

AÑO 1.958

Expediente 244522



244522

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

DON RAFAEL RIVERO DAVILA

, de nacionalidad

española

domiciliado en

JEREEZ DE LA FRONTERA (Cádiz)

calle de

Cádiz

núm. 7

por:

PROCESAMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCIÓN.-

Nº 10336

Agente Sr. de la Torre Roselló



**244522**      **244522**

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON RAFAEL RIVERO DAVILA, de nacionalidad española, residente en JEREZ DE LA FRONTERA (Cádiz), ESPAÑA, calle Cádiz nº 7, por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION

--o-o-o-o-o-o-o--

Cada día se siente más la necesidad de disponer de piezas prefabricadas para la construcción, especialmente de pisos y techos, que reúna las convenientes cualidades de estar aligeradas lo máximo posible de peso y de estar dotadas de la debida resistencia y al mismo tiempo que su costo de fabricación sea económico.

Por las razones expuestas se ha estudiado un procedimiento para la fabricación de las mencionadas piezas, mediante el cual se ha conseguido que las mismas reúnan las cualidades antes enumeradas, siendo su forma o configuración la adecuada a los fines a que han de ser utilizadas.

El procedimiento consiste en lo siguiente:



En un recipiente adecuado se introducen residuos de la fabricación de ladrillos, preferentemente polvo y partículas agregandosele corcho triturado y una vez mezclado convenientemente dichos productos se le adiciona la cantidad de agua necesaria para formar una masa. A continuación se le agrega cemento y una materia plastificante, preferentemente alcalino resinosa, al objeto de dar a la masa una mayor suavidad.

Una vez así formada la masa y con el grado de humedad conveniente se traslada directamente a los moldes preparados al efecto para obtener las piezas de la figura o forma que se desee. Separada la pieza del molde se le somete a un secado para que elimine la humedad y adquiera la dureza necesaria para su utilización.

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1.- Procedimiento para la fabricación de piezas prefabricadas para la construcción caracterizado porque en un recipiente adecuado se introducen residuos de ladrillos, preferentemente polvo y partículas agregandosele corcho triturado y procediendose a mezclarlos convenientemente, adicionandosele a continuación cemento y el agua necesaria hasta obtener una masa.

2.- Procedimiento para la fabricación de piezas prefabricadas para la construcción, según 1ª reivindicación, caracterizado porque para darle a la masa una mayor suavidad se le adiciona una materia plastificante, preferentemente alcalino resinosa.

3.- Procedimiento para la fabricación de piezas prefabricadas para la construcción, según reivindicaciones 1ª y 2ª caracterizado porque la masa es trasladada a los moldes preparados al efecto para obtener las piezas de la forma o figura que se desee, siendo después de extraídas

244522



de los moldes trasladadas a lugares adecuados para su completo secado.  
4.-" PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION".

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID, 7 OCTUBRE DE 1.958.

*[Handwritten signature]*  
Recibido de la Tercera  
de 1958