62- y -63- el gatillo para soltar y cargar el depósito de grapas o de tira de material-8-.

5.-

El nº -64- indica el resorte que mantiene al gatillo-63, siendo el depósito arrollado de la tira -8- el nº -65-; mediante el nº -66- se señala la tapa que cubre el recorrido de la tira -8- y -67- el rodillo dentado que da avance a la tira -8-.

10.-

El nº -68- muestra el eje de giro del rodillo de avance, siendo -69- el tornillo de sujeción de la pieza -78- contra la pieza giratoria -70- que recibe impulso de giro por los movimientos alternativos de la pieza -78- que a su vez se mueve por el pitón-55-.

15.-

El nº -71- muestra el rodillo tensor o de apriete, que facilita el avance de la tira -8- y no permite su patinado, siendo -72- el muelle de acción

20.-

constante sobre el rodillo-71- y -73- el gatillo pequeño que impide el retroceso de giro de la pieza -67-, mediante el nº -74- se ve el eje de giro del gatillo-73; siendo -75- el muelle de acción constante del o sobre el gatillo -73-, la parte dentada que resbala en un sentido de giro y arrastra solamente en otro, a fin de que solo gire el rodillo de avance -67 en un sentido se señala con el nº -76-.

25.-

El nº -77- indica el muelle que mantiene la



244533

unión o embrague -76-, siendo -78- la pieza que pasa el movimiento desde el piton -55- al lugar del tornillo-69- y -79- el lugar de fijación del tornillo -69-; mediante el nº -80- se indica la ranura que permite el encaje del saliente -55- y tiene holgura suficiente para solo tener o dar un recorrido a la pieza -78- que convenga, siendo -81- los pitones guías y -82- la ranura guía en la pieza -1-.

5.- El funcionamiento de esta máquina grapadora es el siguiente:

10.- Se presiona con la mano el cuerpo -2- contra el -1- y en el interior se verifica el paso de la figura 2ª a la 3ª, esto es que se arrastra a la pieza -47- que gira sobre el punto -45-, esta pieza arrastra a su vez a la pieza -50- que gira en -52- y es solidario, este punto de giro en el cuerpo -1-. La pieza -50- tiene una terminación en forma de boca -51- que da movimiento al cabezal de la grapadora, y otra terminación de la pieza -50-, es la parte -53- que arrastra una varilla que comprime un muelle que es precisamente con la presión de dicho muelle -57- con lo que se hace automáticamente la percusión.

15.- Se ha explicado que mediante la presión o acercamiento de las piezas -1- y -2- se ha puesto en movimiento la boca -51- que arrastra a la pieza -23- y se produce este trabajo:

20.- El arrastrado por la pieza -23-, asciende el



244533

5.- cuerpo -19-. Este cuerpo -19- arrastra a la pieza cortante -26- mientras el espacio -35- lo permite, pero la citada pieza -19- sigue ascendiendo y comprimiendo los muelles -25-, que tienden a mantener unidas las piezas citadas -19- y -26-.

10.- La pieza -19- se desliza frente al depósito de las grapas-34- y cuando su ascensión se halla terminando da paso a una grapa del depósito para que la misma quede bajo el empujador -22- de grapas que posee la citada pieza -19-. En la ascensión de la pieza -19- se ha verificado también esta operación, ya que los pitones -16- se encuentran solidarios a la pieza -19-, y se encuentran introducidos dichos pitones -16- en las ranuras del piñón helicoidal -15-, al ascender la pieza -19- que no tiene posibilidades de giro hace que gire el citado piñón -15- y por tanto su eje -14- es solidario.

15.- La terminación del eje -14- es plana en -20- y encaja en la ranura -10- de la pieza -13- que ya tiene alojada una grapa en sus lugares apropiados, por tanto se imprime a la citada pieza -13- una rotación de 90° de forma que se coloca la grapa de la posición "A" a la posición "B" que es en esta última posición donde está de forma apropiada para ser hincada en el lugar de destino.

20.- Si nos fijamos en que por la presión de la mano se siguen juntando las piezas -1- y -2- de la grapadora y que por tanto, se llega a la posición de la



244533

5.- figura 3a, y es entonces cuando se inicia el disparo ya que la parte -48- tropieza con la pieza fija -49- y la parte -47- deja libertad a la -50-; entonces el muelle que se halla comprimido -57-, por su presión hace tracción sobre -53-, haciendo que bruscamente gire en -52- la pieza de forma que la boca -51- arrastre el piton -23- y este solidario al cabezal haga que el mismo descienda.

10.- volviendo al cabezal vemos que en este momento, desciende bruscamente por la acción del muelle -57-, la pieza -21- solidaria de la -19- es la que pega a la grapa que se encuentra en la parte "B" clavandola. En este descenso se verifica la preparación de la siguiente grapa, ya que el cortante -30- ha seccionado la parte correspondiente de guarnición para la grapa y queda bajo esta, y la grapa nueva queda preparada-7-. Para evitar la inmovilización y retroceso de la pieza portadora de grapas -13- posee unos flejes de muelle -11-, que son fijos en el cuerpo -5- del cabezal y que tienen un terminal -12- que impide el retroceso.

20.- El pequeño ascenso que realiza la pieza -26- en el recorrido -35- es para quedar sitio en -37-, para que pueda seguir introduciendose la tira de guarnición de grapas -8-, ya que es necesario dejar sitio, de lo contrario no habria corte de la citada tira.

25.- forma de alimentación de tira de guarnecido de las grapas:



244533

5.- Este guarnecido es la pieza de material aislante que en la actualidad llevan las grapas, en forma un poco arqueada con el fin de que la grapa no hiera al cable que se ha de sujetar; por tanto la grapadora en cuestión tiene en cuenta este detalle y suministra las grapas y las coloca con el guarnecido citado, que será de material apropiado.

10.- La alimentación de esta tira se hace como sigue; la pieza -54- es una pieza intermedia entre el punto -53- y el muelle de percusión -57-. Esta pieza -54- tiene un saliente -55- que como es natural tendrá un movimiento alternativo, que gracias a él se logre la alimentación de la tira -8- de material apropiado.

15.- Este saliente -55- sale al exterior del cuerpo y encaja en una ranura -80- de la pieza a propósito que se encuentra en el exterior con facultad de desplazamientos gracias a las guías -8k- sobre la ranura del cuerpo -82-; por un extremo dispone de lugar para la colocación en -79- del tornillo -69- que sujeta una pieza giratoria -70- y que por tanto en los movimientos de vaiven hace unos giros oscilantes a la pieza discoidal externa -70-.

25.- Como el movimiento circular es alternativo, solamente se ha de utilizar uno de ellos que es precisamente el que dará arrastre a la tira de material-8-. La pieza de arrastre es la -67-, que gracias a las muescas -76- reciben el movimiento de la exterior -70- solamente en un sentido de giro, y en el otro sentido



244533

se desplaza y resbala, gracias al muelle -77-; lleva una pieza tensora -71- con el muelle correspondiente y además lleva un gatillo para impedir retrocesos-73- para asegurar el funcionamiento del trinquete -76-.

5.- La alimentación de grapas se hace por la presión continua de un muelle -60- que presione constantemente en el grupo de grapas introducidas en el depósito.

Se comprende fácilmente que el actual invento proporcione una nueva máquina grapadora del tipo que

10.- se indica que es de construcción relativamente sencilla y efectiva, y que puede fabricarse en serie con miras a lograr una producción en gran escala.

Una vez describe convenientemente la naturaleza y las características del invento, como así mismos

15.- la forma de llevarla a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable se hace constar a los efectos oportunos que en el invento será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran

20.- aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del esta patente.

N O T A

25.- se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Máquina grapadora con percusión automática



244533

- 5.- y autónoma, que está organizada sobre un cuerpo fundamental en el que se encuentran ordenadamente alojados los distintos mecanismos que integran la máquina sobre cuyo cuerpo base se encuentra instalado con posibilidad de articular un segundo cuerpo móvil que al ser actuado en sentido de aproximación mueve un mecanismo formado por una pieza de empuje que hace bascular a una segunda pieza, que articula sobre un piton fijado en el cuerpo principal, presionando un muelle de expansión y elevando a un elemento de percusión alojado en el cabezal, el cual desciende automáticamente al cesar la presión sobre el cuerpo móvil por la recuperación del resorte de expansión.
- 10.- 2ª.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, caracterizado porque el cuerpo fundamental o base sobre el que se organiza toda la máquina cuenta con un cabezal en cuyo interior se encuentra instalado un dispositivo para la recepción previa de grapas y posterior percusión, y para el
- 15.- 20.- corte de la cinta guarnecedora que se interpone entre la grapa y el cable sobre el que esta se adapta.
- 25.- 3ª.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, caracterizada porque cuenta con un cabezal por debajo del cual se coloca el cable o cordón que ha de ser sujetado por las grapas, recibiendo éstas con la interposición de una tira de material que los guarnece, cuyo cabezal tiene practicada una ranura especial en la que previamente se situa

244533



el cordón o cable a sujetar.

- 4^a.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, caracterizada porque sobre el cuerpo general a que se refiere la reivindicación 1^a, se encuentran longitudinalmente organizados los depósitos de alimentador de grapas y alimentador de material que las guarnece.
- 5.-
- 5^a.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, que cuenta con un depósito alimentador de material para guarnecer o aislar las grapas que está provisto de un alimentador automático en el que interviene un mecanismo que es accionado, en cada actuación del cuerpo móvil de la máquina por medio de un apéndice que se adapta sobre una pletina para determinar un movimiento circular alternativo sobre un rodillo periféricamente moleteado que durante su movimiento de avance arrastra la cinta de guarnición hacia la parte de entrada de las grapas, en donde es cortada y dispuesta entre la grapa y el cable que protege.
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 6^a.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, caracterizada porque entre el cuerpo base y el cuerpo móvil se encuentra dispuesto un dispositivo de accionamiento integrado por una pieza articulada que gira al ser accionado dicho cuerpo móvil, para arrastrar mediante unos apéndices que posee a una segunda pieza basculante provista de un alojamiento para determinar la elevación de un apéndice solidario del mecanismo de percusión alojado en el
- 25.-



244533

cabezal.

- 5.- 7ª.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, que es accionada por aproximación del cuerpo móvil dispuesto sobre el cuerpo base de manera que mueve una pieza que sirve para elevar el dispositivo percutor, presionando simultáneamente un muelle de expansión insertado en una varilla colocada en sentido longitudinal en el interior del citado cuerpo base, para que al cesar el esfuerzo de aproximación que se ejerce sobre el cuerpo móvil, el muelle se recupere automáticamente originando el descenso brusco del dispositivo percutor que es el que determina el hincado de la grapa con la interposición del material de guarnición que previamente ha sido cortado.
- 10.- 8ª.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, caracterizado porque el cuerpo principal a que se refiere la reivindicación 1ª posee un cabezal que aloja en su interior a un dispositivo percutor desplazable en sentido alternativo, con recuperación automática mediante muelles de expansión, caracterizándose además porque atravesando longitudinalmente dicho cuerpo de percusión se encuentra instalado un eje con un piñón helicoidal que es obligado a girar mediante unos pitones instalados en la cabeza del percutor, determinando un movimiento de giro de 90º en un solo sentido a una pieza con cuatro alojamientos en los que previamente son recibidos.
- 15.-
- 20.-
- 25.-



244533

das las grapas y el fragmento de guarnición, situandoles en posición de grapado o hincado.

5.- 9ª.- Máquina grapadora con percusión automática y autónoma, que cuenta con un depósito abastecedor del material de guarnición instalado longitudinalmente por debajo del cuerpo base general, cuyo material en forma de cinta se encuentra enrollado en un ensanchamiento del depósito.

10.- 10ª.- "MÁQUINA GRAPADORA CON PERCUSIÓN AUTOMÁTICA Y AUTÓNOMA"

Todo ello conforme se escribe y reivindica en la memoria que antecede que consta de VEINTE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de octubre de 1.958

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



244033

Figura 2ª

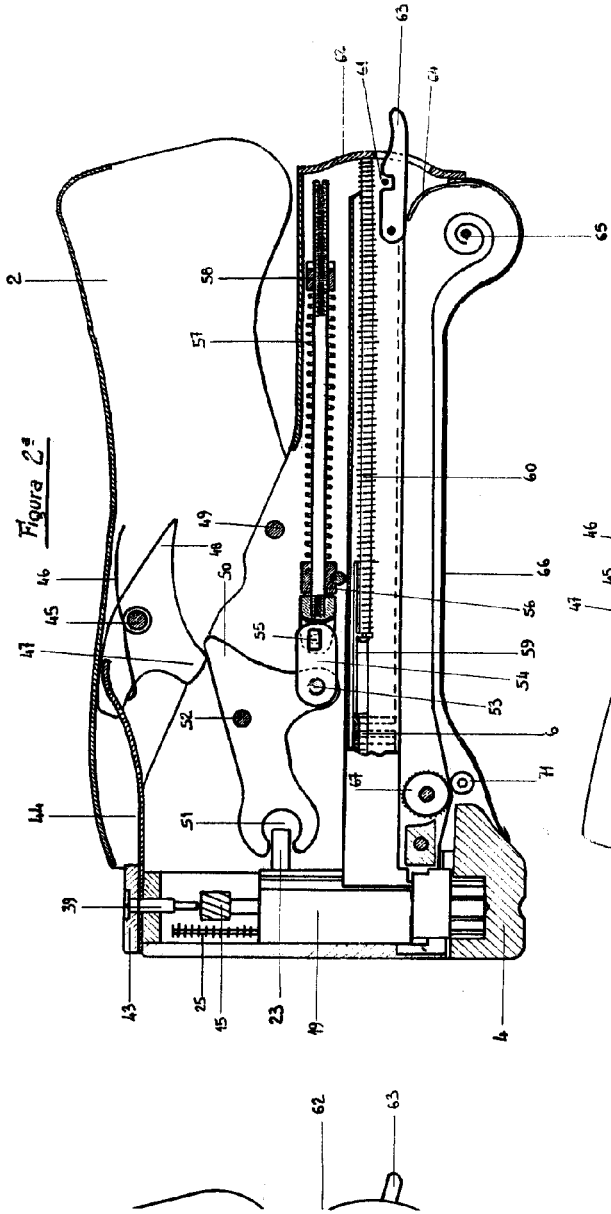


Figura 3ª

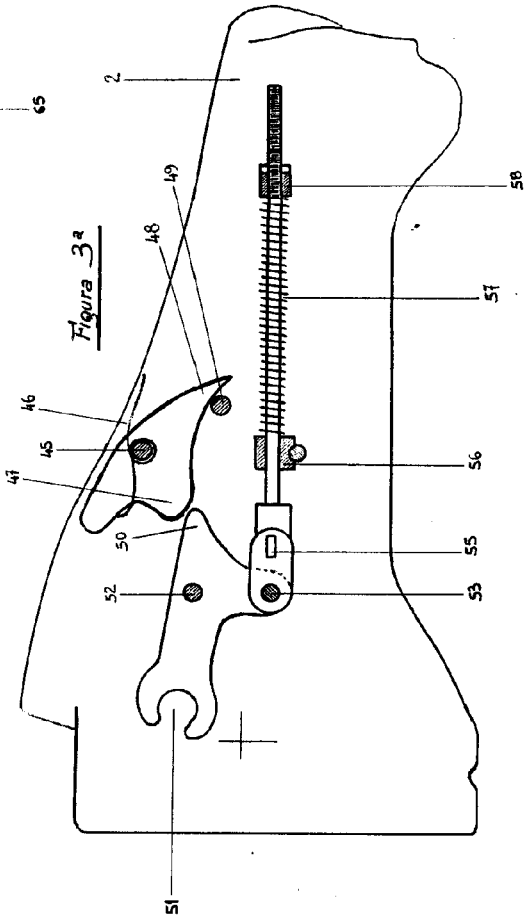
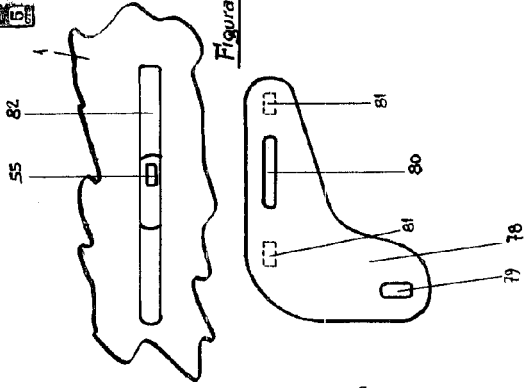


Figura 6ª



MADRID 7 OCTUBRE DE 1958.
P. R. C. GONZALEZ-VACAS.-

Ringel Arriolabengoa (arraiaga)

Figura 1ª

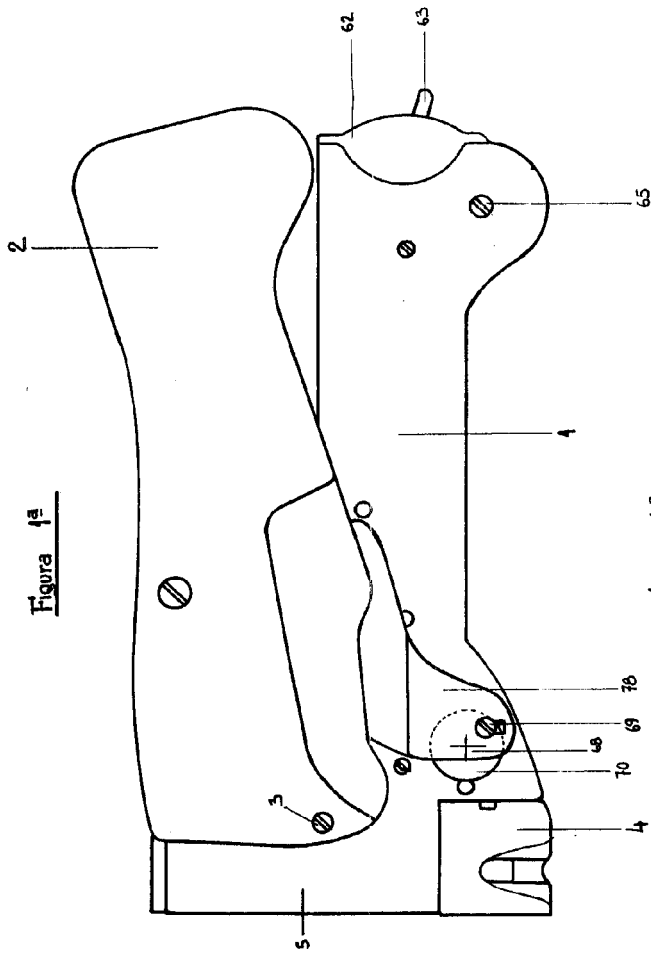


Figura 4ª

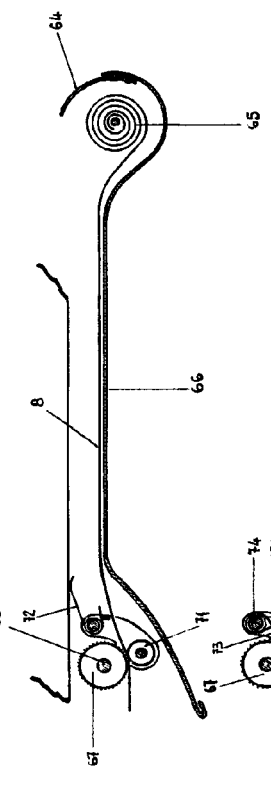
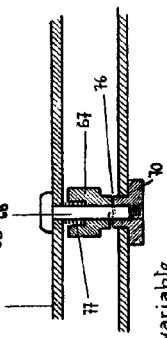
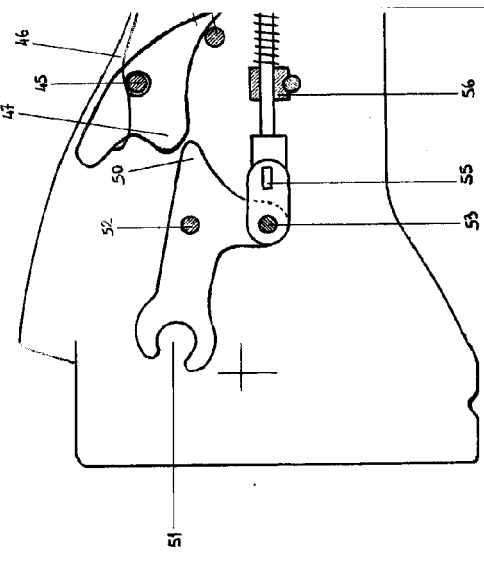
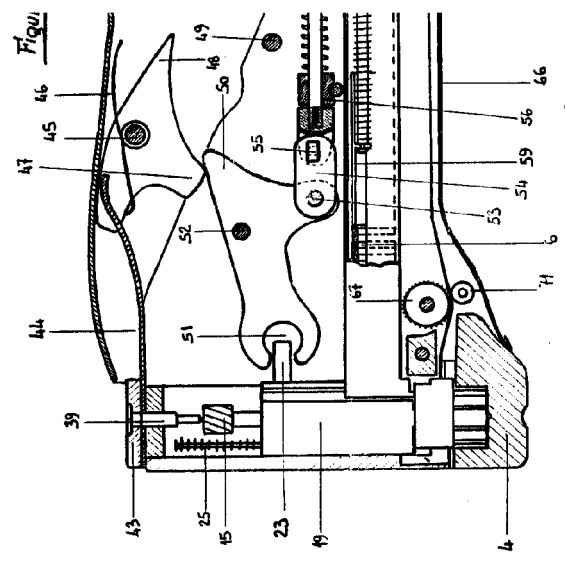


Figura 5ª



Escala variable



244533

Figura 10^a

Fig. 7^a

Figura 11^a

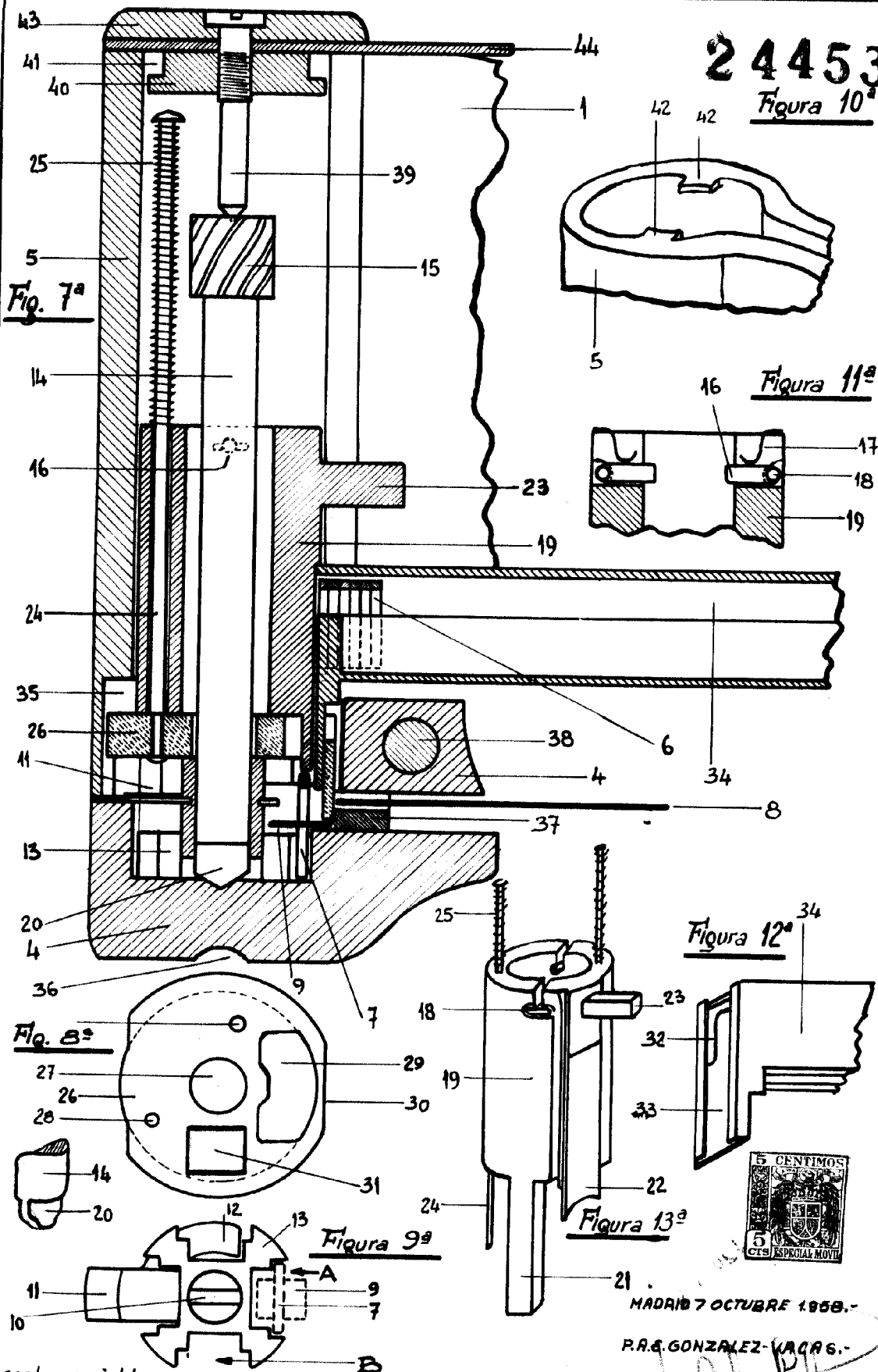
Figura 12^a

Fig. 8^a

Figura 9^a

Figura 13^a

Escala variable



MADRID 7 OCTUBRE 1958.-

R.R. & GONZALEZ-VARGAS.-

[Handwritten signature]