



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	244510	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	28 JUN. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos suministrados en la presente solicitud, según el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL		
			B24D a/ro		
54	TITULO DE LA INVENCIÓN				
	"DISPOSITIVO PARA EL CONTROL CON DATOS ASOCIADOS DE SUCESSIONES LISA O BARRIDA"				
71	SOLICITANTE (S)				
	J. E. LEIRO, S.A.				
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE				
	BARCELONA, Espana, 65				
72	INVENTOR (ES)				
	D. JORGE LEIRO PASCUAL				
73	TITULAR (ES)				
	J. E. LEIRO, S.A.				
74	REPRESENTANTE				
	D. ANTONIO GARCIA BELSOG.				

La presente invención se refiere a un nuevo dispositivo para el pulido de superficies.

5. Actualmente, para efectuar el pulido y perfilado de material como madera, cuero y similares, se vienen utilizando bandas de material abrasivo aplicadas sobre su elemento de soporte y debidamente separadas entre sí.

10. Por material abrasivo se entiende cartulina, tela u otras láminas relativamente flexibles, provista por una de sus caras con polvo de esmeril u otra sustancia granular abrasiva.

15. El elemento de soporte puede ser una rueda que gira alrededor de un eje o de un cilindro dispuesto entre una pluralidad de rulos de fricción emplazado tangencialmente o de una cinta flexible continua que se emplace entre dos poleas alineadas.

20. La superficie perimetral de estos elementos puede ser tanto plana como conformada. Hay que notar que en estas disposiciones las bandas abrasivas están separadas entre sí sobre el soporte, para permitir el vaciado de la viruta y el enfriamiento de las bandas, las cuales, de recalentarse hasta cierto límite, a causa del rozamiento, tienden a desprenderse fácilmente, pues están encola-

das sobre el soporte por toda su longitud.

- Según la presente invención la innovación con siste en una aplicación particular de las bandas de material abrasivo. Estas bandas quedan dispuestas solapadas sobre el soporte, a modo de escamas, con parcial sobreposición de una banda en relación con su inmediata, a fin de presentar la notable ventaja de obtener una superficie abrasiva contínua, sin interrupciones de la existencia del material abrasivo, eliminando por otra parte los inconvenientes antes mencionados, en la técnica empleada hasta la fecha.
- Según la realización de la invención, un extremo de cada una de las bandas que están en contacto con el material a pulir no está encolado a la rueda, cilindro o cinta contínua de soporte. De esta manera el extremo libre de la banda abrasiva que por no estar encolada a su soporte se separa por la acción centrífuga en el movimiento giratorio de su soporte, se logra así el enfriamiento de ella y por tanto de la superficie del soporte a la que está unida, ya que entonces el calor originado por el rozamiento durante el trabajo de la banda de material abrasivo se disipa y no se almacena en dicho soporte, impidiendo de esta manera el recalentamiento del aglutinante que une la superficie abrasiva a su soporte y por tanto el desprendimiento de aquélla.

Por otro lado, esta disposición impide igualmente que la banda alcance las temperaturas que actualmente se les origina durante el tiempo de frotamiento que realizan en su trabajo, pues al quedar el extremo libre de una banda solapada sobre el extremo fijo de la banda inmediata se crea una doble pared determinativa de un espacio que permite el perfecto vaciado de la viruta.

5.

.....

Otras características y ventajas del presente dispositivo resultarán de la descripción detallada que sigue a continuación, realizada a título de ejemplo no limitativo acompañado de una hoja de dibujos en él que:

10.

.....

En la figura 1 se representa la disposición de las bandas según la técnica ya conocida para así poder apreciar la diferencia existente con el objeto de la invención que se representa en la figura 2.

15.

En las figuras 1 y 2 el elemento de soporte de las bandas abrasivas, se representa, a título de ejemplo, construido en forma de rueda, con llanta de superficie plana.

20.

Con los mismos números se indican en ambas figuras los elementos análogos. El soporte se representa en los dibujos como un arco de corona circular 10, en

el cual la flecha indica el sentido del movimiento; el número 11 representa el elemento a pulir.

5. La figura 1 representa una vista lateral de un sector de una realización del dispositivo, lo que es conocido en la práctica.

En la figura 2 se muestra una vista lateral de un sector del dispositivo según la presente invención.



10. En la figura 1 las bandas están encoladas completamente por toda su longitud al elemento de soporte y dispuestas oportunamente distanciadas entre sí, para conseguir la salida de la viruta y el enfriamiento.



15. En la figura 2 en la que se muestra el dispositivo según la presente invención, las bandas abrasivas son encoladas sobre el soporte sólo en parte (14) de su longitud total mientras la otra parte (15) queda libre y sobrepuesta parcialmente a la parte fijada (14) de la banda inmediata, y según el sentido del movimiento, formando así una superficie continua de abrasivo, que por 20. el espacio (16) se efectúe el vaciado de la viruta.

En posición operativa, en el sector indicado con la letra (A) la lengüeta (15) con el trozo terminal solapado cubre la parte fija (14) del elemento siguiente

y constituyen la aludida superficie de abrasión.

En la fase sucesiva (B), liberada por la fuerza centrífuga del contacto con el objeto a pulir la lengüeta (15) tiende progresivamente a separarse de la superficie perimetral del soporte y a disponerse en posición siempre separada con respecto a la banda encolada adyacente. Después de un cierto recorrido la lengüeta viene a encontrarse en la posición más angular; tal como se representa en el ejemplo de la figura 2, ~~con~~ lo

5. que el soporte está constituido por una rueda o un cilindro de superficie lisa. En el caso de una banda ~~continua~~, bajo el efecto de la fuerza centrífuga, los extremos libres de las bandas abrasivas, se destacan siempre ~~suficientemente~~ del elemento portante, dando lugar ~~a un~~ enfriamiento eficaz.
- 10.
- 15.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

20. Habiéndose descrito ampliamente el objeto y la utilidad de la invención, lo que se declara como nuevo y no practicado ni divulgado en España, comprende las reivindicaciones que en la siguiente página se detallan:

REIVINDICACIONES

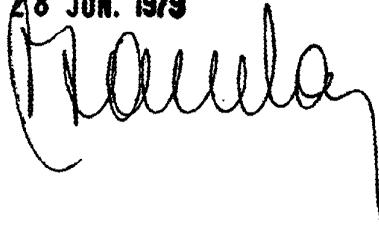
- 1ª.- DISPOSITIVO PARA EL PULIDO CON BANDAS ABRASIVAS DE SUPERFICIE LISA O LABRADA, caracteriza-
- do por el hecho de que cada una de las bandas abrasivas, en material flexible, son encoladas al elemento de soporte de forma oportuna, sólo por un tramo de su longitud total estando la parte encolada de manera que en la fase de trabajo de pulido el extremo libre de una banda unida al soporte queda solapada sobre el extremo fijado sobre el soporte de la banda inmediata, formando así una superficie continua de abrasión, que presenta zonas de menor espesor por las que durante las fases sucesivas de trabajo no operativo y operativo del soporte en movimiento las lengüetas libres solapadas se liberan en la fase no operativa por acción centrífuga y se separan del elemento de soporte dejando entonces al descubierto los espacios entre la zona encolada de una tira y la zona encolada de la inmediata, volviendo a formar tira continua, abrasiva, cuando cada solapa se rebate debido a la misma iniciación y continuación de la fase operativa de rozamiento.

2ª.- DISPOSITIVO PARA EL PULIDO CON BANDAS
ABRASIVAS DE SUPERFICIE LISA O LABRADA.



Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de NUEVE hojas reglamentarias escritas a máquina por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, 28 JUN. 1979

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Mauela', written in black ink.

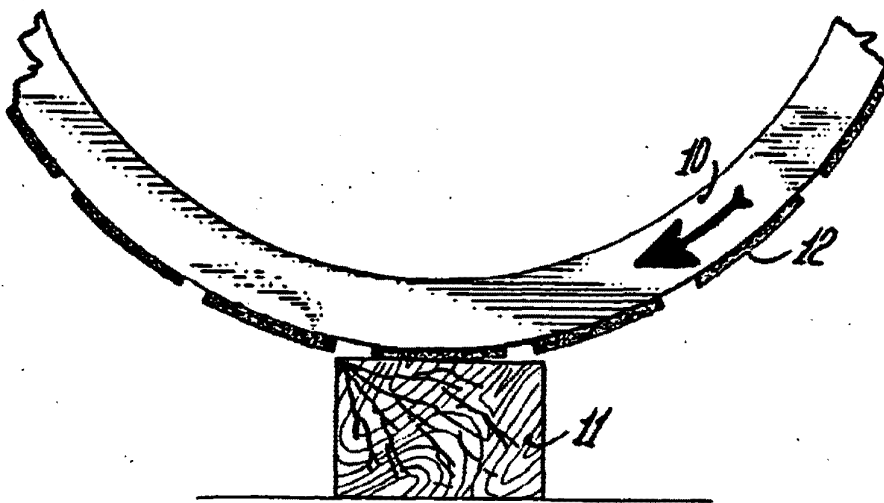


FIG. 1

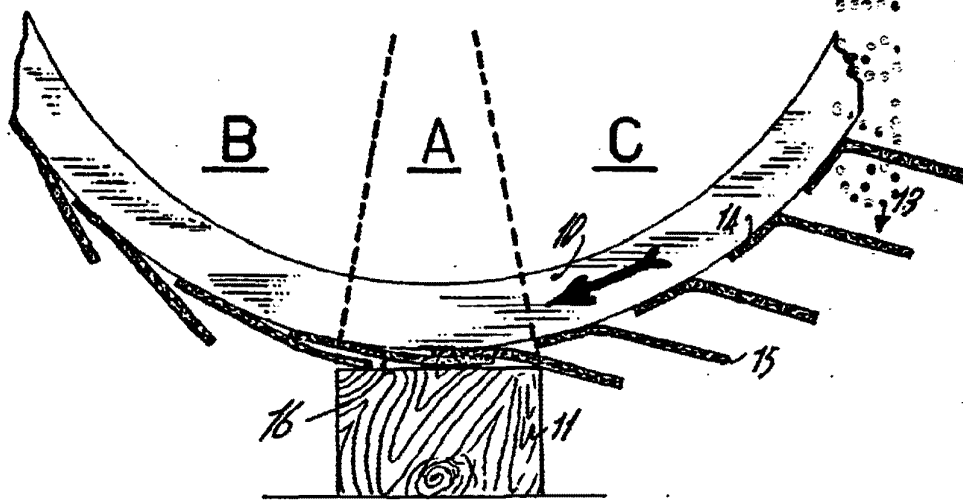


FIG. 2

Handwritten signature

Escata variable